



Proceso de pulido 3M Código de Colores

SEGURIDAD PERSONAL			
• Mascarilla de partículas de confort P3		• Protección auditiva	• Gafas de confort
		• Reutilizable en general	• Guantes de seguridad
Pequeños defectos de lijado		► Quite la mota con un disco de film 3M™ Finesse-it™ Trizact™ de 32 mm y grano 3000 en la herramienta quitamotas.	
		► Reduzca los arañazos con el disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 443SA, de grano 5000, 75 mm, en una lijadora orbital.	
Defectos del área de lijado		► Lije la zona con el disco abrasivo de acabado de soporte de film púrpura 3M™ Hookit™ de 260 L, grano P1500 - P2000.	
		► Lije la zona con el disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 443SA, grano 3000, 150 mm, en una lijadora orbital. ► Reduzca los arañazos con el disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 443SA, de grano 5000, 150 mm, en una lijadora orbital.	
Paso de pulido		► Añada una pequeña cantidad de 3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme sobre la boina de espuma verde en la pulidora. ► Pula con un patrón de solapamiento y con velocidad ad de rotación: 600-1400 rpm ► Al pulir, trate de mantener siempre la boina plana sobre la superficie para evitar saltos. Reduzca la presión hacia el final del paso de abrillantado para permitir una limpieza fácil. Nota: Cuanto más blando sea el recubrimiento, menor será la temperatura y más bajo el número de RPM.	
Control		► Si los arañazos de lijado del primer paso de pulido siguen siendo visibles después de inspeccionar la superficie, repita el paso de pulido. Nota: Es importante asegurarse de eliminar todos los arañazos de lijado en esta etapa, para evitar que reaparezcan al final del proceso de lijado.	
Paso de pulido fino		► Cambie la boina por una amarilla y añada una pequeña cantidad de 3M™ Perfect-It™ Extra-Fine Plus sobre la boina. ► Pula el área y los alrededores siguiendo un patrón de solapamiento con 600-1400 rpm de velocidad de rotación ► Procesamiento: mantenga la boina de pulido plana en la superficie para un acabado brillante y reduzca la presión al final del paso de pulido. ► Limpie cualquier exceso de pulimento e inspeccione el área. La mayoría de colores ya quedan bien así.	
Eliminación de hologramas (opcional)		► Añada 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE a la boina de espuma azul en la pulidora. ► Procesamiento: pula a velocidad reducida, con un patrón de solapamiento que cubra generosamente toda la zona. ► Limpie los residuos de pulimento con la bayeta extrasuave azul de alto rendimiento 3M™ Perfect-It™ para evitar generar nuevos microarañazos en la superficie. Consejo: Mantenga la espuma de la boina de pulido siempre húmeda con pulimento, ya que eso crea una capa más uniforme de pulimento en la superficie y evita la generación de microarañazos de una boina seca.	
Discos A5 466LA Trizact™ 3000		Minilijadora orbital 3M™, presión de aire	
Disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 5000, 75 mm		Lijadora orbital neumática 3M™, 75 mm	
3M™ Hookit™ 260L+		Interface suave multiagujeros 3M™ Hookit™	Lijadora orbital eléctrica 3M™, 150 mm
Disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 3000, 150 mm		Disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 5000, 150 mm	Lijadora orbital eléctrica 3M™, 150 mm
3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme		Boina de pulido verde, plana, de conexión rápida y doble cara 3M™ Perfect-It™	Boina de pulido verde, de conexión rápida, ondulada y de doble cara 3M™ Perfect-It™
Espray de control de defectos 3M™ Perfect-It™		Bayetas profesionales para paneles 3M™	
3M™ Perfect-It™ Extra Fine PLUS		Boina de pulido amarilla, de conexión rápida, ondulada y de doble cara 3M™ Perfect-It™	Bayeta de alto rendimiento 3M™ Perfect-It™
3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE		Boina de pulido azul, de conexión rápida, ondulada y de doble cara 3M™ Perfect-It™	Bayeta de alto rendimiento 3M™ Perfect-It™

