

SEGURIDAD PERSONAL

• Mascarilla de partículas de confort P3



• Protección auditiva



• Gafas de confort



• Reutilizable en general



• Guantes de nitrilo



Requerimientos básicos



- ▶ Utilice siempre una extracción de polvo apropiada y seleccione las herramientas adecuadas para lijar aluminio: Festool Cleantec CTM 48 EC/B22 tiene certificación según la directiva ATEX 94/9/EG para las áreas de la zona 22.
- ▶ Separe las herramientas y los abrasivos para evitar la contaminación cruzada.

Nota: Si se mezcla el polvo de aluminio con el de acero, se puede generar una reacción térmica, que puede producir una explosión mucho más potente que con solo polvo de aluminio.



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7

Festool Cleantec CTM
48 E LE EC/B22

Festool IAS 3-3500 AS - Resistencia de derivación antiestática (según DIN IEC 312) < 1 MΩ/m

1 Lijado del área de trabajo



- ▶ Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II, 120+ - 150+.
- ▶ Identifique y resalte los arañazos de lijado mediante la aplicación de una guía de lijado en seco.

Nota: El aluminio es un metal muy blando. Preste mucha atención, ya que el uso de abrasivos excesivamente bastos puede dañar severamente la superficie del sustrato.



Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

Guía de lijado en seco 3M™

2 Lijado fino de la superficie y alisado de bordes



- ▶ Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II, 220+ - 240+.

- ▶ Afine las marcas de lijado anteriores para reducir la posibilidad de que los disolventes de la masilla penetren en las capas de pintura de fábrica. Si esto sucede, puede hacer que se hinche la superficie alrededor de la reparación.



Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

Interface de lijado Festool

3 Lijado de la masilla



- ▶ Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II, 150+ - 240+.

- ▶ Lijado plano del área enmasillado.

- ▶ Identifique y resalte los arañazos de lijado mediante la aplicación de una guía de lijado en seco.

Nota: Se debe evitar el calentamiento excesivo durante el proceso de lijado, ya que puede dañar el sustrato de aluminio.



Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

Taco manual púrpura 3M™ Hookit™

Hojas abrasivas 3M™ Hookit™ Purple+

4 Prelijado de esquinas y bordes



- ▶ Hoja abrasiva flexible 3M™ Hookit™ P800-P1000.

Nota: Para una seguridad máxima del proceso.



Hojas abrasivas flexibles 3M™ Hookit™

Hojas abrasivas flexibles 3M™ Hookit™

5 Lijado fino de la superficie y alisado de bordes



- ▶ Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II, 320+

- ▶ Se recomienda trabajar con un interfaz de lijado suave al lijar áreas curvas.

Consejo: La elección del grano fino debe ajustarse a la sensibilidad al disolvente de la pintura original. Cuanto mayor sea la sensibilidad al disolvente de la pintura original, más fino será el lijado antes de aplicar la imprimación.



Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

Interface de lijado Festool

6 Lijado plano de la imprimación sobre la zona enmasillada



- ▶ Taco manual y abrasivos 3M™ Hookit™, 320+ - 400+.

- ▶ Resalte la textura y la estructura de la imprimación con una guía de lijado en seco.

- ▶ Para obtener mejores resultados y un proceso más eficiente, utilice siempre extracción de polvo.



Hojas abrasivas 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

Taco manual púrpura 3M™ Hookit™

Guía de lijado en seco 3M™

7 Prelijado de esquinas y bordes



- ▶ 3M™ Hookit™ Flexible Abrasive Sheets P800-P1000.

Nota: Para una seguridad máxima del proceso.

- ▶ Identifique y resalte los arañazos de lijado mediante la aplicación de una guía de lijado en seco.



Hojas abrasivas flexibles 3M™ Hookit™

Hojas abrasivas flexibles 3M™ Hookit™

8 Lijado final de la imprimación de superficies grandes antes de pintar



- ▶ Lijado orbital con abrasivos 3M 400+ - P500.

- ▶ Para colores críticos, utilice un disco de espuma flexible 3M™ Hookit™ P600 como último paso de lijado después de 400+.

- ▶ Desempolvado de la superficie con discos abrasivos 3M™ Scotch-Brite™.

Consejo: Se recomienda trabajar con un interfaz de lijado suave al lijar áreas curvas.



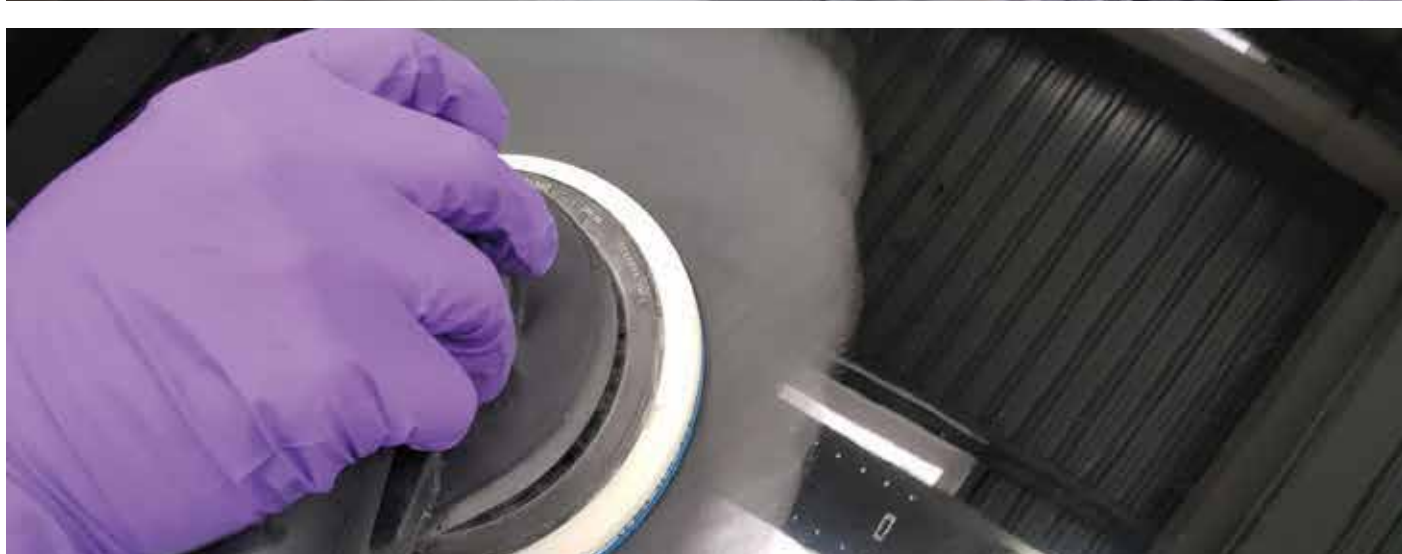
Discos abrasivos 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

Disco de espuma flexible 3M™ Hookit™

Discos abrasivos 3M™ Scotch-Brite™

Festool LEX 3 150/3

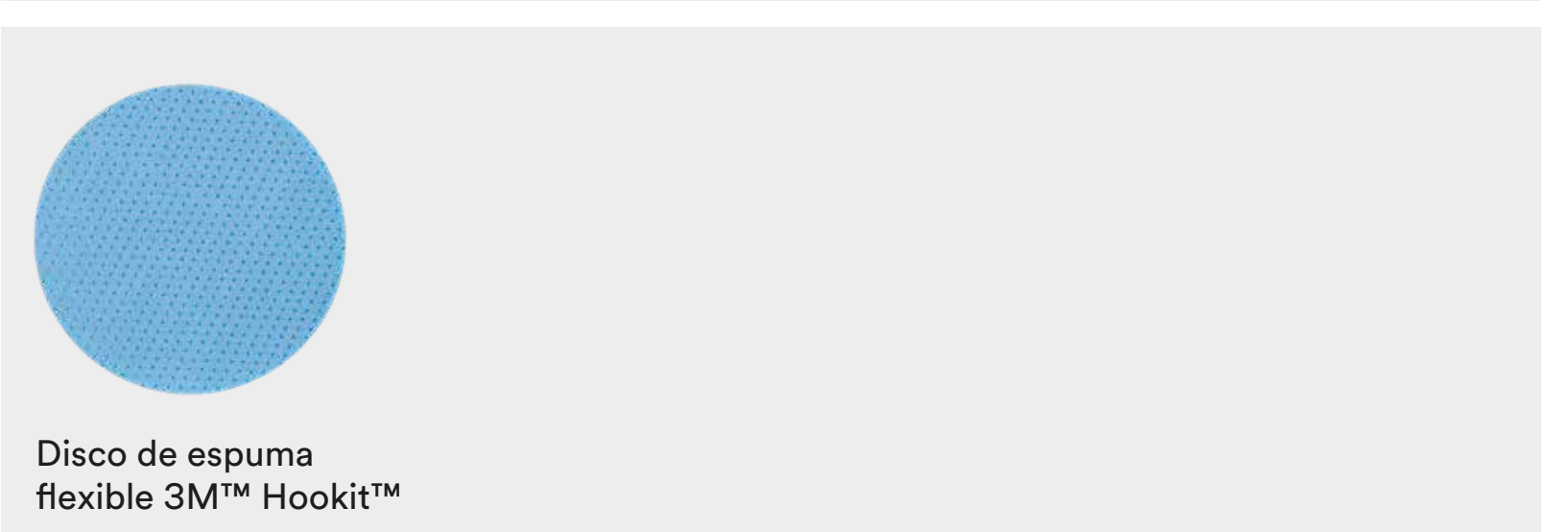
9 Matizado de las partes adyacentes



- ▶ Disco de espuma flexible 3M™ Hookit™, P800 - P1000.

- ▶ Prepare las áreas adyacentes al barniz de fábrica.

Nota: Para una seguridad máxima del proceso.



Disco de espuma flexible 3M™ Hookit™