

SEGURIDAD PERSONAL

• Mascarilla de partículas de confort P3



• Protección auditiva



• Gafas de confort



• Reutilizable en general



• Guantes de seguridad



Pequeños defectos de lijado



- ▶ Limpie con un disco de film 3M™ Finesse-it™ Trizact™ de 32 mm y grano 3000 en la herramienta de limpieza.



- ▶ Reduzca los arañazos con el disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 443SA, de grano 8000, 75 mm, en una lijadora orbital.



Defectos del área de lijado



- ▶ Lije la zona con el disco abrasivo de acabado de soporte de film púrpura 3M™ Hookit™ de 260 L, grano P1500 - P2000.



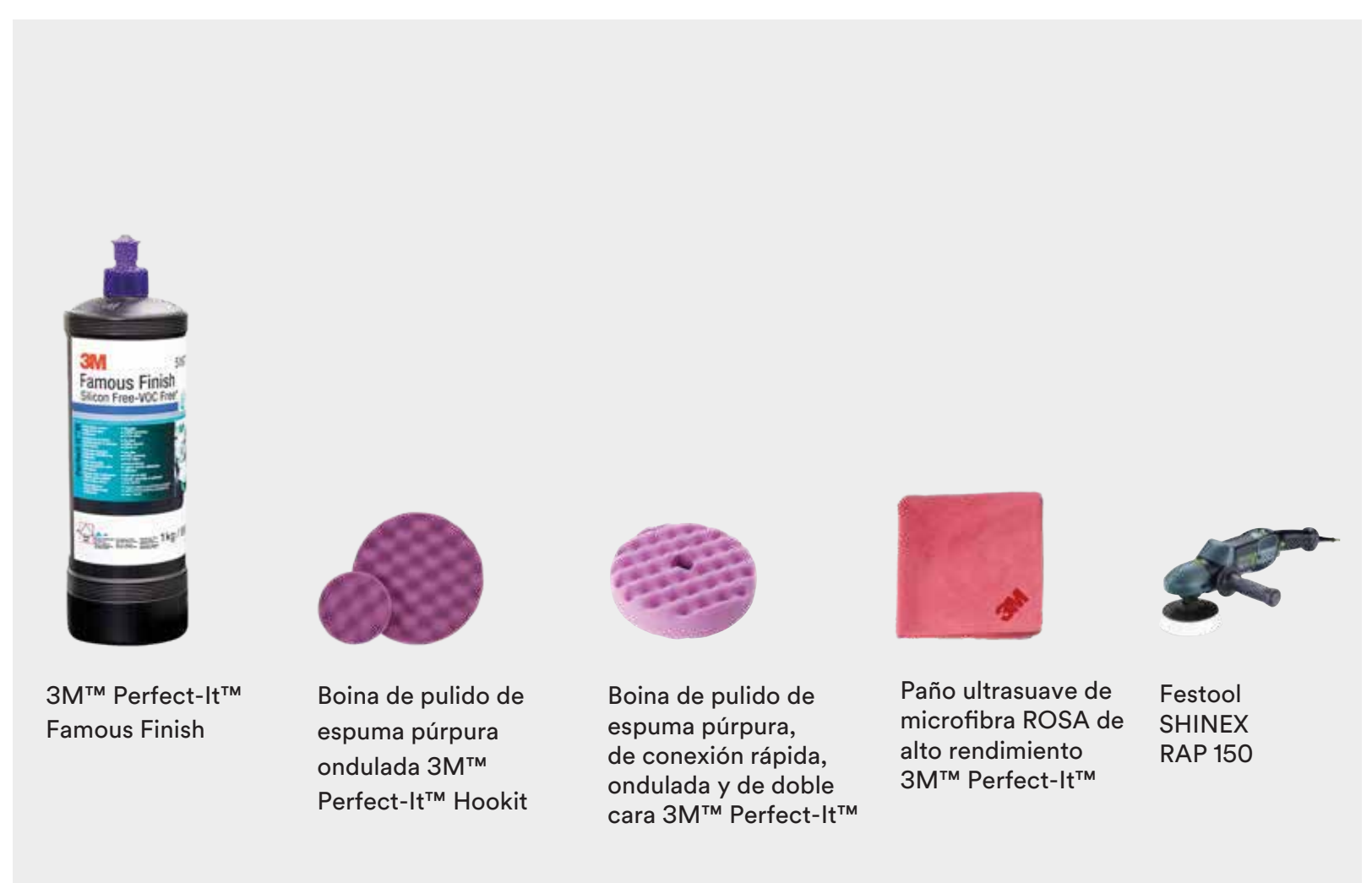
- ▶ Reduzca los arañazos con el disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 443SA, de grano 3000, 150 mm, en una lijadora orbital.
- ▶ Reduzca los arañazos con el disco de acabado fino 3M™ Trizact™ 443SA, de grano 8000, 150 mm, en una lijadora orbital.



Pulido



- ▶ Agregue una pequeña cantidad de 3M™ Perfect-It™ Famous Finish a una boina de espuma púrpura en la pulidora giratoria.
 - ▶ Pula con un patrón de solapamiento y con velocidad de rotación: 600-1400 rpm
 - ▶ Al pulir, trate de mantener siempre la boina plana sobre la superficie para evitar saltos. Reduzca la presión hacia el final de la etapa de abrillantado para permitir una limpieza fácil.
- Nota: Cuanto más blando sea el recubrimiento, menor será la temperatura y más bajo el número de RPM.



Control



- ▶ Si los arañazos de lijado del primer paso de pulido siguen siendo visibles después de inspeccionar la superficie, repita el paso de pulido.

Nota: Es importante asegurarse de eliminar todos los arañazos de lijado en este paso para evitar que reaparezcan al final del proceso de pulido.



Pulido fino



- ▶ Vuelva a pulir la zona para garantizar un acabado muy brillante, sin necesidad de poner más pulimentos en la boina.
- ▶ Pula el área y los alrededores con un patrón de solapamiento con 600-1400 rpm de velocidad de rotación.
- ▶ Mantenga la boina de pulido plana sobre la superficie, reduciendo la presión hacia el final del paso de pulido, para garantizar un acabado uniforme y brillante.
- ▶ Limpie cualquier exceso de pulimento e inspeccione el área. La mayoría de colores ya quedan bien así.
- ▶ Para colores críticos (muy oscuros o negro), elimine los hologramas con el pulimento 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE y las boinas de pulido azul.

