



Adesivo Industrial

EC-1099

Dados Técnicos

Outubro/2017

Descrição do Produto

- EC 1099 é um produto de secagem rápida, à base de borracha sintética, notável por sua resistência à migração dos plastificantes existentes em plásticos vinílicos e em certos tipos de borracha nitrílica. Apresenta também excelente resistência aos óleos, gasolina e outros hidrocarbonetos alifáticos.
- Este adesivo apresenta ótima performance na colagem de muitos tipos de plásticos vinílicos à madeira, aço, concreto e couro. Seu emprego pode ser generalizado à indústria em geral para aderir metal a metal, metal à borracha e a outros substratos.

Características do Produto

- Tem excelente adesão ao vidro, aço, alumínio, madeira e a muitos tipos de borrachas. Em virtude de sua faixa de colagem ser relativamente curta, este adesivo exibe uma elevada resistência inicial à tração. As superfícies coladas à temperatura ambiente adquirem uma boa adesão, porém a sua resistência à tração será grandemente aumentada quando curadas à temperaturas elevadas.
- Filmes curados à temperatura ambiente não amolecem até 121°C e não se tornam quebradiços até -28°C. Filmes sazoados à temperaturas elevadas continuam íntegros, desde que não sejam continuamente submetidos a mais que 149 °C.

Propriedades Típicas

(estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação)

Cor :	Bege
Consistência:	Xarope fino
Base:	Borracha e resinas sintéticas
Sólidos (%):	31 mínimo
Solventes:	Acetona
Densidade (g/cm ³):	0.85 – 0.90
Ponto de fulgor (coc):	-15 °C , aproximadamente
Resistência à Temperatura:	151 °C
Rendimento:	3.0 m ² /L

Aplicação

- As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de óleos, pó ou graxas. Deve-se aplicar o adesivo em ambas as superfícies a serem unidas, sempre antes na menos porosa.
- Superfícies semi-porosas poderão exigir mais de uma demão do adesivo. Deixar secar o adesivo até o ponto em que seja susceptível de um tato que não se transfira aos dedos, quando por estes tocados levemente.
- Pressionar as superfícies, firmemente, para assegurar um íntimo contato em todos os pontos. Boas colagens podem ser obtidas por quaisquer dos métodos de reativação, abaixo especificados. Este método é , usualmente, sugerido Quando grandes áreas forem envolvidas.

Adesivo Industrial EC-1099

Aplicação (cont.)	<ul style="list-style-type: none">* Reativação por solvente:<ul style="list-style-type: none">• Deixar o adesivo secar ao ar, completamente. Umedecer o filme de adesivo com acetona. Completar a colagem de maneira regular. Se as áreas cobertas forem conservadas limpas, filmes poderão ser reativados a solventes, até decorridos 30 dias da aplicação.* Reativação por calor:<ul style="list-style-type: none">• Deixar o adesivo secar ao ar, completamente. Juntar as superfícies, prensá-las e levá-las à temperatura de 121°C a 149°C. O tempo deverá ser o suficiente para permitir a transferência de calor em todo o conjunto colado, até atingir a área de colagem. Suficiente pressão deverá ser aplicada durante o aquecimento para assegurar íntimo contato. O tempo decorrido entre a aplicação e a reativação não deverá ultrapassar a 7 dias.• Quanto maiores resistências à tração e ao calor forem necessárias, o adesivo deverá ser curado em função do tempo e temperatura abaixo discriminados:<table><thead><tr><th>Temperatura do filme</th><th>Tempo de cura</th></tr></thead><tbody><tr><td>93 °C</td><td>120 minutos</td></tr><tr><td>115 °C</td><td>40 minutos</td></tr><tr><td>137 °C</td><td>12 minutos</td></tr><tr><td>160 °C</td><td>8 minutos</td></tr><tr><td>182 °C</td><td>5 minutos</td></tr></tbody></table>	Temperatura do filme	Tempo de cura	93 °C	120 minutos	115 °C	40 minutos	137 °C	12 minutos	160 °C	8 minutos	182 °C	5 minutos
Temperatura do filme	Tempo de cura												
93 °C	120 minutos												
115 °C	40 minutos												
137 °C	12 minutos												
160 °C	8 minutos												
182 °C	5 minutos												
Precauções	<ul style="list-style-type: none">• Como o solvente deste adesivo é altamente volátil e inflamável, deve ser estocado e manuseado em áreas ventiladas e longe de fontes de ignição.												
Armazenamento	Para se obter uma estabilidade máxima, deve ser armazenado na embalagem bem vedada e a uma temperatura entre 15 °C e 25 °C. Nestas condições a validade é de 15 meses após a data de produção.												
Nota Importante	<ul style="list-style-type: none">• Esta especificação técnica poderá ser modificada sem prévio aviso. Acreditamos que os dados nela contidos sejam suficientes. Para informações adicionais, solicitamos contatar o Departamento Técnico de Adesivos 3M.												



Adesivos Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera, km110
Caixa Postal 123 – Campinas – SP
CEP 13001-970

Fale com a 3M:
0800-0132333