

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P2



• Ochrona słuchu



• Ochrona twarzy



• Odzież robocza wielokrotnego użytku



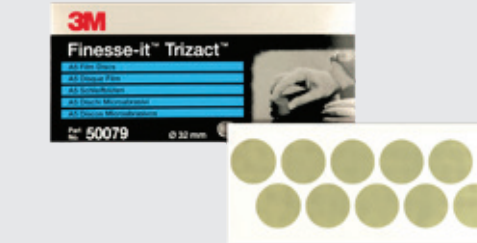
• Rękawice nitrylowe



Szlifowanie punktowe defektów



- Usuń wtrącenia za pomocą krążka na foliowym podłożu 3M™ Finesse-it™ Trizact™, 32 mm, o gradacji 3000 na narzędziu do usuwania wtrąceń



466LA Trizact™ Krążki A5 3000



3M™ Finesse-it™ Szlifierka pneumatyczna, 65993

Szlifowanie defektów powierzchni



- Usuwanie rys przy użyciu 3M™ Trizact™ Krążka do wykańczania 443SA o gradacji 5000, 75 mm na szlifierce oscylacyjnej.



3M™ Trizact™ Krążek do wykańczania 5000, 75 mm



3M™ Precyzyjna szlifierka mimośrodowa, 75 mm



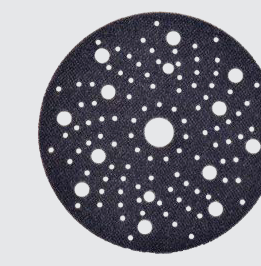
- Szlifowanie obszaru przy użyciu dysku ściernego 3M™ Hookit™ 260L, o gradacji P1500–P2000.



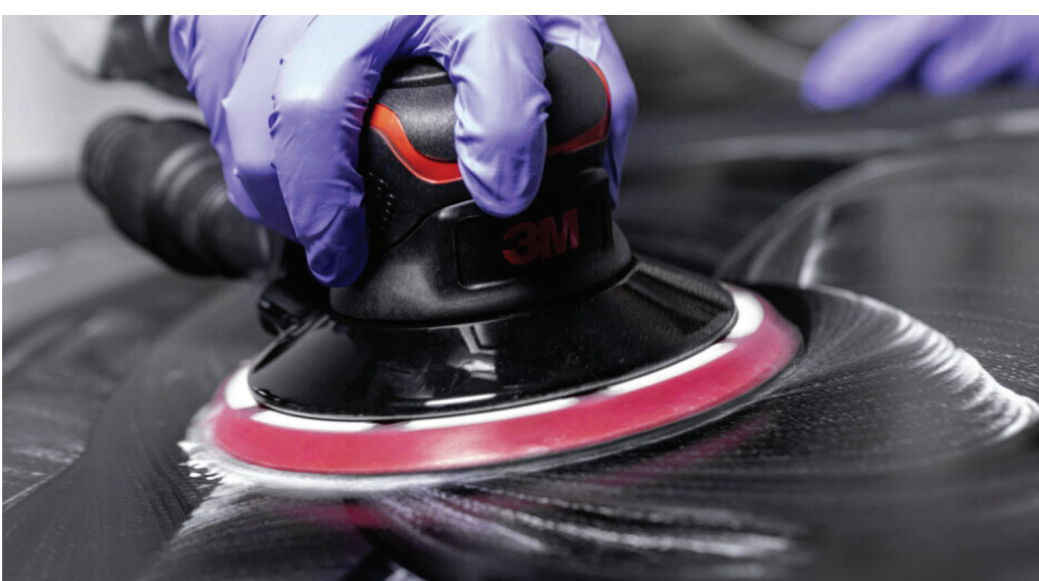
3M™ Hookit™ 260L+



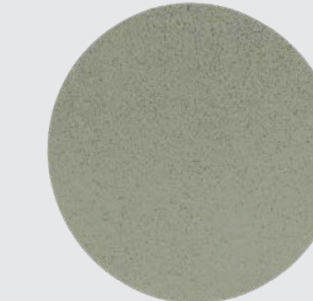
3M™ Precyzyjna szlifierka mimośrodowa 150 mm



3M™ Hookit™ Przekładka ochronna



- Szlifowanie obszaru przy użyciu 3M™ Trizact™ Krążka do wykańczania 443SA o gradacji 3000, 150 mm na szlifierce oscylacyjnej.
- Usuwanie rys przy użyciu 3M™ Trizact™ Krążka do wykańczania 443SA o gradacji 5000, 150 mm na szlifierce oscylacyjnej.



3M™ Trizact™ Krążek do wykańczania 3000, 150 mm



3M™ Trizact™ Krążek do wykańczania 5000, 150 mm



3M™ Precyzyjna szlifierka mimośrodowa 150 mm

Etap polerowania



- Nałóż niewielką ilość środka polerskiego 3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme na zieloną gąbkę założoną na polerkę obrotową.
- Poleruj na zakładkę z prędkością obrotową: 600–1400 obr./min
- W trakcie polerowania zawsze staraj się utrzymywać gąbkę płasko na powierzchni, by unikać podskakiwania. Zmniejsz nacisk pod koniec polerowania, aby umożliwić łatwe oczyszczenie.

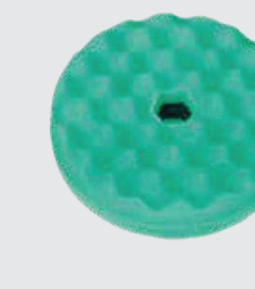
Uwaga: Im miększa powłoka, tym niższa temperatura, a zatem również prędkość obrotowa.



3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme



3M™ Perfect-It™ Zielona dwustronna płaska gąbka polerska Quick Connect

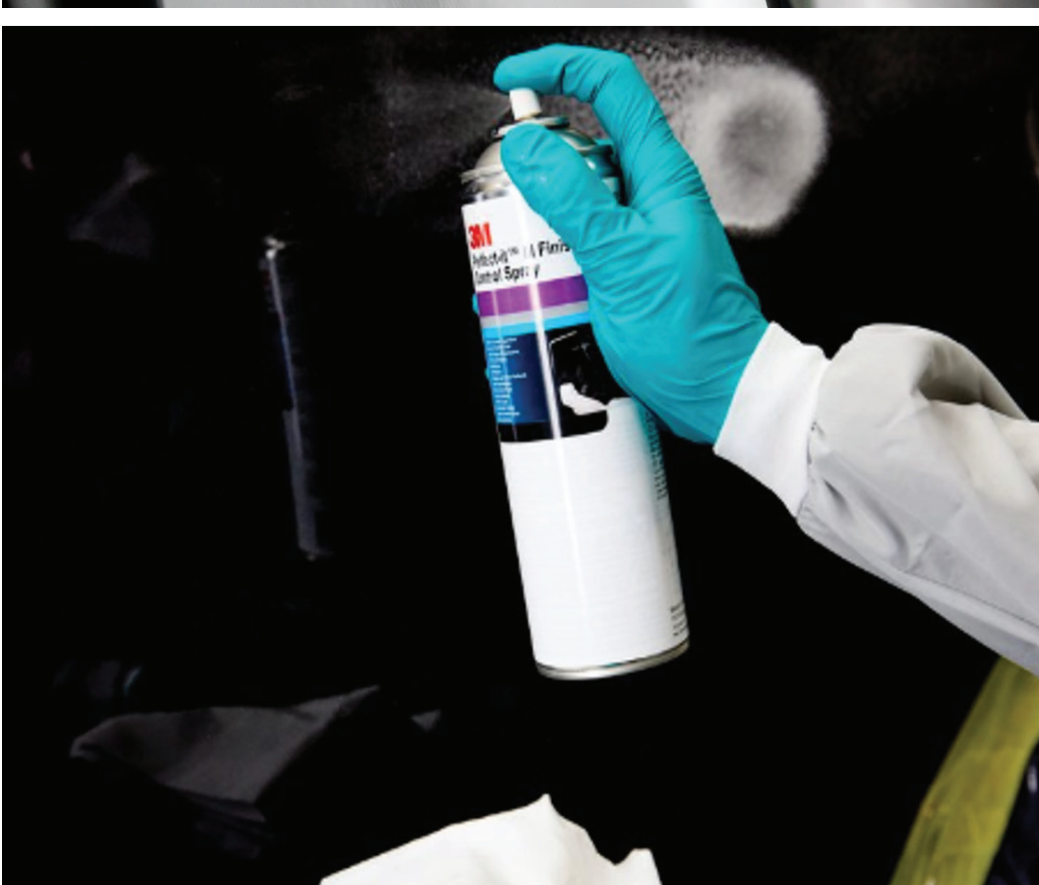


3M™ Perfect-It™ Zielona dwustronna karbowana gąbka polerska Quick Connect



3M™ Ściereczka polerska

Kontrola



- Jeśli zarysowania z pierwszego etapu polerowania będą nadal widoczne po skontrolowaniu powierzchni, należy powtórzyć etap polerowania.

Uwaga: Ważne jest, aby na tym etapie usunąć wszystkie rysy powstałe podczas szlifowania, aby uniknąć ich ponownego wystąpienia pod koniec procesu polerowania.



3M™ Perfect-It™ Aerosol do kontroli wykończenia powierzchni



3M™ Profesjonalne ściereczki do paneli

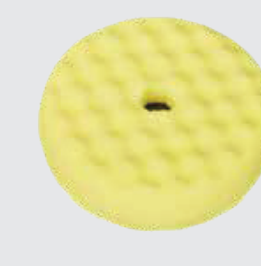
Polerowanie wykańczające



- Zmień gąbkę na żółtą i nałóż na nią niewielką ilość środka polerskiego 3M™ Perfect-It™ Extra-Fine Plus.
- Poleruj obszar i jego otoczenie w systemie 'na zakładkę' z prędkością 600–1400 obr./min.
- Sposób użycia: utrzymuj gąbkę polerską płasko na powierzchni, aby uzyskać błyszczące wykończenie. Pod koniec procesu polerowania zmniejsz siłę nacisku.
- Usuń nadmiar środka polerskiego i obejrzyj powierzchnię – w przypadku większości kolorów to powinno wystarczyć.



3M™ Perfect-It™ Extra Fine PLUS



3M™ Perfect-It™ Quick Connect Dwustronna karbowana żółta gąbka polerska



3M™ Perfect-It™ Ściereczka polerska

Usuwanie hologramów (opcjonalnie)



- Nałóż środek 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE na niebieską gąbkę na polerce rotacyjnej.
- Sposób użycia: - poleruj ze zmniejszoną prędkością – ruchami kolistymi obejmując cały obszar.
- Zetrzyj resztki środka polerskiego za pomocą miękkiej 3M™ Perfect-It™ Ultrafina Niebieskiej ściereczki z mikrofibry, aby uniknąć tworzenia się nowych mikrosrys na powierzchni.

Porada: Gąbka musi być zawsze dobrze nasączona środkiem polerskim, ponieważ to ułatwia równomierne nakładanie go na powierzchnię i zapobiega przed tworzeniem się mikrosrys.



3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE



3M™ Perfect-It™ Quick Connect Dwustronna niebieska karbowana gąbka polerska



3M™ Perfect-It™ Ściereczka polerska