



Processus de polissage en 1 étape 3M

SOLUTIONS POUR LA PROTECTION INDIVIDUELLE

• Masque de protection confort P3 contre les particules



• Protection auditive



• Lunette-masques confort



• Ensemble réutilisable



• Gants de sécurité



Défauts sur la zone de ponçage



- Éliminez les grains de poussières avec le disque à support film 3M™ Finesse-It™ Trizact™, 32 mm grain 3000 monté sur l'outil prévu à cet effet.



Disques A5 466LA Trizact™ 3000



Mini-ponceuse orbitale 3M™, pression d'air



- Affinez les rayures avec le disque de finition fin 3M™ Trizact™ 443SA, grain 8000, 75 mm monté sur une ponceuse orbitale.



Disques de finition fin 8000 3M™ Trizact™



Festool LEX 3 77

Défauts sur la zone de ponçage



- Poncez la zone à l'aide d'un disque abrasif de finition Purple 3M™ Hookit™ 260L, grain P1500 - P2000.



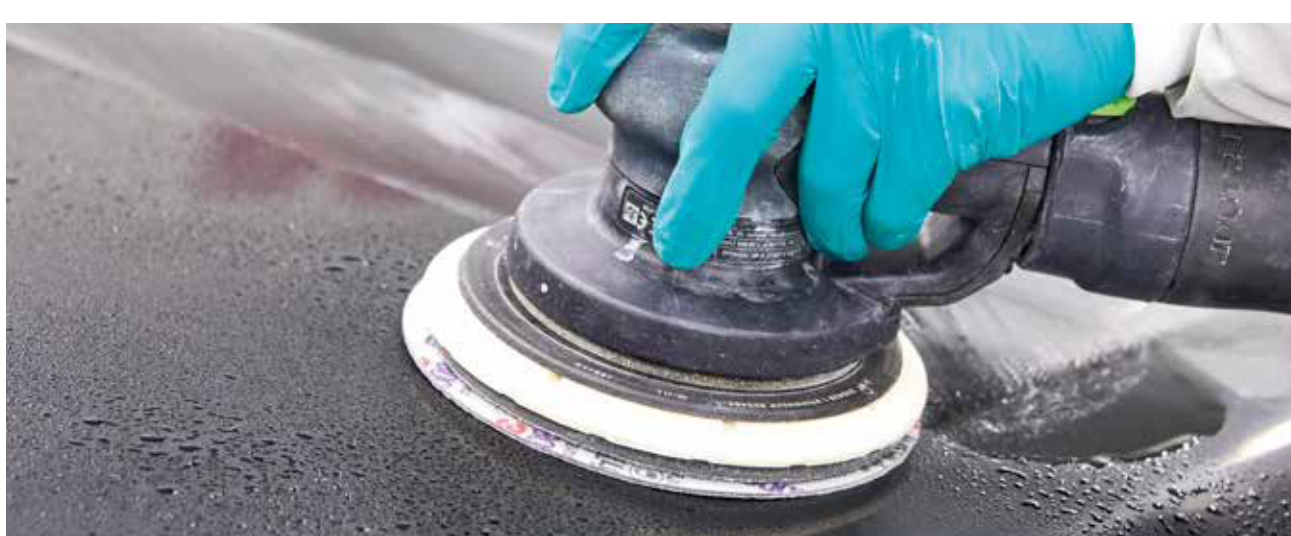
3M™ Hookit™ 260L+



Festool LEX 3 150/3



Interface Festool



- Affinez les rayures avec le disque de finition fin 3M™ Trizact™ 443SA, grain 3000, 150 mm monté sur une ponceuse orbitale.
- Affinez les rayures avec le disque de finition fin 3M™ Trizact™ 443SA, grain 8000, 150 mm monté sur une ponceuse orbitale.



Disques de finition fin 3000 3M™ Trizact™



Disques de finition fin 8000 3M™ Trizact™

Polissage



- Placez une mousse violette sur une lustreuse rotative et mettez-y une petite quantité de liquide de finition 3M™ Perfect-It™ 1 étape.
- Appliquez le produit par passes croisées avec une vitesse de rotation : 600 à 1 400 tr/min.
- Lors du polissage, la mousse doit être gardée à plat en permanence sur la surface pour éviter les sauts. Réduisez la pression vers la fin de l'étape de polissage en vue de faciliter le nettoyage.

Remarque : Plus le revêtement est souple, plus la température est basse et donc plus la vitesse doit être réduite.



Liquide de finition 3M™ Perfect-It™ 1 étape



Tampon en mousse de polissage alvéolé violet 3M™ Perfect-It™ Hookit



Tampon en mousse de polissage alvéolé double face Quick Connect violet 3M™ Perfect-It™



Chiffon microfibre ultra doux 3M™ Pink High Performance



Festool SHINEX RAP 150

Contrôler



- Si les rayures de ponçage formées pendant la première étape de polissage sont toujours visibles une fois que vous avez vérifié la surface, répétez l'étape de polissage.

Remarque : Il est important de supprimer toutes les rayures de ponçage à ce stade, afin d'éviter leur réapparition à la fin du processus de polissage.



Spray de contrôle de finition 3M™ Perfect-It™



Chiffons professionnels d'essuyage 3M™

Polissage fin



- Polissez à nouveau la zone pour obtenir un fini très lustré, sans avoir à ajouter de traitement à la mousse.
- Appliquez le produit par passes croisées sur la zone et la zone environnante, à une vitesse de rotation comprise entre 600 et 1 400 tr/min.
- Gardez le tampon de polissage à plat sur la surface pour garantir une apparence uniforme et une finition brillante, en réduisant la pression vers la fin de l'étape de polissage.
- Essuyez tout excédent de produit de polissage et inspectez la surface : la plupart des couleurs sont belles, à présent.
- Pour les couleurs critiques (très sombres ou noir), éliminez les hologrammes avec le liquide de polissage 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE et les mousses de polissage bleues.



Liquide de finition 3M™ Perfect-It™ 1 étape



Tampon en mousse de polissage alvéolé violet 3M™ Perfect-It™ Hookit



Tampon en mousse de polissage alvéolé double face Quick Connect violet 3M™ Perfect-It™



3M™ Perfect-It™ Pink High Performance Chiffon microfibre ultra doux