

SOLUTIONS POUR LA PROTECTION INDIVIDUELLE

• Masque de protection contre les particules confort P3



• Protection auditive



• Lunette-masques confort



• Ensemble réutilisable



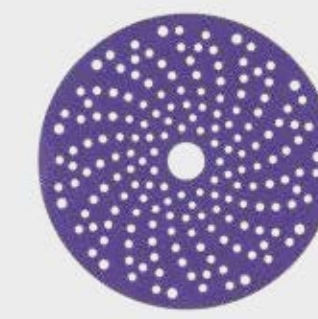
• Gants de sécurité



1 Ponçage de la zone de travail



- ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 120+ - 150+.
- ▶ Marquage des rayures de ponçage - application d'un guide de ponçage.
- ▶ Ponceuse électrique Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 ou ponceuse pneumatique Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 ou 150/7.



Disque 3M™ Cubitron™ II 737U



Festool ETS EC 150/5 EQ



Festool LEX 3 150/5, Festool LEX 3 150/7

2 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau



- ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 220+ - 240+.
- ▶ Affinez les rayures de ponçage précédentes, afin de réduire la pénétration des solvants du mastic de finition dans les couches de peinture d'origine. Si cela se produit, un détournage risque d'apparaître sur la surface autour de la réparation.



Disque 3M™ Cubitron™ II 737U



Guide de ponçage 3M™

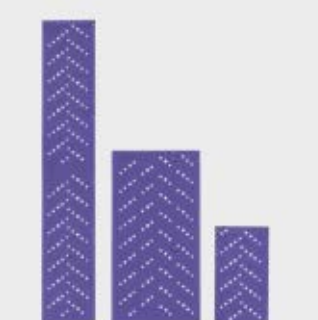
3 Ponçage du corps ller



- ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 150+ - 240+.
- ▶ Forme initiale du mastic de finition.
- ▶ Veillez à utiliser un système d'extraction de poussières.
- ▶ Identifiez et mettez en évidence les rayures de ponçage grâce à l'application d'un guide de ponçage.



Disque 3M™ Cubitron™ II 737U



Feuilles abrasives 3M™ Cubitron™ II 737U



Cale souple violette 3M™ Hookit™

4 Pré-ponçage des bords



- ▶ Feuilles abrasives flexibles P800 - P1000 3M™ Hookit™.
- Remarque : Afin de garantir une sécurité optimale des processus.



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™

5 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau



- ▶ 3M™ Cubitron™ II 737U 320+.
- ▶ Il est conseillé de travailler avec une interface souple pour poncer des zones courbes.
- Conseil : Le choix du grain fin doit être adapté à la sensibilité aux solvants de la peinture d'origine. Plus la peinture d'origine est sensible aux solvants et plus le ponçage est fin avant l'application de primaire.



Disque 3M™ Cubitron™ II 737U



Interface Festool

6 Ponçage à plat du primaire au-dessus de la zone du mastic de finition



- ▶ Cale souple 3M Hookit™ et abrasifs 3M 320+ - 400+.
- ▶ Mettez en évidence la texture et la structure du primaire à l'aide d'un guide de ponçage.
- ▶ Utilisez toujours un système d'extraction de poussières afin d'obtenir de meilleurs résultats et de garantir une efficacité optimale.



Feuilles abrasives 3M™ Cubitron™ II 737U



Cale souple violette 3M™ Hookit™



Guide de ponçage 3M™

7 Pré-ponçage des bords



- ▶ Feuilles abrasives flexibles P800-P1000 3M™ Hookit™
- Remarque : Afin de garantir une sécurité optimale des processus.
- ▶ Identifiez et mettez en évidence les rayures de ponçage grâce à l'application d'un guide de ponçage.



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™

8 Ponçage d'une grande surface d'apprêt



- ▶ Ponçage excentrique avec les abrasifs 3M 400+ - P500.
- ▶ Pour les couleurs critiques, utilisez un disque flexible sur mousse P600 3M™ Hookit™ lors de la dernière étape de ponçage après 400+.
- ▶ Dépoussiérage de la surface avec les disques abrasifs 3M™ Scotch-Brite™.
- Conseil : Il est conseillé de travailler avec une interface souple pour poncer des zones non planes.



Disque 3M™ Cubitron™ II 737U



Disques abrasifs 3M™ Scotch-Brite™

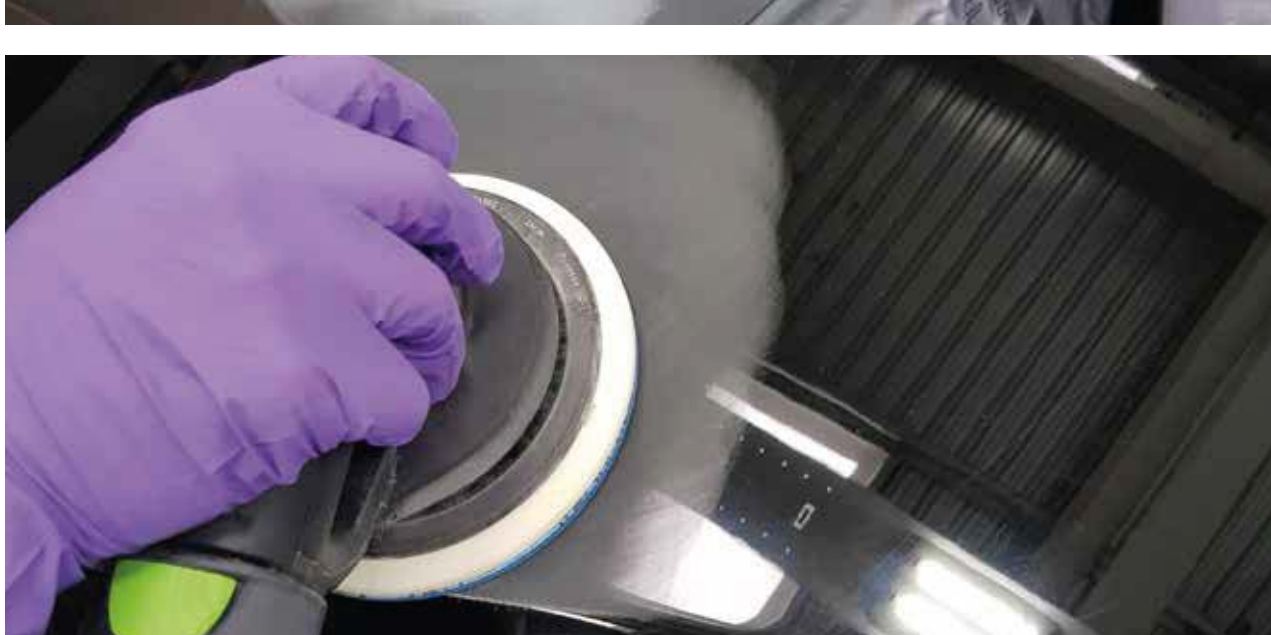


Festool ETS EC 150/3



Festool LEX 3 150/3

9 Rectification au niveau des parties adjacentes



- ▶ Disque flexible sur mousse P800 - P1000 3M™ Hookit™
- ▶ Préparez les zones adjacentes à l'application du vernis d'origine.
- Remarque : Afin de garantir une sécurité optimale des processus.



Disque flexible sur mousse 3M™ Hookit™