

SOLUTIONS POUR LA PROTECTION INDIVIDUELLE

• Masque de protection contre les particules confort P3



• Protection auditive



• Lunette-masques confort



• Vêtements de travail réutilisables



• Gants de sécurité



<p>1 Ponçage de la zone de travail</p>		<ul style="list-style-type: none"> • 3M™ Hookit Cubitron™ II 120+ to 150+. • Marquage des rayures de ponçage - Application du guide de ponçage. • Ponceuse orbitale pneumatique 3M™ (150/5 ou 150/8) ou Ponceuse orbitale électrique 3M™ (150/5). 	<p>Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p> <p>Ponceuse orbitale pneumatique 3M™ (orbite de 5 mm et orbite de 8 mm disponibles)</p> <p>Ponceuse orbitale électrique 3M™ (150 mm/5 mm)</p>
<p>2 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau</p>		<ul style="list-style-type: none"> • 3M™ Hookit Cubitron™ II 220+ - 240+. • Affiner les rayures de ponçage précédentes, ce qui réduira la possibilité que les solvants du mastic pénètrent dans les couches de peinture d'origine. Si cela se produisait, cela pourrait entraîner un gonflement de la surface autour de la réparation. 	<p>Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p> <p>Guide de ponçage 3M™</p>
<p>3 Ponçage du corps ller</p>		<ul style="list-style-type: none"> • 3M™ Hookit Cubitron™ II 120+ to 240+. • Ponçage initial du mastic. • Assurez-vous d'utiliser un système d'aspiration. • Identifiez et mettez en évidence les rayures de ponçage grâce à l'application du guide de ponçage. 	<p>Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p> <p>Coupes abrasives sur rouleaux 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p> <p>Cale manuelle 3M™ Hookit™ Purple, 70 × 198 mm</p>
<p>4 Pré-ponçage des bords</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Feuilles Abrasives Flexibles sur Mousse 3M™ Hookit™, P800-P1000. <p>Note: ces feuilles abrasives offrent une sécurité maximale du processus.</p>	<p>Feuilles Abrasives Flexibles sur Mousse 3M™ Hookit™, P800-P1000</p>
<p>5 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau</p>		<ul style="list-style-type: none"> • 3M™ Cubitron™ II 320+. • Il est conseillé de travailler avec une interface souple lors du ponçage des zones courbes. <p>Conseil: Le choix du grain fin doit être ajusté à la sensibilité aux solvants de la peinture d'origine. Plus la sensibilité aux solvants de la peinture d'origine est élevée, plus le ponçage doit être fin avant l'application de l'apprêt (par exemple, 400+).</p>	<p>Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 320+</p> <p>Interface 3M™</p>
<p>6 Ponçage à plat du primaire au-dessus de la zone du mastic de finition</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Cale manuelle 3M™ Hookit™ Purple+ et 3M™ Cubitron™ II 320+ - 400+. • Mettez en évidence la texture et la structure de l'apprêt en utilisant un guide de ponçage 3M™. • Pour obtenir les meilleurs résultats et le processus le plus efficace, utilisez toujours l'extraction de poussière. 	<p>Coupes abrasives sur rouleaux 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p> <p>Cale manuelle 3M™ Hookit™ Purple, 70 × 198 mm</p> <p>Guide de ponçage 3M™</p>
<p>7 Pré-ponçage des bords</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Feuilles Abrasives Flexibles sur Mousse 3M™ Hookit™, P800-P1000 . <p>Note: ces feuilles abrasives offrent une sécurité maximale du processus en réduisant le risque de traverser une couche.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mettez en évidence la texture et la structure de l'apprêt en utilisant un guide de ponçage 3M™. 	<p>Feuilles Abrasives Flexibles sur Mousse 3M™ Hookit™, P800-P1000</p>
<p>8 Ponçage d'une grande surface d'apprêt</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Poncez la surface plus étendue, avec les disques 3M™ Cubitron™ II 400+ - 500+. • Pour les couleurs critiques, utilisez un disque Abrasif Flexible Support Mousse 3M™ Hookit™ P600 comme dernière étape de ponçage après 400+/500+. Alternativement, utilisez directement le 3M™ Cubitron™ II 600+ sur l'apprêt. • Dépoussiérez la surface avec les disques abrasifs 3M™ Scotch-Brite™. <p>Conseil: Il est conseillé de travailler avec une interface souple lors du ponçage des zones courbes.</p>	<p>Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p> <p>Disques abrasifs support mousse</p> <p>Ponceuse orbitale pneumatique 3M™ (orbites de 8 mm, 5 mm et 2, 5 mm disponibles)</p> <p>Ponceuse orbitale électrique 3M™ (orbites de 5 mm et 2, 5 mm disponibles)</p>
<p>9 Rectification au niveau des parties adjacentes</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Préparez les zones adjacentes du vernis d'origine. • Utilisez l'abrasif flexible 3M P800 - P1000 pour conserver la texture sur le panneau à raccorder. • Utilisez le 3M™ Cubitron™ II 800+ - 1000+ pour éliminer toute texture sur le panneau à raccorder. 	<p>Disque Flexible Support Mousse 3M™ Hookit™, P800 - P1000</p> <p>Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II</p>

3M France
1 Parvis de l'Innovation
CS 20203 95006
Cergy-Pontoise, France
Tel : +33 (0)1 30 31 61 61
3M.contact.fr@mmm.com
www.3M.com/fr/repauto

3M Belgium bvba/sprl
Automotive Aftermarket
Hermeslaan, 7
1831 Diegem, Belgique
Tel: (+32) 2808 17 91
3M.CDC.bnl@mmm.com
www.3Mautocarrosserie.be

3M (Suisse) S.à r.l.
Systèmes de Réparation pour l'Automobile
Eggstrasse 91
CH-8803 Rüschlikon, Suisse
Tel: +41 4350 896 58
3M.PAS.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch

Pensez recyclage. 3M, Cubitron, Hookit et Scotch-Brite sont des marques déposées de 3M France. © 3M 2025. Tous droits réservés.