



3M 1-Step Polishing Process

PERSONLIGT SKYDD

• Comfort partikelmask P3



• Hörselskydd



• Comfort skyddsglasögon



• Återanvändbar overall



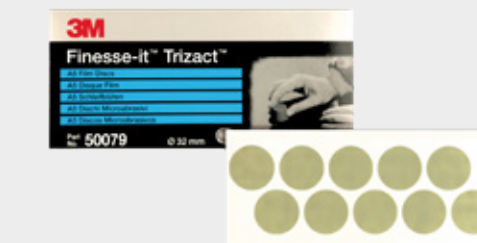
• Skyddshandskar



Slipa punktdefekter



- Polera med 3M™ Finesse-it™ Trizact™ filmrondell 32 mm, kornstorlek 3000 på dammborttagningsverktyget.



466LA Trizact™
A5 rondeller 3000



3M™ Oscillerande, pneumatisk
miniexcenterslipmaskin



- Avlägsna repor med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 8000, 75 mm på excenterslipmaskin.



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 8000



Festool LEX 3 77

Slipa defekter



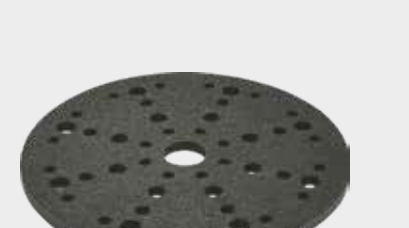
- Slipa området med 3M™ Hookit™ Purple Finishing Film sliprondell 260L, kornstorlek P1500 - P2000.



3M™ Hookit™ 260L+



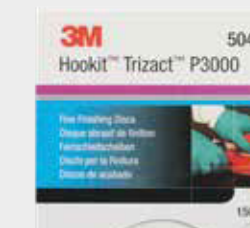
Festool LEX 3 150/3



Festool Interface-Pad



- Avlägsna repor med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 3000, 150 mm på excenterslipmaskin.
- Avlägsna repor med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 8000, 150 mm på excenterslipmaskin.



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 3000



3M™ Trizact™ Finslipningsrondell
8000

Polering



- Första steget: Addera en liten mängd 3M™ Perfect-It™ Famous Finish Material på en lila skumdyna på den roterande polermaskinen.
 - Polera i ett överlappande mönster med varvtalet: 600-1400 v/min
 - När du polerar, försök att alltid hålla dynan platt mot ytan för att förhindra hopp. Minska trycket mot slutet av poleringssteget för att underlätta rengöringen.
- Obs! Ju mjukare beläggning desto lägre måste temperaturen och varvtalet vara.



3M™ Perfect-It™
Famous Finish



3M™ Perfect-It™
Hookit väffad lila
skumdyna



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
dubbelsidig lila
väffad skumdyna



3M™ Perfect-It™
High Performance
rosa ultrafin
polerduk i
mikrofiber



Festool
SHINEX
RAP 150

Reglera



- Om sliprepor från det första poleringssteget fortfarande syns vid kontroll av ytan, upprepa poleringssteget!

Obs! Det är viktigt att du tar bort alla sliprepor i detta steg för att de inte ska återkomma i slutet av poleringsprocessen.



3M™ Perfect-It™ Finish
Kontrollspray



3M™ professionella torkdukar

Finpolering



- Polera området igen utan ytterligare polermedel på polerrondellen för att säkerställa en högglossig finish.
- Polera ytan och arbeta i ett överlappande mönster med en rotationshastighet på 600-1400 v/min.
- Håll polerrondellen platt mot utan för att säkerställa ett jämnt utseende och högglossig finish, och minska trycket mot slutet av poleringssteget.
- Torka bort överflödigt polermedel och inspektera området – de flesta kulörer är bra nu.
- För kritiska färger (mycket mörka eller svart) – ta bort hologrammen med 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE Compound och blå polerrondeller.



3M™ Perfect-It™
Famous Finish



3M™ Perfect-It™
Hookit väffad lila
skumdyna



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
dubbelsidig lila
väffad skumdyna



3M™ Perfect-It™
High Performance
rosa ultrafin
polerduk i
mikrofiber