



3M färgkodad poleringsprocess

PERSONLIGT SKYDD

• Comfort partikelmask P3



• Hörselskydd



• Comfort skyddsglasögon



• Återanvändbar overall



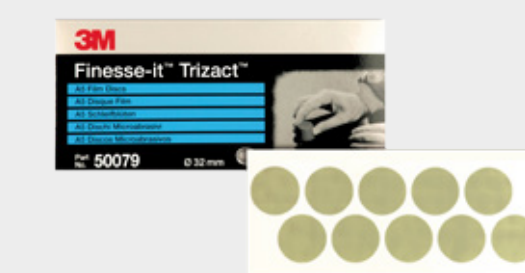
• Skyddshandskar



Slipa punktdefekter



- Polera med 3M™ Finesse-it™ Trizact™ filmrondell 32 mm, kornstorlek 3000 på dammborttagningsverktyget.



466LA Trizact™
A5 rondeller 3000

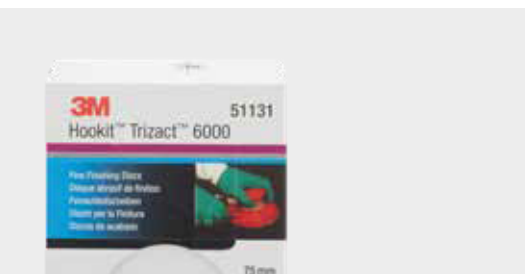


3M™ Oscillerande, pneumatisk
minixcenterslipmaskin

Slipa defekter



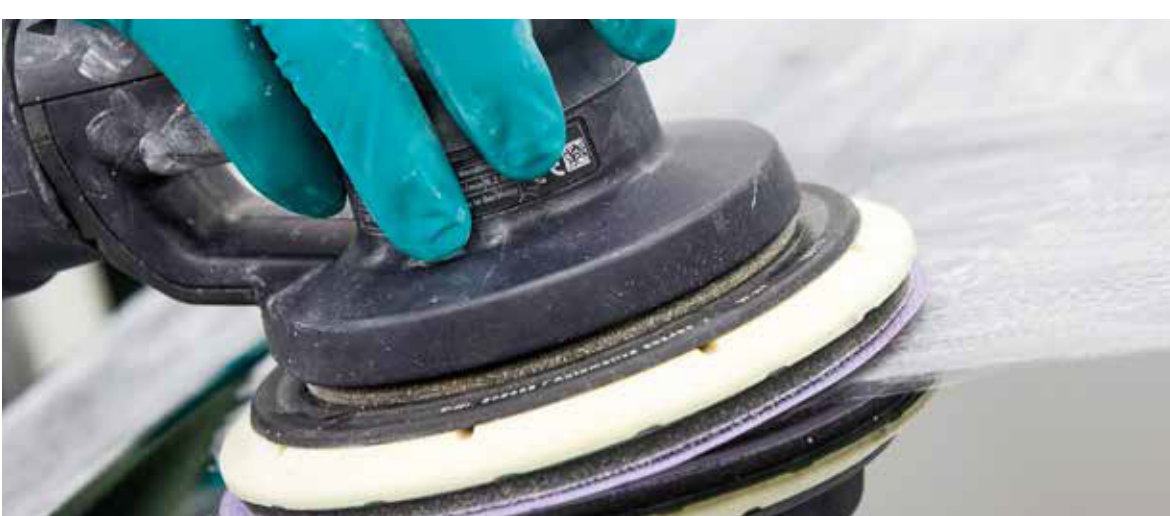
- Slipa sedan med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 6000, 75 mm på excenterslipmaskin.



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 6000,
75 mm



Festool LEX 3 77
Festool IAS-Adapter
för Lex 2/3



- Slipa området med 3M™ Hookit™ Purple Finishing Film sliprondell 260L, kornstorlek P1500 - P2000.



3M™ Hookit™ 260L+



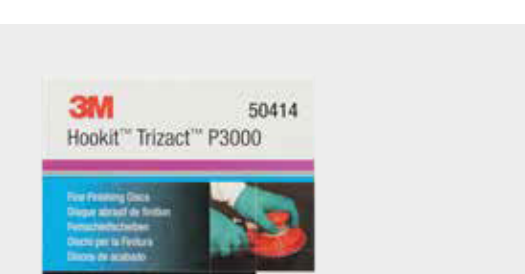
Festool LEX 3 150/3



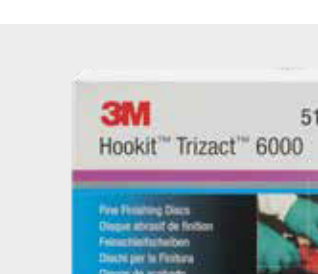
Festool Interface-Pad



- Slipa området med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 3000, 150 mm på excenterslipmaskin.
- Slipa med 3M™ Trizact™ finslipningsrondell 443SA, kornstorlek 6000, 150 mm på en excenterslipmaskin.



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 3000,
150 mm



3M™ Trizact™
Finslipningsrondell 6000,
150 mm

Poleringssteg



- Addera en liten mängd 3M™ Perfect-It™ Fast Cut Plus Extreme (grön kork) på den gröna skumkudden på den roterande polermaskinen.
- Polera i ett överlappande mönster med varvtalet: 600-1400 v/min
- När du polerar, försök att alltid hålla dynan platt mot ytan för att förhindra hopp. Minska trycket mot slutet av poleringssteget för att underlätta rengöringen.

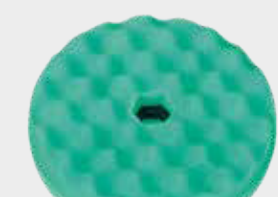
Obs! Ju mjukare beläggning desto lägre måste temperaturen och varvtalet vara.



3M™
Perfect-It™
Fast Cut
Plus
Extreme



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
våfflad grön slät
dubbelsidig
polerrondell



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
våfflad grön
dubbelsidig
polerrondell



3M™ High
Performance
trasa



Festool SHINEX
RAP 150

Reglera



- Om sliprepor från det första poleringssteget fortfarande syns vid kontroll av ytan, upprepa poleringssteget!

Obs! Det är viktigt att du tar bort alla sliprepor i det här steget för att de inte ska återkomma i slutet av poleringsprocessen.



3M™ Perfect-It™
Finish Kontrollspray



3M™ professionella torkdukar

Finpoleringssteget



- Tredje steget: Byt till gul polerrondell och addera en liten mängd 3M™ Perfect-It™ Extra-Fine Plus (gul kork) på dynan.
- Polera ytan och arbeta i ett överlappande mönster med en rotationshastighet på 600-1400 v/min
- Bearbetning: håll polerrondellen platt mot utan för glansig finish, minska trycket mot slutet av poleringssteget.
- Torka bort överflödigt polermedel och inspektera området – de flesta kulörer är bra nu.



3M™ Perfect-It™
Extra Fine PLUS



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
våfflad gul
dubbelsidig
polerrondell



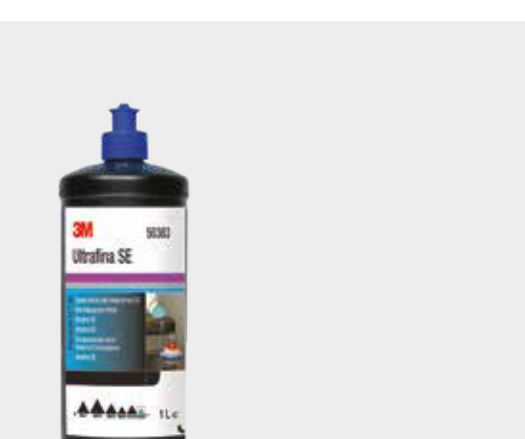
3M™ Perfect-It™
High Performance
Cloth

Hologramborttagning (valfritt)



- Lägg 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE på den blå skumdynan på den roterande polermaskinen.
- Bearbetning: polera med minskad hastighet rör den i ett överlappande mönster som generöst täcker hela ytan.
- Torka av rester av polermedlet med den extramjuka polerduken 3M™ Perfect-It™ High Performance Blue Cloth Ultrafina för att inte skapa nya mikrorepor på ytan.

Tips: Håll alltid polerdynan våt (använd polermedel) eftersom detta ger ett jämnare lager polermedel på ytan och förhindrar uppkomsten av mikrorepor från en torr dyna.



3M™ Perfect-It™
Ultrafina SE



3M™ Perfect-It™
Quick Connect
våfflad blå
dubbelsidig
polerrondell



3M™ Perfect-It™
High Performance
Cloth