

PERSONLIGT SKYDD

• Comfort partikelmask P3



• Hörselskydd



• Comfort skyddsglasögon



• Återanvändbar overall



• Nitrilhandskar



1 Göra ren ytan



- Rengör ytan med produkt som färgtillverkaren rekommenderar, eller annan rekommenderad produkt. Följ alltid tillverkarens bruksanvisningar.

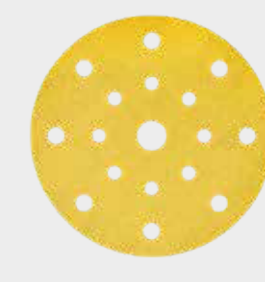


3M™ professionella torkdukar

2 Slipa ner arbetsområdet



- 3M™ Hookit™ 255P + P80 - P120.
- Hitta och betona sliprepor genom att använda kontrollfärg.



3M™ Hookit™ sliprondeller 255P+



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7

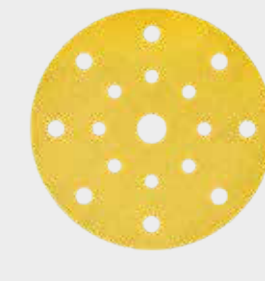


Festool ETS
EC 150/5 EQ

3 Finslipa ytan och jämna ut kanterna



- 3M™ Hookit™ 255P + P180 - P320.
- Förfina sliprepor som minskar möjligheten för lösningsmedel från spacklet att tränga in i originallacken. Om detta händer kan det leda till att ytan reser sig omkring reparationen.



3M™ Hookit™ sliprondeller 255P+

4 Applicering av spackel



- Lägg karosserispackel på det skadade området och undvik omgivande lack.
- Obs! Generellt rekommenderas att använda spackel på ren metall för att undvika svällning. Om detta inte är möjligt bör det målade området kring den rena metallen slipas lätt före applicering av spackel. Följ alltid tillverkarens rekommendationer.



3M™ Dynamiskt blandningssystem



3M™ DMS Dynamic Mixing System
karosserispackel GP



3M™ Spackelspade av plast

5 Förslipning av spackelområdet



- 3M™ Hookit™ 255P + P80 - P120.
- Markera gropar och toppar i spacklet genom att använda kontrollfärg.
- Var uppmärksam på tillräckligt dammsug!



3M™ Hookit™, slippappersrullar, 255P



3M™ Hookit™, handkloss

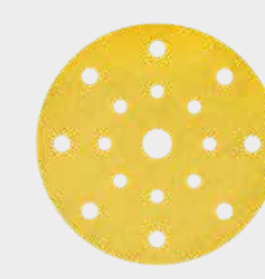


3M™ Dry Guide Coat

6 Planslipning av spackelområdet



- 3M™ Hookit™ 255P + P80 - P120.
- Hitta och betona sliprepor genom att använda kontrollfärg.



3M™ Hookit™ sliprondeller 255P+

7 Förslipa kanter och avgränsningar



- 3M™ Hookit™ Flexible Slipark P800- P1000.
- Obs! För maximal säkerhet.



3M™ Hookit™ Flexible Slipark

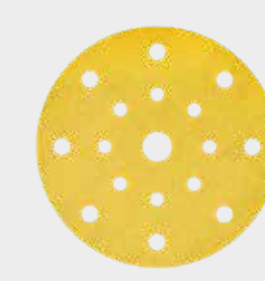


3M™ Hookit™ Flexible Slipark

8 Finslipning av ytan



- 3M™ Hookit™ 255P + P240 - P320.
 - Det rekommenderas att använda en mjuk distansplatta vid slipning av konvexa eller konkava områden.
- Tips: Valet av kornstorlek måste justeras efter lösningsmedlets känslighet i originallacken. Ju högre lösningsmedlets känslighet i originallacken är desto finare slipning före applicering av primer.



3M™ Hookit™ sliprondeller 255P+



Festool Interface-Pad

9 Planslipning av primern ovanpå spackelområdet.



- 3M Hookit™ Handkloss och 3M™ Hookit™ 255P + P320.
- Betona texturen och strukturen på primern genom att använda kontrollfärg.
- För bästa resultat och mest effektiv process ska du alltid använda dammsug.



3M™ Hookit™ Slipark 255P



3M™ Hookit™, handkloss



3M™ Dry Guide Coat

10 Förslipa kanter och avgränsningar



- 3M™ Hookit™ Flexible Slipark P1000.
- Markera sliprepor – applicering av kontrollfärg.



3M™ Hookit™ Flexible Slipark P1000.

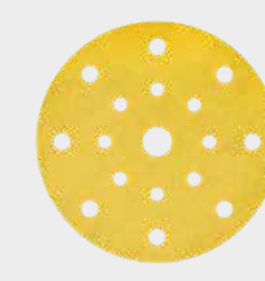


3M™ Hookit™ Flexible Slipark P800.

11 Att slipa stort område med primer



- Excenterslipning med 3M™ Hookit™ 255P+ P400 -P500.
- Tips: använd en mjuk distansplatta vid slipning av konvexa eller konkava områden.
- Damma av ytan med 3M™ Scotch-Brite™ sliprondeller.



3M™ Hookit™ sliprondeller 255P+



Festool ETS
EC 150/3 EQ

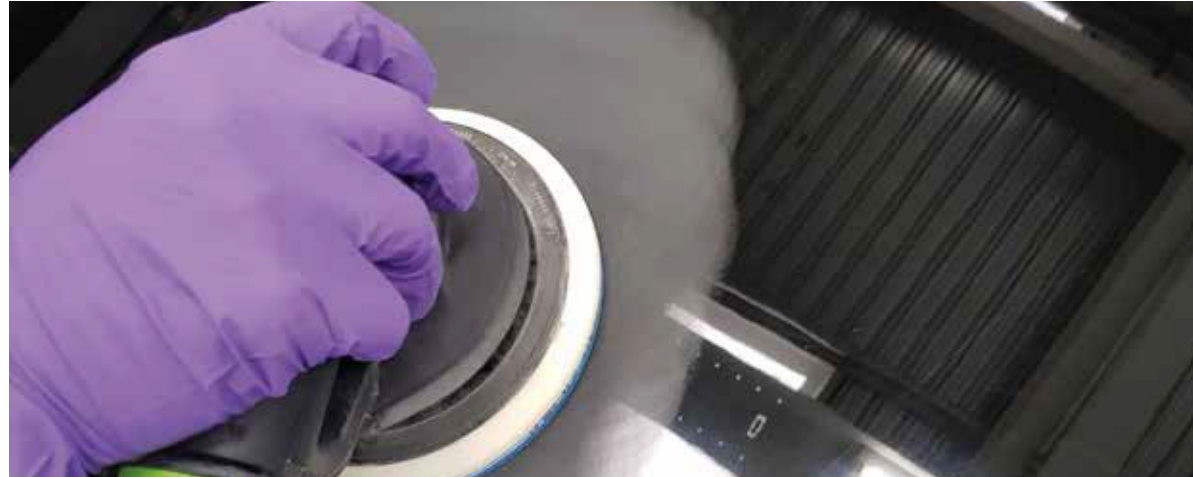


Festool LEX 3 150/3

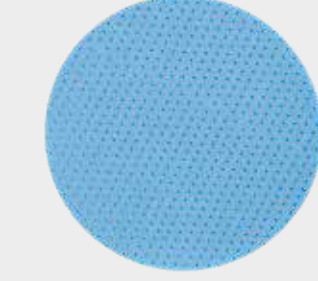


Festool Interface-Pad

12 Mattering till intilliggande områden



- 3M™ Hookit™ Mjuk skumsliprondell P800-P1000 slipning av stor yta med originalfärg.
- Obs! För maximal säkerhet.



3M™ Hookit™ Mjuk skumsliprondell