

SEGURANÇA PESSOAL

- Máscara de Partículas Comfort P3
- Proteção Auditiva
- Óculos de Segurança Comfort
- Fato de Proteção Reutilizável
- Luvas de Segurança 3M™

<p>1 Lixar a área de trabalho</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 120+ - 150+. ▶ Marcação dos riscos de lixagem - aplicação de uma guia de lixagem a seco. ▶ Lixadora elétrica Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 ou Lixadora pneumática Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 ou 150/7. 	
<p>2 Lixagem fina da superfície e biselamentos</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 220+ - 240+. ▶ Acabamento fino dos riscos de lixagem anterior, o que reduz a possibilidade de os solventes do betume de carroçaria penetrarem nas camadas de tinta OEM. Se isto acontecer, pode levar a inchaço da superfície em torno da reparação. 	
<p>3 Lixagem de betume de carroçaria</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 150+ - 240+. ▶ Moldagem inicial do betume de carroçaria. ▶ Assegure-se de que utiliza a extração de poeiras. ▶ Identificar e destacar os riscos de lixagem através da aplicação do guia de lixagem a seco. 	
<p>4 Pré-lixagem de arestas e bordos</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Folhas Abrasivas Flexíveis 3M™ Hookit™ P800 - P1000. <p>Nota: Para a máxima segurança do processo.</p>	
<p>5 Lixagem fina da superfície e biselamentos</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 320+. ▶ É aconselhável trabalhar com um interface macio ao lixar áreas curvas. <p>Sugestão: A escolha do grão fino tem de ser ajustada à sensibilidade do solvente da tinta original. Quanto maior for a sensibilidade do solvente da tinta original, mais fina é a lixagem antes da aplicação do primário.</p>	
<p>6 Lixagem para alisar o primário acima da zona do betume de carroçaria.</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Taco Manual 3M Hookit™ e Abrasivos 3M 320+ - 400+. ▶ Realce a textura e a estrutura do primário utilizando uma guia de lixagem a seco. ▶ Para obter os melhores resultados e o processo mais eficiente, utilize sempre extração de poeiras. 	
<p>7 Pré-lixagem de arestas e bordos</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Folhas Abrasivas Flexíveis 3M™ Hookit™ P800-P1000 <p>Nota: Para a máxima segurança do processo.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Identificar e destacar os riscos de lixagem através da aplicação do guia de lixagem a seco. 	
<p>8 Retificação da face de grande superfície do primário</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lixagem excêntrica com Abrasivos 3M 400+ - P500. ▶ Para cores críticas use um Disco de Esponja Flexível 3M™ Hookit™ P600 como último passo de lixagem após 400+. ▶ Despoeiramento da superfície com Discos Abrasivos 3M™ Scotch-Brite™. <p>Sugestão: É aconselhável trabalhar com um interface macio ao lixar áreas curvas.</p>	
<p>9 Homogeneização em peças adjacentes</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disco de Esponja Flexível 3M™ Hookit™ P800 - P1000 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Preparar as áreas adjacentes do verniz OEM. <p>Nota: Para a máxima segurança do processo.</p>	