



# Processo de Polimento Codificado por Cores 3M

## SEGURANÇA PESSOAL

• Máscara de Partículas Comfort P3



• Proteção Auditiva



• Óculos de Segurança Comfort



• Fato de Proteção Reutilizável



• Luvas de Segurança



### Lixagem de Defeitos de Manchas



► Remover defeitos com o disco de filme 3M™ Finesse-it™ Trizact™, 32 mm grão 3000 na ferramenta de remoção de defeitos.



Discos 466LA Trizact™ A5 3000



Mini Lixadeira Roto Orbital 3M™, Pressão de Ar



► Efetue o polimento com um Disco de Acabamento Fino 3M™ Trizact™ 443SA, grão 6000, 75 mm numa lixadora orbital.



Disco de Acabamento Fino 3M™ Trizact™ 6000, 75 mm



Festool LEX 3 77 Festool IAS-Adaptador para Lex 2/3

### Lixagem de Defeitos de Áreas



► Lixe a área com um Disco Abrasivo Roxo para Película de Acabamento 3M™ Hookit™ 260L, grão P1500 - P2000.



3M™ Hookit™ 260L+



Festool LEX 3 150/3



Interface Festool



► Lixe a área com um Disco de Acabamento Fino 3M™ Trizact™ 443SA, grão 3000, 150 mm numa lixadora orbital.  
► Efetue o polimento com um Disco de Acabamento Fino 3M™ Trizact™ 443SA, grão 6000, 150 mm numa lixadora orbital.



Disco de Acabamento Fino 3M™ Trizact™ 3000, 150 mm



Disco de Acabamento Fino 3M™ Trizact™ 6000, 150 mm

### Etapa de Polimento



► Adicione uma pequena quantidade de Polimento de Corte Rápido Plus Extreme 3M™ Perfect-It™ à esponja verde na polidora.  
► Faça o polimento seguindo um padrão de sobreposição com velocidade rotativa: 600-1400 rpm  
► Ao polir tente sempre manter a esponja a direito sobre a superfície para evitar saltar. Reduza a pressão no final da etapa de polimento para permitir uma limpeza fácil.

Nota: Quanto mais macio for o revestimento, mais baixa tem de ser a temperatura e, portanto, também as RPM.



Polimento de Corte Rápido Plus Extreme 3M™ Perfect-It™



Esponja de Polimento Verde Lisa de Dupla Face 3M™ Perfect-It™ Quick Connect



Esponja de Polimento Verde Ondulada de Dupla Face 3M™ Perfect-It™ Quick Connect



Pano de Alto Desempenho 3M™



Festool SHINEX RAP 150

### Controlo



► Caso ainda sejam visíveis riscos de lixagem da primeira etapa de polimento depois de verificar a superfície, repita a etapa de polimento!

Nota: É importante garantir a remoção de todos os riscos de lixagem, a fim de evitar que voltem a aparecer no final do processo de polimento.



Spray de Controlo de Acabamentos 3M™ Perfect-It™



Toalhas Profissionais para Painéis 3M™

### Etapa de Polimento Fino



► Troque a esponja por uma esponja amarela e adicione uma pequena quantidade de 3M™ Perfect-It™ Extra-Fine Plus à esponja.  
► Faça o polimento da área e zona circundante seguindo um padrão de sobreposição com velocidade rotativa de 600-1400 rpm  
► Processamento: continue o polimento com a esponja na superfície para um acabamento brilhante, reduza a pressão no final da etapa de polimento.  
► Limpe o excesso de produto de polimento e verifique a área – na maioria das cores estará bem neste momento.



3M™ Perfect-It™ Extra Fine PLUS



Esponja de Polimento Amarela Ondulada de Dupla Face 3M™ Perfect-It™ Quick Connect



Pano de Alto Desempenho 3M™ Perfect-It™

### Remoção de Holograma (Opcional)



► Adicione 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE à esponja azul na polidora.  
► Processamento: - polimento com velocidade reduzida - movendo-se num padrão de sobreposição cobrindo generosamente toda a área.  
► Limpe os resíduos de polimento com o pano de polimento Ultrafino Azul de Alto Rendimento 3M™ Perfect-It™ para evitar criar novos micro riscos na superfície.

Sugestão: Mantenha sempre a esponja de polimento húmida (usando polimento), porque fornece uma camada mais uniforme de polimento na superfície e evitará a criação de micro riscos.



3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE



Esponja de Polimento Azul Ondulada de Dupla Face 3M™ Perfect-It™ Quick Connect



Pano de Alto Desempenho 3M™ Perfect-It™