



CUBITRON™ II

3M – aluminiumsslibeproces

PERSONLIG SIKKERHED

• Komfortstøvmaske P3



• Høreværn



• Komfortsikkerhedsbriller



• Genanvendelig overall



• Nitrilhandsker



Grundlæggende krav



- Brug altid passende støvudsugning, og vælg det rigtige værktøj til aluminiumsslibning: Festool Cleantec CTM 48 EC/B22 er certificeret i henhold til ATEX-direktiv 94/9/EG for Zone 22-områder.

- Hold værktøj og slibemidler adskilt for at undgå krydskontaminering.

Bemærk: Hvis støv fra aluminium og stål bliver blandet sammen, kan det skabe en termisk reaktion, som kan generere en meget kraftigere eksplosion end en eksplosion udelukkende med aluminiumstøv.



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7



Festool Cleantec CTM
48 E LE EC/B22



Festool IAS 3-3500 AS – svarer til
DIN IEC 312, antistatisk,
modstandsregulering (DIN IEC 312)
< 1 MΩ/m

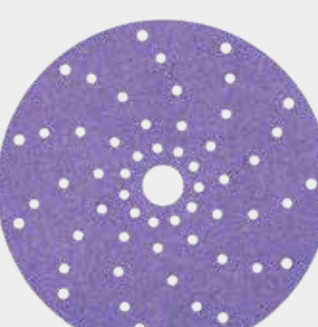
1 Nedslibning af reparationsområdet



- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Sliberondeller, 120+ - 150+.

- Identifier og fremhæv sliberidser ved at påføre slibekontrolfarve.

Bemærk: Aluminium er et meget blødt metal! Vær særligt opmærksom, da brug af meget grovkornede slibemidler kan forårsage store skader på overfladen.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Sliberondeller



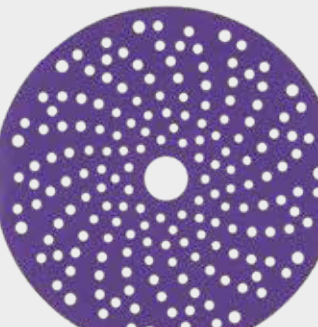
3M™ Slibekontrolfarve

2 Finslibning af overfladen og overgangene omkring metallet



- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Sliberondeller 220+ - 240+.

- Tidligere sliberidser kan forfines, hvilket reducerer risikoen for, at opløsningsmidler fra karrosserifylder trænger ind i lagene i den originale lak. Hvis det sker, kan det føre til hævede punkter i overfladen omkring det reparerede område.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Sliberondeller



Festool bagplade

3 Slibning af karrosserifylder

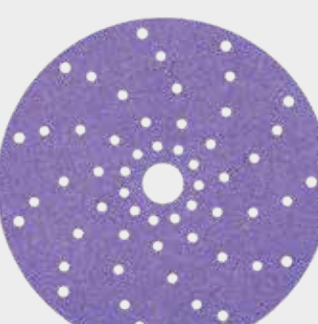


- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Sliberondeller 150+ - 240+.

- Bortslibning på flade overflader i karrosserifylderområdet.

- Identifier og fremhæv sliberidser ved at påføre slibekontrolfarve.

Bemærk: Høj varmedannelse i løbet af slibeprocessen bør undgås, da dette kan beskadige aluminiumsoverfladen.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Sliberondeller



3M™ Hookit™ Purple
ergonomisk slibeklods



3M™ Hookit™ Purple+
Slibeark

4 Forslibning af hjørner og kanter



- 3M™ Hookit™ fleksibelt slibeark P800-P1000.

Bemærk: Til maksimal processikkerhed.



3M™ Hookit™ fleksible
slibeark



3M™ Hookit™ fleksible
slibeark

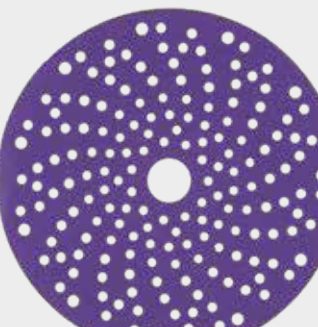
5 Finslibning af overfladen og overgangene omkring metallet



- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Sliberondeller 320+

- Det anbefales at arbejde med en blød bagplade ved slibning af kurvede områder.

Tip: Valget af den fine kornstørrelse skal justeres i henhold til følsomheden af opløsningsmidlet i den originale lak. Jo højere følsomheden af opløsningsmidlet i den originale lak er, desto finere skal slibningen være før påføring af fylder.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Sliberondeller



Festool bagplade

6 Bortslibning på flade overflader i karrosserifylderområdet



- 3M™ Hookit™ ergonomisk slibeklods og 3M slibeprodukter 320+ - 400+.

- Fremhæv fylderens tekstur og struktur med slibekontrolfarve.

- Det bedste resultat og den mest effektive proces opnås ved altid at bruge støvudsugning.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Slibeark



3M™ Hookit™ Purple
ergonomisk slibeklods



3M™ Slibekontrolfarve

7 Forslibning af hjørner og kanter



- 3M™ Hookit™ fleksible slibeark P800-P1000.

Bemærk: Til maksimal processikkerhed.

- Identifier og fremhæv sliberidser ved at påføre slibekontrolfarve.



3M™ Hookit™ fleksible
slibeark



3M™ Hookit™ fleksible
slibeark

8 Sidste fylderslibning på større område før lakering

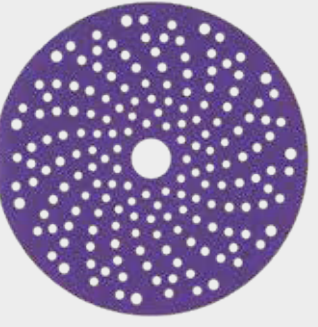


- Excenterslibning med 3M slibeprodukter 400+ - P500.

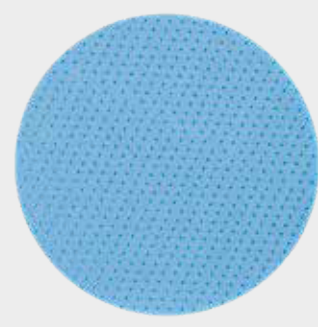
- For at få vigtige farver frem kan du bruge en 3M™ Hookit™ fleksibel skumrondel P600 til den afsluttende slibning efter 400+.

- Afstøvning af overfladen med 3M™ Scotch-Brite™ Sliberondeller.

Tip: Det anbefales at arbejde med en blød bagplade ved slibning af kurvede områder.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
Sliberondeller



3M™ Hookit™
fleksibel
skumrondel

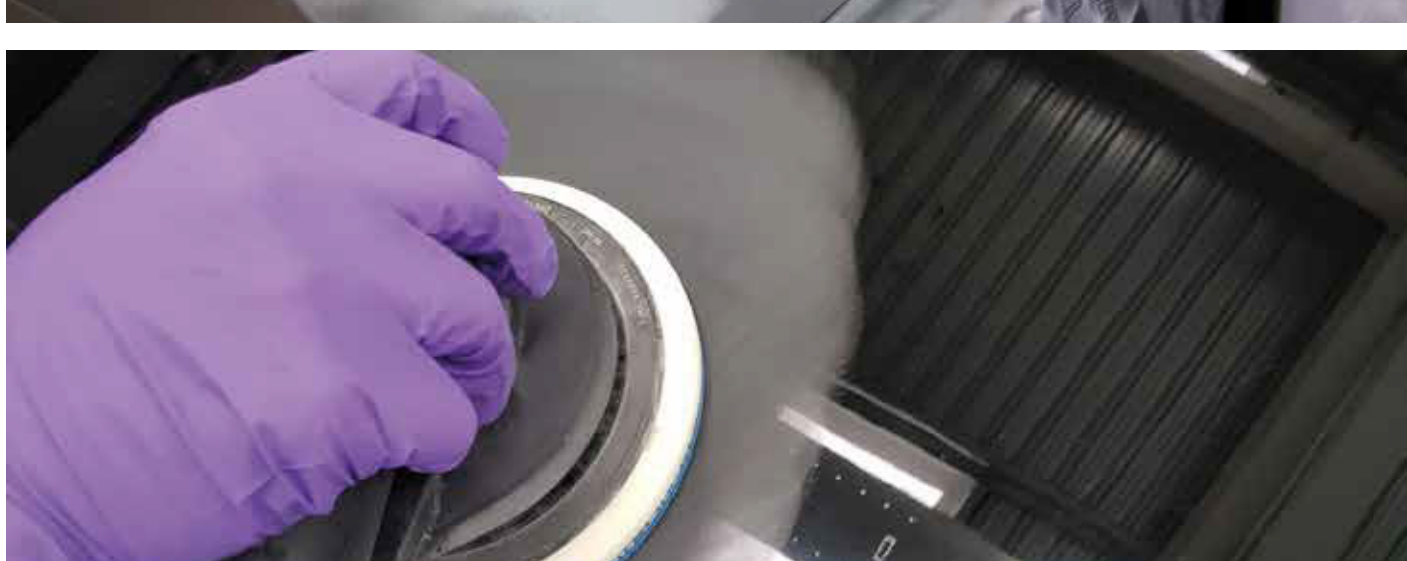


3M™ Scotch-Brite™
Sliberondeller



Festool LEX 3 150/3

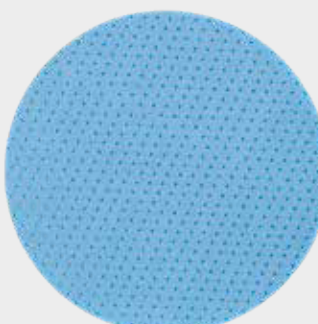
9 Polering af overgang til tilstødende dele



- 3M™ Hookit™ fleksibel skumrondel P800 - P1000.

- Klargør tilstødende områder med den originale clearcoat.

Bemærk: Til maksimal processikkerhed.



3M™ Hookit™
fleksibel skumrondel