

TYÖSUOJELU

• Comfort P3-hiukkassuojain



• Kuulonsuojaus



• Comfort suojalasit



• Uudelleenkäytettävät suojahaalarit



• Nitrilikäsineet



Perusvaatimukset



- Käytä aina asianmukaista pölynpoistoa ja valitse alumiinin hiontaan oikeat työkalut: Festool Cleantec CTM 48 EC/B22 on sertifioitu ATEX-direktiivin 94/9/EY nojalla tilaluokan 22 tiloihin.

- Erilliset työkalut ja hiomatuotteet alumiinille ristikontaminaation välttämiseksi.

Huomaa: Jos alumiinipöly sekoittuu teräspölyyn, voi syntyä termien reaktio, joka voi muodostaa paljon voimakkaamman räjähdyskuin pelkäästä alumiinipölystä.



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7



Festool Cleantec CTM
48 E LE EC/B22



Festool IAS 3-3500 AS – DIN IEC
312, antistaattinen, purkausvastus
(DIN IEC 312) < 1 MΩ/m

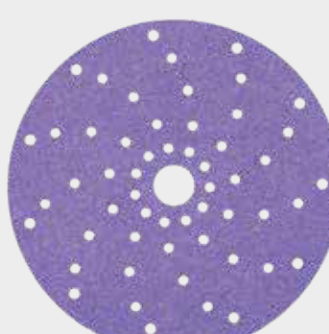
1 Maalin poisto vaurioalueelta



- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II hiomalaikat, 120+–150+.

- Käytä 3M kontrollijauhetta jokaisessa hiontavaiheessa hiomanaarmujen eliminoimiseksi.

Huomaa: Alumiini on hyvin pehmeä metalli! Huomaa että liian kärkeän hiomatuotteen käyttö voi vaurioittaa pintaa.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
hiomalaikat



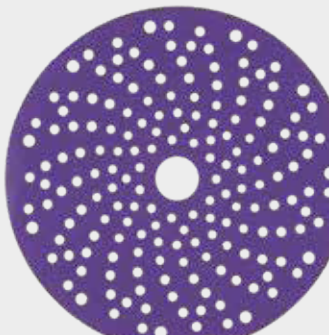
3M™-kontrollijauhe

2 Viimeistelyhionta ja maalirajan loivennus



- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II hiomalaikat 220+–240+.

- Loiventamalla aiemmat hiomanaarmut maalirajasta huolellisesti vähennät mahdollisuutta, että pakkelin liuottimia kulkeutuu OEM-maalikerrokseen. Jos näin käy, korjauskohdan maaliraja voi "turvota".



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
hiomalaikat



Festool-välialusta

3 Tasoitteen hionta

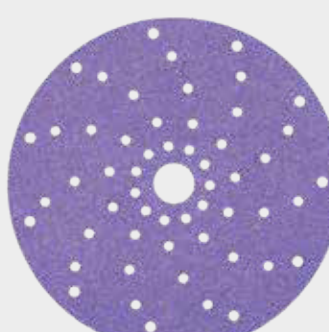


- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II hiomalaikat 150+–240+.

- Kittausalueen hionta.

- Käytä 3M kontrollijauhetta jokaisessa hiontavaiheessa hiomanaarmujen eliminoimiseksi.

Huomaa: Hionnassa on vältettävä pinnan voimakasta kuumenemista, sillä se voi vahingoittaa alumiinipintaa.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
hiomalaikat



3M™ Hookit™ Purple
käsituki



3M™ Hookit™ Purple+
hioma-arkit

4 Reunojen ja raja-alueiden käsihionta



- 3M™ Hookit™ Flexible hioma-arkki, P800–P1000.

Huomaa: Lopputuloksen maksimointiin.



3M™ Hookit™ Flexible
hioma-arkit



3M™ Hookit™ Flexible hio-
ma-arkit

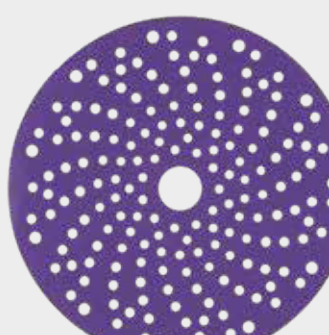
5 Viimeistelyhionta ja maalirajan loivennus



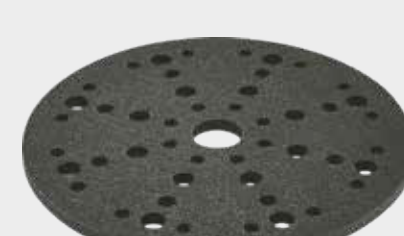
- 3M™ Hookit™ Cubitron™ II hiomalaikat 320+

- Kaarevien alueiden hionnassa voit käyttää pehmeää välialustaa.

Vinkki: Hienompien karkeuksien valinta on sovitettava alkuperäisen maalin liuotinherkkyyteen. Mitä suurempi alkuperäisen maalin liuotinherkkyys, sitä hienempi on hionnan oltava ennen hiomavärin käyttöä.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
hiomalaikat



Festool-välialusta

6 Hiomavärin oikaisuhiointa kittausalueelta



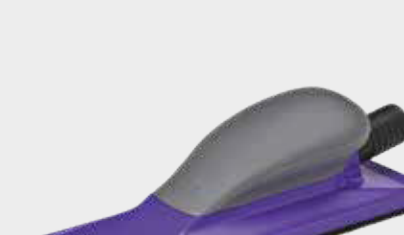
- 3M™ Hookit™ käsituki ja 3M hiomatuotteet 320+–400+.

- Hiomavärin pintakuvion ja tasaisuuden tarkistat kontrollijauheella.

- Käytä aina pölynpoistoa käsituessa.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
hioma-arkit



3M™ Hookit™ Purple
käsituki



3M™ Hookit™ Purple+
hioma-arkit

7 Reunojen ja raja-alueiden käsihionta



- 3M™ Hookit™ Flexible hioma-arkit, P800–P1000.

Huomaa: Lopputuloksen maksimointiin.

- Käytä 3M kontrollijauhetta jokaisessa hiontavaiheessa hiomanaarmujen eliminoimiseksi.



3M™ Hookit™ Flexible
hioma-arkit



3M™ Hookit™ Flexible
hioma-arkit

8 Hiomavärin viimeistelyhionta korjausalueelta ennen maalausta

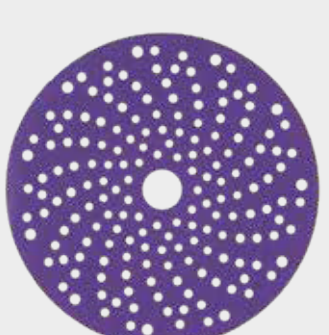


- Epäkeskohionta 3M Cubitron 400+–P500.

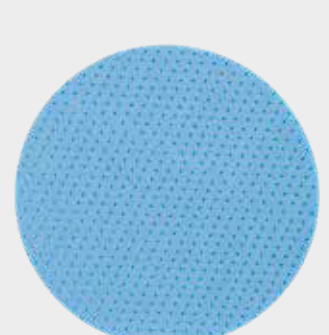
- Kriittisille sävyille käytä P600 3M™ Hookit™ Flexible vaahtolaikkaa viimeisenä hiontavaiheena 400+:n jälkeen.

- Poista ylimääräinen hiomapöly pinnoilta 3M™ Scotch-Brite™ hiomahuopalaikalla.

Vinkki: Kaarevien alueiden hionnassa voit käyttää pehmeää välialustaa.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II
hiomalaikat



3M™ Hookit™ Flexible
vaahtolaikka



3M™ Scotch-Brite™
hiomahuopalaikat



Festool LEX 3 150/3

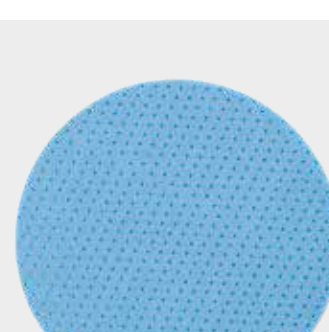
9 Viereisten osien häivytyshionta



- 3M™ Hookit™ Flexible vaahtolaikka P800–P1000.

- Mattahio viereiset OEM häivytyshaluut.

Huomaa: Lopputuloksen maksimointiin.



3M™ Hookit™ Flexible
vaahtolaikka