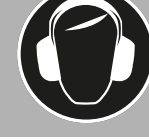


KİŞİSEL GÜVENLİK

• Konforlu Toz Maskesi P3



• Kulak Koruyucu



• Konforlu Koruyucu Gözlükler



• Yeniden Kullanılabilir Tulum



• Nitril Eldiven



1 Yüzey temizleme aşaması



- Boya firmaları tarafından önerilen ve / veya alternatif yüzey temizleme ürünleri ile uygulama alanını temizleyin. Her zaman üretici firmaların talimatlarına uyun.

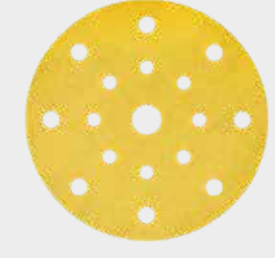


3M™ Profesyonel Panel Temizleme Bezi

2 Uygulama alanının zımparalanması



- 3M™ Hookit™ 255P+ P80 - P120.
- 3M Toz Kontrol Boyası uygulaması ile zımpara çiziklerini belirleyin ve vurgulayın.



3M™ Hookit™ 255P+ Disk Zımparalar



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7

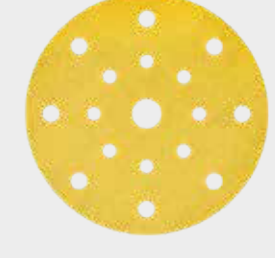


Festool ETS
EC 150/5 EQ

3 Yüzey ve kenarların ince kum ile zımparalanması



- 3M™ Hookit™ 255P+ P180 - P320.
- Önceki zımparalama işleminde oluşan zımpara çiziklerini, OEM boya katmanlarına dolgu macunu solventinin nüfuz etme olasılığıni azaltmak için düzeltin. Eğer bu durum gerçekleşirse, onarım alanı çevresinde yüzey şişmesine neden olabilir.



3M™ Hookit™ 255P+ Disk Zımparalar

4 Dolgu macunu uygulaması



- Çevresindeki boyalı kısımlara temastan kaçınarak, hasarlı bölgeye dolgu macununu uygulayın.
- Not: Genellikle yüzeyi düzeltmek için, çıplak metale dolgu macunu uygulanması tavsiye edilir. Eğer bu mümkün değilse çıplak metalin etrafındaki boyalı alan, dolgu macunu uygulamadan önce hafifçe zımparalanmalıdır. Her zaman OEM tavsiyelerine uyun.



3M™ Dinamik Karıştırma Sistemi



3M™ DMS Genel Amaçlı Dolgu Macunu



3M™ Plastik Yayıcı

5 Dolgu macununun ön zımparalanması



- 3M™ Hookit™ 255P+ P80 - P120.
- 3M Toz Kontrol Boyası uygulamasıyla dolgu macunundaki yüzey hatalarını belirginleştirin.
- Vakum ünitesinin toz emiş performansına dikkat edin!



3M™ Hookit™ 255P Rulo Zımpara



3M™ Hookit™ El Bloğu

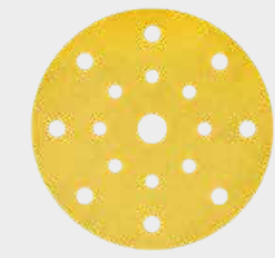


3M™ Toz Kontrol Boyası

6 Dolgu macununun düz zımparalanması



- 3M™ Hookit™ 255P+ P80 - P120.
- 3M Toz Kontrol Boyası uygulaması ile zımpara çiziklerini belirleyin ve vurgulayın.



3M™ Hookit™ 255P+ Disk Zımparalar

7 Kenar ve köşelerin ön zımparalanma işlemi



- 3M™ Hookit™ Esnek Tabaka Zımpara P800 - P1000.

Not: Maksimum proses güvenliği için.



3M™ Hookit™ Esnek Tabaka Zımpara

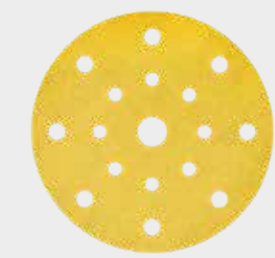


3M™ Hookit™ Esnek Tabaka Zımpara

8 Yüzeyin ince kum ile zımparalanması



- 3M™ Hookit™ 255P+ P240 - P320.
 - Kavisli alanları zımparalarken yumuşak bir ara tabanla çalışmanız önerilir.
- İpucu: İnce kumun seçimi, orijinal boyanın solvent hassasiyetine göre ayarlanmalıdır. Orijinal boyanın solvent hassasiyeti arttıkça, astar uygulamasından önceki zımparalama için daha ince kum zımpara seçilmelidir.



3M™ Hookit™ 255P+ Disk Zımparalar



Festool Ara Taban

9 Dolgu macunu uygulanmış alanın üstündeki astarın düz zımparalanma işlemi



- 3M Hookit™ El Bloğu ve 3M™ Hookit™ 255P+ P320.
- 3M Toz Kontrol Boyası kullanarak astarın dokusunu ve yapısını belirginleştirin.
- En iyi sonuçlar ve en verimli işlemler için her zaman vakum ünitesi kullanın.



3M™ Hookit™ 255P Takoz Zımpara



3M™ Hookit™ El Bloğu



3M™ Toz Kontrol Boyası

10 Kenar ve köşelerin ön zımparalanma işlemi



- 3M™ Hookit™ Esnek Tabaka Zımpara P1000.
- Zımpara çiziklerinin belirlenmesi - 3M Toz Kontrol Boyası uygulaması.



3M™ Hookit™ Esnek Tabaka Zımpara, P1000.



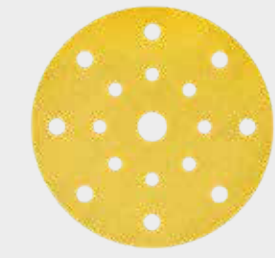
3M™ Hookit™ Esnek Tabaka Zımpara, P800.

11 Geniş alan astar zımparalanması



- 3M™ Hookit™ 255P+ P400 - P500 ile zımparalama.
- İpucu: kavisli alanlarda zımparalama yaparken lütfen yumuşak bir ara taban kullanın.

3M™ Scotch-Brite™ Disk Zımparalar ile yüzeyin tozdan arındırılması.



3M™ Hookit™ 255P+ Disk Zımparalar



Festool ETS
EC 150/3 EQ



Festool LEX 3 150/3



Festool Ara Taban

12 Yakın parçaları matlaştırma işlemi



- 3M™ Hookit™ Esnek Süngerli Disk Zımpara P800-P1000 ile orijinal boyanın geniş alan zımparalanması.

Not: Maksimum proses güvenliği için.



3M™ Hookit™ Esnek Süngerli Disk Zımpara