

KİŞİSEL GÜVENLİK

• Yeniden Kullanılabilir Solunum Maskeleri



• Konforlu Koruyucu Gözlükler



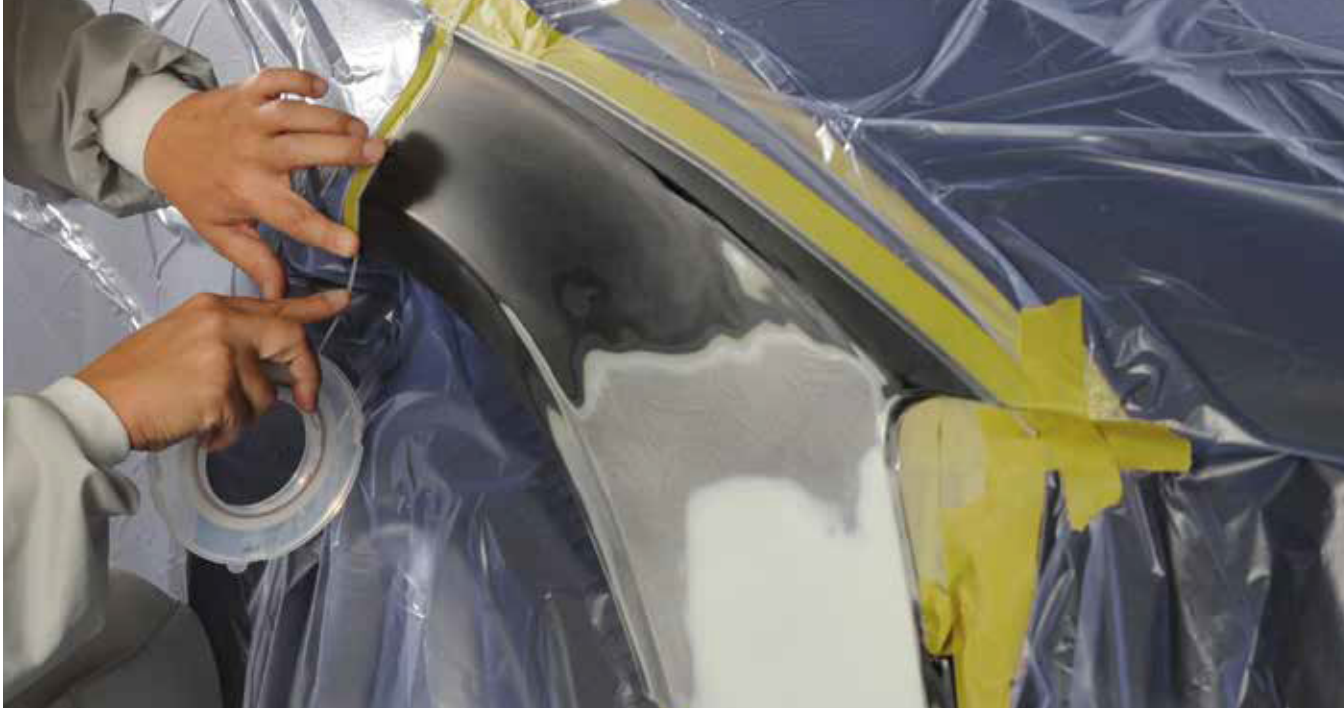
• Yeniden Kullanılabilir Tulum



• Nitril Eldiven



Hazırlanmış Araç



- ▶ Araç kabaca maskelenir.
- ▶ Astar uygulaması için hazırlanmış yüzey.



3M™ Smooth Transition Tape



3M™ Soft Edge Foam Masking Tape PLUS

Yüzeyin Temizlenmesi



- ▶ Boya firmaları tarafından önerilen ve / veya alternatif yüzey temizleme ürünleri ile uygulama alanını temizleyin. Her zaman üretici firmaların talimatlarına uyun.
- ▶ Astar uygulaması öncesinde yüzeyi Mumlu Bez ile temizleyin.



3M™ Mumlu Bez



3M™ Profesyonel Panel Temizleme Bezi

1 Astarın Karıştırılması



- ▶ 3M™ PPS™ 2.0 Serisinin farklı boyutları, astarın ihtiyaç anında istenilen miktarda karıştırılmasına olanak sağlar.
- ▶ 3M™ PPS™ 2.0 Serisi kullanırken ilave karıştırma kabına gerek duyulmaz. Astarın sprej tabancasına doldurulmasına gerek yoktur.
- ▶ Filtre 3M™ PPS™ 2.0 Serisi kapağına direkt olarak entegre edildiğinden, ek filtreleme aşamasına gerek yoktur.

İpucu: Her zaman boya üreticiniz tarafından önerilen astar rengini kullanın! 3M™ PPS™ 2.0 Serisi, farklı astar renkleri arasında hızlı değişime olanak tanır.



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Boya Hazırlama ve Uygulama Sistemi Kiti Large 850 ml, Standart 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml

3M™ PPS™ 2.0 Serisi UV Kiti

3M™ PPS™ Kap ve Kapak Dispanserleri

2 3M™ Accuspray™ Sprej tabancasının kurulumu



- ▶ Tetiği geri çekin.
- ▶ İğneyi nozulün içine sokun ve nozulün kenar tutma mandallarına oturtulduğundan emin olun. İki adet tık sesini duyun.
- ▶ Maksimum Giriş basıncı 4,5 bar (65 PSI).
- ▶ Sprey basıncı 1,4 bar (20 PSI) - 2,1 bar (30 PSI) maks.



3M™ Accuspray™ Sprej Tabancası HG14

3M™ PPS™ Serisi 2.0 Sprej Tabancası Nozulü Yedek Paketi, 1,4 mm, Turuncu

3M™ PPS™ Serisi 2.0 Sprej Tabancası Nozulü Yedek Paketi, 1,8 mm, Şeffaf

3M™ PPS™ Serisi 2.0 Sprej Tabancası Nozulü Yedek Paketi, 2,0 mm, Kırmızı

3 1. Kat Astar Uygulaması



- ▶ 3M™ PPS™ 2.0 Serisi, astarın her açıdan damlama yapmadan uygulanmasına izin verir.
- ▶ Parça kenarları ve teker kemerlerine güvenli bir şekilde astar uygulaması yapılabilir.
- ▶ Astar kat kalınlığı konusunda her zaman boya firmalarının tavsiyelerine uyun.
- ▶ Modern astar teknolojilerinin kap ömrü kısadır. Her uygulamada yeni karıştırılmış astarın kullanılması - daha sonra ortaya çıkabilecek gölge etkileri (solvent tamamen buharlaştıktan sonra çizik halkalarının oluşması) olasılığını önler ve bu nedenle takip eden zımparalama işini önemli ölçüde azaltır.



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Midi, 400 ml

3M™ PPS™ 2.0 Serisi Mini 200 ml

3M™ PPS™ Kap ve Kapak Dispanserleri

4 2. Kat Astar Uygulaması



- ▶ Temiz bir tabanca daha ince bir uygulamayı garanti eder.
- ▶ Daha ince astar uygulaması, astarın daha düz desenli olmasını sağlar.
- ▶ Bu sayede daha pürüzsüz bir astar yüzeyi elde edilir. Pürüzsüz bir astar, astar zımparalama prosesinde zamandan ve işten tasarruf sağlar.
- ▶ Astar uygulamasında 3M™ Accuspray™ ve 3M™ PPS™ 2.0 Serisi - bir sonraki uygulama adımı için bir avantaj yaratır.
- ▶ 3M™ Accuspray™ ile daima temiz sprej deseni elde edin.

Not: Kötü bakım yapılmış astar tabancası = kötü sprej performansı ve deseni.



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Boya Hazırlama ve Uygulama Sistemi Kiti Large 850 ml, Standart 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml

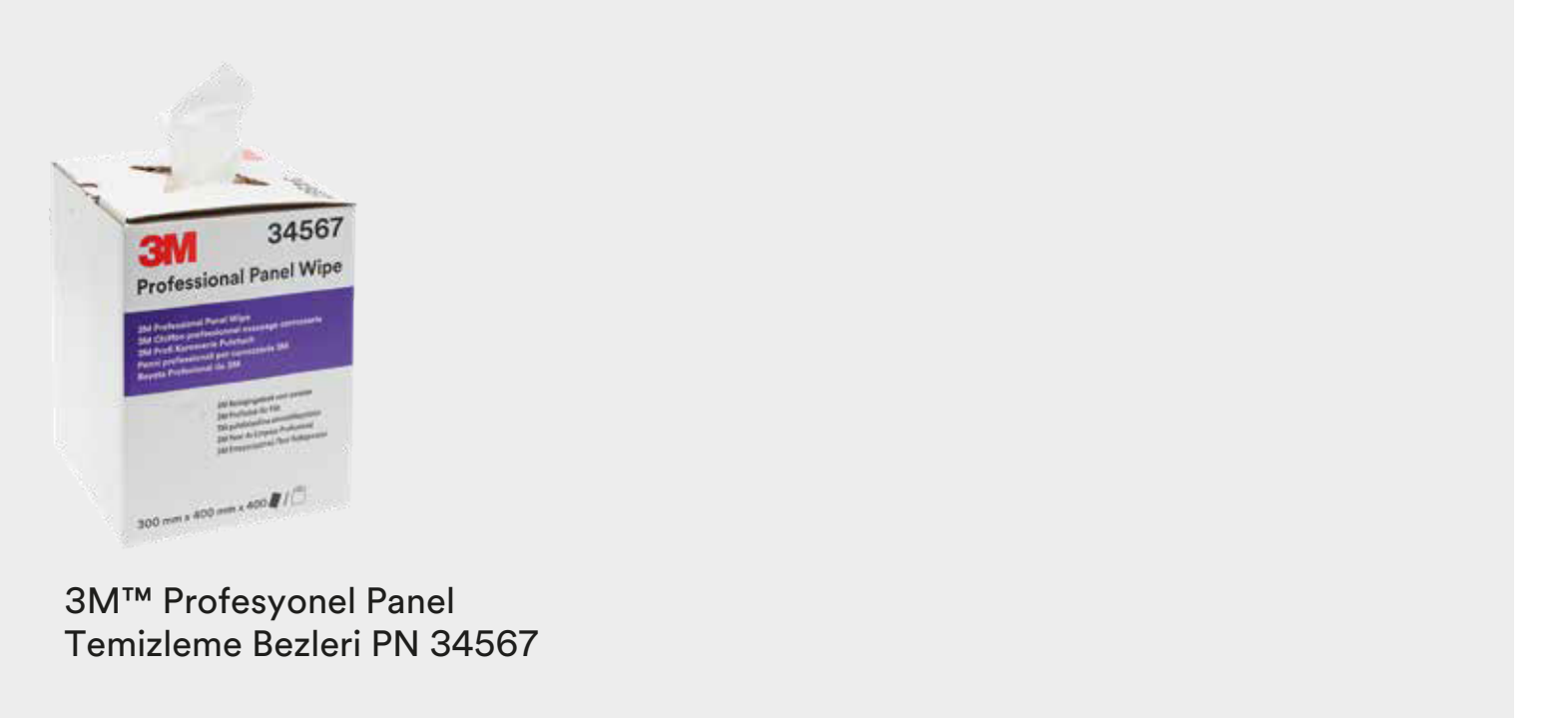
3M™ PPS™ 2.0 Serisi UV Kiti

3M™ PPS™ Kap ve Kapak Dispanserleri

5 3M™ Accuspray™ Sprej tabancasının temizliği



- ▶ Tetiği basılı tutun ve iki serbest bırakma mandalına sıkıca basarak nozulü çıkarın
- ▶ İğneyi solvent emdirilmiş bir bezle temizleyin.
- ▶ Sadece yeni nozulü takın ve işiniz bitti.
- ▶ 3M™ Accuspray™ ve 3M™ PPS™ 2.0 Serisi, temizleme işini önemli ölçüde azaltır ve solvent tüketiminizi ölçülebilir şekilde düşürür.
- ▶ Tabanca ve kap temizlenirken azaltılan solvent kullanımını sayesinde, sağlık üzerindeki olumsuz etkiler de azalır.



3M™ Profesyonel Panel Temizleme Bezleri PN 34567

Kurutma



- ▶ Aşağıdaki konularda boya firmalarının önerilerine daima uyun:
- ▶ Parça sıcaklığı,
- ▶ Kuruma süresi,
- ▶ Kurutucunun parçaya olan uzaklığı.
- ▶ Astarın kuruma kalitesi zımparalama prosesini etkiler. Güçlü kurutma onarım işlemini hızlandırır, aynı zamanda astarın eşit şekilde kurumasına olanak sağlar. Eşit şekilde ve tamamen kurlenmiş bir astarın zımparalanması çok daha kolaydır.