



# Fitas Reposicionáveis

665 • 666 • 9415PC • 9416 • 9425 • 9425HT • 9449S

Boletim Técnico

Setembro, 2014

**Descrição do Produto** As fitas reposicionáveis da 3M são ideais para aplicações onde uma ou duas faces precisam ser reposicionadas ou removidas facilmente.

## Construção

Produto	3M™ Reposicionável T 665	3M™ Reposicionável 666	3M™ Reposicionável 9415PC	3M™ Reposicionável 9416	3M™ Reposicionável 9425	3M™ Reposicionável 9425HT	3M™ Reposicionável 9449S
Tipo de Adesivo:							
Lado externo(1)	400	1070	400	400	420	420	1000
interno(2)	1070	400	1000	1000	1050	1050	—
dorso:	0.0014 in. (0.036 mm) UPVC	0.0014 in. (0.036 mm) UPVC	0.001 in. (0.025 mm)PET transparente	Tissue	0.0014 in. (0.036 mm) UPVC	0.001 in. (0.025 mm) PET transparente	---
Liner:	----	PE Branco	Polycoated kraft branco	Polycoated Kraft branco	Polycoated Kraft	Polycoated Kraft	Kraft
Espessura:							
Fita	0.0035 in. (0.089 mm)	0.0035 in. (0.089 mm)	0.002 in. (0.050 mm)	0.002 in. (0.050 mm)	0.0058 in. (0.15 mm)	0.0054 in. (0.13 mm)	0.0004 in. (0.01 mm)
Liner	—	0.003 in. (0.076 mm)	0.0056 in. (0.14 mm)	0.0056 in. (0.14 mm)	0.0042 in. (0.10 mm)	0.0042 in. (0.10 mm)	0.0025 in. (0.063 mm)
Cor da fita:	transp	transp	translúcido	branco	transp	transp	translúcido

Nota 1: lado externo – adesivo fica exposto quando a fita é desenrolada.

Nota 2: lado interno: adesivo fica exposto quando o liner é removido.

## Propriedades Físicas

**Nota: Valores de referência e não devem ser utilizados como valores de especificação do produto.**

## Produtos

	665	666	9415PC	9416	9425	9425HT	9449S
Adesão ao aço: (ASTM D3330, 180° modificado, 72 h)							
Externo	25 oz./in. (27 N/100 mm)	23 oz./in. (25 N/100 mm)	50 oz./in. (54 N/100 mm)	50 oz./in. (54 N/100 mm)	45 oz./in. (49 N/100 mm)	45 oz./in. (49 N/100 mm)	5 oz./in.* (9 N/100 mm)
Interno	23 oz./in. (25 N/100 mm)	25 oz./in. (27 N/100 mm)	3 oz./in. (5.4 N/100 mm)	3 oz./in. (5.4 N/100 mm)	12 oz./in. (13 N/100 mm)	12 oz./in. (13 N/100 mm)	—
Temperatura de operação:	125°F (52°C)	125°F (52°C)	158°F (70°C)	158°F (70°C)	125°F (52°C)	250°F (121°C)	158°F (70°C)
Resistência a solventes:	Bom	Bom	Médio	Médio	Bom	Bom	Médio
U.V. Resistência:	Satisfatório	Satisfatório	Bom	Bom	Satisfatório	Satisfatório	Bom

\*9449 testado com 90° e poliéster de 2 mil

## Características

- As fitas reposicionáveis 665 e 666 possui um adesivo de aderência média em ambos os lados da fita.
  - As fitas com dorso proporcionam uma remoção mais fácil da superfície.
  - O lado com maior adesão da fita 665 está no lado externo.
  - O lado com maior adesão da fita 666 está no lado interno.
  - O recurso linerless de fita 665 simplifica a aplicação manual ou automática.
- A fita 9415PC e 9416 têm um adesivo de baixa aderência no lado interno e uma elevada aderência ("permanente") no lado externo. Isto significa que o adesivo de alta aderência é exposta quando a fita é desenrolada.
  - O lado de baixo tack permite a remoção de muitos filmes, folhas e papéis e não irá causar delaminação. Em muitos casos, este lado pode ser reutilizado várias vezes. O usuário deve realizar testes específicos para determinar a adequação do produto para uma determinada aplicação.
  - Materiais flexíveis irão aderir melhor ao adesivo de baixa adesão que os materiais rígidos (por exemplo, papel versus cartão).
- As fitas 9425 e 9425HT possuem adesivo de baixa aderência no lado interno e uma elevada aderência ("permanente") no lado externo da fita. Isto significa que o adesivo de alta aderência é exposto quando a fita é desenrolada.
  - O adesivo de baixa aderência permite a remoção em vários tipos de superfícies sem resíduos de adesivo. Em muitos casos, a fita pode ser reutilizada várias vezes. O usuário deve realizar testes específicos para determinar a adequação do produto para uma determinada aplicação.
  - 
  - O dorso de poliéster da 3M fita 9425HT proporciona estabilidade dimensional, melhor manuseio para o corte, bem como proporcionar maior resistência à temperatura.
- a fita 9449S é um único filme de adesivo de laminação de baixa aderência.
  - O liner não é siliconizado na face sem o adesivo, que permite a construção de etiquetas personalizadas que são mais fáceis de manusear, mantendo sempre o registro durante a impressão e conversão.
  - A baixa aderência permite a fácil remoção de etiquetas em substratos diversos deixando pouco ou nenhum resíduo de adesivo.

## Técnicas de aplicação

A resistência da união depende da quantidade de adesivo em contato com a superfície. Pressão de aplicação adequada ajuda a desenvolver uma melhor adesão de contato e melhorar a resistência da união.

Para obter uma ótima adesão, as superfícies devem estar limpas, secas e bem unificadas. Alguns solventes de limpeza de superfície típicas são o álcool isopropílico ou heptana\*.

\* Nota: Leia com atenção e siga as precauções e as instruções do fabricante para uso quando for utilizar solventes.

A faixa de temperatura de aplicação de fita ideal é de 21 ° C a 38 ° C. Aplicação inicial de fita em superfícies com temperaturas abaixo de 10 ° C não é recomendado, pois, o adesivo torna-se muito rígido para aderir facilmente. No entanto, uma vez devidamente aplicada, baixa temperatura de manutenção é geralmente satisfatória. As fitas 9425 e 9425HT podem ser aplicadas a temperatura de 0 ° C.

---

**Idéias de aplicações**

- Sacos ou envelopes com fechamento reposicionável.
- emendas de papéis, chapas e filmes.
- etiquetas e stickers removíveis.
- pontos de venda.
- inserção em livros.
- Montagem de artigos promocionais.
- anúncios/propaganda mutáveis e/ou removíveis.
- fixação temporária de material de proteção de embalagem, como espuma ou papelão, usado durante o transporte de bens manufaturados.
- espuma de vedação removível

---

**Armazenamento**

Armazenar na embalagem original a 21°C e 50% de umidade relativa

---

**Garantia - Shelf Life**

18 meses a partir da data de envio do material se devidamente armazenado.

---

**Nota Importante**

Alguns fatores podem afetar o desempenho e as características dos produtos 3M em determinadas aplicações. Recomendamos que todos os produtos sejam previamente testados antes de sua utilização.

Contaminantes de superfície afetam o desempenho do adesivo como óleo ou poeira em metais, plastificantes e desmoldantes em plásticos. Neste caso, as superfícies devem ser previamente limpas com solventes adequados (álcool isopropílico).

Este produto é fabricado com adesivo PSA (Adesivo Sensível à Pressão). Para que a melhor adesão seja alcançada, promova um contato firme e uniforme das superfícies que esta fita estará unindo, não permitindo que pontos isolados fiquem sem contato entre si.

Remover o liner que protege o adesivo somente momentos antes da aplicação para evitar contaminações.



**Fitas e Adesivos Industriais**

3M do Brasil Ltda.

Via Anhanguera km110,

Sumaré SP

CEP 13181900

**Fale com a 3M**

Fone 0800-0132333

---

---