

3M Industrie-Klebebänder und -Klebstoffe

3M Metallbearbeitungsmarkt – Anwendungen und Produkte.

Leichtmetalle und Legierungen
Starten Sie hier

Leichtmetalle und Legierungen

◀ Was sind Leichtmetalle und Legierungen?

Haftungsausschluss

Hauptmenü

**Materialien
und
Marktübersicht**

Anwendungen

**3M
Produkte**

Ressourcen

Materialien und Marktübersicht

Primäre
Marktsegmente

Anwendungsmatrix

Definition von
Materialien

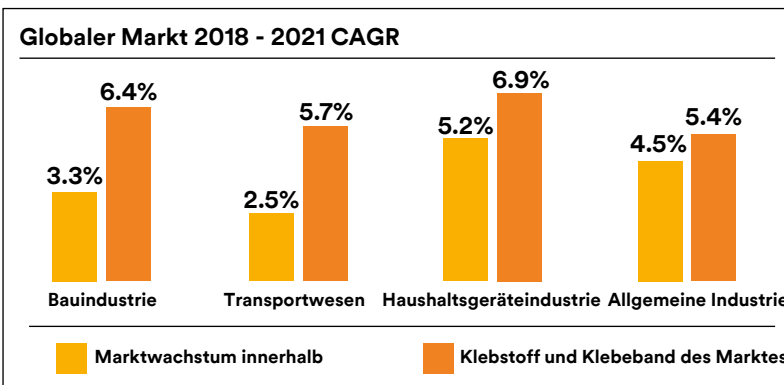
Anwendungen

Markt-Gelegenheit

Die Klebstoffe und Klebebänder von 3M sind einfach und effektiv zu verwenden, und bieten schnelle Klebelösungen, die in vielen Fällen schweisss und mechanische Fügmethoden ersetzen können.

Markttrends und Herausforderungen

- ✓ Für viele Anwendungen gibt es Leistung, Gewicht und Effizienzvorteile bei der Verwendung von Präzisionsdünnmetalle
- ✓ Es ist wichtig, die Schnittkanten und Enden des Metalls zu schützen und das restliche Material während des Transports und Lagerung zu bündeln.
- ✓ Umsatzwachstum von Klebstoffen und Klebebändern übertrifft das Gesamtumsatzwachstum in vielen Segmenten



QUELLE: BCC Research: Adhesive and Adhesive Applying Equipment: Technologies and Global Markets

Vorteile bei der Verwendung von Klebebändern und Klebstoffen im Vergleich zu indirekten Alternativen

Design Flexibilität	Mehr Verbindungsmöglichkeiten von unterschiedlichen Materialien
Ästhetik	Dauerhafte und unsichtbare Verbindungen
Haltbarkeit	Starke Verbindungen, die Vibrationen und Stößen widerstehen
Produktivität	Keine Bohr- oder Nachbearbeitungsarbeiten - Prozesskosteneinsparungen
Einstufiges Dichten	Verbinden und Dichten in einem
Gewichtsreduzierung	Gleichmäßige Spannungsverteilung ermöglicht Verwendung von dünneren und leichteren Materialien

Primäre Marktsegmente

3M-Produkte können dazu beitragen, den Produktionsdurchsatz zu erhöhen, was zu weniger Arbeitsstunden und niedrigeren Herstellungskosten führen kann.

Kernsegmente und Anwendungen

Materialien und Marktübersicht

Anwendungsmatrix

Definition von Materialien

Anwendungen

Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage



Fenster/Türen/Architektur



Aufzug



Metallherstellung



Zentren für elektrochemische Beschichtung



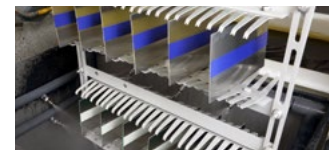
Metall-Servicezentren



Metallmöbel



Zentren für Galvanisieren/Eloxieren



Transportwesen



Leichtmetalle und Legierungen

Hauptmenü

◀ Hauptmenü

Haftungsausschluss

Anwendungsmatrix

Materialien und Marktübersicht

Primäre Marktsegmente

Definition von Materialien

Anwendungen

Die häufigsten Anwendungen nach Industrie	Metal-Servicezentren	Metallherstellung	Aufzüge	Metallmöbel	Zentren für Galvanisieren/ Eloxieren	Metal Verarbeitung / Maskierung beim Malen mit Flüssigfarben	HLK/ Architektonische Märkte	Transportwesen
Sichern und Schützen	✓	✓	✓	✓			✓	✓
Chemischer Prozess und Beschichtung			✓	✓	✓			✓
Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben				✓		✓		✓
Montage von Platten an Rahmen		✓	✓	✓			✓	✓
Montage von Versteifungsprofilen an Platten		✓	✓	✓		✓	✓	✓
Isolierung		✓	✓				✓	✓
Befestigung von dekorativen Metallelementen		✓	✓	✓			✓	✓
Abdichten und Verschiessen			✓	✓			✓	✓
Inspektionsfenster			✓				✓	

Definition von Materialien

Materialien und
Marktübersicht

Primäre
Marktsegmente

Anwendungsmatrix

Anwendungen

Leichtmetalle und Legierungen

[reine Metalle und Legierungen]

a) Metalle: Titan und Titanlegierungen; Siliziumstähle; rostfreier Stahl und seine Legierungen; Nichtkornorientiertes Elektroband (NGOES); Nichteisen und Weichmagnetik; Nickel und seine Legierungen; Inconel; kornorientiertes Elektroband (GOES); Kupfer und Kupferlegierungen; Kohlenstoffstahl; Arnon Elektro Stahl; Magnetische Legierungen; Aluminium und seine Legierungen

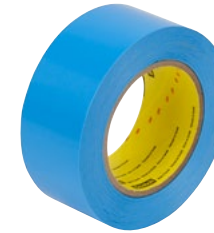
b) Verfügbare Formen: Folie, Streifen, Rohr, Netz, Lamellen, Paneel, Platte und Blech

c) Dicke: 0,00508 mm bis 0,7874 mm

Anwendungen

Sichern und Schützen	Chemischer Prozess und Beschichtung	Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben	Montage von Platten an Rahmen	Montage von Versteifungsprofilen an Platten	Isolierung	Befestigung von dekorativen Metallelementen	Abdichten und Verschlüssen	Inspektionsfenster	Boden- und Sicherheitsmarkierung
Bündeln/Fixieren	Eloxieren	Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben	Befestigung der Dachplatte	Montage von Versteifungsprofilen an Platten	Verklebung von isolierten Platten	Stoßplatten/ Typenschilder/ Frontplatten	Dichtung	Inspektionsfenster	Boden- und Sicherheitsmarkierung
Fixieren von Metall-Spulen/ Kantenschutz	Galvanisieren		Befestigung der Wandplatte		Befestigung der Isolierung	Montage von Zier- und Dekorleisten	Nahtabdichtung		
Spleißen/Verkleben des Rollenanfangs mit dem Kern	Pulverbeschichtung		Befestigung der Bodenplatte				Dachabdichtung		
Oberflächenschutz	Plasmaspritzen								

Sichern und Schützen: Bündeln/Fixieren

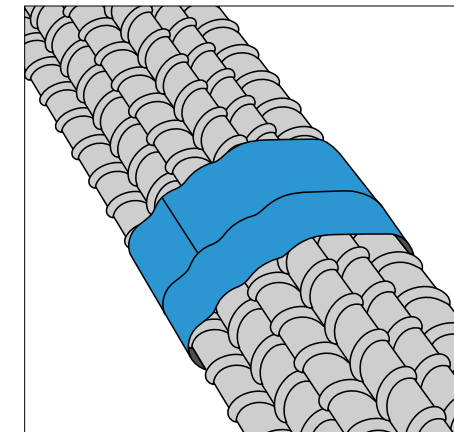


Scotch®
Fixierungsklebeband
8899HP

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Hochleistungsklebebänder werden zum vorübergehenden Bündeln und Umwickeln von Metallteilen, Stäben, Rohren, Schläuchen, Drähten, Winkelmetall usw. verwendet um die Teile während der Lagerung und des Transports sicher zusammenzuhalten.	
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Starke Haftkraft• Höhere Zug- und Haftfestigkeit• Sicherheit und Schutz	<ul style="list-style-type: none">• Einfache Handhabung• Kratz- und Reissfestigkeit• Saubere Entfernung
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Gute Klebkraft auf öligen Untergründen (MSR)• Saubere Entfernung von Metallsubstraten• Schnelle Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Geringer Reinigungsaufwand• Schnittfest



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)



[Anwendungsprofil: Bündeln](#)

Sichern und Schützen: Fixieren von Metall-Spulen/ Kantenschutz

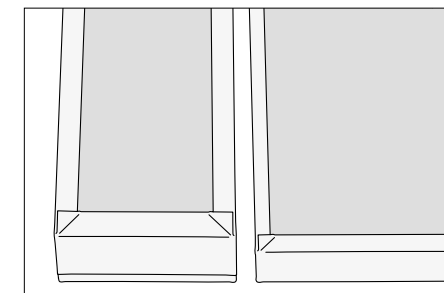
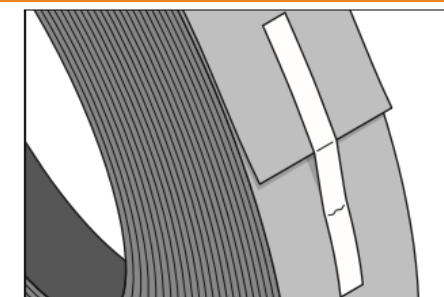


Scotch®
Filamentklebeband
898MSR

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Nach der Herstellung wird Dünmetall zu einer Spule gerollt und auf schmalere Spulen geschnitten. Verwenden Sie hochfestes Klebeband, um das Öffnen und Abrollen der Enden zu verhindern. Darüber hinaus lässt sich gebündeltes Stangenmaterial einfach transportieren und lagern.	
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Starke Haftkraft• Höhere Zug- und Haftfestigkeit• Sicherheit und Schutz	<ul style="list-style-type: none">• Einfache Handhabung• Produktionsgeschwindigkeit• Saubere Entfernung
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Höhere Effizienz• Gute Klebkraft auf leicht öligen Untergründen reduziert die Reinigung von Metall vor dem Fixieren	<ul style="list-style-type: none">• Höhere Auftragsgeschwindigkeit vs. Bandieren• Geringer Reinigungsaufwand• Schnittfestigkeit



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)



[Anwendungsprofil: Fixierungsklebeband 8899HP](#)



[Anwendungsprofil: Kantenschutz](#)

Sichern und Schützen: Verkleben des Rollenansfangs mit dem Kern

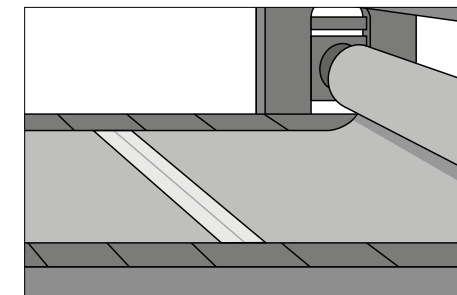
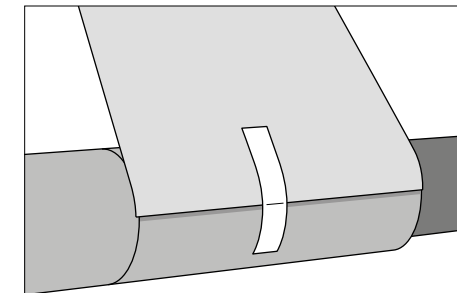


Scotch® Bidirektionales Filamentklebeband 8959

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	In Metallverarbeitungs- und Servicezentren wird das Band für vorübergehende Überlappungsverbindungen an Metallblechen verwendet, um Metall an Ort und Stelle zu halten, damit es sich nicht bewegt. Das Band wird zum Starten der Rolle verwendet und wird auf Metallrollen und einem Papier- oder Metallkern zur Fixierung des Rollenansfangs aufgebracht.	
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Starke Haftkraft• Höhere Zug- und Haftfestigkeit• Sicherheit und Schutz	<ul style="list-style-type: none">• Einfache Handhabung• Produktionsgeschwindigkeit• Saubere Entfernung
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Klebkraft auf öligen Untergründen (MSR)• Reduziert Reinigungsaufwand durch saubere Entfernbarkeit• Schnittfest	<ul style="list-style-type: none">• Erhöhte Verarbeitungsgeschwindigkeit• Höhere Zug- und Haftfestigkeit• Höhere Effizienz



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Anwendungsprofil: Spleißen](#)



[Anwendungsprofil: Verkleben des Rollenansfangs mit dem Kern](#)

Sichern und Schützen: Oberflächenschutz

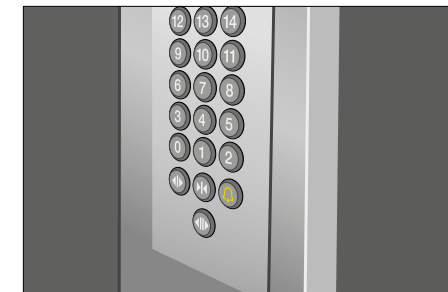
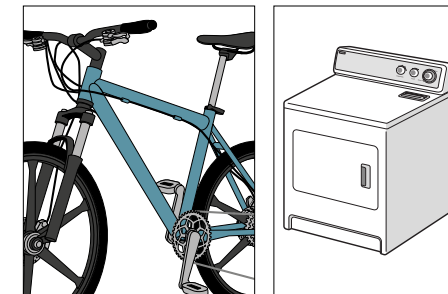


3M™ Industrielle
Schutzfolie 7070UV

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Langfristiger Schutz für kritische Produktoberflächen
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Eine Außenbeschichtung schützt vor Abrieb und Kratzern• Bereiche, die starkem Gebrauch und Verschleiß ausgesetzt sind• Pannensicheres Schutzmaterial• UV-Schutz
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Reduziert Qualitätsmängel nach Eloxieren und schützt die Oberfläche, um ein frisches Aussehen zu erhalten• Weniger Neuanwendung und Wartung• Erhält ein besseres Erscheinungsbild während des Produktlebenszyklus



Metallverarbeitungs-
katalog



Produkt-Flugblatt:
Schutzfolie
7070UV



Einrichtung
Schutzfolie
7070UV

Sichern und Schützen: Plasmaspritzen



3M™ Glasgewebe-Klebeband 361

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Plasmaspritzen ist ein thermisches Spritzbeschichtungsverfahren, das zur Herstellung einer qualitativ hochwertigen Beschichtung durch eine Kombination von hoher Temperatur, einer hochenergetischen Wärmequelle, einem relativ inerten Spritzmedium, in der Regel Argon, und hohen Teilchengeschwindigkeiten verwendet wird.	
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Hohe Zug- und Haftkraft• Starke Haftfestigkeit• Abriebfestigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Schutz Oberflächen vor Flammen/Plasmaspritzen• Einfache Handhabung• Saubere Entfernung
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Schützt Oberflächen und Materialien kurzfristig vor Temperaturen bis zu 288 °C• Hohe Klebekraft• Gute Haftfestigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Saubere Entfernung• Abriebfestes Trägermaterial



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)

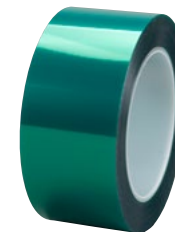


[Produkt-Flugblatt: Glasgewebe-Klebeband 361](#)



[Produkteübersicht technische einseitige](#)

Chemischer Prozess und Beschichtung: Eloxieren

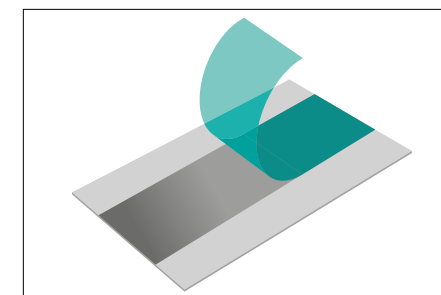
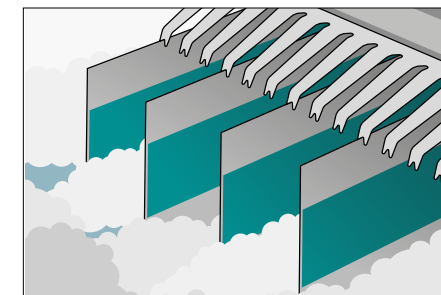


3M™ Polyesterklebeband 8992

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	<p>Eloxieren ist ein elektrochemischer Umwandlungsprozess, der dazu dient, die Haltbarkeit und Korrosionsbeständigkeit von Metallteilen durch die Erzeugung einer Oberflächenoxidschicht zu erhöhen.</p> <p>Abdeckband beim Eloxieren. Metallteile werden eloxiert, um Korrosion zu verhindern und eine Oberfläche zu schaffen, an der Farbe anhaften kann. Werkteile werden dort abgeklebt, wo Eloxieren nicht erwünscht ist. Dann werden die Teile in die chemischen Bäder getaucht, die die Oberfläche des Metalls elektrisch und chemisch verändern.</p>
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<p>Chemische Beständigkeit</p>
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• 3M Bänder können die Aushärtungszeit von flüssigen Maskierungsmitteln eliminieren, um den Durchsatz zu erhöhen• 3M Bänder erzeugen scharfe Farbkanten, was die Nacharbeit wegen Durchbluten von Chemikalien reduziert• 3M-Band 8992 bietet eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Badchemikalien• Beste Leistung unter breitesten Bedingungen• Transparent, was Positionierung und Platzierung vereinfacht• Gute Anfangshaftung und Haftfestigkeit. Lässt sich sauber und in einem Teil von vielen Oberflächen entfernen• Das mit einem Silikon-Klebstoff beschichtete Klebeband bietet im Vergleich zu vielen Kautschuk- und Acrylklebern eine hohe Hitzebeständigkeit, wodurch das Versagen aufgrund von Erweichung, Ausfließen und Klebstoffübertragung reduziert wird• Erhältlich mit Schutzabdeckung (9882L) gut geeignet zur Herstellung von Stanzteilen• Eignet sich für einen großen Temperaturbereich: -60–400 °F (-50–204 °C)



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)



[Produkt-Flugblatt: Glasgewebe-Klebeband 8992](#)



[Produkteübersicht technische einseitige](#)

Chemischer Prozess und Beschichtung: Galvanisieren

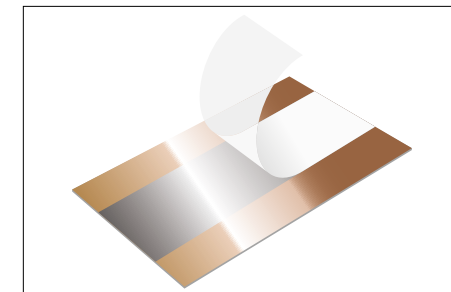
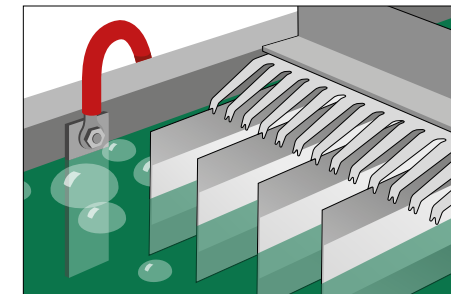


3M™ Galvanikklebeband
470

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Galvanisieren ist ein Prozess, bei dem eine Metallschicht durch Eintauchen in ein chemisches Bad und Einwirkung von elektrischem Strom auf eine andere Metalloberfläche abgeschieden wird. Abdeckbänder werden verwendet, um zu verhindern, dass bestimmte Bereiche auf dem Metallteil beschichtet werden. Das Maskierungsmittel muss den aggressiven Chemikalien standhalten und darf nicht von dem Teil fallen.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	Chemische Beständigkeit
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Weniger Reinigung und Verwendung von PSA (Persönliche Schutzausrüstung) im Vergleich zur Flüssigkeitsmaskierung• 3M-Bänder benötigen keine Aushärtungszeit vor Galvanisieren• 3M-Bandlösungen bieten hervorragend scharfe Farbkanten und lassen sich schnell und sauber entfernen• Galvanikklebeband kann poliert werden, um die Ansammlung von galvanischem Material an der Bandkante zu verhindern, und die Schleifnacharbeit nach Galvanisieren zu reduzieren



Metallverarbeitungs-
katalog

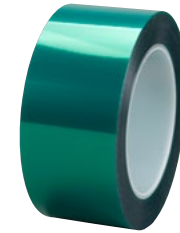


Bänder für die
Metallverarbeitung



Produkteübersicht
technische
einseitige

Chemischer Prozess und Beschichtung: Pulverbeschichtung

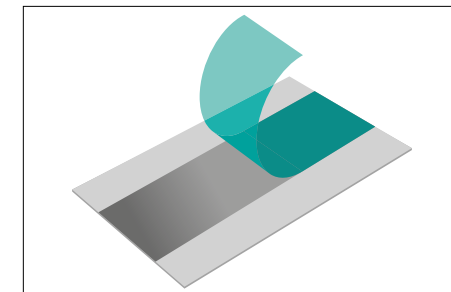
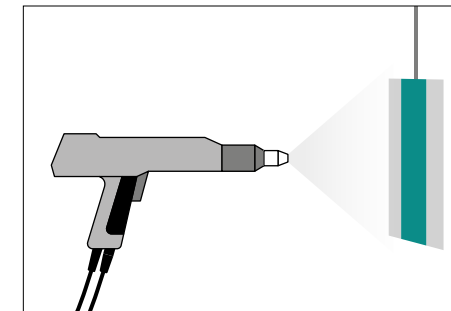


3M™ Polyesterklebeband
8992

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Die Pulverbeschichtung unterscheidet sich vom Malen mit Flüssigfarbe, da es sich um ein trockenes Pulver handelt, das auf einelektrostatisch aufgeladenes Metallteil gesprüht wird. Das Teil wird dann in Temperaturen von 400°F und mehr ausgehärtet. Bereiche auf dem Teil, die nicht beschichtet werden sollen, werden abgeklebt, normalerweise mit einem Klebeband oder Silikonstopfen.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	Pulverlackierung
Vorteile und Nutzen für Kunden	



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)



[Produkt-Flugblatt: Glasgewebe-Klebeband 8992](#)



[Produkteübersicht technische einseitige](#)

Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben

Scharfe Farbkanten/
komplexe Strukturen



471+

[Geh zu](#)

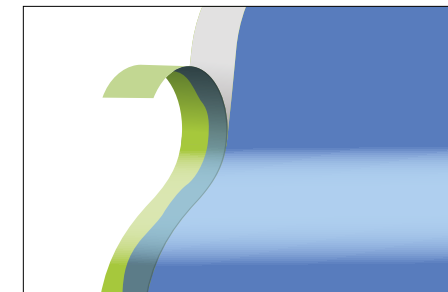
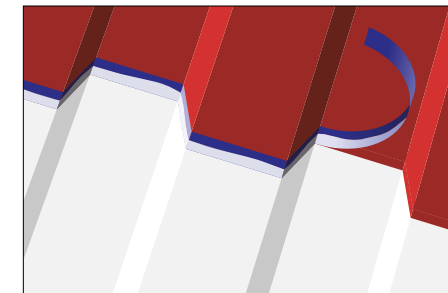


401E

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Nachdem das Fahrzeug oder Boot zusammengebaut ist, wird es maskiert, bevor es in die Lackierkabine und den Ofen geht. Um die Farbe richtig auszuhärten, werden die Öfen auf Temperaturen von 175°F und höher eingestellt. Manchmal muss die Maskierungslösung mehrere Hochtemperatur-Backzyklen überstehen.	
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Scharfe Farbkanten• Saubere Entfernung• Temperaturbeständigkeit	
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Einfaches Abreißen zur einfachen Anwendung, ausreichende Stärke um Abspaltung zu vermeiden und benutzerfreundliche Entfernung in einem Stück• Weniger Abspaltung beim Entfernen ermöglicht schnellere Entfernung des Bandes	<ul style="list-style-type: none">• Geringer Reinigungsaufwand durch einfaches Entfernen ohne Kleberückstände• Wenn die Nacharbeit reduziert werden kann, kann der Kunde mehr Produkte lackieren, Arbeitskräfte reduzieren oder umverteilen und Kosten senken.



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Maskierung beim Malen mit 3M-Abdeckband](#)

Montage von Platten an Rahmen: Befestigung der Dachplatte

Warum Klebeband statt Klebstoff wählen?

Zeit für exakte Positionierung



DP8407NS
Geh zu



760 UV
Geh zu

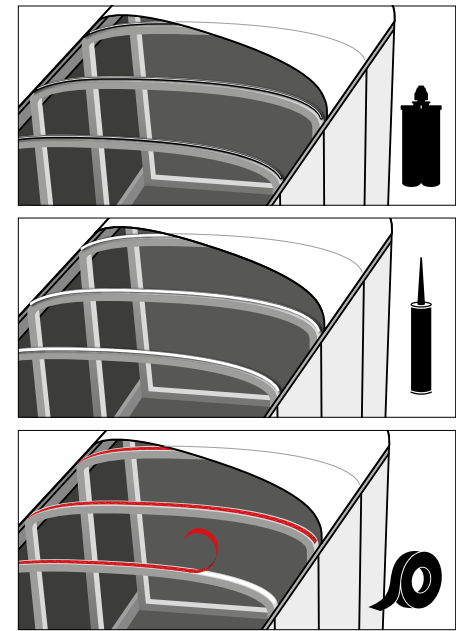



4941
Geh zu


Sofortige Haftung


Anwendungsprofil


Anwendungsbeschreibung	Blechtafel, die an einem Querträgerrahmen befestigt ist
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• 100%ige Dachabdichtung, um die Gefahr von Leckage auszuschließen• UV- und Umweltbeständigkeit• Langlebige Abdichtung und Verbundfestigkeit
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Reduzierung/Vereinfachung von Prozessschritten• Reduzierung oder Eliminierung der Verwendung mechanischer Befestigungselemente, die die Struktur schwächen und eine hohe Wahrscheinlichkeit von Leckagen mit sich bringen und die Lebensdauer des Produkts verkürzen können• Reduzierung von Nacharbeit und Gewährleistungsproblemen• Nachhaltigere, ästhetische und leistungsfähigere Endprodukte




 Metallverarbeitungs-katalog

 Broschüre: Smooth Sided Trailer

 3M™ Verarbeitungshinweis

 Weißbuch: Combo Build

 Videos

- Combo Build
- Montage von Platten an Rahmen

Montage von Platten an Rahmen: Befestigung der Dachplatte

Alle unten gezeigten 3M-Technologien werden üblicherweise in Platten-Anwendungen eingesetzt. Verwenden Sie die unten stehende Liste zum relativen Vergleich der Produktleistung, um festzustellen, ob ein Klebeband oder ein Klebstoff am besten zu den Anwendungsanforderungen passt.

Produktleistung

Eigenschaften	3M™ VHB™ Klebebänder	3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe	3M™ Kleb- und Dichtmassen
Anzahl der anzuwendenden Schritte und einfaches Anbringen	+++	+++	++
Aufbau der Klebkraft	+++	++	+
Flexibilität und Ausdehnung der Verbindungen	+++	+	+++
Reparatur/Entfernung nach der Aushärtung	+++	+	++
Haftfestigkeit	++	+++	++

PROFI TIPP: Für eine schnelle Handfestigkeit und maximale Haftfestigkeit sollten Sie die Verwendung von Klebstoffen in Kombination mit Klebebändern in Betracht ziehen, z.B. 3M™ VHB™ Klebebänder mit 3M™ Kleb- und Dichtmassen.

+ Gut ++ Besser +++ Am Besten

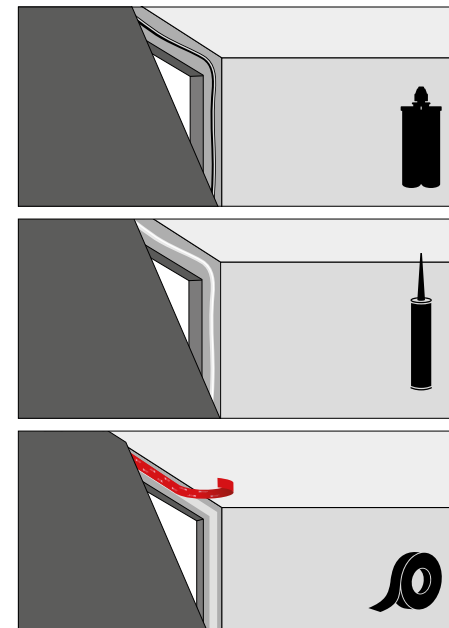
Montage von Platten an Rahmen: Befestigung der Wandplatte

Warum Klebeband statt Klebstoff wählen?



Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Es handelt sich in der Regel um eine Blechtafel, die an einem Stahlrahmen befestigt ist (anstelle von Blech können auch andere Materialien verwendet werden).
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • Mögliche Notwendigkeit, dass Panels für den Dienstzugang entfernbar sein müssen • 100%ige Abdichtung, um die Gefahr von Leckage auszuschließen • Umweltbeständigkeit • Langlebige Abdichtung und Verbundfestigkeit
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzierung/Vereinfachung von Prozessschritten • Reduzierung oder Eliminierung der Verwendung mechanischer Befestigungselemente, die die Struktur schwächen und eine hohe Wahrscheinlichkeit von Leckagen mit sich bringen und die Lebensdauer des Produkts verkürzen können • Reduzierung von Nacharbeit und Gewährleistungsproblemen • Nachhaltigere, ästhetische und leistungsfähigere Endprodukte



- Metallverarbeitungs-katalog
- Broschüre: Smooth Sided Trailer
- Weißbuch: Combo Build
- Combo Build
- Testimonial: Showhauler

Montage von Platten an Rahmen: Befestigung der Wandplatte

Alle unten gezeigten 3M-Technologien werden üblicherweise in Platten-Anwendungen eingesetzt. Verwenden Sie die unten stehende Liste zum relativen Vergleich der Produktleistung, um festzustellen, ob ein Klebeband oder ein Klebstoff am besten zu den Anwendungsanforderungen passt.

Produktleistung

Eigenschaften	3M™ VHB™ Klebebänder	3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe	3M™ Kleb und Dichtmassen	3M™ Flexibler Druckverschluss
Anzahl der anzuwendenden Schritte und einfaches Anbringen	+++	+++	++	++
Aufbau der Klebkraft	+++	++	+	+++
Flexibilität und Ausdehnung der Verbindungen	+++	+	+++	+++
Reparatur/Entfernung nach der Aushärtung	+++	+	++	+++
Haftfestigkeit	++	+++	++	+

PROFI TIPP: Für eine schnelle Handfestigkeit und maximale Haftfestigkeit sollten Sie die Verwendung von Klebstoffen in Kombination mit Klebebändern in Betracht ziehen, z.B. 3M™ VHB™ Klebebänder mit 3M™ Kleb- und Dichtmassen.

+ Gut ++ Besser +++ Am Besten

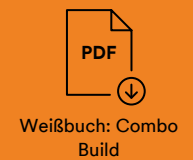
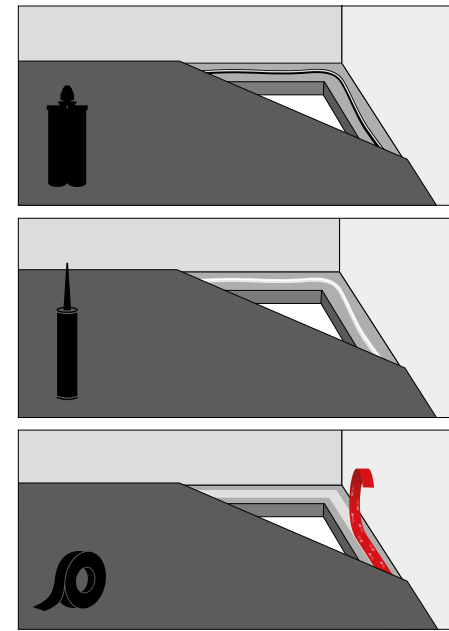
Montage von Platten an Rahmen: Befestigung der Bodenplatte

Warum Klebeband statt Klebstoff wählen?



Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Dickere Metalltafel, die am Metallrahmen des Unterbodens befestigt ist
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• 100%ige Bodenabdichtung, um die Gefahr von Leckage auszuschließen• UV- und Umweltbeständigkeit• Langlebige Abdichtung und Verbundfestigkeit
Advantages and Benefits to Customers	<ul style="list-style-type: none">• Reduzierung/Vereinfachung von Prozessschritten• Reduzierung oder Eliminierung der Verwendung mechanischer Befestigungselemente, die die Struktur schwächen und eine hohe Wahrscheinlichkeit von Leckagen mit sich bringen und die Lebensdauer des Produkts verkürzen können• Reduzierung von Nacharbeit und potenziellen Gewährleistungsproblemen• Verringerung der Rostgefahr• Nachhaltigere, ästhetische und leistungsfähigere Endprodukte



Montage von Platten an Rahmen: Befestigung der Bodenplatte

Alle unten gezeigten 3M-Technologien werden üblicherweise in Platten-Anwendungen eingesetzt. Verwenden Sie die unten stehende Liste zum relativen Vergleich der Produktleistung, um festzustellen, ob ein Klebeband oder ein Klebstoff am besten zu den Anwendungsanforderungen passt.

Produktleistung

Eigenschaften	3M™ VHB™ Klebebänder	3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe	3M™ Kleb- und Dichtmassen
Anzahl der anzuwendenden Schritte und einfaches Anbringen	+++	+++	++
Aufbau der Klebkraft	+++	++	+
Flexibilität und Ausdehnung der Verbindungen	+++	+	+++
Reparatur/Entfernung nach der Aushärtung	+++	+	++
Haftfestigkeit	++	+++	++

PROFI TIPP: Für eine schnelle Handfestigkeit und maximale Haftfestigkeit sollten Sie die Verwendung von Klebstoffen in Kombination mit Klebebändern in Betracht ziehen, z.B. 3M™ VHB™ Klebebänder mit 3M™ Kleb- und Dichtmassen.

+ Gut ++ Besser +++ Am Besten

Montage von Versteifungsprofilen an Platten

Warum Klebeband statt Klebstoff wählen?

Zeit für exakte Positionierung

Sofortige Haftung



DP8407NS
[Geh zu](#)



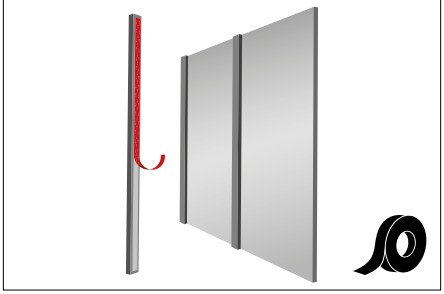
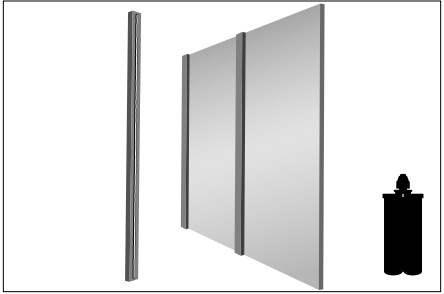
DP490
[Geh zu](#)



4941
[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Versteifungen werden auf die Platten aufgebracht, um ihnen zusätzliche Unterstützung und Steifigkeit zu verleihen. Diese sind häufig in Anhängerbauten, Verkehrsschildern und großen Metallgehäusen zu sehen.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Haltekraft des Eigengewichts• Flexibilität für dynamische Belastungen oder Ausgleichen von Wärmeausdehnungen• Lückenfüllungsmöglichkeiten kompensieren der Oberflächenunregelmäßigkeiten• Wasserdichtes Abdichten
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Schnelle und einfache Anwendung, die zur Verbesserung des Durchsatzes beiträgt• Reduziert Schleif-Nachbearbeitungsschritte, die normalerweise nach der Befestigung der Profile durch Punktschweißungen, oder andere Befestigungsmethoden durchgeführt werden müssen• Hilfe bei der Reduzierung der Arbeits- und Materialkosten, die mit der Reinigung von Punktschweißnähten verbunden sind, und der Schäden, die durch die derzeitige Methode der Befestigung von Profilen verursacht werden



[PDF](#)
Metallverarbeitungs-katalog

[PDF](#)
VHB™ Klebeband GPH-Serie

[Video](#)
Animation: LSB Bus

[Video](#)
Testimonial: WS Steel

Montage von Versteifungsprofilen an Platten

Alle unten gezeigten 3M-Technologien werden üblicherweise in Platten-Anwendungen eingesetzt. Verwenden Sie die unten stehende Liste zum relativen Vergleich der Produktleistung, um festzustellen, ob ein Klebeband oder ein Klebstoff am besten zu den Anwendungsanforderungen passt.

Produktleistung

Eigenschaften	3M™ VHB™ Klebebänder	3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe
Anzahl der anzuwendenden Schritte und einfaches Anbringen	+++	+++
Aufbau der Klebkraft	+++	++
Flexibilität und Ausdehnung der Verbindungen	+++	+
Reparatur/Entfernung nach der Aushärtung	+++	+
Haftfestigkeit	++	+++

PROFI TIPP: Für eine schnelle Handfestigkeit und maximale Haftfestigkeit sollten Sie die Verwendung von Klebstoffen in Kombination mit Klebebändern in Betracht ziehen, z.B. 3M™ VHB™ Klebebänder mit 3M™ Kleb- und Dichtmassen.

+ Gut ++ Besser +++ Am Besten

Leichtmetalle und Legierungen

Hauptmenü

◀ Hauptmenü | Anwendungsmenü

Haftungsausschluss

Isolierung: Verklebung von isolierten Platten



3M™ Fast Tack
Dispersionsklebstoff
auf Acrylatbasis
1000NF

Geh zu



3M™ Sprühfähiger
Schmelzklebstoff
611 HT

Geh zu

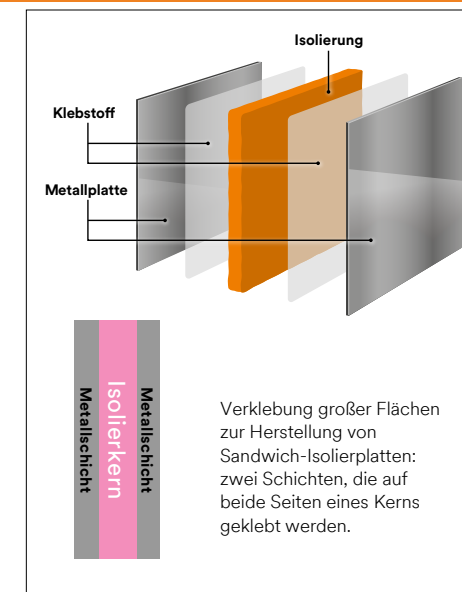


3M™ Zylinder
Sprühklebstoff
Hold Fast 70

Geh zu

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Großflächige Laminierung von Verbindungen von flachen Substraten. Polystyrol zu Metall oder Wabenkonstruktion zu Metall. Herstellung von isolierten Paneelen für Flughafenwände (oder andere Wände), Anhänger und Lastwagen.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Der Klebstoff muss nur so stark oder stärker als der Kern sein• Niedrige Kosten pro Quadratmeter von Klebstoffbeschichtung• Schnelle Montage• Fähigkeit, Polystyrol (EPS) ohne Beeinträchtigung zu verkleben• Die Möglichkeit eine Vielzahl von Substraten zu verkleben
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Vielseitiger Klebstoff, haftet auf einer Vielzahl von Substraten• Schnelle Verbindungen• Höchste Klebkraft mit schneller Soforthaftung und langer Klebspanne.• Verbindet Polystyrol, ohne das Material oder die Oberfläche zu beschädigen



Metallverarbeitungs-katalog



HoldFast 70



Fastbond 30-NF

Alternative Produkte

3M™ Fastbond™
Dispersionsklebstoff 30 NF

3M™ Zylinder Sprühklebstoff Poly
Foam 78 HT

Leichtmetalle und Legierungen

Hauptmenü

◀ Hauptmenü | Anwendungsmenü

Haftungsausschluss

Isolierung: Befestigung der Isolierung



3M™ Fast Tack
Dispersionsklebstoff
auf Acrylatbasis
1000NF

Geh zu



3M™ Sprühfähiger
Schmelzklebstoff
6111 HT

Geh zu

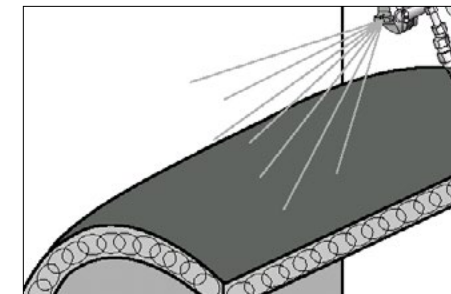
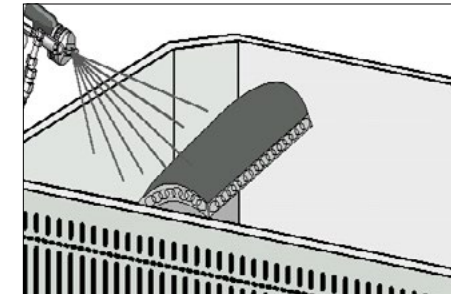


3M™ Fastbond™
Dispersionskleb-
stoff 49

Geh zu

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	In einem Metallgehäuse wie eine Klimaanlage wird eine Isolierung an den inneren Metallwänden angebracht, um die Wärme zu verwalten. Die Befestigung erfolgt in der Regel mit einem sprühfähigen Klebstoff auf Lösungsmittel- oder Wasserbasis und kann auch mit Nieten oder Befestigungselementen befestigt werden.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Installationsfehler reduzieren• Schnelle und dauerhafte Verbindung erforderlich• Einhaltung gesetzlicher Vorschriften
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Hohe Ergiebigkeit für grosse Einsparungen• Sofortige Haftung und eine einseitige Bindung verbessern die Produktionseffizienz• Niedriger VOC-Gehalt hilft bei der Einhaltung von Vorschriften• Möglichkeit der kurzfristigen Umpositionierung auch bei dauerhaften Verklebungen



Metallverarbeitungs-
katalog



Klebstoff 49



HoldFast 70



Super 77

Alternative Produkte

3M™ Zylinder Sprühklebstoff
Hold Fast 70

3M™ Sprühklebstoff Super 77™

Befestigung von dekorativen Metallelementen: Stoßplatten/Typenschilder/Frontplatten



DP490

[Geh zu](#)



950

[Geh zu](#)

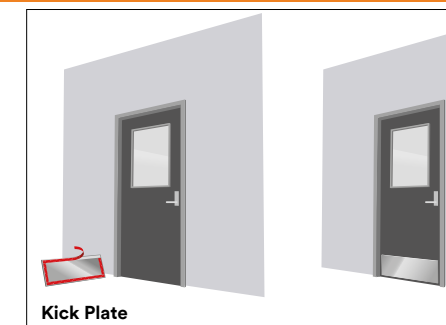


5952

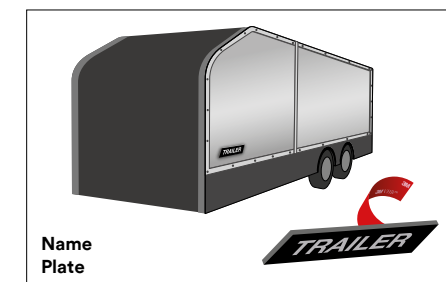
[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	<p>Stoßplatten sind eine Ergänzung der Unterseite Ihrer Tür, die dazu beiträgt, das Ausmaß der Schäden und der Belastung, die Ihre Tür im Laufe der Zeit erleidet, zu verringern. Sie werden auf der Druckseite der Tür installiert.</p> <p>Frontplatten sind ein Stück Kunststoff oder Metall, das an den Teilen des Geräts befestigt ist. Sie sollen vor allem die Ästhetik schützen oder verbessern.</p> <p>Typenschilder in der Regel aus Kunststoff oder Metall, die zur langfristigen Produktidentifizierung Kennzeichnung von Markennamen oder Firmenlogos und andere Marketingmaßnahmen verwendet werden. Schilder für industrielle Anwendungen müssen härtere Betriebsumgebungen widerstehen.</p>
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> • Haltekraft des Eigengewichts • Repositionierbar während der Anwendung • Ästhetisch unsichtbare Befestigung • Schneller Aufbau der Klebkraft • Entfernbarkeit nach einer gewissen Einsatzdauer
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Anwendung mit minimaler Oberflächenvorbereitung und fast ohne Werkzeuge • Bietet ein sauberes, glattes Endergebnis • Eliminierung von Metallkorrosion • Bietet eine starke, dauerhafte Verbindung zwischen Platte und Substrat • Haftet gut auf den meisten pulverbeschichteten und lackierten Metallen und Kunststoffen • Viskoelastische Eigenschaften des Schaumstoffkerns helfen bei der Dämpfung von Vibrationen



Kick Plate



Name Plate



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[3M™ ATG 700 System Brochüre](#)



[VHB™ Designratgeber](#)



[Testimonial: WS Steel](#)

Befestigung von dekorativen Metallelementen: Montage von Zier- und Dekorleisten



926
[Geh zu](#)



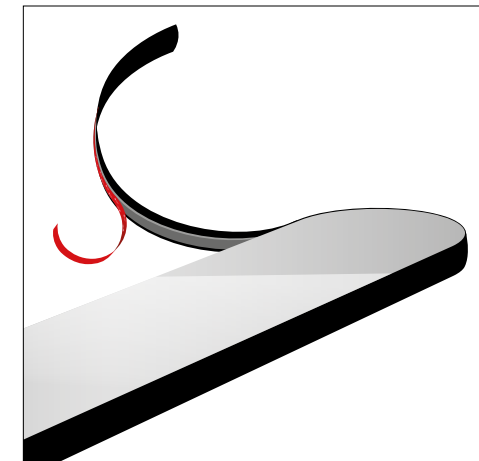
950
[Geh zu](#)



5952
[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Die Montage von dekorativen Elementen besteht darin, kleinere Elemente auf einer größeren Fläche anzubringen, um deren Funktionalität zu verbessern oder eine dekorative Funktion zu erfüllen. Dekorative Elemente werden häufig in den Bereichen wie Transport, Haushaltsgeräte, Bauwesen und Architektur verwendet. Häufig erfordern sie Haltekraft des Eigengewichts, ästhetisches Aussehen, Demontage und Befestigung ohne mechanische Befestigungsmittel oder mit deren minimalem Einsatz.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Hohe Anfangs- und Endfestigkeit• Einfach anzuwenden• Ästhetisch unsichtbare Befestigung
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Einfache Anwendung mit minimaler Oberflächenvorbereitung und fast ohne Werkzeuge• Bietet ein sauberes, glattes Endergebnis• Eliminierung von Metallkorrosion• Bietet eine starke, dauerhafte Verbindung zwischen Platte und Substrat• Haftet gut auf den meisten pulverbeschichteten und lackierten Metallen• Viskoelastische Eigenschaften des Schaumstoffkerns helfen bei der Dämpfung von Vibrationen



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[3M™ ATG 700 System Brochüre](#)



[VHB™ Designratgeber](#)



[Testimonial: WS Steel](#)

Abdichten und Verschiessen: Nahtabdichtung

Substrate mit
mittlerer bis hoher
Oberflächenenergie



9832

[Geh zu](#)



DP490

[Geh zu](#)



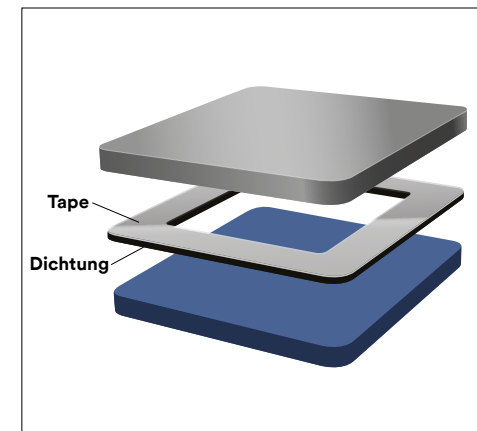
9472LE

[Geh zu](#)

Substrate mit niedriger
Oberflächenenergie

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Befestigung eines Substrats, normalerweise Schaumstoff oder Gummi, das als Schnittstelle oder Dichtung zwischen zwei Oberflächen dient. 3M bietet Lösungen für die Befestigung von Dichtungen und auch Lösungen, die Dichtungen ersetzen können, die gleichzeitig verbinden und dichten.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	Die Befestigung der Dichtung normalerweise erfordert: <ul style="list-style-type: none">• Einfaches und schnelles Aufbringen von Band oder Klebstoff• Gute Umwelt- und Chemikalienbeständigkeit• Hohe Haftung auf Schäumen, Kautschuk und anderen schwierig zu verklebenden Substraten
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Oberflächen reduziert häufige Verbindungsprobleme• Verbesserung der Leistung durch Reduzierung von Leckagen und Erhöhung der Haftung an Dichtungsmaterialien• Die Hochleistungs-PSA-Technologie haftet gut auf schwierigen Oberflächen, einschließlich LSE-Kunststoffen und pulverbeschichteten lackierten Oberflächen.• Die Umwelt- und Chemikalienbeständigkeit trägt dazu bei, dass das fertige Produkt länger in Betrieb bleibt• Schnell zu verwendende Klebebänder erhöhen die Produktionseffizienz



[Metallverarbeitungs-
katalog](#)



[3M™ ATG 700
System Brochüre](#)



[VHB™ Designratgeber](#)

Abdichten und Verschlissen: Nahtabdichtung

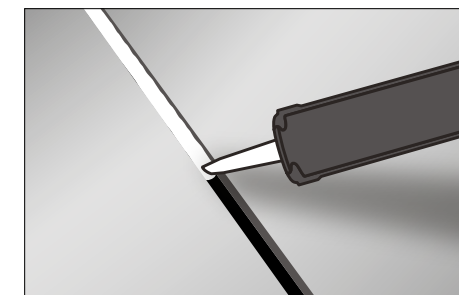
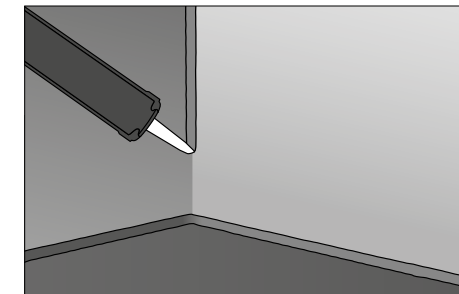


3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 540

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Dichtungsmittel wird über eine Naht aufgetragen, um das Eindringen oder Austreten von Flüssigkeit zu verhindern. Beispiele: Dachnähte an Fahrzeugen, Nähte an Metallgehäusen und Rohrleitungsabdichtung.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Verhinderung von Flüssigkeits-oder/und Lufteintritt oder -austritt• Lückenschließung in den Nähten• Gleicht thermische Ausdehnungsunterschiede aufgrund der Dehnungseigenschaften• Hohe Umwelt- und UV-Beständigkeit• Extreme Abdichtungsband darf aus ästhetischen Gründen nicht für die Nahtabdichtung an einer Seitenwand verwendet werden.
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Robuste UV- und Umweltbeständigkeit• Ausgezeichnete chemische Zusammensetzung für die langfristige Abdichtung im Vergleich zu den meisten Konkurrenzprodukten• Vibrations- und Geräuschkämpfung



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[3M Produkte zum Kleben und Dichten](#)

Abdichten und Verschlissen: Dachabdichtung

Warum Klebeband statt Klebstoff wählen?

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Klebeband oder Dichtungsmittel wird über eine Naht aufgetragen, um das Eindringen oder Austreten von Flüssigkeit zu verhindern. Beispiele: Dachnähte an Fahrzeugen, Nähte an Metallgehäusen und Rohrleitungsabdichtung.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Verhinderung von Flüssigkeits-oder/und Lufteintritt oder -austritt• Lückenschließung in den Nähten• Gleich thermische Ausdehnungsunterschiede aufgrund der Dehnungseigenschaften• Hohe Umwelt- und UV-Beständigkeit• Extreme Abdichtungsband darf aus ästhetischen Gründen nicht für die Nahtabdichtung an einer Seitenwand verwendet werden.
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Robuste UV- und Umweltbeständigkeit• Ausgezeichnete chemische Zusammensetzung für die langfristige Abdichtung im Vergleich zu den meisten Konkurrenzprodukten• Vibrations- und Geräuschkämpfung

Zeit für exakte
Positionierung

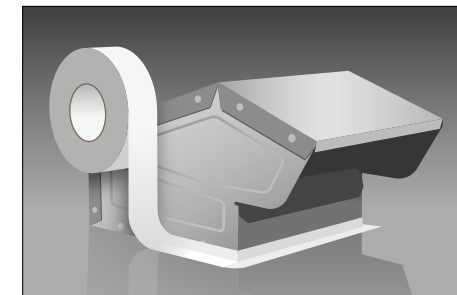
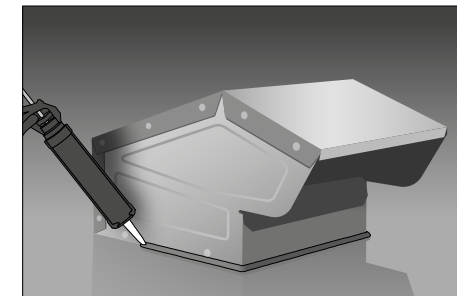


740 UV
Geh zu



4412N/4412G
Geh zu

Sofortige
Haftung



Metalverarbeitungskatalog



3M Produkte zum Kleben und Dichten

Abdichten und Verschliessen: Dachabdichtung

Alle unten gezeigten 3M-Technologien werden üblicherweise in Dichtungsanwendungen eingesetzt. Verwenden Sie die unten stehende Liste zum relativen Vergleich der Produktleistung, um festzustellen, ob ein Klebeband oder ein Klebstoff am besten zu den Anwendungsanforderungen passt.

Produktleistung		
Eigenschaften	3M™ Kleb- und Dichtmassen	3M™ Extreme Dichtungsbänder
Einfache Auftragung	+++	++
Zeit zum Streichen (oder zur Handhabung des Teils)	+++	+++
Flexibilität	+	+++
Sofortige Nacharbeit	+++	+

+ Gut ++ Besser +++ Am Besten

Inspektionsfenster

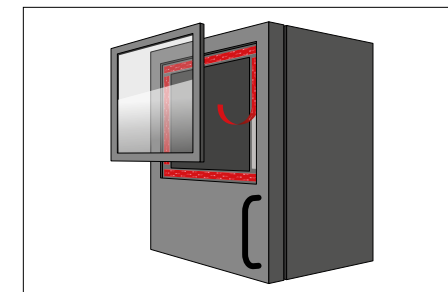


3M™ VHB™
Klebeband 4941

[Geh zu](#)

Anwendungsprofil

Anwendungsbeschreibung	Auch Durchsichtfenster genannt. Die Befestigung des Fensters in einer geschlossenen Vorrichtung ermöglicht die Beobachtung des Innenraums zu Wartungs- und Sicherheitszwecken.
Die wichtigsten Anforderungen der Anwendung	<ul style="list-style-type: none">• Einbau und Abdichtung des Inspektionsfensters in der Seitenwand• 100%ige Abdichtung erforderlich
Vorteile und Nutzen für Kunden	<ul style="list-style-type: none">• Effektives Verkleben und Abdichten des Fensters an Ort und Stelle• Höhere Prozesseffizienz• Reduzierung von Ausschuss verursacht durch übermäßiges Anziehen von mechanischen Befestigungselementen



Metallverarbeitungs-
katalog



3M™ Verarbeitungshinweis



VHB™ Designratgeber



Combo Build

Leichtmetalle und Legierungen

Hauptmenü

← Hauptmenü | Anwendungsmenü

Haftungsausschluss

Boden-und Sicherheitsmarkierung



Produkt	Number	Farbliche Kennzeichnung	Markierung von Boden, Wänden und Laderampen	Markierung von Gefahrenzonen	Saubere Entfernung	Verkehrsbereiche	Verkehrsbereiche Die wichtigsten Eigenschaften
	471						Langfristig hohe Sichtbarkeit und Abriebfestigkeit
	971						Hält der Beanspruchung durch Gabelstaplerverkehr und Verschieben von Paletten stand
	764						Sparsame Lösung für Verklebungen in allen nicht-kritischen Anwendungen u.a. Farbmarkierungen, Gängemarkierung
	766						Sparsame Lösung für Sicherheitsmarkierungen in allen nicht-kritischen Anwendungen geeignet
	767						Sparsame Lösung für Sicherheitsmarkierungen in allen nicht-kritischen Anwendungen geeignet
	5702						Langfristig hohe Sichtbarkeit und Abriebfestigkeit

PDF
↓
Metallverarbeitungs-katalog

PDF
↓
3M™ Industrie-Markierungsbänder

PDF
↓
Produkteübersicht technische einseitige

Video
↓
3M™ Boden-und Sicherheitsmarkierung

Menü der empfohlenen 3M Produkte

Sichern und Schützen	Chemischer Prozess und Beschichtung	Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben	Montage von Platten an Rahmen	Montage von Verstärkungsprofilen an Platten	Isolierung	Befestigung von dekorativen Metallelementen	Abdichten und Verschliessen	Inspektionsfenster	Boden- und Sicherheitsmarkierung
Scotch® Fixierklebeband 8899HP	3M™ Polyesterklebeband 8992	3M™ Scotch® Konturenband 471+	3M™ VHB™ Klebeband 4941/4941F	3M™ VHB™ Klebeband 4941	3M™ Fastbond™ Dispersionsklebstoff 49	3M™ VHB™ Tape 5952	3M™ Doppelseitiges Klebeband 9832	3M™ VHB™ Klebeband 4941	3M™ Weich-PVC-Klebeband 471
Scotch® Filamentklebeband 898MSR	3M™ Galvanikklebeband 470	3M™ Abdeckklebeband 401E	3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Acrylatbasis DP8407NS	3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Acrylatbasis DP8407NS	3M™ Zylinder Sprühklebstoff Hold Fast 70	3M™ Transfer-Klebeband 950	3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 540	Alternative Produkte 3M™ VHB™ Klebeband 5952	3M™ Extra Starkes Bodenmarkierungsband 971
Scotch® Bidirektionales Filamentklebeband 8959	3M™ Glasgewebe-Klebeband 361	Alternative Produkte 3M™ Weich-PVC-Klebeband 471	3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 560	3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff DP490	3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis 1000NF	Scotch® ATG Transfer-Klebeband 926	3M™ Kleb- und Dichtmasse SMP 740 UV	3M™ VHB™ Klebeband RP45	3M™ Allzweck-PVC-Klebeband 764
3M™ Industrielle Schutzfolie 7070UV	Alternative Produkte 3M™ Metallklebeband 421	3M™ Abdeckklebeband 201E	3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Hybridbasis 760 UV	3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff 7240	3M™ Sprühfähiger Schmelzklebstoff 6111 HT	3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff DP490	3M™ Hochleistungs-Dichtband 4412N/4412G	3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 590	3M™ Gefahrenwarnband 766/767
Alternative Produkte Scotch® Filamentklebeband 880MSR	3M™ Weich-PVC-Klebeband 471	3M™ Abdeckklebeband 301E	3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff 7240	Alternative Produkte 3M™ VHB™ Klebeband GPH-110GF	Alternative Produkte 3M™ Fastbond™ Dispersionsklebstoff 30 NF	Alternative Produkte 3M™ VHB™ Klebeband 4910F	3M™ Transfer-Klebeband 9472LE	3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Hybridbasis 760 UV	3M™ PVC-Klebeband 5702
	3M™ Aluminium-Glasgewebe-Klebeband 363	3M™ Abdeckklebeband 501E	Alternative Produkte 3M™ VHB™ Klebeband RP45	3M™ VHB™ Klebeband RP45	3M™ Zylinder Sprühklebstoff Poly Foam 78 HT	3M™ VHB™ Klebeband RP45	Alternative Produkte 3M™ VHB™ Klebeband 5952		
	3M™ Polyesterklebeband 8991		3M™ Dual Lock flexibler Druckverschluß SJ3550	3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten Konstruktionsklebstoff auf Polyurethanbasis DP6310NS	3M™ Sprühklebstoff Super 77™	3M™ Transfer-Klebeband Tape 467MP/468			
	3M™ Aluminiumklebeband 425/427		3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten Konstruktionsklebstoff auf Acrylatbasis DP8810NS	3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten Konstruktionsklebstoff auf Acrylatbasis DP8810NS		3M™ Transfer-Klebeband 9485PC			
						Scotch® ATG Transfer-Klebeband 969			

Scotch® Fixierungsklebeband 8899HP



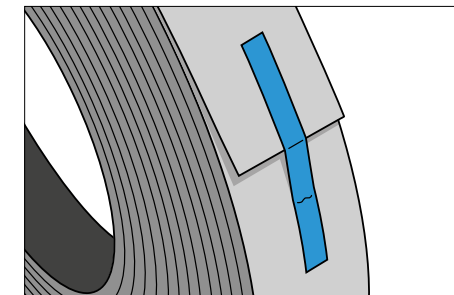
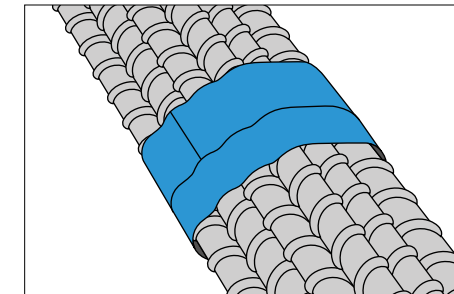
Umreifungsbänder sind strapazierfähige, zuverlässige und erschwingliche Lösungen für die Produkt- und Verpackungsintegrität. Das Hochleistungs-Band wurde entwickelt, um Regale, Schubläden, Türen, Paneele, Kabel und andere Bauteile zu sichern während Herstellung und Transport. Es dient auch zum Schließen von schmalen Spulen und Bündeln von Metallteilen.

- ▶ Einfache Applikation, schnelle und rückstandsfreie Entfernbarekeit. Beständig gegen Flecken auf üblichen Oberflächen, z.B. lackiertem Metall, Kunststoff und Glas
- ▶ Der speziell entwickelte, druckempfindliche Gummi-Harz Klebstoff haftet gleichmäßig auf der Oberfläche
- ▶ Gute und langlebige Haftung
- ▶ Das auf Polypropylen basierende Hochleistungsträgermaterial sorgt für die nötige Strapazierfähigkeit und bietet so einen Schutz vor Abnutzung, Verschleiß und Feuchtigkeit
- ▶ Die richtige Steifigkeit ermöglicht manuelle oder halbautomatisierte Applikationsprozesse 8899HP lässt sich einfach mit Unterstützung des Scotch Handabroller H-128 oder H-10 verarbeiten

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mil (mm)	Zugfestigkeit lb/in (N/100mm)	Schälfestigkeit oz/in (N/100mm)	Dehnung (%)	Farbe Trägermaterial
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759	
Tensilisiertes Polypropylen	Druckempfindlicher Klebstoff auf Gummibasis	4,8 (0,122)	160 (2,802)	45 (49)	30	Blau, weiss

*Schälkraft auf Edelstahl



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)



[Anwendungsprofil: Bündeln](#)

Scotch® Filamentklebeband 880MSR

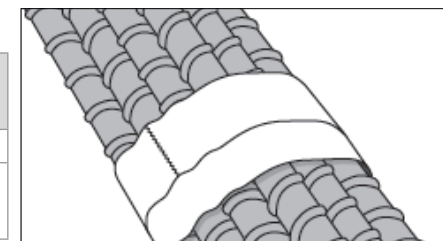
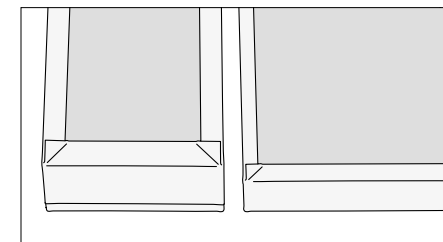
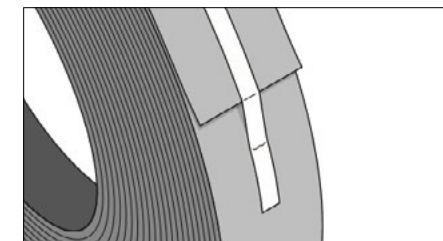


Gute Klebkraft auf leicht öligen Untergründen. Dieses polyesterfilamentverstärkte Band ist ideal für Bündel- und Wickelanwendungen auf Schwermetallen. Es bietet langfristige Haltekraft, sehr hohe Zugfestigkeit sowie ausgezeichnete Abrieb-, Feuchtigkeits- und Scheuerfestigkeit.

- ▶ Das polyesterfaserverstärkte Band ist haltbar und widerstandsfähig gegen starke Stöße, Dehnungen und Schnitte.
- ▶ Ideal für Metallverbindungen, Sicherung von Stahlbandenden, Bündelung und Verstärkungsanwendungen
- ▶ Der Klebstoff ist ein synthetisches Gummi-Harz-Gemisch speziell formuliert um eine bessere Haftung als Naturkautschuk-Klebstoffe zu bieten. Er haftet gut auf Metallen und öligen Oberflächen.
- ▶ Es ist in der Lage, rauen Versand- und Handhabungsbedingungen zu widerstehen



Das transparente, polyesterverstärkte Trägermaterial bietet eine außergewöhnliche Zugfestigkeit



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Verstärkung	Gesamtdicke mil (mm)	Klebstoff	Zugfestigkeit lb/in (N/100mm)	Schälfestigkeit oz/in (N/100mm)	Dehnung (%)	Farbe Trägermaterial
ASTM		D-3652		D-3759	D-3330*	D-3759	
Polyesterfilm mit olyesterfadenverstärkung	mit olyesterfadenverstärkung	7,7 (0,196)	Druckempfindlicher Klebstoff Synthese-Kautschuk	270 (4,725)	95 (100)	19	Transparent

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Anwendungsprofil: Fixierungsklebeband 8899HP



Anwendungsprofil: Bündeln



Anwendungsprofil: Kantenschutz

Scotch® Filamentklebeband 898MSR

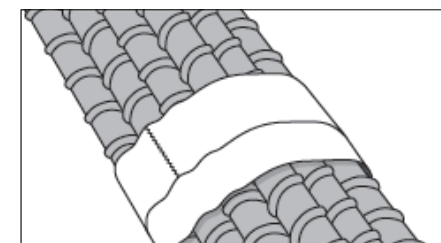
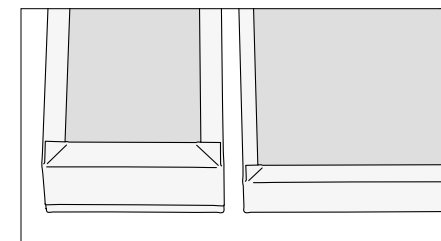
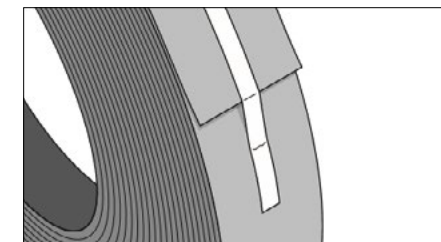


Ein transparentes Hochleistungsklebeband verstärkt in Längsrichtung mit durchgehenden Glasfäden, die dem Klebeband eine sehr hohe Bruchdehnung verleihen. Das transparente Trägermaterial sorgt für eine hohe Abrieb-, Feuchtigkeits- und Abnutzungsbeständigkeit.

- ▶ Abrieb- und feuchtigkeitsbeständig. Gute Klebkraft auf leicht öligen Untergründen
- ▶ Hohe Zugfestigkeit
- ▶ Das transluzente Klebeband erlaubt gute Lesbarkeit von Schriftzügen, falls diese überklebt werden
- ▶ Hohe Scherkraft und gute Anfangshaftung. Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- ▶ Maximaler Schutz von Verpackungen, die einem begrenzten Kontakt mit der Umweltbedingungen ausgesetzt sind
- ▶ Hohe Zugkraft erlaubt in vielen Anwendungen weniger Klebeband zu verwenden
- ▶ Hohe Soforthaftung bei minimalen Andruck. Kartons bleiben sicher verschlossen

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Verstärkung	Gesamtdicke mil (mm)	Klebstoff	Zugfestigkeit lb/in (N/100mm)	Schälfestigkeit oz/in (N/100mm)	Dehnung (%)	Farbe Trägermaterial
ASTM		D3652					
Polyesterfilm	mit Glasfäden	6 (0,15)	Druckempfindlicher Klebstoff (Synthese-Kautschuk)	380 (665)	90 (99)	3	Transparent



Metallverarbeitungskatalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Anwendungsprofil: Fixierungsklebeband 8899HP



Anwendungsprofil: Bündeln



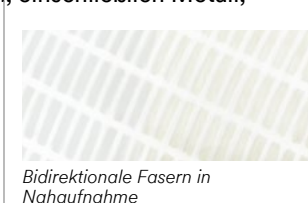
Anwendungsprofil: Kantenschutz

Scotch® Bidirektionales Filamentklebeband 8959

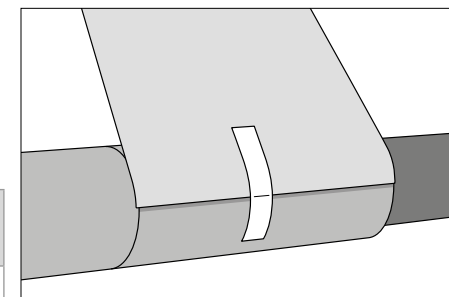
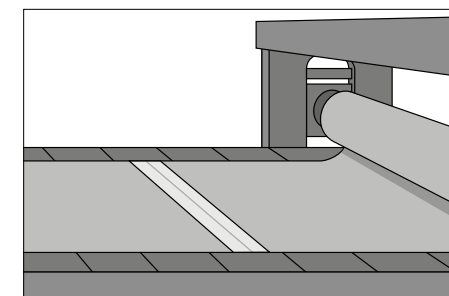


Das Hochleistungsklebeband speziell für Verpackung, Filamentklebeband 8959 ist durch längs und quer verlaufende, durchgängige Glasfasern auf dem zweiachsig orientierten Trägermaterial aus Polypropylen verstärkt. Das Trägermaterial sorgt für eine hohe Abrieb-, Feuchtigkeits- und Abnutzungsbeständigkeit. Der Klebstoff wurde speziell für eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Oberflächen, einschließlich Metall, Kunststoff und Faserplatten, entwickelt.

- ▶ Glasfasern verlaufen kreuzweise und bieten eine hohe Zugfestigkeit in Längs- und Querrichtung des Klebebandes
- ▶ Das Klebeband erlaubt gute Lesbarkeit von Schriftzügen, falls diese überklebt werden.
- ▶ Ausgezeichnete Scherfestigkeit und Alterungseigenschaften
- ▶ Faserverstärktes Trägermaterial und Klebstoffschicht sorgen für eine größere Haltbarkeit der Verpackung
- ▶ Haftung bei minimalen Andruck, benötigt kein Wasser zur Aktivierung
- ▶ Zuverlässige Befestigung durch hohe Anfangshaftung und Klebrigkeit auf Metall



Bidirektionale Fasern in Nahaufnahme



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Verstärkung	Gesamtdicke mil (mm)	Klebstoff	Zugfestigkeit lb/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/mm)	Dehnung (%)	Farbe Trägermaterial
ASTM		D3652					
Polypropylen-Film	Bidirektionale Glasfasern	5,7 (0,14)	Druckempfindlicher Klebstoff (Synthese-Kautschuk)	150 (260)	100 (109)	6	Transparent



Metallverarbeitungs-katalog



Anwendungsprofil: Verkleben des Rollenansfangs mit dem Kern

3M™ Industrielle Schutzfolie 7070UV



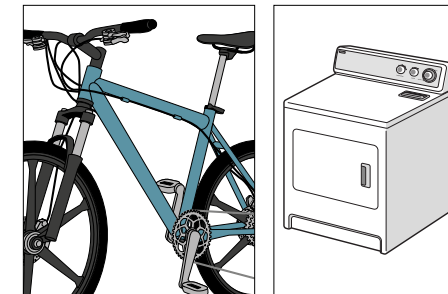
Ein abriebfestes, druckempfindliches Folienprodukt mit Klebstoffrückseite zum Schutz mehrerer industrieller Oberflächen vor Schäden durch Abrieb, Kratzer, Erosion, UV-Strahlung und geringfügige Stöße. Diese robuste, klare Folie ist langlebig, flexibel und in der Lage, sich an Kurven anzupassen und gleichzeitig einfach anzuwenden.

- ▶ Polyurethan-Trägermaterial widersteht Durchstichen und Einreißen
- ▶ Durch Papier-Schutzabdeckung gut geeignet zur Herstellung von Stanzteilen
- ▶ Einfache Anwendung mit einfachen Werkzeugen in kürzester Zeit
- ▶ Klare Folie verdunkelt die Oberflächen nicht
- ▶ Maximale Einsatztemperatur 200 °F (93,3 °C)

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Gesamtdicke mil (mm)	Klebstoff	Klebstoffdicke mil (mm)	Gesamtdicke der Folie mil (mm)	Schutzabdeckung Material	Entfernung der Schutzabdeckung oz/in (N/cm)	Wasserdampfdurchlässigkeit (g/in ² /hr)	Zugfestigkeit lb/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Bruchdehnung (%)
ASTM	D3652		D3652	D3652		D3330	D3833	D3759	D3330*	D3759
Polyurethan	6,5 (0,17)	Acrylat	1,5 (0,4)	8 (0,2)	Papier	0,39 (0,04)	6,1/100/24	1088 (119,1)	47 (5,1)	638

*Schälkraft auf Edelstahl



Metalverarbeitungskatalog

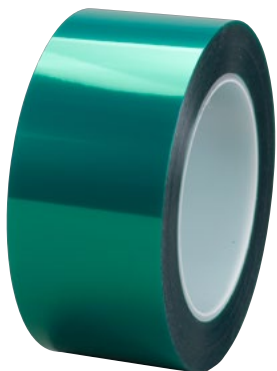


Produkt-Flugblatt: Schutzfolie 7070UV



Einrichtung Schutzfolie 7070UV

3M™ Polyesterklebeband 8992



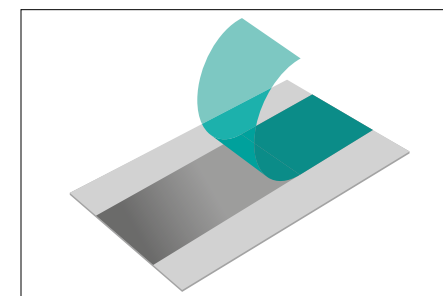
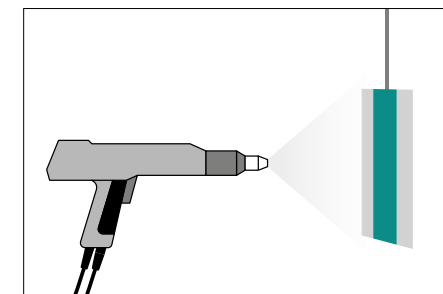
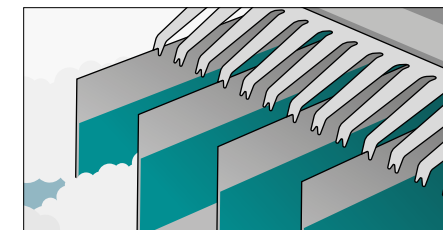
Ein Allzweck-Polyesterband, das sich ideal zum Abdecken bei Hochtemperaturanwendungen eignet. Die transluzent-grüne Trägerfolie ist reißfest. Das mit einem Silikon-Klebstoff beschichtete Klebeband erzeugt scharfe Farbkanten und eignet sich daher sehr gut u. a. zum Abkleben von Werkteilen beim Pulverbeschichten. Es ist von den meisten Oberflächen sauber und in einem Zug ablösbar, ohne sich aufzufasern oder zu reißen.

- ▶ Einsetzbar unter anspruchsvollen Bedingungen und Temperaturen von -50 °C bis +204 °C
- ▶ Sauber entfernbar auch nach Einwirkung hoher Temperaturen (z. B. beim Pulverbeschichten)
- ▶ Polyesterfolie mit ausgezeichneter thermischer und chemischer Beständigkeit und zugleich Flexibilität
- ▶ Dickere Version des 3M™ Polyesterklebebands 8991
- ▶ Der Silikon-Klebstoff kann rückstandsfrei von unterschiedlichsten Oberflächen entfernt werden
- ▶ Transluzent-grüner Träger – gut zu sehen und leicht zu positionieren

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mil (mm)	Zugfestigkeit lb/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Dehnung (%)	Farbe
ASTM	D3652	D3652	D3759	D3330*	D3759	
Polyester	Silikon	3,2 (0,082)	912 (99,8)	44 (4,8)	148	Grün

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Produkt-Flugblatt: Glasgewebe-Klebeband 8992



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Metallklebeband 421



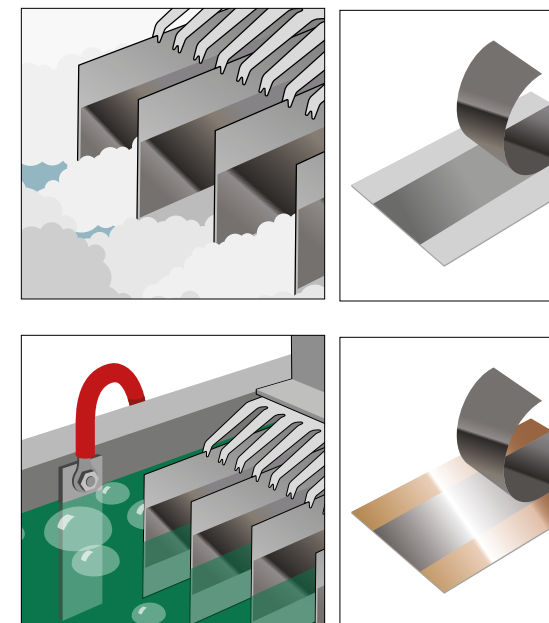
Dieses Bleifolienband ist so formuliert, dass es elektrisch und thermisch leitfähig ist und eine hohe Beständigkeit gegen Säuren und Basen aufweist, was es ideal für die Galvanisierung macht. Bietet eine gute Anfangsklebkraft und eine lang anhaltende Bindung und lässt sich auf den meisten Oberflächen sauber entfernen. Kautschuk-Klebefolie mit ausgezeichneter Anpassungsfähigkeit an eine Vielzahl von Innen- und Außenbedingungen.

- ▶ Kann zu komplexen oder detaillierten Mustern geformt oder in spezifische Formen gestanzt werden, um die Anforderungen des Montage- und Fertigungsprozesses zu erfüllen.
- ▶ Gute Leistung in verschiedenen Temperaturbedingungen
- ▶ Wärme- und lichtreflektierendes Band schützt die Isolierung und verbessert die Effizienz der Beleuchtung
- ▶ Das Trägermaterial kann poliert werden, um einen vollständigen Kontakt zwischen dem Klebstoff und der Oberfläche und eine gute Haftung des Bleifolienbandes auf dem Metallsubstrat zu gewährleisten
- ▶ Dieses Bleifolienband ist beständig gegen Flammen, Feuchtigkeit, Witterung, UV-Degradation und viele Chemikalien

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Dicke Trägermaterial mil (mm)	Gesamtdicke der Folie mil (mm)	Ca. Gewicht lb/yd/in (g/m/mm)	Wasserdampfdurchlässigkeitsrate (g/in ² /hr)	Zugfestigkeit lb/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °F (°C)	Standard Rollenlänge yd (m)
ASTM D3652	D3652			D3759	D3330*	D3759		
4 (0,1)	6,3 (0,16)	0,06 (0,034)	0,1/100/24	15 (26,3)	45 (3,4)	14	-60 bis 225 (-51 bis 107)	36 (33)

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Galvanikklebeband 470



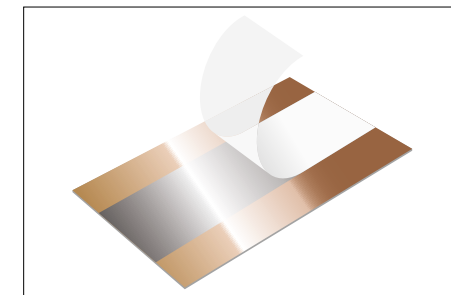
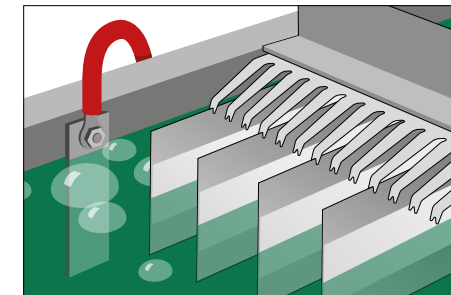
Ein anpassungsfähiges und abriebfestes Vinylband mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen die meisten Chemikalien, die in typischen Galvanisierungsprozessen verwendet werden.

- ▶ Ausgezeichnete Resistenz gegen galvanische Chemikalien
- ▶ Längerer Kontakt mit erhöhten Temperaturen (über 250 °F/121 °C) und heißen Ätzmitteln kann zu einer Schwächung der Klebeverbindung führen.
- ▶ Beständig gegen die meisten gebräuchlichen Lösungsmittel. Es sollte darauf geachtet werden, dass Ketone, Chlor-Kohlenwasserstoffe und Ester, die in Lackverdünnern, Entfettungsmitteln, Abbeizmitteln usw. enthalten sind, vermieden werden, da diese ein Aufquellen oder Rollen des Trägermaterials verursachen können.
- ▶ Das Vinyl-Trägermaterial ist anpassungsfähig
- ▶ Bedruckbar im Thermotransferdruck und beschriftbar (Marker)

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Dicke Träger mil (mm)	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Klebstoff	Gesamte Banddicke ohne Schutzabdeckung mil (mm)	Zugfestigkeit oz/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °F (°C)	Farbe
ASTM	D3652	D3652			D3759	D-3330*	D3759		
Vinyl	6,3 (0,16)	6,1 (0,15)	Gummi	7,1 (0,18)	320 (35)	37 (4)	180	Up bis 250 (Up bis 121)	Braun

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Glasgewebe-Klebeband 361



Konstruiert mit einem gewebten Glasfaserträger, 3M™ Das Glasgewebeband 361 besitzt einen druckempfindlichen Silikon-Klebstoff für Anwendungen, die hohe Klebekraft, Langlebigkeit, gute Haltekraft und ein rückstandsfreies Entfernen erfordern. Es wird häufig für Hochtemperaturanwendungen wie das Abdichten von Kanälen und als Stützband für das Unterpulverschweißen verwendet.

- ▶ Das abriebfeste Klebeband eignet sich zum Maskieren, Bündelungen und Umwickelungen von Halterungen und Kabelbäumen, die eine hohe Zugfestigkeit erfordern
- ▶ Dieses Klebeband besitzt einen druckempfindlichen Silikon-Klebstoff für Anwendungen, die gute Haltekraft und ein rückstandsfreies Entfernen erfordern
- ▶ Es hat eine Temperaturbeständigkeit von -65°F/-54 °C bis 450 °F/232 °C und eine kurzfristige Temperaturbeständigkeit bis 550 °F/288 °C oder mehr, je nach Typ der Wärmequelle und Dauer der Beanspruchung
- ▶ Flammen- und Plasmaspritzbeständig
- ▶ Das Klebeband eignet sich zum Abdichten von Hochtemperaturleitungen und -kammern
- ▶ Kann zertifiziert werden gemäß F.A.R. 25.853, Spezifikation für schwerentflammbare Materialien

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mm	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit N/cm	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759			
Glasgewebe	Silikon	0,16	255,7	4,2	9	-54 bis 232	55	Weiß

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Produkt-Flugblatt: Glasgewebe-Klebeband 361



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Polyester Tape 8991



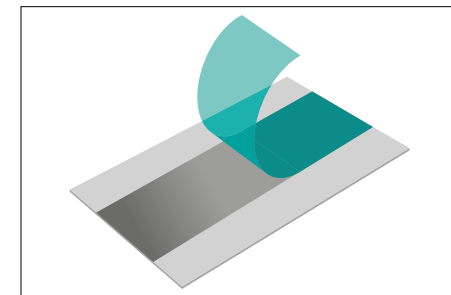
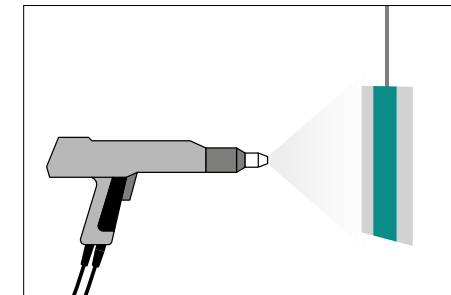
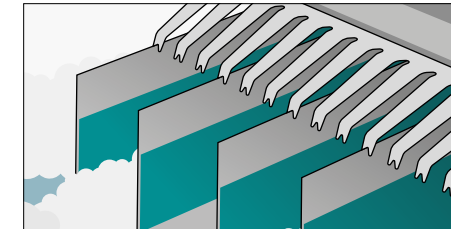
Ein Allzweck-Polyesterband, das sich ideal zum Abdecken bei Hochtemperaturanwendungen eignet. Das mit einem Silikon-Klebstoff beschichtete Klebeband erzeugt scharfe Farbkanten und eignet sich daher sehr gut u. a. zum Abkleben von Werkteilen beim Pulverbeschichten und Eloxieren. Es ist von den meisten Oberflächen sauber und in einem Zug ablösbar, ohne sich aufzufasern oder zu reißen.

- ▶ Einsetzbar unter anspruchsvollen Bedingungen und Temperaturen von -50 °C bis +204 °C
- ▶ Sauber entfernbar auch nach Einwirkung hoher Temperaturen (z. B. beim Pulverbeschichten)
- ▶ Polyesterfolie mit ausgezeichneter thermischer und chemischer Beständigkeit und zugleich Flexibilität
- ▶ Der Silikon-Klebstoff kann rückstandsfrei von unterschiedlichsten Oberflächen entfernt werden
- ▶ Transluzent-blauer Träger –gut zu sehen und leicht zu positionieren

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mm	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit N/cm	Dehnung (%)	Farbe
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759	
Polyester	Silikon	0,061	50,8	3,4	100	Blau

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung

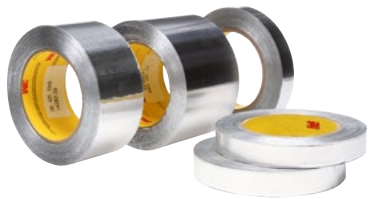


Produkt-Flugblatt: Klebeband 8991



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Aluminiumklebeband 425/427 (mit Liner)



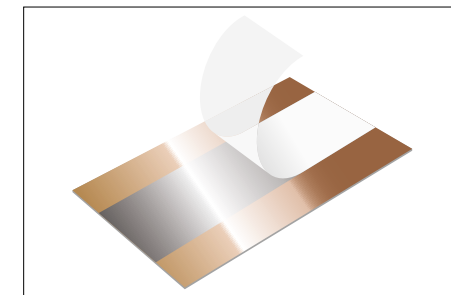
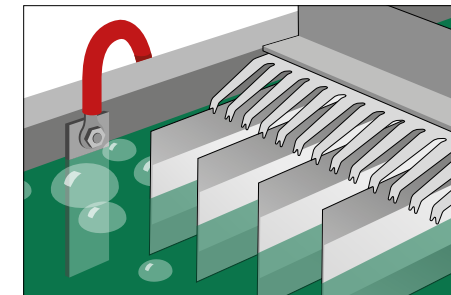
Das Klebeband 425 eignet sich für zahlreiche Anwendungen in einer Vielzahl von Branchen. Das anschmiegsame Klebeband besteht aus einem Weichaluminiumträger und einem transparenten Acrylat-Klebstoff. Es ist als Hitzeschild, zur Wärmereflektion, als Abdeckband für chemische Prozesse und zur Lichtlenkung einsetzbar. Es eignet sich auch zum Maskieren, Abdichten, Säumen, Abschirmen, chemischen Ablösen etc.

- ▶ Das Weich-Aluminiumklebeband ist thermisch leitfähig. Es kann somit die Effizienz von Heizung und Kühlung erhöhen
- ▶ Das hitzereflektierende Klebeband ist beständig gegen Flammen und kann temperaturempfindliche Materialien vor Hitze- und Flammenschäden sowie vor heißen Stellen schützen
- ▶ Beständig gegenüber vielen Chemikalien, um so Oberflächen beim Abbeizen und anderen chemischen Bearbeitungsvorgängen zu schützen, abdichten und Schutz gegen Feuchtigkeit, Lösungsmittel und Staub
- ▶ Hochentwickelter Acrylatkleber sorgt für eine lange Haltbarkeit, lässt sich aber nach rauen Abdeckenanwendungen sauber entfernen
- ▶ Es ist gut geeignet für die Maskierung im Aluminiumgalvanisierungsprozess, da es das Bad nicht verunreinigt

Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes

Klebstoff	Gesamtdicke mil (mm)	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
ASTM	D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759			
Vinyl	0,12 (425) 0,2 (427)	49	5,1 (425) 5,5 (427)	6	-55 bis 150	55	Silber

*Schälkraft auf Edelstahl



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Bänder für die Metallverarbeitung](#)

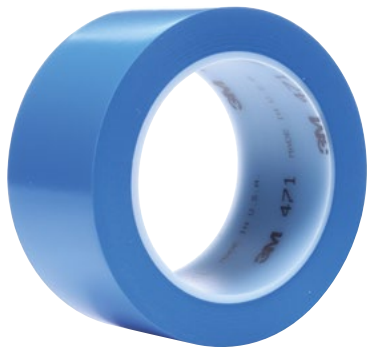


[Produkt-Flugblatt: Band 425/427/767](#)



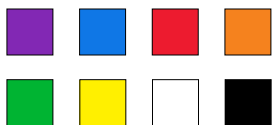
[Produkteübersicht technische einseitige](#)

3M™ Weich-PVC-Klebeband 471



Ein anpassungsfähiges Vinylband mit einem vielseitigen Gummi-Harz-Klebstoff. Das mäßig transparente Trägermaterial ermöglicht es, das Band auf der Oberfläche präzise zu formen.

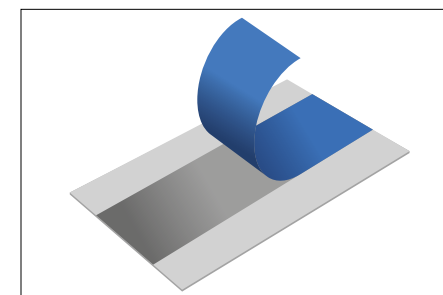
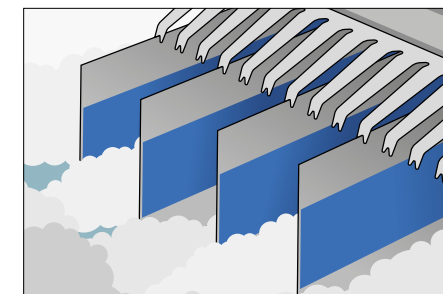
- ▶ Dieses Klebeband ist in unterschiedlichen Farben lieferbar für verschiedene Anwendungen
- ▶ Einzigartige Dehnungseigenschaften ermöglichen es, dass das Band gedehnt bleibt, um sich an unebene Oberflächen anzupassen, ohne sich zu heben oder zurückzuziehen
- ▶ Einteilige, saubere Entfernung von vielen Oberflächen, was zur Reduzierung der Reinigungs- und Arbeitskosten beiträgt
- ▶ Gummi-Harz Kleber bietet ausgezeichnete Haftfestigkeit auf vielen Oberflächen
- ▶ Zeichnet sich durch hohe Abriebfestigkeit aus
- ▶ Behält selbst bei Abrieb und Kontakt mit Lösungsmitteln seine signalstarke Farbe
- ▶ Es kann bei korrosionsempfindlichen Anwendungen eingesetzt werden



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamte Banddicke mil (mm)	Zugfestigkeit oz/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °F (°C)	Standard Rollenlänge yd (m)	Farbe
ASTM		D3652	D-3759	D-3330*	D-3759			
Vinyl	Gummi	5,2 (0,14)	224 (24,5)	35 (3,8)	191	40 bis 170 (4 bis 77)	36 (32,9)	Gelb, weiß, rot, schwarz, braun, grün, orange, violett, blau

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Produkt-Flugblatt: SpecialitySix: Klebeband 471



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Aluminium-Glasgewebe-Klebeband 363



Dieses Klebeband ist stark, ist flexibel und besteht aus einem Weich-Aluminium-Träger, welcher mit einem Silikon-Klebstoff beschichtet ist, in das ein Glasfasergewebe eingebettet wurde. Ideal für die Verwendung als Schutzhülle für wärmeempfindliche Instrumente, die Bewegungen und Vibrationen ausgesetzt sind.

- ▶ Ein glasgewebeverstärktes Klebeband mit hoher Zug-, Durchstoß- und Reißfestigkeit
- ▶ Temperaturbeständig zwischen -65 °F/-54 °C und 600 °F/316 °C
- ▶ Leichte, flexible Konstruktion – einfach auf verschiedenen unregelmäßigen Formen anzubringen
- ▶ Wärmeleitender und reflektierender Träger hilft bei der Wärmeabschirmung
- ▶ Druckempfindlicher Silikonkleber haftet auf Oberflächen, die schwierig zu verkleben, einschließlich Silikon

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke (mm)	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit N/cm	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759			
Aluminiumfolie laminierte auf Glasgewebe	Silikon	0,19	236,4	5,7	7	-54 bis 316	33	Silber

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Bänder für die Metallverarbeitung



Produkteübersicht technische einseitige

3M™ Scotch® Konturenband 471+



Ein anpassungsfähiges Vinylband mit einem vielseitigen Gummi-Harz-Klebstoff. Das mäßig transparente Trägermaterial ermöglicht es, das Band auf der Oberfläche präzise zu formen.

- ▶ Scharfe Lackkanten
- ▶ Dünnes, hochflexibles besonders dehn- und anschießendes Vinylband für Design-Lackierungen
- ▶ Widersteht dem Heben aus abgesenkten Bereichen oder auf unregelmäßigen Oberflächen
- ▶ Hält einen Backzyklus von 121 °C (250 °F) für 30 Minuten aus und lässt sich sauber entfernen
- ▶ Kautschukkleber haften gut auf vielen Oberflächen. Der Vinyl-Träger ist abriebfest
- ▶ Der mäßig transparente Träger erleichtert die richtige Positionierung des Bandes
- ▶ Starker Träger ermöglicht Entfernung in einem Stück



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamte Banddicke mils (mm)	Zugfestigkeit oz/in (N/cm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Dehnung (%)	Temperaturein- satzbereich °F (°C)	Farbe
ASTM		D3652	D3759	D3330*	D3759		
Vinyl	Gummi	5,3 (0,13)	224 (24,5)	35 (3,8)	191	bis 250 (bis 121)	Indigo

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-
katalog



Produkteübersicht
technische
einseitige



471+ Demo

3M™ Abdeckklebeband 201E

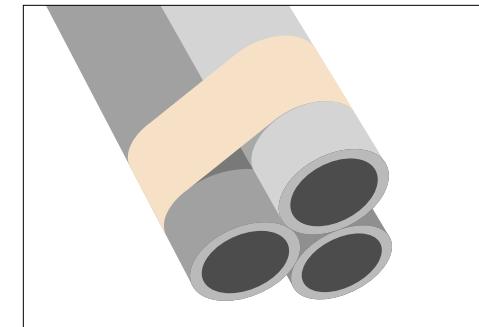


Ein qualitativ hochwertiges Abdeckband, das zum kurzfristigen Abdecken, Zusammenhalten, Bündeln, Befestigen, Abdichten und für andere Anwendungen bis zu einer Temperatur von 80 °C für eine Stunde verwendet wird.

- ▶ Gute Soforthaftung und Haftfestigkeit, die dem Heben oder Einrollen widersteht
- ▶ Reduziert den Farbaufbau und sorgt für scharfe Farblinien
- ▶ Beständig gegen das Eindringen von Farbe
- ▶ Gute Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln und Feuchtigkeit

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke (mm)	Zugfestigkeit N/25 mm	Haftung auf Stahl N/25 mm	Bruchdehnung (%)	Temperaturleistung °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
AFERA		5006	5004	5001	5004			
Gekrepptes Papier	Gummi	0,135	89	6	10%	80 °C durch 1 Stunde	50	Beige



Metallverarbeitungs-katalog



Abdeckklebebänder 101E-501E

3M™ Abdeckklebeband 301E

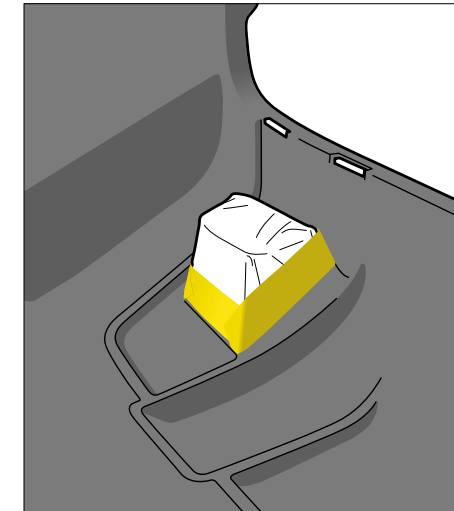


Entwickelt für industrielle Abdeckenanwendungen beim Lackieren. Die Temperaturbeständigkeit ermöglicht die Lufttrocknung und Aushärtung der Farbe im Ofen bis zu maximal 100 °C für 1 Stunde.

- ▶ Gute Haftfestigkeit, die dem Heben oder Einrollen widersteht
- ▶ Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln und Feuchtigkeit
- ▶ Gekreppter Papierträger sorgt für Anpassungsfähigkeit und gute Haftung um Ecken
- ▶ Hilft, das Durchschlagen von Farbe zu verhindern, um gute Farblinien zu schaffen

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke (mm)	Zugfestigkeit N/25 mm	Haftung auf Stahl N/25 mm	Bruchdehnung (%)	Temperaturleistung °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
AFERA		5006	5004	5001	5004			
Gekrepptes Papier	Rubber	0,150	95	9	10%	100°C durch 1 Stunde	50	Beige



Metallverarbeitungs-katalog



Abdeckklebebänder 101E-501E

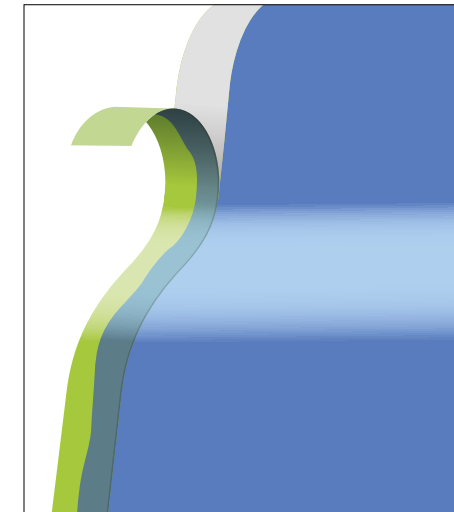
3M™ Abdeckklebeband 401E



- ▶ Bietet herausragende Eigenschaften in vielen Lackieranwendungen in der Automobilindustrie und in anderen Industriemärkten, eignet sich für die Lufttrocknung und Ofenhärtung von Lacken bis maximal 140 °C für 1 Stunde.
- ▶ Einsetzbar für alle Ofentrocknungs-, IR- und Wärmelampen Systeme.
- ▶ Ausgezeichnete Haftfestigkeit, die dem Heben oder Einrollen widersteht
- ▶ Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln und Feuchtigkeit
- ▶ Gekreppter Papierträger für gute Kurvengängigkeit
- ▶ Rückstandslos an einem Stück entfernbar von den meisten Oberflächen

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mm	Zugfestigkeit N/25 mm	Haftung auf Stahl N/25 mm	Bruchdehnung (%)	Temperaturleistung °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
AFERA		5006	5004	5001	5004			
Gekrepptes Papier	Gummi	0,160	100	10	10%	140 °C durch 1 Stunde	50	Braun



Metallverarbeitungs-katalog

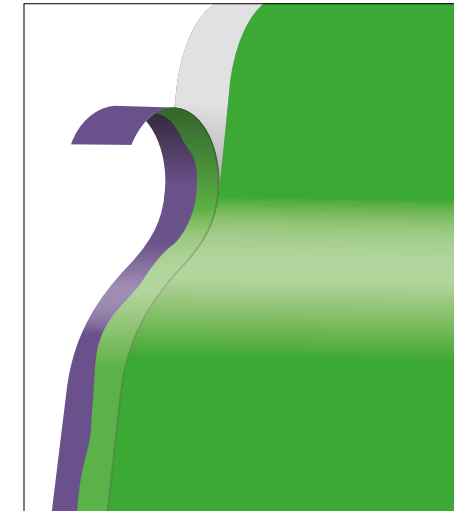


Abdeckklebebänder 101E-501E

3M™ Abdeckklebeband 501E



- ▶ Entwickelt für kritische Abdeckenanwendungen in den Industriemärkten, in der Automobilindustrie und bei Spezialfahrzeugen, bei denen eine ausgezeichnete Haftung und Hochtemperaturleistung erforderlich ist
- ▶ Kann Backöfen mit mittlerer Temperatur bis zu 160 °C /1h standhalten
- ▶ Einsetzbar für alle Ofentrocknungs-, IR- und Wärmelampen Systeme
- ▶ Gekrepptes Papierträger für gute Kurvengängigkeit
- ▶ Hervorragende Haltekraft, die dem Heben oder Einrollen widersteht



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mm	Zugfestigkeit N/25 mm	Haftung auf Stahl N/25 mm	Bruchdehnung (%)	Temperaturleistung °C	Standardrollenlänge m	Farbe
AFERA		5006	5004	5001	5004			
Gekrepptes Papier	Gummi	0,150	106	11	10%	160 °C durch 1 Stunde	50	Beige



Metallverarbeitungs-katalog



Abdeckklebebänder 101E-501E

3M™ VHB™ Klebeband 4941/4941F



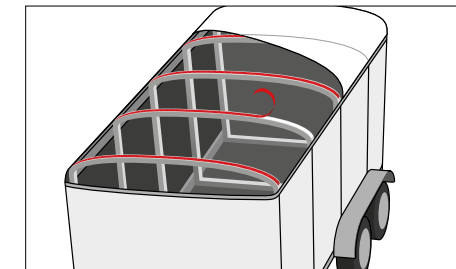
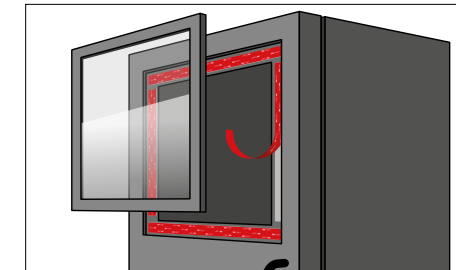
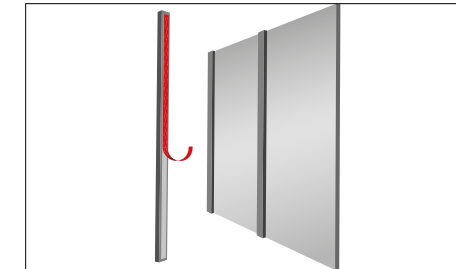
Der Mehrzweck-Acrylatkleber auf beiden Seiten haftet auf einer breiten Palette von Substraten mit hoher und mittlerer Oberflächenenergie, einschließlich Metallen, Glas und einer Vielzahl von Farben und Kunststoffen sowie auf Weich-PVC. Der anpassungsfähige Acryl-Schaumstoffkern sorgt für einen guten Kontakt zwischen den Substraten, selbst wenn diese leicht ungleichmäßig sind.

- ▶ Schnelle und einfach anzuwendende permanente Verbindungsmethode bietet hohe Festigkeit und langfristige Haltbarkeit
- ▶ Hervorragende Kombination aus Festigkeit, Anpassungsfähigkeit und Haftung an Materialien mit hoher und mittlerer Oberflächenenergie
- ▶ Kann konventionelle mechanische Fügeverfahren (Nieten, Schweißen, Schrauben) oder flüssige Klebstoffe ersetzen
- ▶ Kein Bohren, Schleifen, Schrauben, Schweißen, Nachbehandeln und -reinigen erforderlich
- ▶ Schafft eine dauerhafte Abdichtung gegen Feuchtigkeit und mehr

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Klebstoff	Gesamtdicke in (mm)	Dicke-Toleranz (%)	Normale Zugkraft lb/in ² (kPa)	90° Schälfestigkeit lb/in (N/cm)	Schaumstoff-Typ	Dichte lb/ft ² (kg/m ³)	Schutzabdeckung Material	Dicke der Schutzabdeckung in (mm)	Farbe
ASTM			D897	D3330*					
Mehrzweck Acrylatkleber	0,045 (1,1)	±10	85 (590)	22 (39)	Anpassungsfähiger Acryl-Schaumstoff	45 (720)	DK Papier	0,003 (0,08)	Weiß (bedruckt)

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ Verarbeitungshinweis



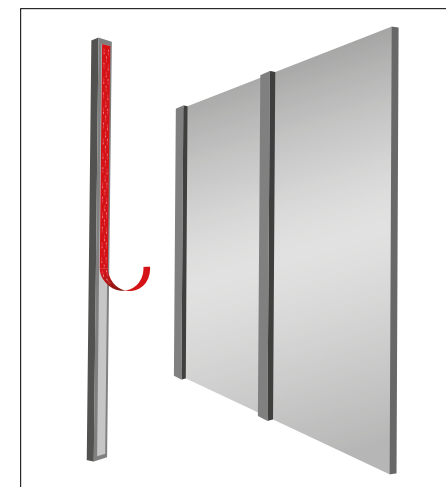
VHB™ Designratgeber

3M™ VHB™ Klebeband GPH-110GF



Der anpassungsfähige Acryl-Schaumstoffkern sorgt für einen guten Kontakt zwischen den Substraten, selbst wenn diese leicht ungleichmäßig sind. Haftet auf einer Vielzahl von Substraten, einschließlich vieler Metall-, Kunststoff- und lackierter Materialien. Ideal zum Verkleben von Versteifungsprofilen vor der Pulverbeschichtung oder auf lackierten Oberflächen in Gerätegehäusen, Metallschränken, Haushaltsgeräten, Markierungen usw.

- ▶ Schnelle und einfach anzuwendende permanente Verbindungsmethode bietet hohe Festigkeit und langfristige Haltbarkeit
- ▶ Das Klebeband eignet sich insbesondere zur Anwendung vor thermischen Aushärteprozessen (Temperaturbeständigkeit bis 450°F /230°C), wie etwa beim Flüssig- oder Pulverlackieren
- ▶ Nahezu unsichtbare Fugen sorgen für eine glatte Oberfläche
- ▶ Kann konventionelle mechanische Fügeverfahren (Nieten, Schweißen, Schrauben) oder flüssige Klebstoffe ersetzen
- ▶ Kein Bohren, Schleifen, Schrauben, Schweißen, Nachbehandeln und -reinigen erforderlich. Schafft eine dauerhafte Abdichtung gegen Feuchtigkeit und mehr
- ▶ Druckempfindliche Kontaktklebeverbindungen für sofortige Handfestigkeit. Ermöglicht die Verwendung von dünneren, leichteren und ungleichen Materialien



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Klebstoff	Trägermaterial	Gesamtdicke in (mm)	Schutzabdeckung	Zugfestigkeit lb/ft ² (kg/m ²)	90% Schälfestigkeit lb/in (N/cm)	Farbe
ASTM		D3652		D897	D3330*	
Acrylat	Anpassungsfähiger Acrylschaumstoff (geschlossenenzellig)	0.045 (1,1)	PE Film mit 3M™ VHB™ Tape bedruckt	45 (710)	21 (37)	Grau

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



VHB™ Klebeband GPH-Serie



VHB™ Designratgeber



3M™ Verarbeitungshinweis



Testimonial: WS Steel

3M™ VHB™ Klebeband RP45



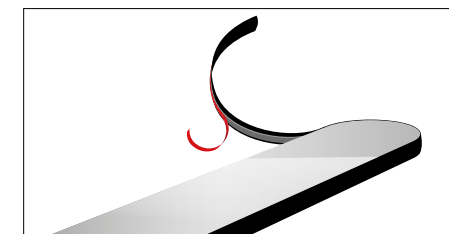
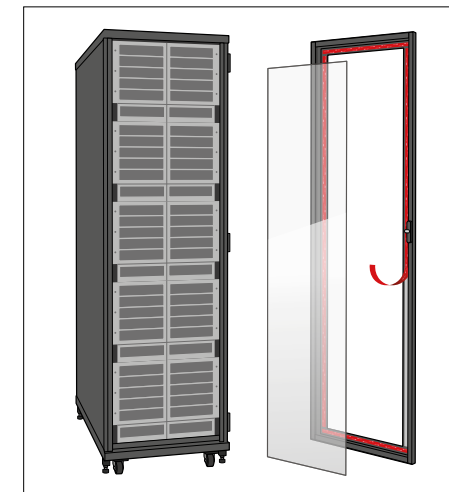
Ein dickes, anpassungsfähiges doppelseitiges Klebeband aus Acrylatklebstoff mit Papier Liner. Der Mehrzweck-Acrylatkleber auf beiden Seiten haftet auf einer breiten Palette von Substraten mit hoher und mittlerer Oberflächenenergie, einschließlich Metallen, Glas und einer Vielzahl von Farben und Kunststoffen. Der anpassungsfähige Acryl-Schaumstoffkern sorgt für einen guten Kontakt zwischen den Substraten, selbst wenn diese leicht ungleichmäßig sind. Schnelle und einfach anzuwendende permanente Verbindungsmethode bietet hohe Festigkeit und langfristige Haltbarkeit.

- ▶ Nahezu unsichtbare Fugen sorgen für eine glatte Oberfläche
- ▶ Kann konventionelle mechanische Fügeverfahren (Nieten, Schweißen, Schrauben) oder flüssige Klebstoffe ersetzen
- ▶ Kein Bohren, Schleifen, Schrauben, Schweißen, Nachbehandeln und -reinigen erforderlich
- ▶ Schafft eine dauerhafte Abdichtung gegen Feuchtigkeit und mehr
- ▶ Druckempfindliche Kontaktklebeverbindungen für sofortige Handfestigkeit

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Schutzabdeckung Material	Klebstoff	Gesamte Banddicke in (mm)	Dicke der Schutzabdeckung in (mm)	Schutzabdeckung Farbe	Zugfestigkeit lb/in ² (kPa)	Schälfestigkeit lb/in (N/cm)	Schaumstoff-Typ	Farbe
ASTM					D897	D3330*		
DK Papier	Mehrzweck Acrylat	0,045 (1,1)	0,003 (0,08)	Weiss (bedruckt)	85 (590)	20 (35)	Anpassungsfähiger Acrylat	Grau

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



VHB™ Designratgeber



Weißbuch: Combo Build



Testimonial: WS Steel



Testimonial: H&H

3M™ VHB™ Klebeband 5952



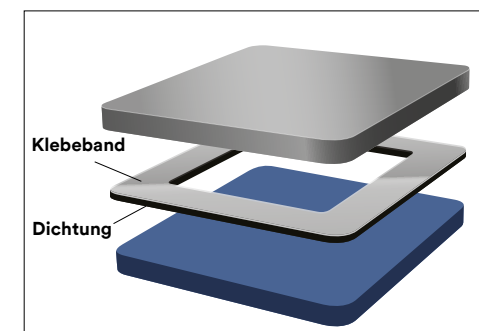
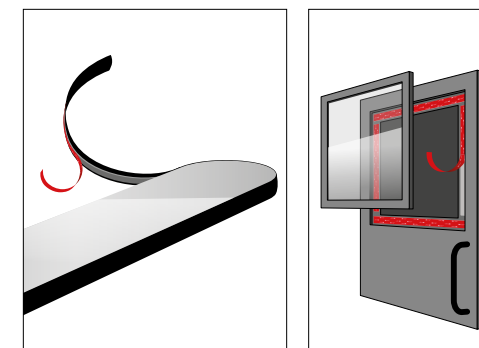
Dieser modifizierte Acrylkleber eignet sich für Verbindungen von einem breiten Spektrum von Substraten mit hoher, mittlerer und mittlerer/niedriger Oberflächenenergie, wie Metalle, Glas und einer Vielzahl von Kunststoffen und Farben, einschließlich vieler pulverbeschichteter Farben. Der anpassungsfähige Acryl-Schaumstoffkern sorgt für einen guten Kontakt zwischen den Substraten, selbst wenn diese leicht ungleichmäßig sind.

- ▶ Schnelle und einfach anzuwendende permanente Verbindungsmethode bietet hohe Festigkeit und langfristige Haltbarkeit
- ▶ Gute Haftung auf vielen lackierten und pulverbeschichteten Oberflächen
- ▶ Kann konventionelle mechanische Fügeverfahren (Nieten, Schweißen, Schrauben) oder flüssige Klebstoffe ersetzen
- ▶ Modifizierter Acrylkleber und sehr anpassungsfähiger Acrylschaumkern verbindet sich mit einer Vielzahl von Substraten. Kein Bohren, Schleifen, Schrauben, Schweißen, Nachbehandeln und -reinigen erforderlich
- ▶ Schafft eine dauerhafte Abdichtung gegen Feuchtigkeit usw. dank besserer Lückenfüllungsmöglichkeiten

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Schutzabdeckung	Dicke der Schutzabdeckung in (mm)	Banddicke in (mm)	Dicke-Toleranz	Klebstoff	Kurzzeit-Temperatur-Toleranz °F (°C)	Langzeit-Temperatur-Toleranz °F (°C)	Schälfestigkeit lb/in (N/cm)	Normale Zugkraft lb/in ² (kPa)	Dynamische Scherfestigkeit bei Überlappungen lb/in ² (kPa)
ASTM							D3330*	D897	D1002
PE Folie	0,005 (0,13)	0,045 (1,1)	±10 %	Modifiziertes Acrylat	300 (149)	250 (121)	22 (139)	90 (620)	80 (550)

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



VHB™ Designratgeber



Testimonial: H&H



Testimonial: Showhauler



Combo Build

3M™ VHB™ Klebeband 4910F



Schnelle und einfach anzuwendende permanente Verbindungsmethode bietet hohe Festigkeit und langfristige Haltbarkeit. Das viskoelastische VHB Klebeband ermöglicht Design Flexibilität und bietet gute Fähigkeit, sich mit einer Vielzahl von Oberflächen zu verbinden. Dieses doppelseitige transparente Klebeband besteht aus einem Acryl-Klebstoff und wird häufig verwendet, um transparentes Material zu verbinden oder wo klares oder farbloses Klebeband bevorzugt wird.

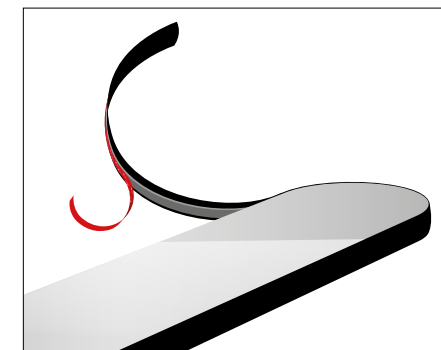
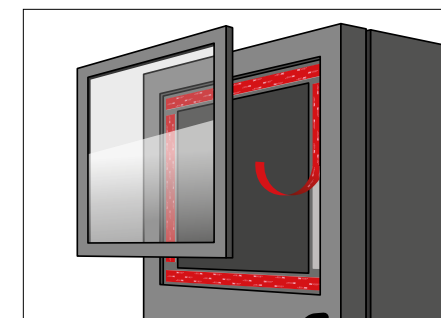
- ▶ Schnelle und einfach anzuwendende permanente Verbindungsmethode bietet hohe Festigkeit und langfristige Haltbarkeit
- ▶ Klare Konstruktion, die die Verbindung von transparentem Material und nahezu unsichtbare Befestigung ermöglicht
- ▶ Kann konventionelle mechanische Fügeverfahren (Nieten, Schweißen, Schrauben) oder flüssige Klebstoffe ersetzen
- ▶ Schafft eine dauerhafte Abdichtung gegen Feuchtigkeit und mehr
- ▶ Druckempfindliche Kontaktklebeverbindungen für sofortige Handfestigkeit
- ▶ Ermöglicht die Verwendung von dünneren, leichteren und ungleichen Materialien

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Schutzabdeckung Material	Dicke der Schutzabdeckung in (mm)	Gesamtdicke in (mm)	Dicke-Toleranz	Klebstoff	Kurzzeit-Temperatur-Toleranz °F (°C)	Langzeit-Temperatur-Toleranz °F (°C)	Schälfestigkeit lb/in (N/cm)	Normale Zugkraft lb/in ² (kPa)	Dynamische Überlappungsschere lb/in ² (kPa)
ASTM							D3330*	D897**	D1002*
PE Film	0,005 (0,13)	0,040 (1,0)	±10 %	Mehrzweck Acrylat	300 (149)	250 (121)	15 (26)	100 (690)	70 (480)

*Edelstahlsubstrat für 72 Stunden bei Raumtemperatur

**Aluminiumsubstrat für 72 Stunden bei Raumtemperatur



Metallverarbeitungs-katalog



VHB™ Designratgeber



3M™ Verarbeitungshinweis



Broschüre: Smooth Sided Trailer



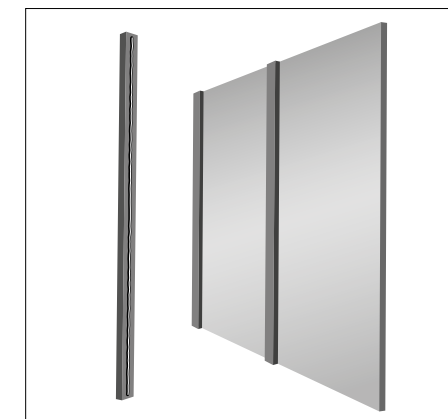
Testimonial: WS Steel

3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Acrylatbasis DP8407NS



Grauer Strukturkleber mit hoher Scher- und Schälfestigkeit in Überlappung sowie mit guter Schlagfestigkeit und Haltbarkeit. Dieser Klebstoff wurde entwickelt, um mit minimaler Oberflächenvorbereitung dauerhaft auf blanken Metallen zu haften, haftet aber auch gut auf einer Vielzahl anderer Materialien, einschließlich der meisten Kunststoffe.

- ▶ Verbindet sich mit einer Vielzahl von Substraten (insbesondere blanken Metallen) und ist gleichzeitig korrosionsbeständig
- ▶ Hält Pulverbeschichtungs- und Lackeinbrennzyklen von bis zu 204°C (400°F) mindestens eine Stunde lang stand
- ▶ Bietet hohe Scher-, Schäl- und Schlagfestigkeit für eine zähe und dauerhafte Verbindung
- ▶ Bietet ausgezeichnete Haftfestigkeit und Schlagfestigkeit, selbst bei Temperaturen bis zu -40°F (-40°C)
- ▶ 6 Minuten Verarbeitungszeit und schneller Festigkeitsaufbau bei Raumtemperatur
- ▶ Ideal für industrielle Anwendungen mit minimaler Oberflächenvorbereitung, wie z.B. leicht ölige Metallverbindungen Nicht viel Fließen während der Härtung – mittlere Standfestigkeit
- ▶ Lange Haltbarkeit, keine Kühlung



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Mes- sing	Mischungsver- hältnis nach Volumen B:A	Ca. Verarbei- tungszeit gemischt 72 °F (22 °C)	Ca. Zeit zur Handfestig- keit 72 °F (22 °C)	Ca. Aushärte- zeit 72°F (22 °C)	Bruchdeh- nung 72°F (22 °C)	Scherfestigkeit von überlappenden Verbindungen (lb/in ²)*							
						Aluminium -40 °F (-40 °C)	Aluminium 180 °F (82 °C)	Galvani- sierter Stahl	Edel- stahl	Kaltge- walzter Stahl	Kupfer	ABS	Mes- sing
Grey	10:01	5–7 Min	22–26 Min	24 Stunden	10%	3400 CF	1400 CF	3400 CF	3800 CF	3500 CF	1900 AF	1000 SF	1700 AF

*Verweilzeit/Härtungszeit: 1 min offene Zeit, 24 Aushärtung bei Raumtemperatur, wenn nicht anders angegeben. Oberflächenvorbereitung: Abgeschliffen und lösungsmittelhaltig abgewischt.

DIE LEGENDE SF -Substratversagen CF -Kohäsionsversagen AF -Klebersagen



Metallverarbeitungs-
katalog



3M™ Scotch-Weld™
Konstruktionsklebstoffe



Pulverbeschichtung



Metallkleber

3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff DP 490



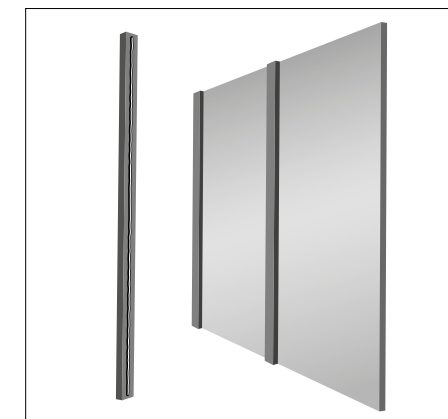
3M™ Scotch-Weld™ DP 490 ist ein schwarzer, zähelastischer und thixotroper 2-Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Epoxidharzbasis mit besonders guten Spaltfüllfähigkeiten und Anwendungseigenschaften. DP 490 wurde für den Einsatz in Applikationen entwickelt, die extremen Belastungen ausgesetzt sind und hohe Festigkeiten erfordern.

Hohe Temperaturbeständigkeit bis 120 °C. Gute Schlagfestigkeit und außerordentliche Stabilität bei statischer und dynamischer Belastung. Sehr gute Festigkeits- und Alterungseigenschaften. Leichtes Aufbringen auf vertikale Flächen dank thixotroper Zusammensetzung. Besondere Eigenschaften bei der Herstellung diverser Verbundbaugruppen. Das Produkt verfügt über sehr hohe Temperatur- sowie über ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit.

- ▶ 3M™ DP 490 bietet eine gute Standfestigkeit und erlaubt Leichtes Aufbringen auf vertikale Flächen dank thixotroper Zusammensetzung.
- ▶ Scotch-Weld™ DP 490 verfügt über ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit und außerordentliche Stabilität bei statischer und dynamischer Belastung sowie hervorragende Schlag- und Hitzebeständigkeit (120 °C).
- ▶ Verbindet schwierig zu verklebene Oberflächen wie Pulverbeschichtungen und die meisten Kunststoffe
- ▶ Hohe Scher- und Schälfestigkeit für starke Verbindungen in kritischen Anwendungen

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produkt (Farbe)	Die wichtigsten Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Volumen B:A	Ca. Viskosität bei 24 °C	Ca. Verarbeitungszeit gemischt bei 24 °C	Ca. Zeit zur Handfestigkeit bei 24 °C	Rollenschälversuch N/cm bei 24 °C	Scherfestigkeit bei Überlappungen: MPa		
							-55 °C	24 °C	82 °C
DP 490 (Schwarz)	Harte, dauerhafte Verbindungen	2:1	90,000	90 Minuten	4 Stunde	60	25	31	14



Metallverarbeitungs-katalog



Kunden Testimonial:

3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten Konstruktionsklebstoff auf Acrylatbasis DP8810NS

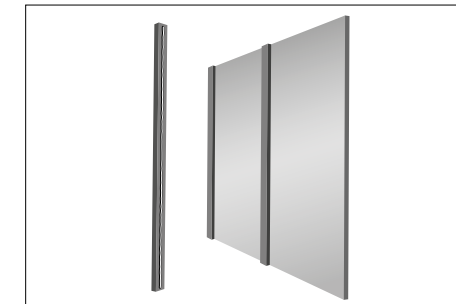
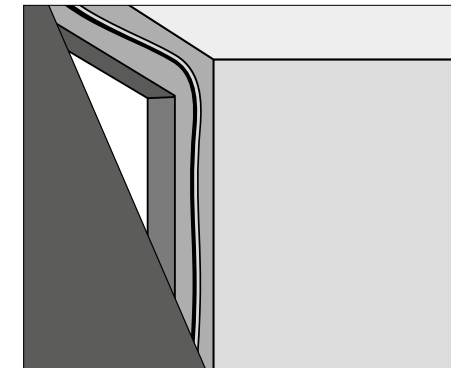


Ein hochleistungsfähiger, Zweikomponenten- Acrylatkleber, der eine ausgezeichnete Scher-, Schäl- und Schlagleistung bietet. Diese gehärteten Produkte bieten eine verbesserte Haftung auf vielen Kunststoffen und Metallen, einschließlich leicht öliger Oberflächen. Diese langlebigen Produkte zeichnen sich durch einen schnellen Festigkeitsaufbau aus und bieten strukturelle Festigkeit nach wenigen Minuten. Ihr geringer Geruch und ihre Nichtbrennbarkeit machen es auch leichter, sie in einen Herstellungsprozess zu integrieren.

- ▶ Gehärtet
- ▶ Ausgezeichnete Scherfestigkeit
- ▶ Hohe Schäl- und Schlagfestigkeit
- ▶ 10:1 Mischungsverhältnis zum Einstellen der Klebschichtdicke
- ▶ Unterschiedliche Verarbeitungszeiten verfügbar
- ▶ Erhöhte Aushärtungsgeschwindigkeit bei Wärmezufuhr
- ▶ Enthält Glaskugeln (0,010“ Durchmesser) zum Einstellen der Klebschichtdicke
- ▶ Anmerkung: Wenn nicht anders angegeben, werden alle Eigenschaften bei 22 °C (72°F)

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Farbe Härter	Dichte Basis (g/cm ²)	Dichte Härter (g/cm ²)	Viskosität Basis (g/cm ²)	Viskosität Härter (cP)	Mischungsverhältnis nach Volumen (B:A)
Grün	Blau	1,06	1,08	45,000	15,000	10:1



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe



Animation: HLK



Schlagfestigkeit der Acrylat-Klebstoffe

3M™ Scotch-Weld™ 2 Komponenten Konstruktionsklebstoff auf Polyurethanbasis DP6310NS



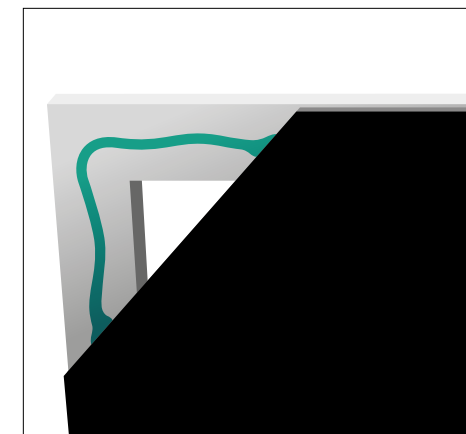
Ein Mehrzweck Klebstoff auf Polyurethanbasis zum Verkleben einer Vielzahl von Verbundwerkstoffen, Kunststoffen, Metallen und Holz. Ein hochfester Klebstoff mit einer gewissen Flexibilität, um Unterschiede in der thermischen Ausdehnung und Kontraktion bei der Verklebung unterschiedlicher Materialien auszugleichen.

- ▶ Fähigkeit, die meisten Verbundwerkstoffe und ungleiche Substrate zu verbinden
- ▶ Ohne Grundierung auf den meisten Oberflächen
- ▶ Aufgrund nicht-fließender Eigenschaften (Standfestigkeit) verläuft das Produkt nach dem Auftrag nicht auf der Oberfläche und rutscht nicht ab
- ▶ Ausgezeichnete Wasser- und Feuchtigkeitsbeständigkeit, sehr gute chemische Beständigkeit
- ▶ Lösungsmittelfreies Klebstoffsystem
- ▶ Bequemer Handapplikator
- ▶ Aushärtung bei Raumtemperatur

▶ **Aushärtung kann mit Wärme beschleunigt werden**

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Basis Farbe	Farbe Härter	Dichte Basis lb/gal	Dichte Härter lb/gal	Viskosität	Viskosität Basis cP °F (°C)	Viskosität Härter cP °F (°C)	Mis- chungsver- hältnis nach Volumen B:A	Mis- chungsver- hältnis nach Gewicht B:A
Grün	Rauchig weiß	10–11	10,5–11,5	Non-sag paste	15,000–35,000 80 (27)	12,000–20,000 80 (27)	1:1	1:1,09



Metallverarbeitungs- katalog



Verklebung von Verbundstoffteilen



Weißbuch Fügen und Kleben von Verbundstoffteilen



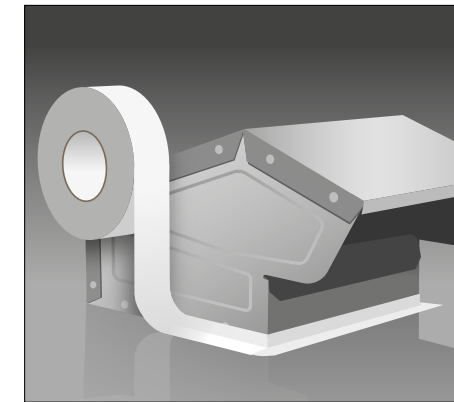
Klebstoff für Multi-Material Konstruktionen

3M™ Hochleistungs-Dichtband 4412N/4412G



Entwickelt für schwierige Abdichtungsanwendungen. Es passt sich an Befestigungselemente, Nähte, Verbindungen, Löcher und Spalten an, um eine lang anhaltende Abdichtung auf einer Vielzahl von Substraten zu bieten. Der haltbare, abriebfeste Träger macht dieses Band zu einer guten Wahl für Außenanwendungen, bei denen die Witterungseinflüsse ein Problem darstellen. Da es bemalt werden kann, können Sie die meisten vorhandenen Farben so anpassen, dass sie sich nahtlos in die Umgebung einfügen und gleichzeitig die wasserdichte Verbindung erhalten bleibt.

- ▶ Haftet bei Kontakt auf vielen Metallen, Kunststoffen und anderen schwer zu beklebenden Oberflächen
- ▶ Bietet sofortige Abdichtung. Keine Wartezeit oder Auslaufen wie mit flüssigen Dichtstoffen
- ▶ Zäher und dennoch flexibler, klarer Ionomerträger, ist abriebfest und sofort lackierbar
- ▶ Acrylat-Klebstoff bietet ausgezeichnete Abdichtungseigenschaften und gute Außenbeständigkeit



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produkt	Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mil (mm)	Zugfestigkeit lb/in (N/cm)	Schälfestigkeit lb/in (N/cm)	Bruchdehnung (%)	Farbe
ASTM			D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759	
4412N	Ionomerträger	Acrylat	80 (2,0)	13 (23)	18 (32)	400%	Transluzent
4412G							Grau

*Haftung auf Edelstahl-Substrat. Oberfläche vorbereitet mit 3M™ AdhesionPromoter 111.



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Produkt-Flugblatt: Hochleistungs-Dichtband](#)

3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 560

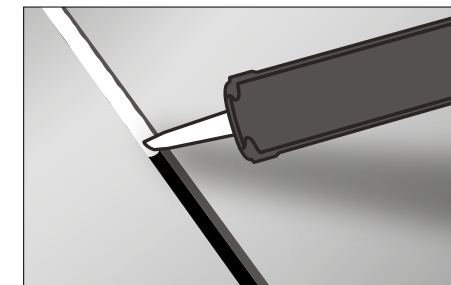
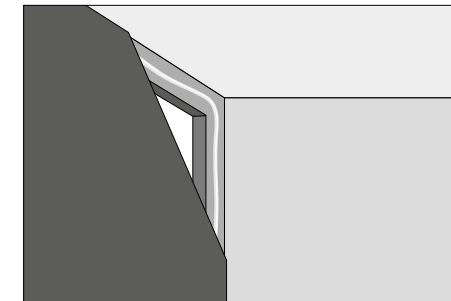


Ein hochleistung, einkomponentiges, feuchtigkeitsvernetzendes Produkt, das permanente elastische Verbindungen zu einer Vielzahl von Materialien wie Kunststoffen, Metallen, Glasfaser und Holz bildet.

- ▶ Hochfestes Kleben als Ersatz für mechanische Befestigungen und Niete
- ▶ Dauerhaft elastisch, um Gelenkbewegungen zu ermöglichen
- ▶ 50-60 Minuten Hautbildungszeit; Überstreichbar sobald sich Haut bildet
- ▶ Gute UV-Beständigkeit
- ▶ Ein feuchtigkeitsvernetzender Einkomponenten-Dichtstoff vereinfacht die Produktion
- ▶ Verbindet unterschiedliche Materialien für mehr Designflexibilität
- ▶ Lückenfüllung
- ▶ Verfügt über eine mittlere Shore-A-Härte

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Konsistenz	Zugfestigkeit lb/in ² (MPa)	Bruchdehnung (%)	Shore-A Härte	Trockenzeit	Härterate (hr)	Temperature °F (°C)	
						Einsatzbereich	Anwendung
ASTM	D412	D412	C661				
Mittelfließende Paste	580 (4)	300%	55	50-60 min	4 (24)	40-95 (5-35)	-40-194 (-40-90)



Metallverarbeitungs-
katalog



3M Produkte zum
Kleben und Dichten

3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 540

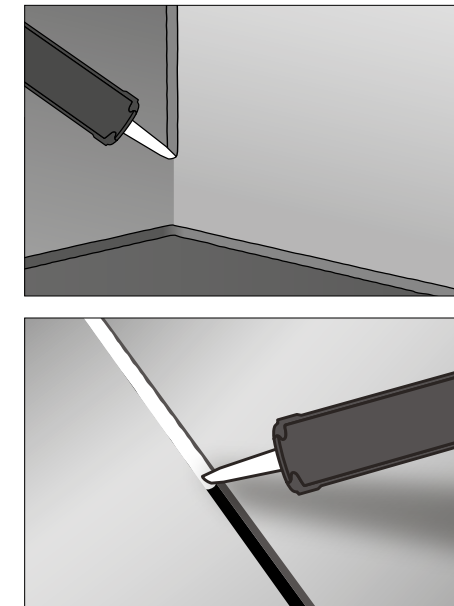


Ein einkomponentiges, feuchtigkeitsvernetzendes Produkt, das permanente elastische Verbindungen zu einer Vielzahl von Materialien wie Kunststoffen, Metallen, Glasfaser und Holz bildet.

- ▶ Mehrzweckklebung und langlebige Dichtungen
- ▶ Dauerhaft elastisch, um Gelenkbewegungen zu ermöglichen
- ▶ 60-90 Minuten Hautbildungszeit; Überstreichbar sobald sich Haut bildet
- ▶ Gute UV-Beständigkeit
- ▶ Verbindet unterschiedliche Materialien für mehr Designflexibilität
- ▶ Lückenfüllung

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Konsistenz	Zugfestigkeit lb/in ² (MPa)	Bruchdehnung (%)	Shore-A Härte	Trockenzeit	Härterate (hr)	Temperature °F (°C)	
						Einsatzbereich	Anwendung
ASTM	D412	D412	C661				
Mittelfließende Paste	300 (2,1)	600%	40	60–90 min	3 (24)	40–95 (5–35)	-40–194 (-40–90)



Metallverarbeitungs-
katalog



3M Produkte zum
Kleben und Dichten

3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Hybridbasis 760 UV

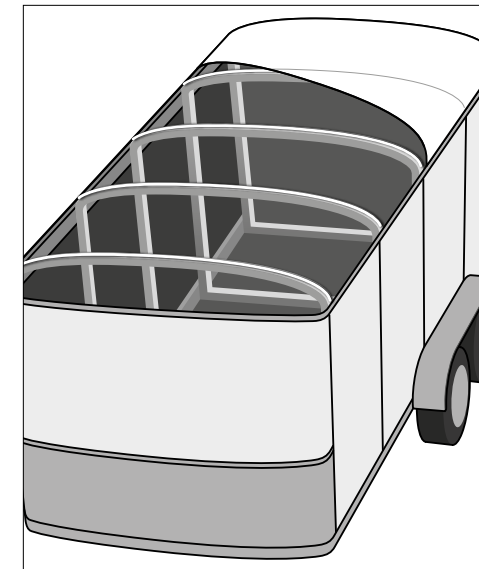


Ein einkomponentiges, feuchtigkeitsvernetzendes Produkt, das permanente elastische Verbindungen bildet. Sie sind in ihrer Funktion ähnlich wie ein typischer Einkomponenten-Polyurethan-Dichtstoff, aber isocyanatfrei. 3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Hybridbasis 760 UV haftet auf einer Vielzahl von Materialien, einschließlich Metallen, Kunststoffen, Glasfaser und Holz. Unterscheidet sich von anderen Hochleistungs-Dichtstoffen, da sie sehr niedrige VOC-Werte aufweist, eine bessere UV-Beständigkeit hat und eine breite Substrathaftung für eine Vielzahl von Anwendungen zur Produktivitätssteigerung besitzt.

- ▶ Ein komponentiges, feuchtigkeithärtendes Produkt
- ▶ Verbindet ungleiche Materialien
- ▶ Haftet auf einer Vielzahl von Materialien
- ▶ Dauerhaft elastisch
- ▶ Kurze Hautbildungszeit
- ▶ Auch vor Hautbildung überstreichbar
- ▶ Transparent nach der Aushärtung

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Konsistenz	Zugfestigkeit lb/in ² (MPa)	Bruchdehnung (%)	Shore-A Härte	Trockenzeit (min)	Härterate per 24 Stunden in (mm)	Temperature °F (°C)	
						Einsatzbereich	Anwendung
ASTM	D412	D412	C661				
Dicke Paste	400 (2,6)	195	55	10 bis 30	>1/8 (>3,5)	40–95 (5–35)	-40–212 (-40–100)



Metallverarbeitungs-katalog



3M Produkte zum Kleben und Dichten

3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff 7240



3M™ Scotch-Weld™ 7240 FR B/A ist ein zähelastischer 2-Komponenten-Konstruktionsklebstoff auf Epoxidharzbasis mit einem 2:1-Mischungsverhältnis. Handfestigkeit nach 6 Stunden. Verarbeitungszeit bei Raumtemperatur - 45 Minuten Das Produkt ist sehr robust und wird häufig für Anwendungen in der Transportbranche verwendet. Hohe Schäl- und Scherfestigkeit. 3M™ Scotch-Weld™ Epoxidharz-Klebstoff 7240 bietet dauerhafte Verbindungen unter schwierigen Umweltbedingungen. Es funktioniert gut auf Metallen und vielen Verbundwerkstoffen.

- ▶ Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit, getestet unter einer Vielzahl von anspruchsvollen Bedingungen
- ▶ Enthält 300 µm Glaskugeln zum Einstellen der Klebschichtdicke
- ▶ Nach FAR25 getestet (vertikale Beflammung) – Produkt erfüllt die Anforderung der Selbstlöschung in 15 Sekunden
- ▶ Nach DIN EN 45545 getestet für den Schienenfahrzeug-Markt getestet

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produkt (Farbe)	Die wichtigsten Eigenschaften	Mischungsverhältnis nach Volumen B:A	Ca. Viskosität bei 24 °C	Ca. Verarbeitungszeit gemischt bei 24 °C	Ca. Zeit zur Handfestigkeit bei 24 °C	Rollenschälversuch N/cm bei 24 °C	Scherfestigkeit bei Überlappungen MPa		
							-55 °C	24 °C	82 °C
7240	Harte, dauerhafte Verbindungen	2:1	120,000	45 Minuten	6 Stunde	92	18	27	12



Metallverarbeitungs-katalog

3M™ Kleb- und Dichtmasse SMP 740 UV



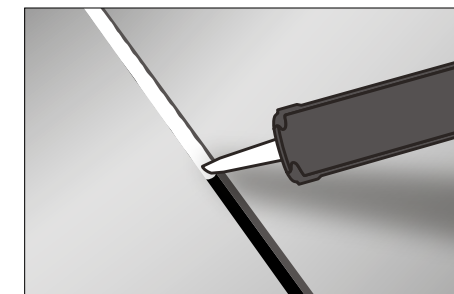
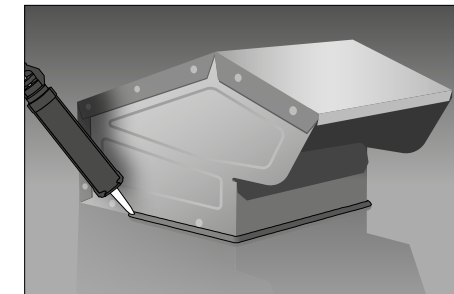
Ein einkomponentiges, feuchtigkeitsvernetzendes Produkt, das permanente elastische Verbindungen bildet. Sie ist in ihrer Funktion ähnlich wie ein typischer Einkomponenten-Polyurethan-Dichtstoff, aber isocyanatfrei.

Das Produkt haftet auf einer Vielzahl von Materialien, einschließlich Metallen, Kunststoffen, Glasfaser und Holz. Unterscheidet sich von anderen Hochleistungs-Dichtstoffen, da sie sehr niedrige VOC-Werte aufweist, eine bessere UV-Beständigkeit hat und eine breite Substrathaftung für eine Vielzahl von Anwendungen zur Produktivitätssteigerung besitzt.

- ▶ Ausgezeichnete UV-Beständigkeit
- ▶ Dauerhaft elastisch, um Gelenkbewegungen zu ermöglichen
- ▶ 40-60 Minuten Hautbildungszeit, überstreichbar sobald sich Haut bildet
- ▶ Kleb- und Dichtmasse SMP (Silanmodifizierte Polymerklebstoffe)
- ▶ Niedriger VOC-Gehalt
- ▶ Lückenfüllung

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trockenzeit (min)	Härterate in (mm) per 24 Stunden	Modul bei 100% Dehnung lb/in ² (mPa)	Bruchdehnung (%)	Shore-A Härte	Zugfestigkeit lb/in ² (MPa)	Temperatureinsatzbereich °F (°C)	Verarbeitungstemperatur °F (°C)
ASTM		D412	D412	C661	D412		
40-60	.125 (>3,5)	70 (>0,5)	125	30	165 (1,12)	-40-194 (-40-90)	40-95 (5-35)



Metallverarbeitungs-katalog



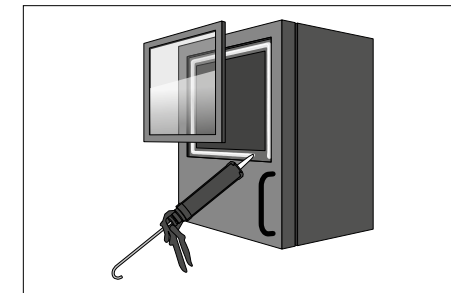
3M Produkte zum Kleben und Dichten

3M™ Kleb-und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 590



3M™ Polyurethan Scheibenklebstoff 590 ist ein pastöser, einkomponentiger, Polyurethan Klebstoff, der speziell für das Einkleben von Scheiben im Fahrzeugbau entwickelt wurde sowie zum zum Verkleben von Glas, Acryl, Polycarbonat und vielen anderen Materialien. Dieser hochfeste Klebstoff bleibt auch nach dem Aushärten flexibel, was zu einer dauerhaften, langlebigen Verbindung führt, die dazu beiträgt, dass Verbindungen oder Klebgebiete Vibrationsermüdung widerstehen.

- ▶ Wegfahrzeit 3 Stunden Hautbildungszeit 25-40 Minuten
- ▶ Besteht Crashtest gemäß FMVSS 212. Strukturelles Kleben von Scheiben
- ▶ Strukturelles Kleben von Scheiben im Fahrzeugbau
- ▶ Zum Einkleben von PMMA Scheiben
- ▶ Für die Verklebung von bündig montiertem Polycarbonat und Acrylglas oder unter Dichtungen sowohl im Schiffs-als auch im Automobilbereich



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ Kleb-und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 590



3M™ Kleb-und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 590

3M™ Zylinder Sprühklebstoff Hold Fast 70

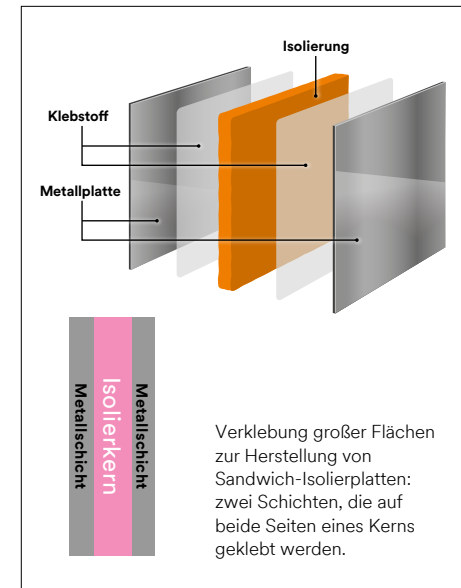


Extrem vielseitiger, schnell klebender Sprühkleber in Industriequalität mit einzigartigem Breitband-Sprühmuster. Erzeugt schnelle, dauerhafte ein- und zweiflächige Verbindungen auf vielen Baumaterialien einschließlich Polystyrol.

- ▶ Benötigt eine kurze Trockenzeit und bietet dennoch eine lange Klebspanne, um Ihre Materialien perfekt zu positionieren.
- ▶ Einzigartiges Sprühbild mit geringer Eindringtiefe und ohne Overspray
- ▶ Ideal geeignet für unregelmäßige oder poröse Substrate
- ▶ Kleben von Polystyrol ohne Beschädigung der Materialoberfläche
- ▶ Tragbarer Zylinder für ein einfach zu bedienendes, wartungsfreies Auftragssystem

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Dichte g/cm ³	Festkörper nach Gewicht (%)	VOC g/L	Deckung m ²	Sprühbild	Trockenzeit sek (min)	Scherhaftungs-Ausfalltemperatur (SAFT) °C
Transluzent	0,68	21	544	3,53	Band	30 (1)	88



Metallverarbeitungs-katalog



HoldFast 70

3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis 1000NF

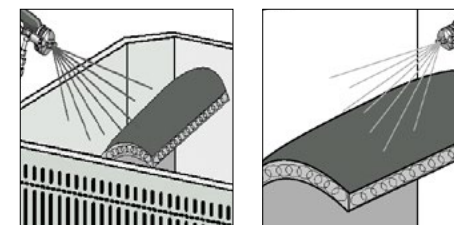
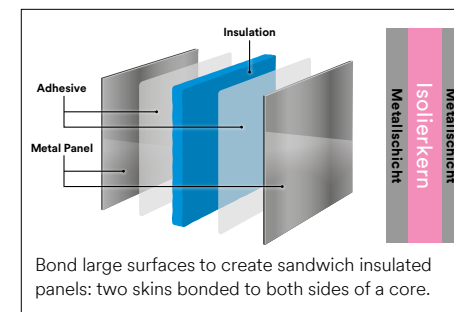


Ein Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis mit schneller Soforthaftung, der über hohe Temperaturbeständigkeit verfügt. Zum Kleben flexibler Schaumstoffe, von Dämm- und Isolierstoffen, Holz, Gewebe, Textilien, von diversen Kunststoffen sowie von Metallen eingesetzt. Schnelle Soforthaftung abhängig von den Substraten können handhabungsfeste Verbindungen ohne vollständige Trocknung hergestellt werden.

- ▶ Repositionierbar, wenn der Klebstoff nass und aggressiv klebrig ist
- ▶ Langfristig stabile Verbindungen. Gute Hitzebeständigkeit
- ▶ Verbindet die meisten Schaumstoffe, Kunststofflamine, Holz, Sperrholz und Leinwand mit sich selbst und untereinander
- ▶ Die beste Leistung wird erzielt, wenn mindestens ein Substrat porös ist
- ▶ Nicht brennbar wenn feucht
- ▶ Auf Acrylbasis. Polychloropren-frei Enthält keinen Naturkautschuklatex
- ▶ Gemäß den Anforderungen des GREENGUARD® zertifiziert

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Festkörper nach Gewicht (%)	pH	Deckung m ² /lt	Viskosität cP	Basis
Transparent, violett	46 – 51	4,5 – 6,0	17,6	400 - 1100	Acrylat-Emulsion



3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis 1000 NF



3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis 1000NF

3M™ Sprühfähiger Schmelzklebstoff 6111 HT

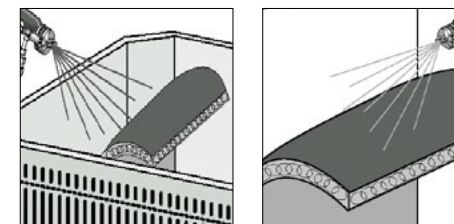
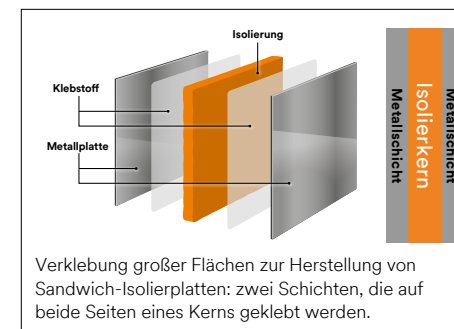


3M™ Sprühfähiger Schmelzklebstoff 6111 HT ist ein hochfester, hochtemperaturbeständiger Klebstoff der zum Verbinden der meisten Schaumstoffe, Gewebe, Spanplatten und dünnem Metall verwendet wird. Dieser nichtflüchtige, 100% feststoffhaltige, sprühbare thermoplastische Klebstoff benötigt keine Trocknungszeit mit minimalem Overspray und bietet eine nachhaltigere Lösung zur Steigerung der Produktivität.

- ▶ Sprühbarer, 100% fester Klebstoff ohne flüchtige Stoffe
- ▶ Bietet ausgezeichnete Haftung auf Polypropylen und anderen Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie (LSE)
- ▶ Erweiterte Klebespanne ermöglicht eine großflächige Montage
- ▶ Zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus
- ▶ Kompatibel mit wärmeempfindlichen Oberflächen
- ▶ Klebt eine Vielzahl von Substraten, einschließlich der meisten Schaumstoffe, Kunststoffe, Spanplatten und Leichtmetalle

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Flammpunkt	Verarbeitungstemperatur	Klebespanne (Fläche 1 mit Fläche 2)	Viskosität cP bei Anwendungstemperatur	Basis
Hellbraun, blau	276 °C	177 – 196 °C	Schaumstoff mit PVC: 3 Minuten Schaum mit Schaum: 8 Minuten	2500 - 4500	Thermoplastisches Polyolefin-Copolymer



3M™ Sprühfähig Schmelzklebstoff 6111 HT

3M™ Sprühklebstoff Super 77™

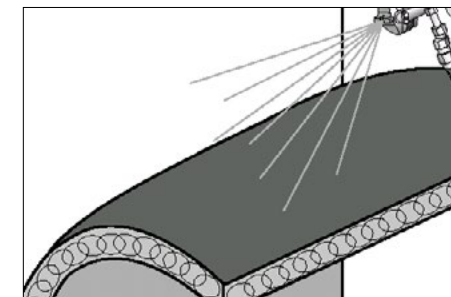
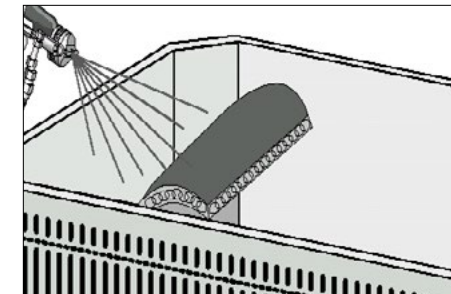


Ein schnell trocknender, vielseitig einsetzbarer Klebstoff mit hoher Klebkraft und hoher Deckung, der eine Vielzahl von leichten Materialien wie Metall, Papier, Pappe, Gewebe, Isoliermaterial, Kunststoff, Holz und mehr dauerhaft verbindet. Die Kombination aus schneller Klebrigkeit, starker Bindung und sauberem Aussehen macht es ideal für Projekte jeder Größe.

- ▶ Es bietet einen hohen Anfangsklebkraft mit ausreichender Klebspannung, um die Positionierung von Materialien zu ermöglichen
- ▶ Bietet eine schnelle, aggressive Klebkraft für eine schnelle Verbindung, die die Abbindezeit verkürzt
- ▶ Geringes Einsaugen sorgt für besser aussehende und besser abgedeckte Verbindungen
- ▶ Weiche, nicht flächige Klebstoffugen

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Dichte g/cm ³	Festkörper nach Gewicht (%)	VOC (%)	Deckung m ²	Gefährliche Luftschadstoffe (HAPS) % nach Gewicht	Sprühbild	Trockenzeit sek (min)	Scherhaftungs-Ausfalltemperatur (SAFT) °C
Transluzent	0,72	25	51	10,59	0,46	Mist	30 (1)	65



Metallverarbeitungs-katalog



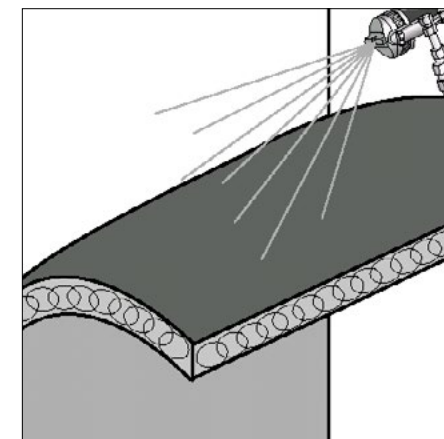
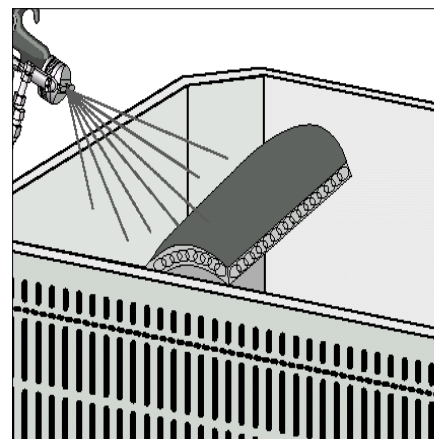
Super 77

3M™ Fastbond™ Dispersionsklebstoff 49



Langjähriges Mitglied des 3M-Portfolios von Klebstoffen für den täglichen Gebrauch. Schnell trocknender Klebstoff, der eine Reihe von Stoffen und Isoliermaterialien mit einer Reihe von Substraten verbindet. Unsere permanente Verbindung liefert schnelle Ergebnisse, um Projekte voranzutreiben. Die Rezeptur dieses Klebstoffs lässt sich leicht dosieren und bei Bedarf direkt auf Oberflächen und Materialien auftragen, ohne dass sie mit der Zeit einsaugen oder vergilben.

- ▶ Formuliert für HLK-Glasfaserisolierung und mehr
- ▶ Bietet eine schnelle, aggressive Klebkraft für eine schnelle, einseitige Bindung
- ▶ Erlaubt eine sofortige Neupositionierung und bietet gleichzeitig eine lange Haftfestigkeit
- ▶ GREENGUARD™ und UL zertifiziert



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe (trocken)	Festkörper nach Gewicht (%)	Viskosität (cP)	pH	Flammpunkt	Brennbarkeit (nass)	Brennbarkeit (trocken)	Scherfestigkeit von überlappenden Verbindungen (N/mm)*				180° Schälfestigkeit (kg/cm)*			
							Kaltgewalzter Stahl	2024 T3 Aluminium	Beschichtetes Aluminium	Edelstahl	Kaltgewalzter Stahl	2024 T3 Aluminium	Beschichtetes Aluminium	Edelstahl
Transparent	53–57%	450–650	4,1–4,5	Keiner	Nicht brennbar	Brennbar	9,9	8,9	9,1	9,1	3,46	2,66	3,24	3,67

*Verweilzeit/Härtungszeit: 48 Stunden bei Raumtemperatur.



Metallverarbeitungs-katalog



Klebstoff 49

3M™ Fastbond™ Dispersionsklebstoff 30 NF

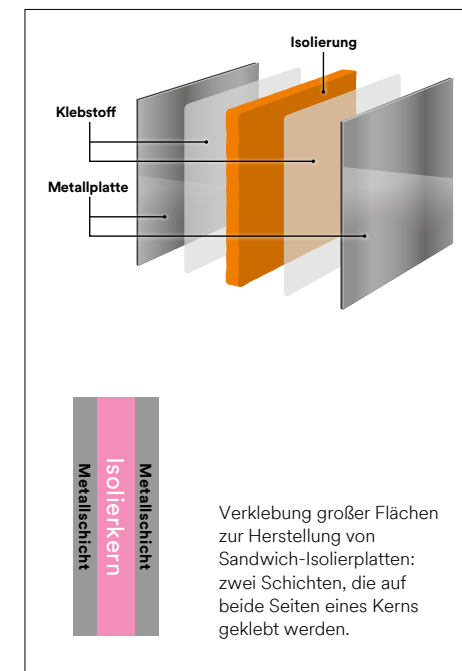


Ein Dispersions-, Sprüh- und Kontaktklebstoff mit langer Klebspanne.

- ▶ Im Anlieferungszustand nicht brennbar
- ▶ Nachverformbar und hitzebeständig
- ▶ Verbindet die meisten Schaumstoffe, Kunststofflamine, Holz, Sperrholz und Leinwand mit sich selbst und untereinander
- ▶ Geprüft und zugelassen zur Verwendung durch das Woodwork Institute of California unter den Bestimmungen von ANSI/HPMA
- ▶ HP 1983 für Typ-II-Klebstoff und den Hitzebeständigkeitstest, der in seinem Manual of Millwork festgelegt ist
- ▶ Anerkannt im Rahmen des Komponentenprogramms Underwriter's Laboratories, Inc. Component Recognition Program Guide GSRJ2, Datei R14485, Türbaumaterialien. Für Verwendung mit Brandschutz-Pendeltüren des Typs Hohle Metall- und Stahlverbundtüren mit einer Dauer von bis zu einschließlich 3 Stunden
- ▶ GREENGUARD™ und UL zertifiziert

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Festkörper nach Gewicht(%)	Flammpunkt	Deckung m ² /lt	Viskosität cP	Basis
Im nassen Zustand grün. Im trockenen Zustand dunkleres Grün. Neutral, weiß (nass), klar (trocken)	47–51	Keine	16,6	200–750	Polychloropren



Metallverarbeitungs-katalog



Fastbond 30-NF

3M™ Zylinder Sprühklebstoff Poly Foam 78 HT

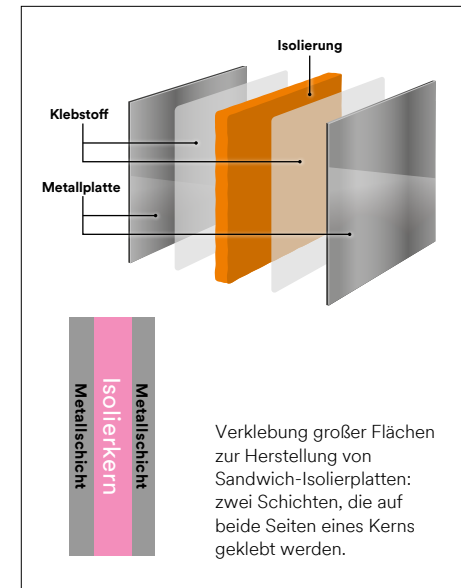


Hochfester Sprühkleber für industrielle Anwendungen. Es eignet sich für die Verklebung der meisten Arten von Dämmstoffen wie Glasfaser und expandiertem Polystyrolschaum (EPS) auf zahlreiche Arten von Materialien.

- ▶ Speziell für die Verklebung von expandierenden Polystyrolschäumen (EPS) entwickelt
- ▶ Bildet eine Verbindung, die stärker ist als der Polystyrolschaum
- ▶ Wird Polystyrol nicht auflösen oder abbauen
- ▶ Sprüht mit einem für die Schaumstoffbindung optimierten Sprühbild
- ▶ Professioneller, industrietauglicher Klebstoff für anspruchsvolle Anwendungen
- ▶ Klebspanne von bis 30 Minuten

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Dichte g/cm ³	Festkörper nach Gewicht (%)	VOC g/L	Deckung m ²	Sprühbild	Trockenzeit sek (min)	Scherhaftungs-Ausfalltemperatur (SAFT) °C
Transluzent	6,78	35	508	5,85	Fadenartig	30-60 (1-2)	88



Metallverarbeitungs-katalog



Sprühklebstoff Poly Foam 78 HT

3M™ Dual Lock flexibler Druckverschluss SJ3550



Befestigungsprodukt entwickelt für eine Vielzahl von unsichtbaren Befestigungslösungen. Schwarzes Befestigungsband mit pilzförmigen Köpfen und einem druckempfindlichen Acrylklebstoff. Schwarze, ineinander greifende pilzförmige Köpfe bieten eine starke, zuverlässige und dauerhafte Befestigung, die mehrfach geöffnet und geschlossen werden kann.

- ▶ Der anpassungsfähige Acrylat-Klebstoff haftet gut auf einer Vielzahl von Substraten, einschließlich Metallen und Kunststoffen wie Acrylglas, Polycarbonat und ABS.
- ▶ Befestigungselemente werden in beliebiger Richtung oder Anordnung miteinander verbunden, so dass sie sich leichter zusammenfügen lassen.
- ▶ Durch ein hörbares Einrasten wird signalisiert, dass das Befestigungsband geschlossen ist.
- ▶ Kann mehrmals geöffnet und geschlossen werden (hohe Lebensdauer)
- ▶ Blindbefestigung - Befestigungselemente können auf der Rückseite des Substrats angebracht werden
- ▶ Kann zur Befestigung von Komponenten verwendet werden, bevor sie in die Endmontageanlage gelangen
- ▶ 40 Köpfe pro cm²

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

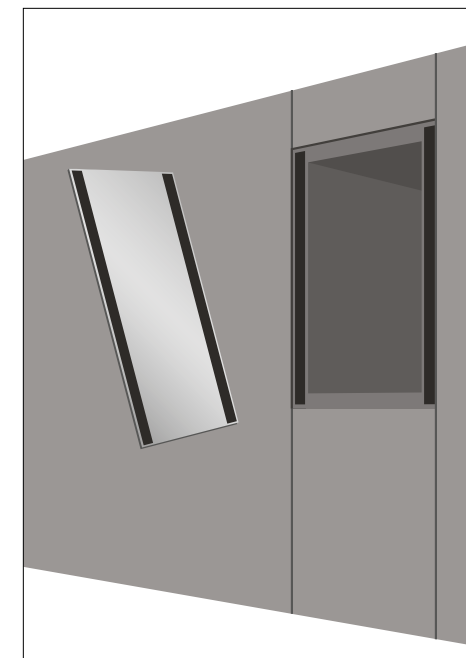


Geöffnet



Eingerastet

Farbe	Klebstoff Farbe	Dicke-Toleranz mil (mm)	Mit sich selbst oder mit einem aus der gleichen Familie eingerastet mil (mm)	Köpfe/in ² (Köpfe/cm ²)	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Farbe Schutzabdeckung
Schwarz	Weiß	138 (3,51)	226 (5,74)	250 (39)	Silikonbehandeltes Polyolefin mit rotem Druck	4 (0,1)	Transparent



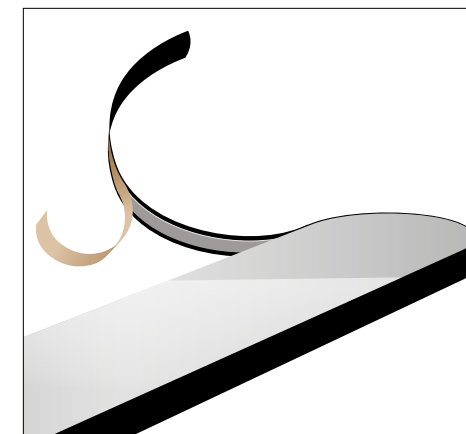
Metallverarbeitungs-katalog

3M™ Transfer-Klebeband 467MP/468MP



Eine beliebte Wahl für grafische Befestigungen und allgemeine industrielle Fügeanwendungen. Es bietet eine hervorragende Haftung auf Metall und Kunststoffen mit hoher Oberflächenenergie. Dieser Klebstoff bietet eine gewisse anfängliche Repositionierbarkeit für die Platzierungsgenauigkeit beim Verkleben mit Kunststoffen. Gute Leistung auch nach der Einwirkung von Feuchtigkeit und Heiß/Kalt-Zyklen.

- ▶ Kurzfristige Hitzebeständigkeit bis zu 400°F /200°C
- ▶ Ausgezeichnete Lösungsmittelbeständigkeit
- ▶ Hervorragende Scherfestigkeit gegen Rutschen und Kantenabhebung
- ▶ Bietet sehr hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel und Feuchtigkeit
- ▶ Hochfeste Verbindung für Spleiß- und Laminieranwendungen
- ▶ Dickere Klebstoffe verbessern die Benetzung und Haftung auf strukturierten Oberflächen
- ▶ Hervorragend geeignet für die rotierende Verarbeitung von Grafiken und gestanzten Teilen



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produkt	Dicke Klebstoff mil (mm)	Klebstoff	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Farbe
467MP	2 (0,05)	3M™ Hochleistungs Acrylat Klebstoff 200MP	PE-beschichtetes Schutzpapier. 58#	4.2 (0,11)	Transparent mit hellbraunem Liner
468MP	5 (0,13)				



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ Dünne doppelseitige Klebebänder Produktleitfaden



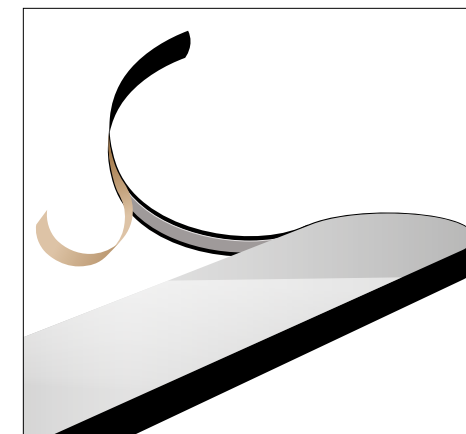
Doppelseitige- und Transfer-Klebebänder

3M™ Transfer-Klebeband 9485PC



Ein modifizierter Acrylatkleber, der sich für eine sehr hohe Haftfestigkeit auf vielen Oberflächen eignet. Es hat eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit und hohe Festigkeit auch bei erhöhten Temperaturen. Dieses Band wird mit einem faserverstärkten Klebstoff angeboten, der für die Rollenstabilität in schmalen Breiten wichtig ist. Dieser Klebstoff ist eine gute Wahl für Anwendungen, die eine Haftung auf Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie, Pulverbeschichtungen und öligen Metallen erfordern.

- ▶ Hervorragende Klebkraft auf hochenergetischen Oberflächen (Metall und Kunststoffen) Hervorragende Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- ▶ Zwei Klebstoffdicken: 2 mil für dünne Profileticken und 5 mil für rauere Oberflächen
- ▶ Erhältlich auf verschiedenen Trägermaterialien zur spezialisierten Verarbeitung:
 - 55# Verdichtetes Kraftpapier für Rotationsstanzung
 - 62# PE-beschichtetes Schutzpapier für Bandstahlschnitt
 - 83# PE-beschichtetes Schutzpapier für Flachbettanwendungen
 - 78# Dehnbares PE-beschichtetes Schutzpapier für konforme Anwendungen



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Klebstoff mil (mm)	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Untere Einsatztemperaturgrenze °F (°C)	Temperaturbeständigkeit -kurzzeitig °F (°C)
ASTM			D3330*		
5 (0,127)	PE-beschichtetes Schutzpapier	4,2 (0,11)	150 (16,4)	-40 °C -40 °F	500 (260)

*Schälkraft auf Edelstahl



3M™ Transfer-Klebeband 9472LE



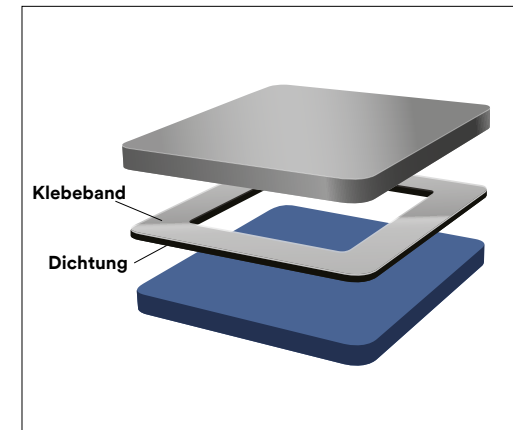
Dieses Band hat eine lange und bewährte Geschichte für Verbindungen einer Vielzahl von ähnlichen und unterschiedlichen Materialien wie Metallen, den meisten Kunststoffen, Glas, Papier und lackierten Oberflächen. Ideal für Anwendungen, die eine erstklassige Leistung und ein dickeres Profil als 50 µm-Bänder erfordern.

- ▶ Hervorragende Haftung auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie, einschließlich Pulverbeschichtungen und Kunststoffen wie Polypropylen (PP)
- ▶ Hohe Adhäsion auf Metallen und Materialien mit hochenergetischen Oberflächen, wodurch es sich zum Kleben ungleicher Substrate eignet
- ▶ Der Klebstoff bietet ausgezeichnete Haftfestigkeit und hebt sich nicht von Oberflächen
- ▶ Gute Beständigkeit gegen Industriechemikalien, Verbraucherchemikalien, Feuchtigkeit und Nässe
- ▶ Ideale Lösung für allgemeine Befestigungen und Montagen von einer Vielzahl von Materialien

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Klebstoff	Dicke Klebstoff mil (mm)	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)
ASTM				D3330-F*
Hochleistungs Acrylat Klebstoff 300LSE	5,2 (0,132)	58# PE-beschichtetes Schutzpapier	4,2 (0,107)	140 (15,3)

*Schälfestigkeit auf Edelstahl für 72 Stunden bei Raumtemperatur



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ Dünne doppelseitige Klebebänder Produktleitfaden



Doppelseitige- und Transfer-Klebebänder

3M™ Transfer-Klebeband 950



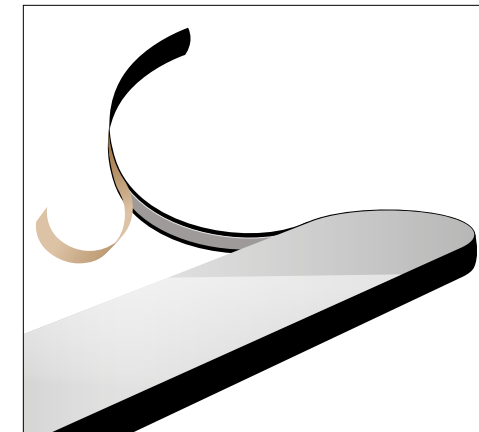
Wird als Allzweck-Transferklebeband für eine Vielzahl von dünnen Anwendungen mit hoher Klebkraft verwendet. Ideal für eine Vielzahl von ähnlichen und unterschiedlichen Materialien, bei denen ein Klebstoff mit hoher Anfangshaftung erwünscht ist. Spleißen von Film, Folien, Stoffen. Laminieren von Schaumstoffen, Fotos, Stoffen, Metall-oder Kunststoffschildern.

- ▶ Sehr hohe Anfangshaftung mit guter Haftfestigkeit
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Dicken und Liner-Konfigurationen für eine Vielzahl von Oberflächen und ausgezeichnete Prozessflexibilität
- ▶ Gute UV-Beständigkeit
- ▶ Gute chemische Beständigkeit
- ▶ Ideal für hoch- und niederenergetische Oberflächen
- ▶ UL zugelassen. Erfüllt die Spezifikation der US-Regierung MIL-P-19834B, Amendment 1

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Klebstoff	Dicke Klebstoff mil (mm)	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Schälfestigkeit oz/in (N/cm)
ASTM				D3330*
Hochleistungs Acrylat Klebstoff 300	5 (0,13)	60# Verdichtetes Schutzpapier	3,5 (0,09)	86 (9,4)

* Schälfestigkeit auf Edelstahl für 72 Stunden bei Raumtemperatur



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[3M™ Dünne doppelseitige Klebebänder Produktleitfaden](#)



[Doppelseitige- und Transfer-Klebebänder](#)

Scotch® ATG Transfer-Klebeband 926



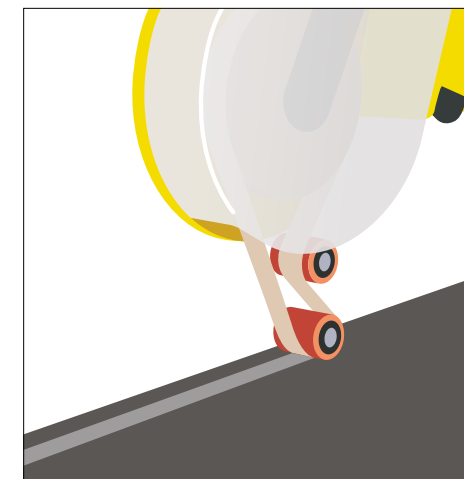
Dieses Band wird als Ersatz für Klammern, Flüssigklebstoff und Klebepistolen verwendet. Unser hochleistungsfähiger Acrylat-Klebstoff ist für verschiedenste Oberflächen- oder Materialkombinationen geeignet - selbst auf anspruchsvollen Oberflächen wie Materialien mit niedriger Oberflächenenergie, Pulverbeschichtungen oder leicht öligen Metallen. Dieses Produkt erzeugt hohe Anfangsklebkraft für sofortige Haftung und bietet eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit und Haftfestigkeit auch bei erhöhten Temperaturen.

- ▶ Haftet auf einer Vielzahl von Oberflächen wie Metallen, Kunststoffen und Papieren
- ▶ Hervorragende Verbundfestigkeit mit hoher Scherfestigkeit und Hochtemperaturleistung bis zu 230° C
- ▶ Beständigkeit gegen Chemikalien, Lösungsmittel, Feuchtigkeit und Nässe
- ▶ Das Band ist auf Kerne mit 1 Zoll Durchmesser zur Verwendung in Scotch® ATG-Handabrollern umgekehrt aufgewickelt.
- ▶ Sauberes Aufbringen ohne Reinigungsaufwand

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Gesamte Banddicke ohne Schutzabdeckung mil (mm)	Klebstoff	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	90°Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Lösungsmittelbeständigkeit	UV-Beständigkeit
ASTM					D3330***		
Transparent	5 (0,13)	350*	Tan Paper**	4 (0,10)	120 (13,1)	Sehr gut	Gut

*DK = densified kraft **DK with Red Plaid Leader ***Stainless Steel



Bei den Scotch® ATG-Handabrollern löst eine Berührung des Fingers ein schnelles, kontrolliertes Auftragen des Scotch® ATG-Transferbandes aus, während die Schutzfolie im Gerät aufgewickelt wird.



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ ATG 700 System Brochüre



ATG 700 System

Scotch® ATG Transfer-Klebeband 969



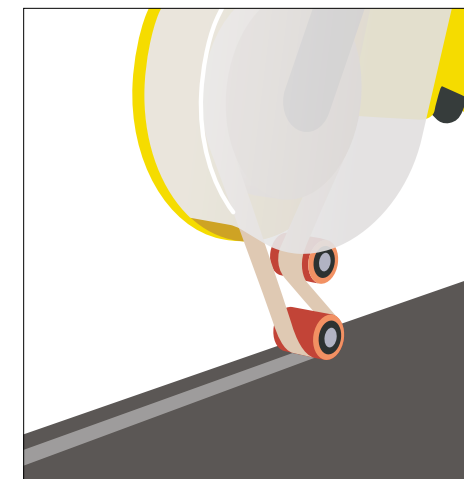
Dieses Band verbindet eine Vielzahl von Materialien, einschließlich Kunststoffen, Glas, Farben und Materialien mit glänzenden Oberflächen. Eine sehr hohe Anfangshaftung schafft eine sofortige, dauerhafte Verbindung, die eine gute Lösungsmittel- und UV-Beständigkeit bietet. Der Klebstoff haftet auch auf schiefer zu klebenden und strukturierten Oberflächen, einschließlich in Bereichen mit hoher Luftfeuchtigkeit und Sonneneinstrahlung.

- ▶ Bietet sehr hohe Haftung und gute Scherfestigkeit
- ▶ Hält gut auf glänzenden Oberflächen und den meisten Kunststoffen
- ▶ Passt sich leicht an Kurven und Konturen an
- ▶ Verbindet sich gut mit glatten und mäßig strukturierten Oberflächen
- ▶ Hinterlässt keine Rückstände und keinen Geruch
- ▶ Das Band ist auf Kerne mit 1 Zoll Durchmesser zur Verwendung in Scotch® ATG-Handabrollern umgekehrt aufgewickelt

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Farbe	Gesamte Banddicke ohne Schutzabdeckung mil (mm)	Klebstoff	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	90° Schälfestigkeit oz/in (N/cm)	Lösungsmittelbeständigkeit
ASTM					D3330***	
Transparent	5 (0,13)	350*	Hellbraunes Schutzpapier**	5 (0,13)	85 (9,3)	Mittlere

*DK = verdichtetes Kraftpapier **DK rot bedruckt ***Edelstahl



Bei den Scotch® ATG-Handabrollern löst eine Berührung des Fingers ein schnelles, kontrolliertes Auftragen des Scotch® ATG Klebstofffilms aus, während die Schutzfolie im Gerät aufgewickelt wird.



Metallverarbeitungs-katalog



3M™ ATG 700 System Brochüre



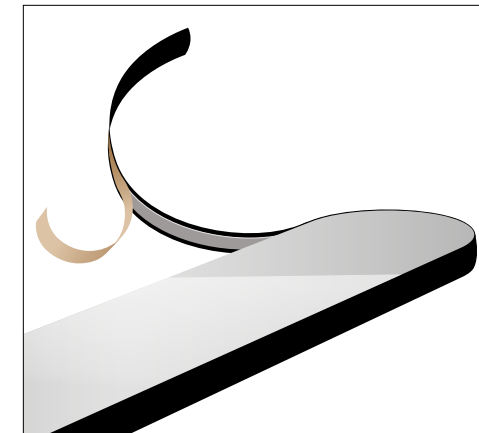
ATG 700 System

3M™ Doppelseitiges Klebeband 9832



Ein Allzweckband, das eine ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl von Substraten bietet, einschließlich vieler Schaumstoffe, Kunststoffe, Folien und Filz. Ein dünner Polyesterfilmträger bietet Dimensionsstabilität und verbesserte Handhabung. Kann im Holzverarbeitungsmarkt für Spanplatten, Melamin, HPL, Holz, Sperrholz, Vinyl, Schaumstoff und mehr verwendet werden.

- ▶ Ideal für Anwendungen, die eine hohe Haftung auf einer Vielzahl von Materialien, einschließlich vieler Kunststoffe und Schäume, erfordern.
- ▶ Hat einen Filmträger, der Schaumstoffen und anderen Substraten eine zusätzliche Dimensionsstabilität verleihen kann
- ▶ Der Träger bietet auch eine einfachere Handhabung beim Schlitzten und Stanzen



Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Gesamte Banddicke ohne Schutzabdeckung mil (mm)	Dicke der Klebstoffschicht an der Vorderseite mil (mm)	Klebstoffschichtdicke auf der Rückseite mil (mm)	Dicke Trägermaterial mil (mm)	Schutzabdeckung	Dicke Schutzabdeckung mil (mm)	Farbe Schutzabdeckung
4,8 (0,12)	2,3 (0,058)	2 (0,051)	,5 (0,013)	58# PE-beschichtetes Schutzpapier	4 (,1)	Hellbraun



[Metallverarbeitungs-katalog](#)

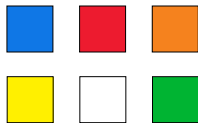


[3M™ Dünne doppelseitige Klebebänder Produktleitfaden](#)



[Doppelseitige- und Transfer-Klebebänder](#)

3M™ Extra Starkes Bodenmarkierungsband 971



3M™ Extra Starkes Bodenmarkierungsband 971 besteht aus einem Trägermaterial aus Polymilchsäure (PLA) mit einem Kautschukkleber. Das zähe, dicke PLA Trägermaterial hält der Beanspruchung durch Gabelstaplerverkehr und Verschieben von Paletten stand. Dieses Band ist für die langfristige Bodenmarkierung konzipiert, kann aber auch nach mehreren Jahren am Boden noch in einem Stück entfernt werden.

- ▶ Dieses Klebeband ist in unterschiedlichen Farben lieferbar und für verschiedene Anwendungen einsetzbar
- ▶ Hält der Beanspruchung durch Gabelstaplerverkehr und Verschieben von Paletten und schweren Maschinen stand
- ▶ Einzigartiger Klebstoff bietet eine starke Verbindung zu den meisten Bodenoberflächen und ermöglicht dennoch eine saubere, Entfernung in einem Teil von vielen Oberflächen
- ▶ Pigmentierte Trägermaterialien behalten ihre lebhafte Farben auch dann bei, wenn sie starkem Abrieb von Paletten oder schweren Geräten wie Gabelstaplern ausgesetzt sind
- ▶ Einfach zu verlegen
- ▶ Hervorragend geeignet für 5S Werksinitiativen zur Arbeitssicherheit
- ▶ Signalstarke Farben für hohe Sichtbarkeit

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke mm	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit N/cm	Dehnung (%)	Standard Rollenlänge m	Farbe
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759		
Polymilchsäure (PLA)	Gummi	0,85	52,4	5,4	4	33	Gelb, weiß, rot, grün, blau, orange

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungs-katalog



Produkt-Flugblatt: Klebeband 971



Produkteübersicht technische einseitige



971 Demo

3M™ Allzweck-PVC-Klebeband 764, 766, 767



3M™ Allzweck-PVC-Klebebänder 764 sind eine sparsame Wahl für Farbmarkierungen und Bündelungen sowie auch Sicherheitskennzeichnungsanwendungen. Wir haben dieses Band so konzipiert, dass es Verschleiß, Witterung und leichtem Abrieb widersteht und gleichzeitig eine gute Soforthaftung auf vielen Oberflächen bietet. Es ist in unterschiedlichen Farben und auch transparent erhältlich.

- ▶ Erhält eine lebhafte Farbe, auch wenn er Abrieb und Lösungsmitteln ausgesetzt ist.
- ▶ Erhältlich in einer Vielzahl von Farben für verschiedene Anwendungen
- ▶ Durch das anpassungsfähige Trägermaterial ist das Vinylband ideal für die Verwendung auf gekrümmten und unregelmäßigen Oberflächen
- ▶ Kautschukkleber bietet gute Soforthaftung auf vielen Oberflächen
- ▶ Kann von Hand oder mit einem Bodenabroller angebracht werden
- ▶ Für Verklebungen in allen nicht-kritischen Anwendungen geeignet

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke (mm)	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit N/cm	Dehnung (%)	Temperaturreinsatzbereich °C	Standard Rollenlänge m	Farbe
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759			
Polyvinylchlorid	Gummi	0,125	22,8	2,1	180	16 bis 29	33	Grau, Orange, Blau, Transparent, Schwarz, Rot, Gelb, Weiß, Grün, Braun, Rot/Weiß, Gelb/Schwarz

*Schälkraft auf Edelstahl



[Metallverarbeitungs-katalog](#)



[Produkt-Flugblatt: Band 764/766/767](#)



[Produkteübersicht technische einseitige](#)



[764 Demo](#)

3M™ PVC-Klebeband 5702



Unser strapazierfähiges 3M™ Gefahrenmarkierungsband 5702 wurde entwickelt, um klare Sicherheitshinweise für Fahr- und Gehwege, Gefahrenbereiche, hervorstehenden Ecken und Kanten und niedrig hängende Gegenstände zu liefern, und ist die ideale Wahl für Ihre Anwendungen. Die Farbe ist in den Vinylträger eingebettet, um Abrieb, Scheuern und Feuchtigkeit, die die Sichtbarkeit beeinträchtigen könnten, zu widerstehen.

- ▶ Die Farbe ist in die Bandkonstruktion eingebettet, um eine langfristige, hohe Sichtbarkeit und Abriebfestigkeit zu gewährleisten
- ▶ Einteilige, saubere Entfernung von vielen Oberflächen, die zur Reduzierung der Reinigungs- und Arbeitskosten beiträgt
- ▶ Einzigartige Dehnungseigenschaften ermöglichen es, dass das Band gedehnt bleibt, um sich an unebene Oberflächen anzupassen, ohne sich zu heben oder zurückzuziehen.
- ▶ Kautschukkleber bietet ausgezeichnete Haftfestigkeit auf vielen Oberflächen
- ▶ Gute Lösungsmittelbeständigkeit für lange Lebensdauer
- ▶ Schnelles Anbringen des Klebebandes eliminiert die mit dem Lackieren verbundenen Vorbereitungs- und Aufräumarbeiten

Anmerkung: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind nur als repräsentativ oder typisch zu betrachten und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Trägermaterial	Klebstoff	Gesamtdicke (mm)	Zugfestigkeit N/cm	Schälfestigkeit N/cm	Dehnung (%)	Temperaturereinsatzbereich °C	Standardrollenlänge m	Farbe
ASTM		D-3652	D-3759	D-3330*	D-3759			
Vinyl	Gummi	0,14	26	2,1	170	4 bis 77	33	Gelb/Schwarz

*Schälkraft auf Edelstahl



Metallverarbeitungskatalog



Produkteübersicht
technische
einseitige

Ressourcen-Download-Center

Sichern und Schützen	Chemischer Prozess und Beschichtung	Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben	Montage von Platten an Rahmen	Montage von Versteifungsprofilen an Platten	Isolierung	Befestigung von dekorativen Metallelementen	Abdichten und Verschlüssen	Inspektionsfenster	Boden- und Sicherheitsmarkierung
Literatur	Literatur	Literatur	Literatur	Literatur	Literatur	Literatur	Literatur	Literatur	Literatur
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ Anwendungsprofil: Bündeln ▶ Anwendungsprofil: Fixierungsklebeband 8899HP ▶ Anwendungsprofil: Kantenschutz ▶ Anwendungsprofil: Spleißen ▶ Anwendungsprofil: Verkleben des Rollenanfangs mit dem Kern ▶ Produkt-Flugblatt: Film 7070UV ▶ Auswahlhilfe für technische einseitige Klebebänder ▶ Produkteübersicht technische einseitige 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ Auswahlhilfe für technische einseitige Klebebänder ▶ Produkt-Flugblatt: Speciality Six: Tape 471 ▶ Produkt-Flugblatt: Tape 8992 ▶ Bänder für die Metallverarbeitung ▶ Produkt-Flugblatt: 425 ▶ Produkt-Flugblatt: 363 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ Abdeckklebebänder 101E-501E ▶ Auswahlhilfe für technische einseitige Klebebänder ▶ Produkt-Flugblatt: 471+ 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ VHB™ Designratgeber ▶ 3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe ▶ Brochure: Smooth Sided Trailer ▶ Pulverbeschichtung ▶ 3M™ Verarbeitungshinweis ▶ Weissbuch; kombinierte Klebstoff- und Klebeband Verbindungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ VHB™ Designratgeber ▶ 3M™ Scotch-Weld™ Konstruktionsklebstoffe ▶ Verkleben von Verbundstoffteilen ▶ Pulverbeschichtung ▶ VHB™ Klebeband GPH-Serie ▶ 3M™ Verarbeitungshinweis ▶ Weissbuch; kombinierte Klebstoff- und Klebeband Verbindungen ▶ Weißbuch: Fügen und Kleben von Verbundstoffteilen 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ VHB™ Designratgeber ▶ 3M™ ATG 700 System Brochüre ▶ 3M™ Dünne doppelseitige Klebebänder Produktleitfaden 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ 3M Kleb- und Dichtmassen ▶ VHB™ Designratgeber ▶ 3M™ ATG 700 System Brochüre ▶ Produkt-Flugblatt: Hochleistungs-Dichtband 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Metallverarbeitungs-katalog ▶ 3M Kleb- und Dichtmassen ▶ VHB™ Designratgeber ▶ 3M™ Verarbeitungshinweis ▶ 3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 590 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Literatur ▶ 3M™ Industrie-Markierungsbänder ▶ Produkt-Flugblatt: 971 ▶ Produkt-Flugblatt: 471 ▶ Produkt-Flugblatt: 764



Ressourcen-Download-Center

Sichern und Schützen	Chemischer Prozess und Beschichtung	Abdecken beim Malen mit Flüssigfarben	Montage von Platten an Rahmen	Montage von Versteifungsprofilen an Platten	Isolierung	Befestigung von dekorativen Metallelementen	Abdichten und Verschliessen	Inspektionsfenster	Boden- und Sicherheitsmarkierung
Video	Video	Video	Video	Video	Web	Video	Video	Video	Video
<ul style="list-style-type: none">Einrichtung: Schutzfolie 7070UV		<ul style="list-style-type: none">471+ DemoAbdecken beim Malen mit 3M-Abdeckband	<ul style="list-style-type: none">Animation: HLKCombo BuildSchlagfestigkeit der Acrylat-KlebstoffeMetallkleberMontage von Platten an RahmenTestimonial: ShowhaulerTestimonial: InnoventTestimonial: WS SteelTestimonial: H&H	<ul style="list-style-type: none">Animation: HLKAnimation: LSB BusSchlagfestigkeit der Acrylat-KlebstoffeMetallkleber2-Komponenten-KonstruktionsklebstoffeTestimonial: H&HTestimonial: WS Steel	<ul style="list-style-type: none">Fastbond 30-NFHoldfast 70Insulation Klebstoff 49Sprühklebstoff Poly Foam 78 HTSuper 77™3M™ Fast Tack Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis 1000 NF3M™ Sprühfähiger Schmelzklebstoff 6111 HT	<ul style="list-style-type: none">ATG 700 SystemDoppelseitige- und Transfer-KlebebanderTestimonial: WS Steel		<ul style="list-style-type: none">Combo Build3M™ Kleb- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis 590	<ul style="list-style-type: none">3M™ Boden- und Sicherheitsmarkierung971 Demo471 Demo764 Demo



Wichtige Hinweise: Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob sie sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen. Bitte beachten Sie bei der Verwendung alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für unsere Produkte regeln sich nach den kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M, Dual-Lock, Fastbond, Scotch, Scotch-Weld, Super 77 und VHB sind Warenzeichen von 3M.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Stand: 02/2020. © 3M 2020. Alle Rechte vorbehalten.



Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1,
41453 Neuss
Tel. +49 2131 8819258
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93,
8803 Rüschlikon
Tel. +41 4350 896 58
E-Mail: 3M.PAS.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4,
1120 Wien
Tel. +43 1417 00 61
E-Mail: kleben.at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben