



3 M™ Scotch-Weld™ 二液混合型マルチ接着剤 DP-8810NS Green

多用途

組み立て作業中の接着に最適な 2液アクリル系接着剤。

一液型常温硬化タイプの競合より高強度！

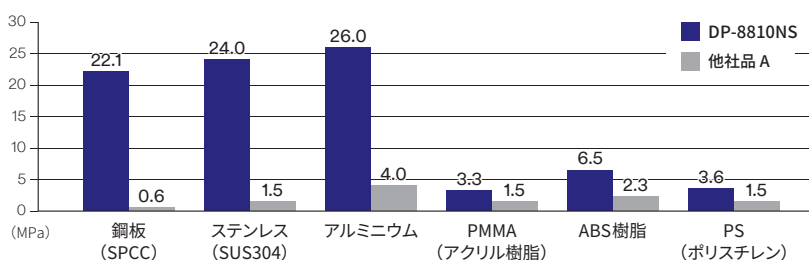


3つのポイント (他社品A*との比較) ※他社品Aは、一液変性シリコン系接着剤になります。

強い

他社品Aと比較してもより強く接着します。

■ 初期接着強度の比較



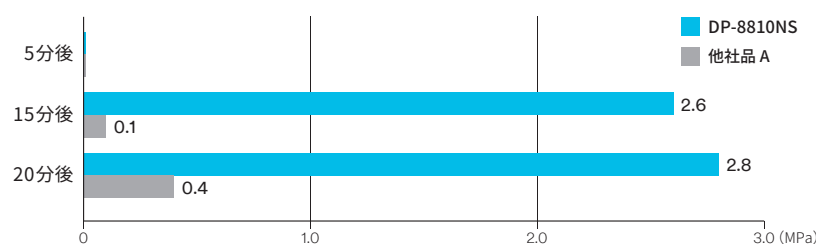
試験方法

表面処理: 溶剤脱脂
接着面積: 25mm × 12.5mm
硬化条件: 25°C × 1日
測定温度: 25°C
引張速度: 金属 5mm/分、
プラスチック 50mm/分

早い

他社品Aが1時間経っても硬化しないのに対し、10分間、組み立て作業位置決めができ、その後、素早く硬化し始めます。

■ 接着強度の立ち上がり



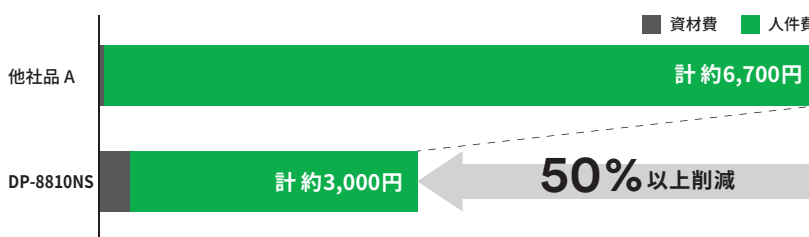
試験方法

被着体: 銅板

安い

接着剤の硬化待ちの時間が少なく、効率的に組み立て作業を行えるため、トータルコストが抑えられます。

■ トータルコスト比較



生産ラインで10kNの接着力にする場合のコスト比較

人件費: 2,000円/時間 (被着体アルミ、DP-8810NSは消耗品であるノズル1本も加算)

資材費: 30セットの接着で試算 (一度に製造工程で3セットづつ接着可能で10口ット実施)

上記3つの特徴を動画で配信中!
<https://youtu.be/ZCDij7vrNOc>



主な使用例

金属・プラスチックを手で組み立て作業をしながら、接着を行うようなシーンでお試しくささい!



プラスチックパーツの接着に



金属とプラスチック接着に



金属同士の接着に

※焼付け塗装が必要な金属、オレフィン系プラスチックの接着には、他の製品を推奨しております。お問い合わせください。

お客様のご採用事例

■ A社様 (試作・設計メーカー) の事例



貼付け基材:

ABS (樹脂) とマグネット

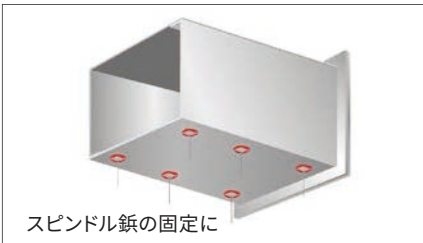
課題:

1液の変性シリコンタイプの接着剤では接着力に不安あり。

採用理由:

大量製作に伴い順次接着が必要だったため、可使時間が長め (10分) で初期接着力の立ち上がりの速さが採用の決め手。

■ B社様 (建築内装業者) の事例



スピンドル鉄の固定に

貼付け基材:

ステンレス同士

課題:

1液のゴム系溶剤接着剤では初期接着力の立ち上がりが不十分。

採用理由:

接着しながら組み立てるため、初期接着力の立ち上がりの速さが決め手。

■ C社様 (建材金物メーカー) の事例



貼付け基材:

金属板同士

課題:

2液のエポキシ系接着剤を使用していたが、必ずどちらかが残る。

採用理由:

位置決めが必要なため、可使時間 (10分) が作業に適していたことが決め手。

本製品に関する記載、技術情報およびご提案は信頼できる情報を基にしておりますが、これらがすべてにおいて正確であること、または完全であることについては保証致しかねます。お客様には、ご使用になる前に本製品を評価し、お客様が意図される用途に適合するかどうかをご判断いただき、本製品のご使用に関するあらゆる危険と責任を負っていただくこととなります。また、本製品に関して当社最新の出版物に記載されていない事項またはこれと異なるお客様からのご注文書に記載される事項は、権限のある当社役員により書面で同意されない限り、何ら効力を有さないものとします。保証期間内に本製品に本保証の対象となる欠陥があるとされた場合、お客様への保証は当社の選択により、本製品を交換または補修させていただきますか、もしくは本製品のご購入代金を返還させていただくことに限らせていただきます。法令によって禁止される場合を除き、当社は本製品から生じる直接的、間接的、特別的、付随的、派生的な損失または損害について一切責任を負いません。

3 M、Scotch-Weldは、3 M社の商標です。

3M

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2020. All Rights Reserved.
ACS-379-B(022000) IT

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-511**

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)