

相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(12月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

12 月度稼働日
2020. 12. 1-4、7-11、14-18、21-25

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	48.9
廃油	3.4
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

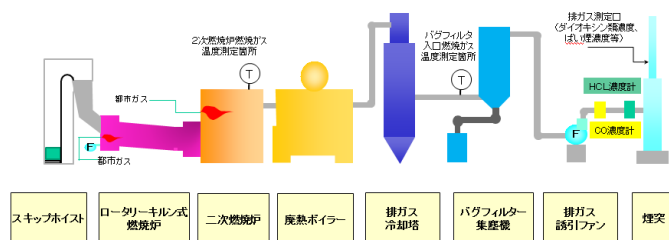
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020. 6. 12	2020. 12. 1-4、7-11、14-18、21-25

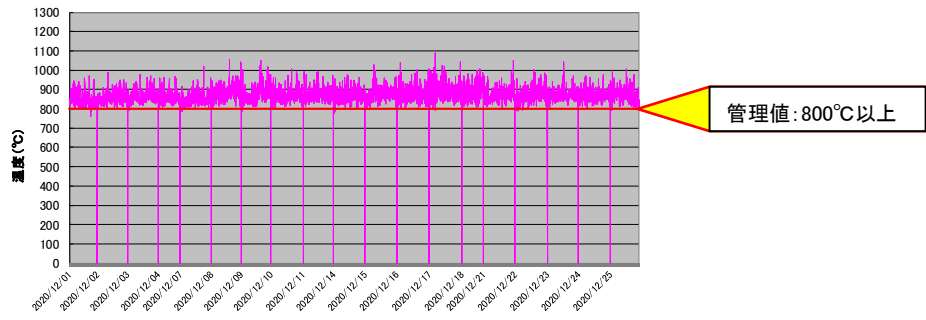
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

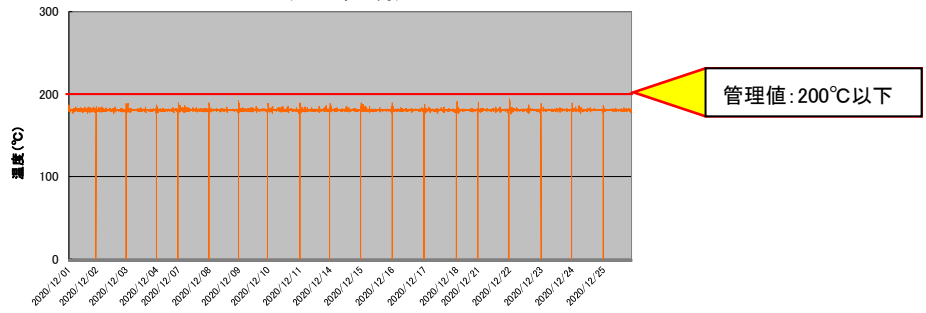
相模原事業所焼却炉システム図



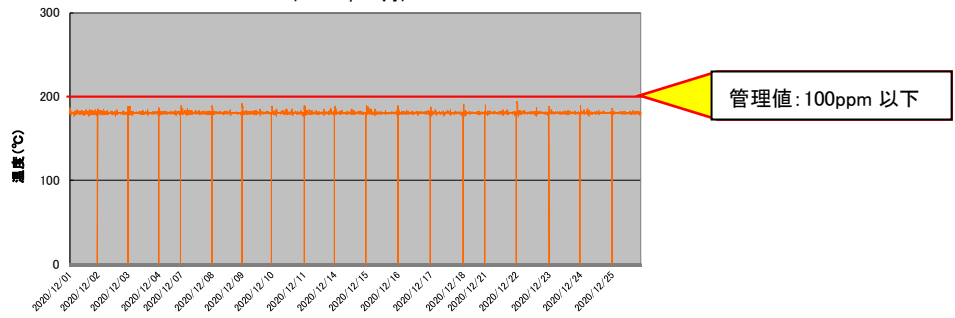
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年12月)



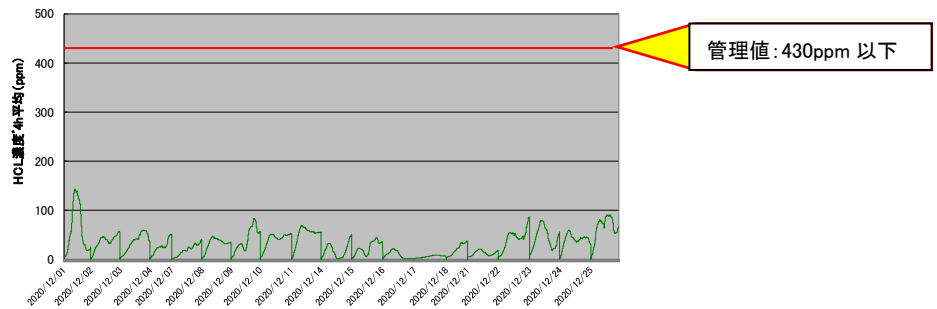
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年12月)



焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年12月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年12月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(11月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

11 月度稼働日
2020. 11. 4-6、9-13、16-20、24-27、30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	49.2
廃油	3.4
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

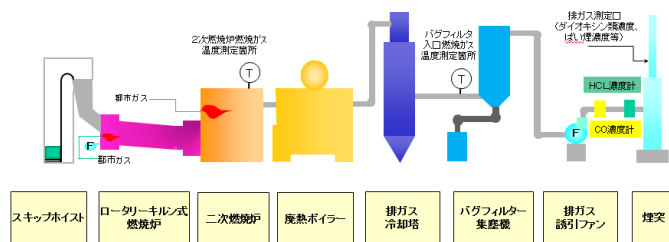
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020. 6. 12	2020. 11. 4-6、9-13、16-20、24-27、30

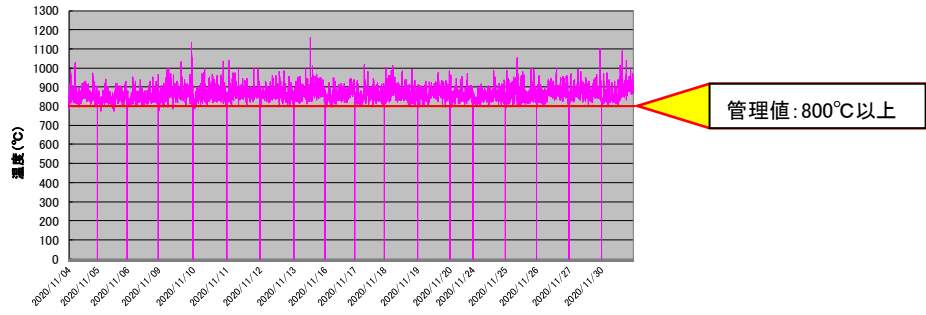
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

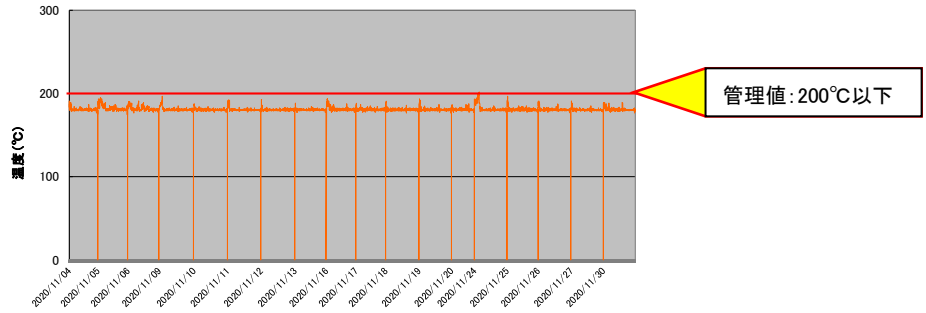
相模原事業所焼却炉システム図



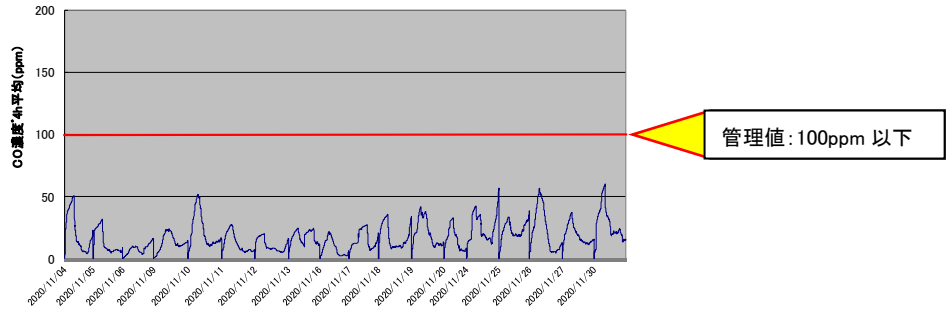
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年11月)



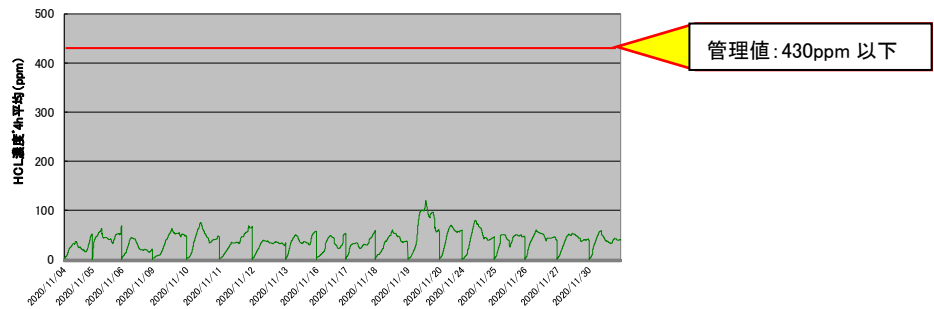
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年11月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年11月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年11月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(10月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

10月度稼働日
2020.10.1-2、5-9、12-16、19-23、26-28

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	48.6
廃油	5.3
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

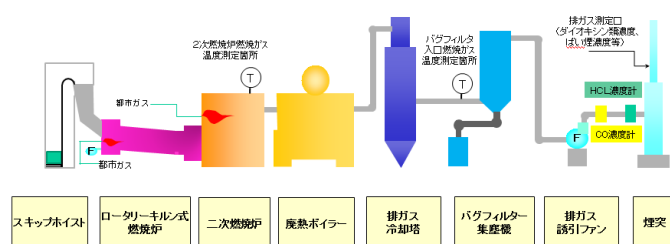
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020.6.12	2020.10.1-2、5-9、12-16、19-23、26-28

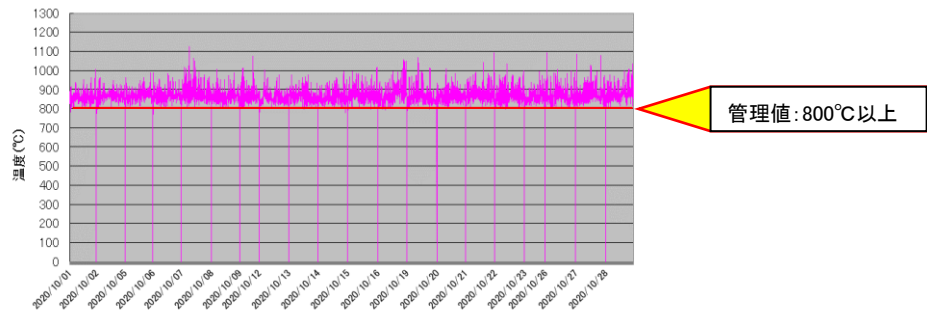
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	7 mg/m ³ N

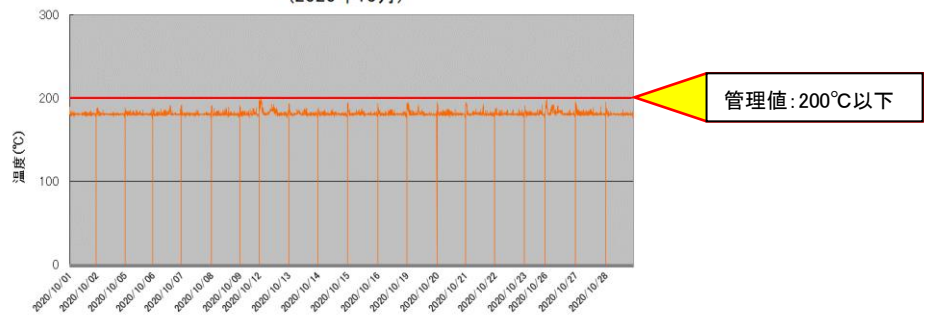
相模原事業所焼却炉システム図



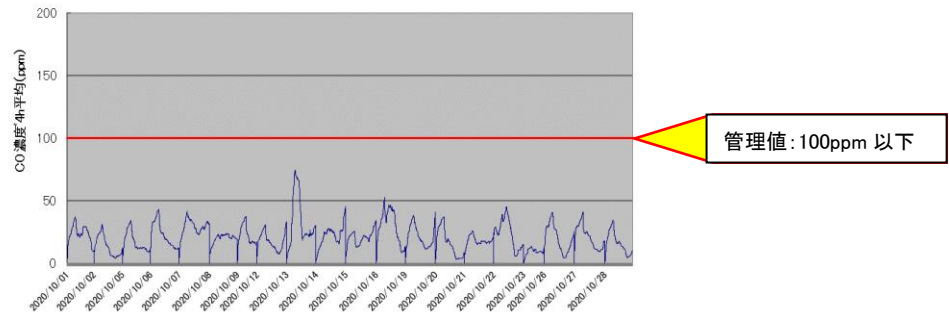
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年10月)



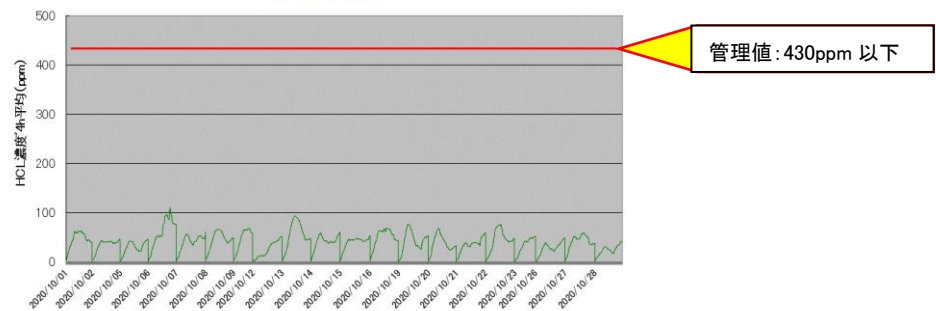
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年10月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年10月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年10月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(9月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

9月度稼働日
2020.9.1-4、7-11、14-18、23-25、28-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	61.1
廃油	4.6
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

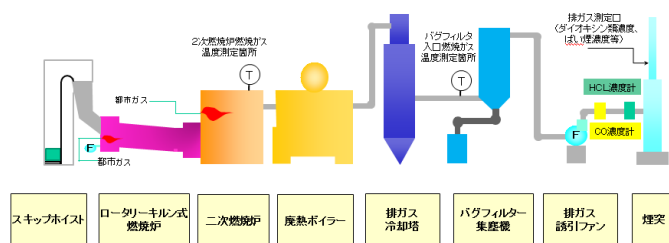
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020.6.12	2020.9.1-4、7-11、14-18、23-25、28-30

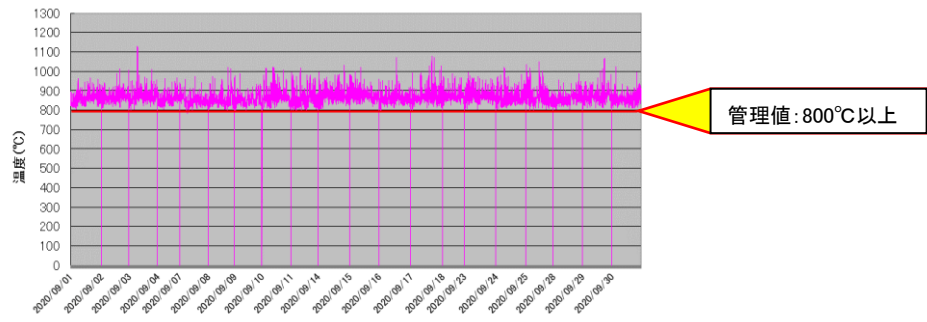
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	7 mg/m ³ N

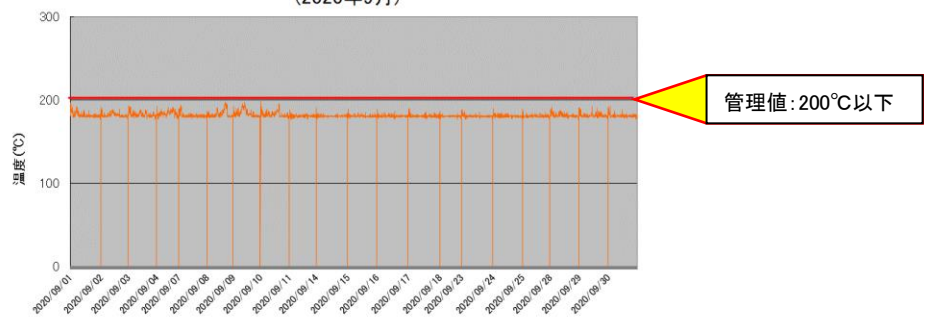
相模原事業所焼却炉システム図



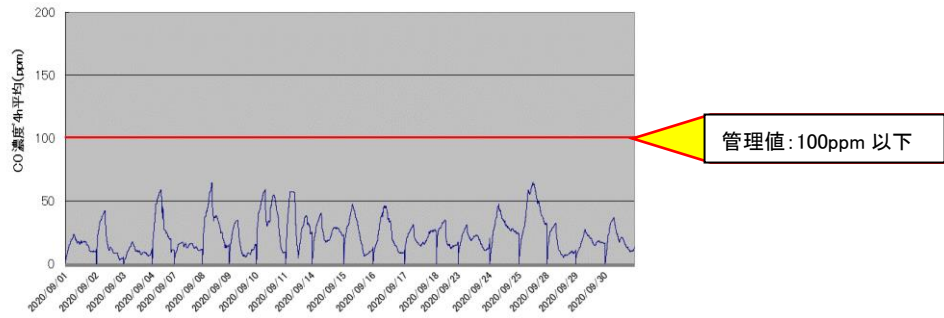
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年9月)



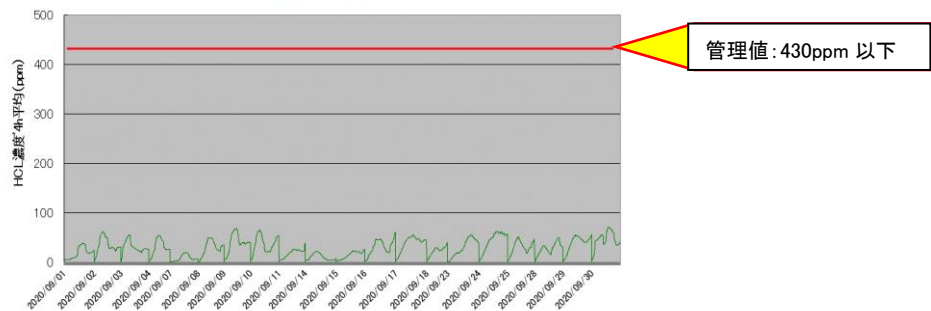
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年9月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年9月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年9月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(8月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

8月度稼働日
2020.8.3-7、24-28、31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	27.8
廃油	3.5
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

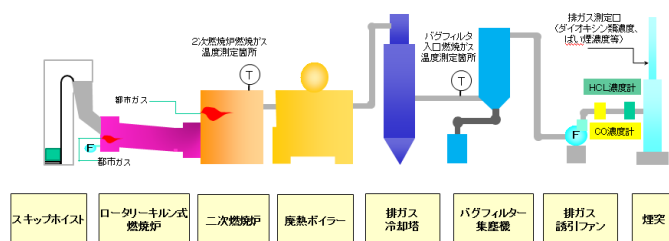
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020.6.12	2020.8.3-7、24-28、31

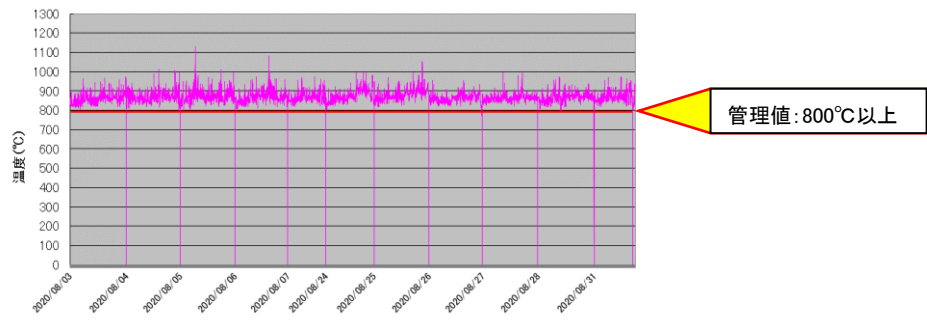
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	7 mg/m ³ N

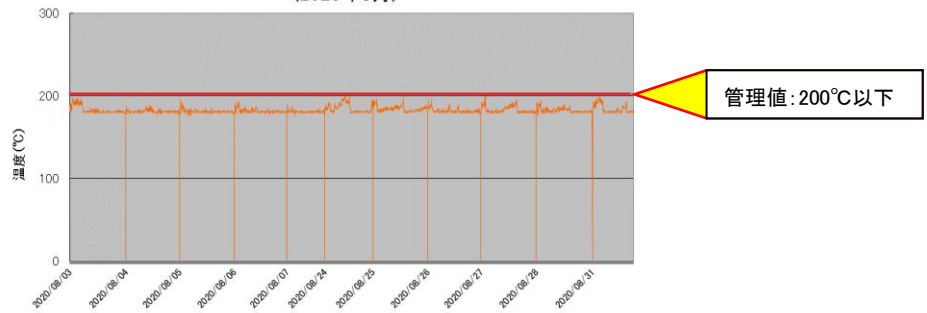
相模原事業所焼却炉システム図



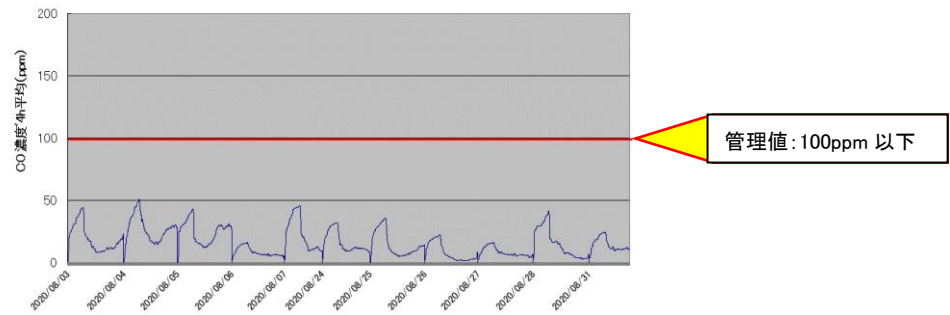
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年8月)



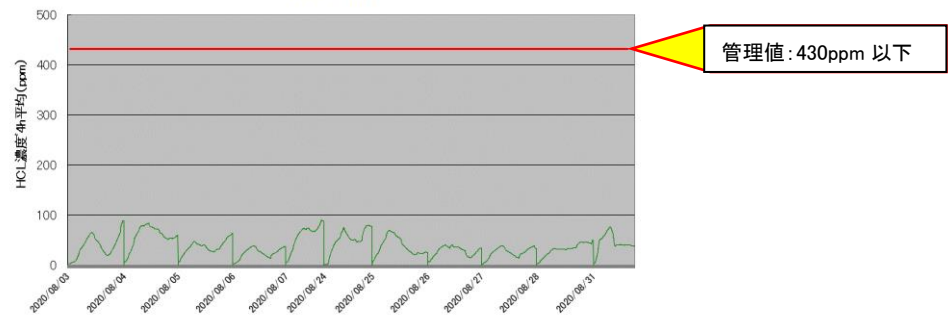
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年8月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年8月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年8月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(7月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

7月度稼働日
2020.7.1-3、6-10、13-17、20-22、27-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	46.7
廃油	4.6
木くず	6.8

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

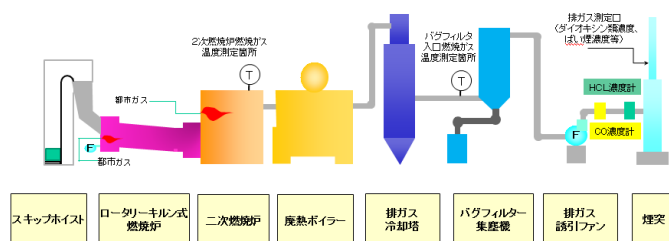
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020.6.12	2020.7.1-3、6-10、13-17、20-22、27-31

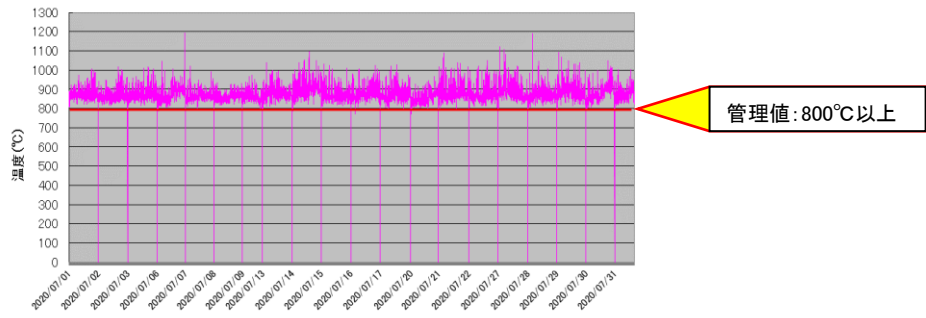
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	7 mg/m ³ N

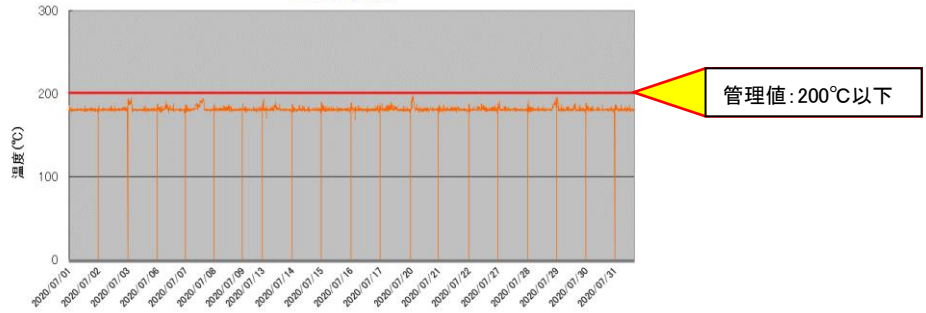
相模原事業所焼却炉システム図



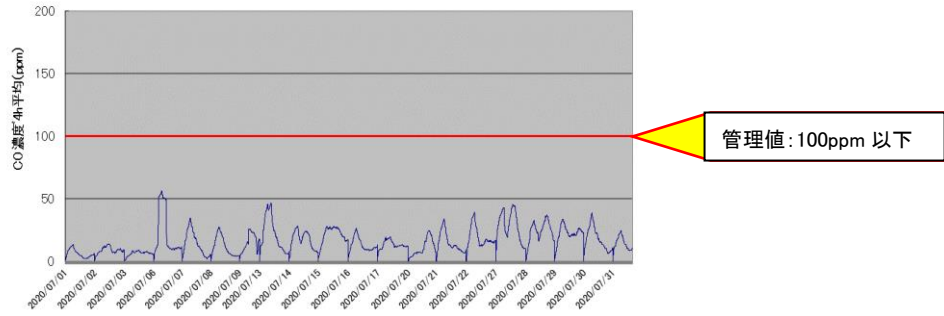
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年7月)



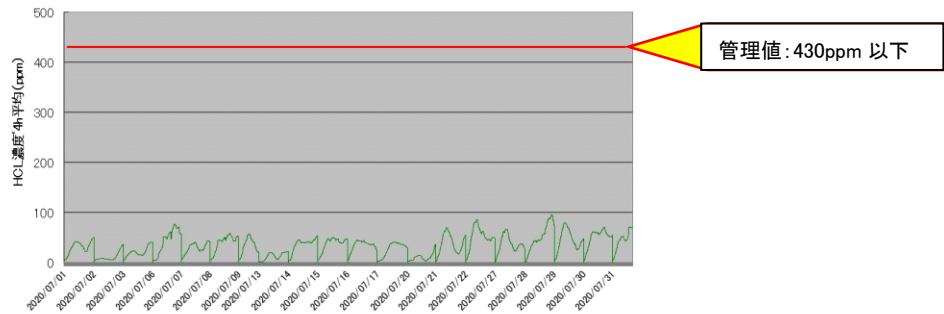
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年7月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年7月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年7月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(6月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

6月度稼働日
2020.6.15-19、23-26、29-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	43.9
廃油	5.8
木くず	0.9

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

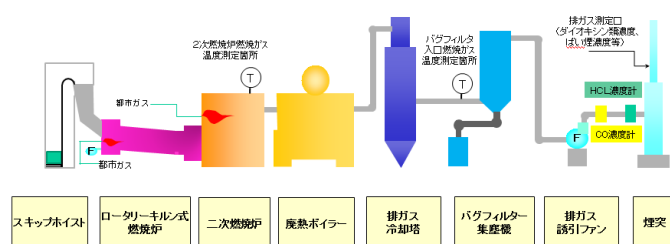
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020.6.12	2020.6.15-19、23-26、29-30

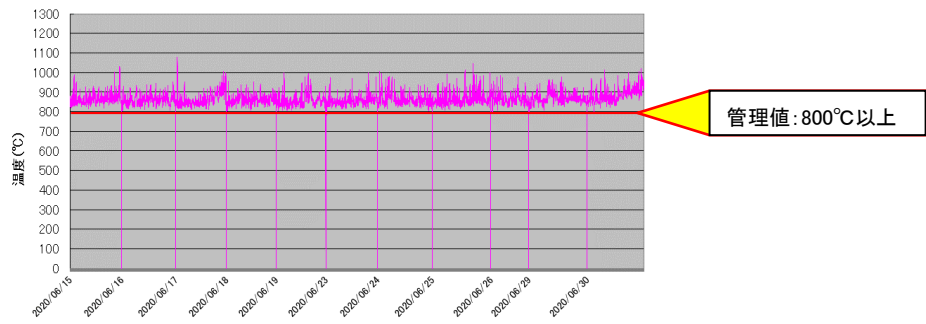
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	7 mg/m ³ N

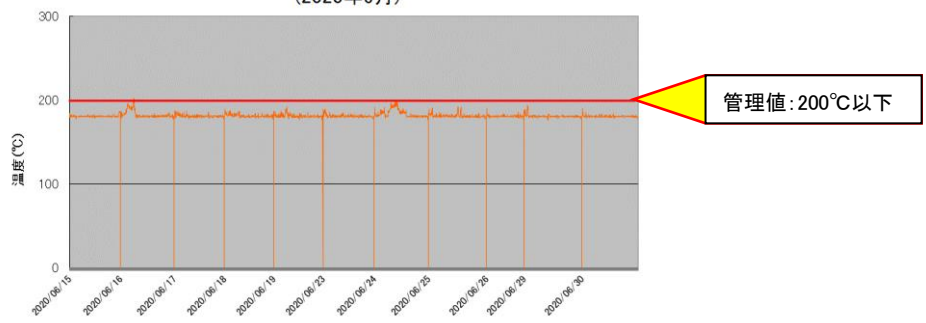
相模原事業所焼却炉システム図



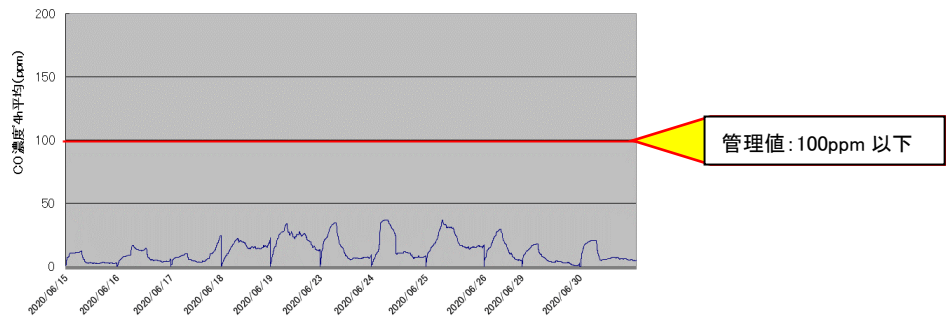
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年6月)



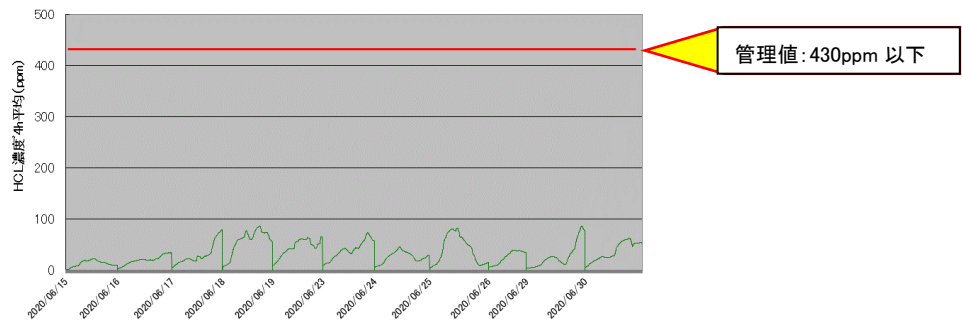
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年6月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年6月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年6月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(5月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

5月度稼働日
2020.5.1、11-15、18-22、25-27

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	36.2
廃油	3.2
木くず	6.7

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

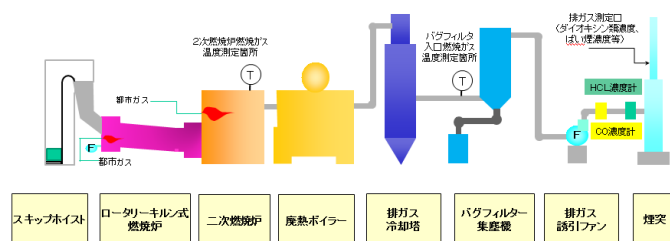
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2019.6.14	2020.5.1、11-15、18-22、25-27

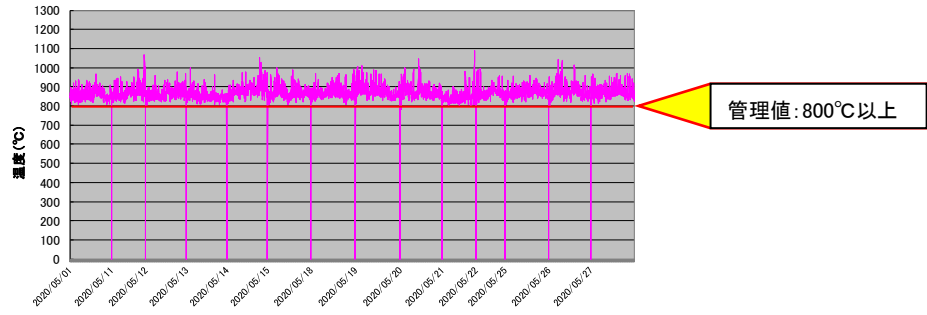
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	47 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	6 mg/m ³ N

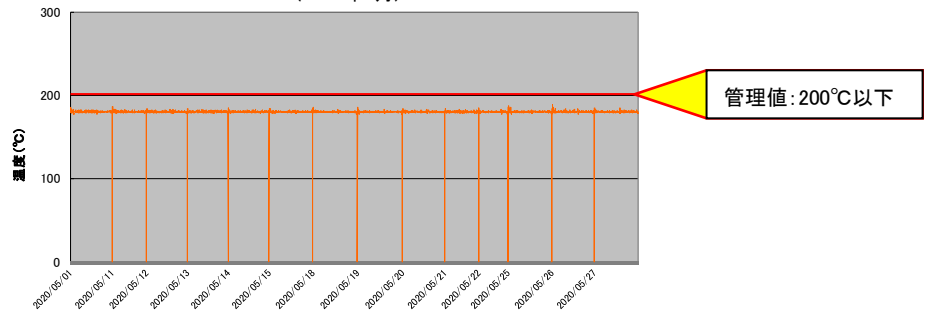
相模原事業所焼却炉システム図



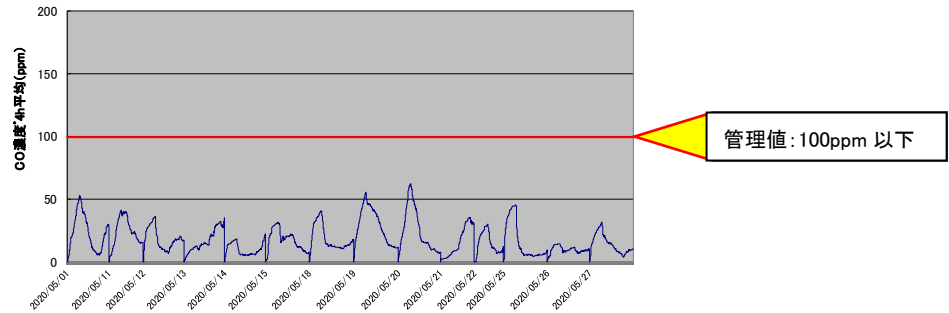
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年5月)



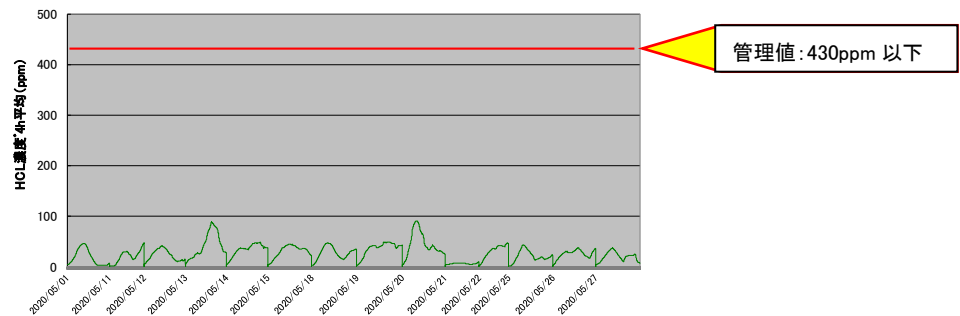
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年5月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年5月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年5月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(4月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

4月度稼働日
2020.4.1-3、6-10、13-17、20-24、27-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	64.2
廃油	5.1
木くず	3.5

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

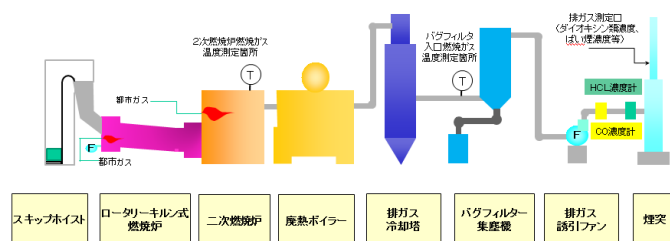
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2019.6.14	2020.4.1-3、6-10、13-17、20-24、27-30

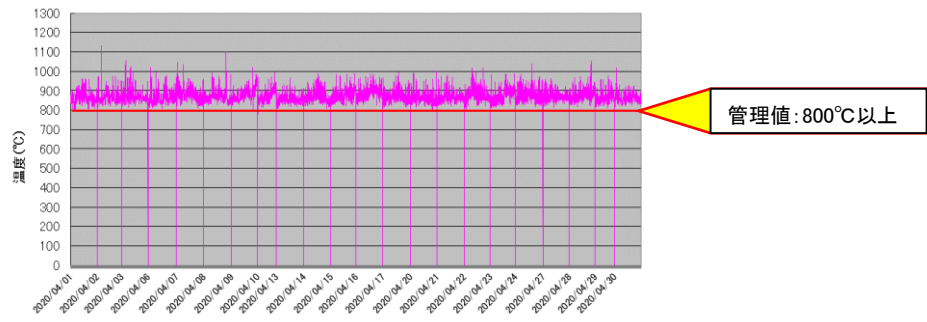
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	47 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	6 mg/m ³ N

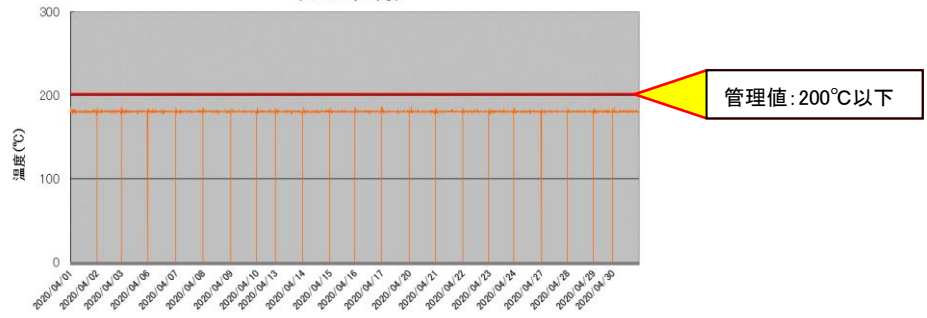
相模原事業所焼却炉システム図



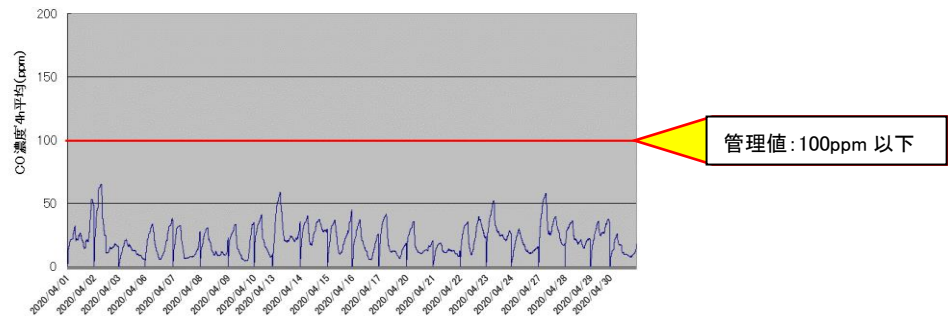
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年4月)



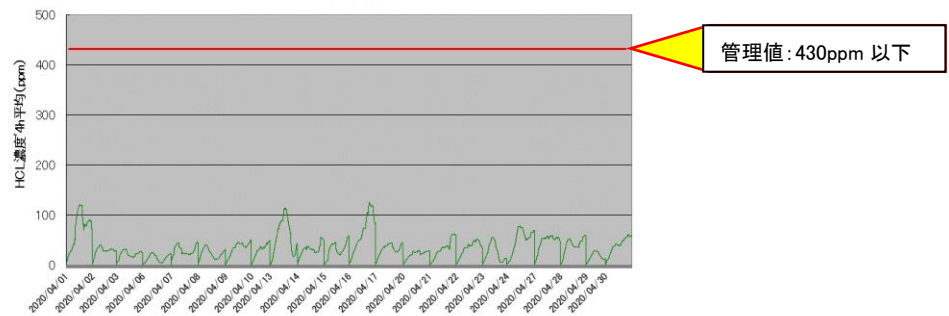
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年4月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年4月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年4月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(3月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

3月度稼働日
2020.3.2-6、9-13、16-19、23-27、30-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	66.6
廃油	4.3
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

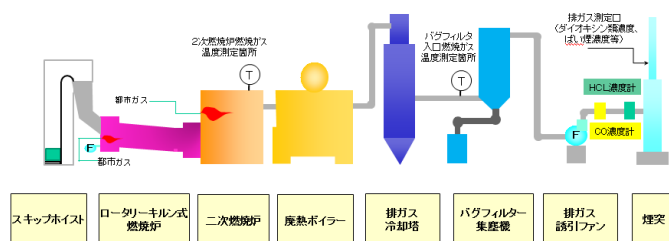
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2019.6.14	2020.3.2-6、9-13、16-19、23-27、30-31

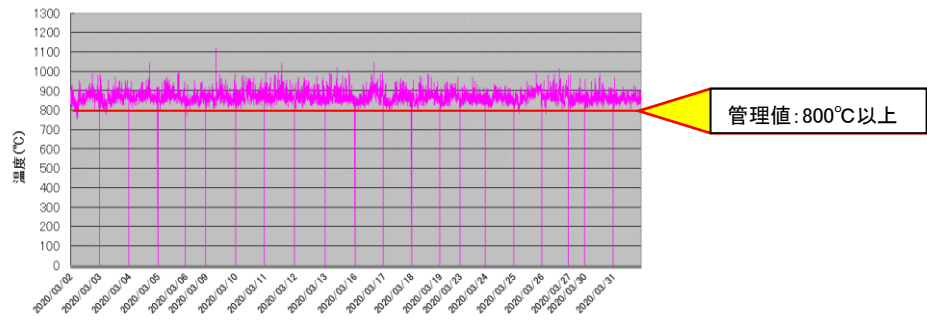
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	0.011 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	47 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2019.11.19	2019.12.24	6 mg/m ³ N

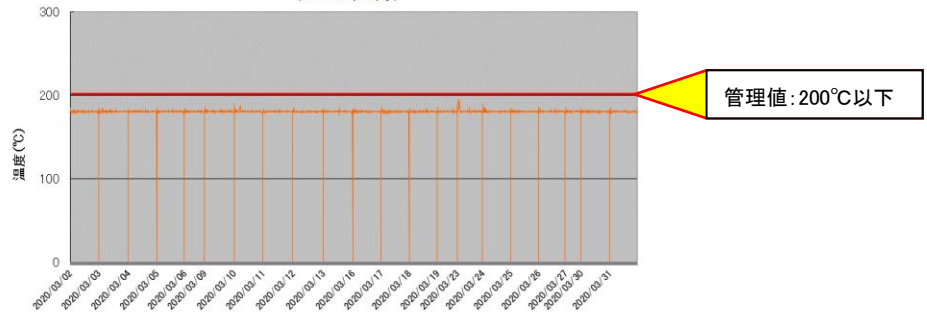
相模原事業所焼却炉システム図



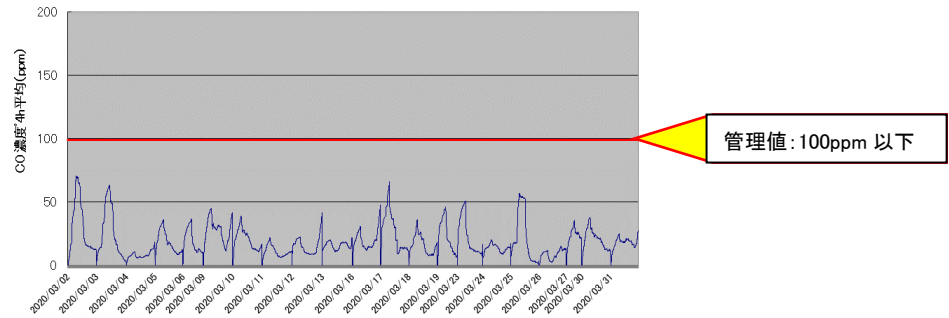
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年3月)



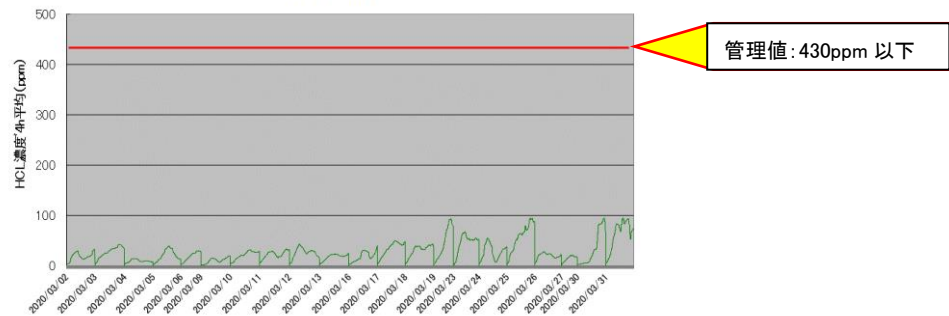
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年3月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年3月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年3月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(2月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

2 月度稼働日
2020. 2. 3-7、10-14、17-21、25-28

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.1
廃油	5.3
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

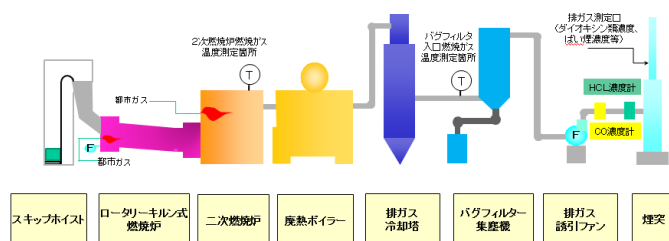
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2019. 6. 14	2020. 2. 3-7、10-14、17-21、25-28

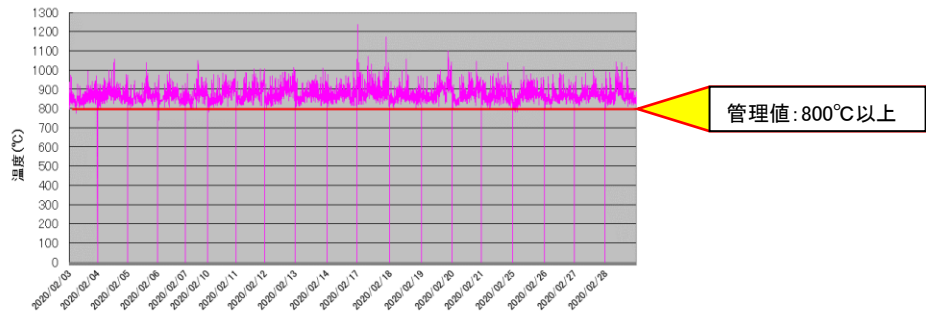
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	0.011 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	47 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	6 mg/m ³ N

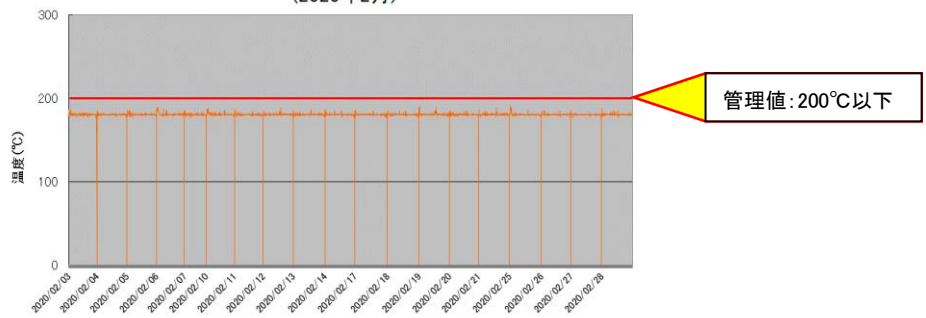
相模原事業所焼却炉システム図



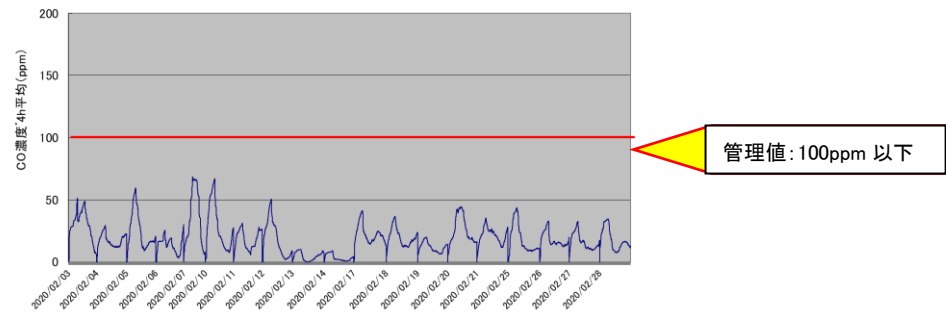
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年2月)



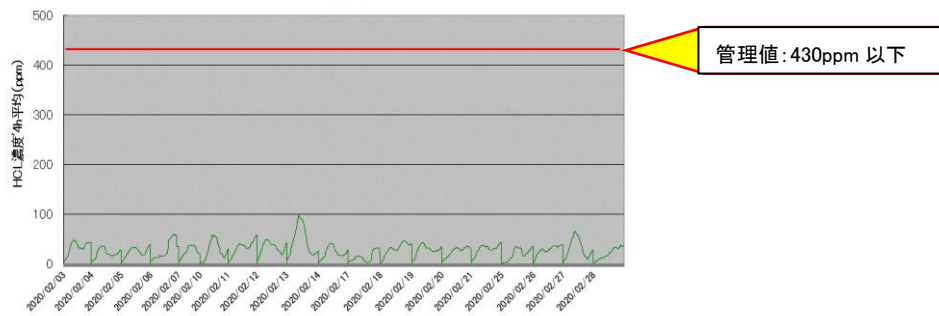
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年2月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年2月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年2月)



相模原事業所：2020年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(1月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

1 月度稼働日

2020. 1. 7-10、14-17、20-24、27-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	59.8
廃油	4.1
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

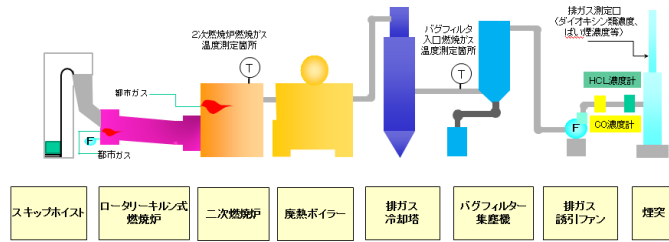
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2019. 6. 14	2020. 1. 7-10、14-17、20-24、27-31

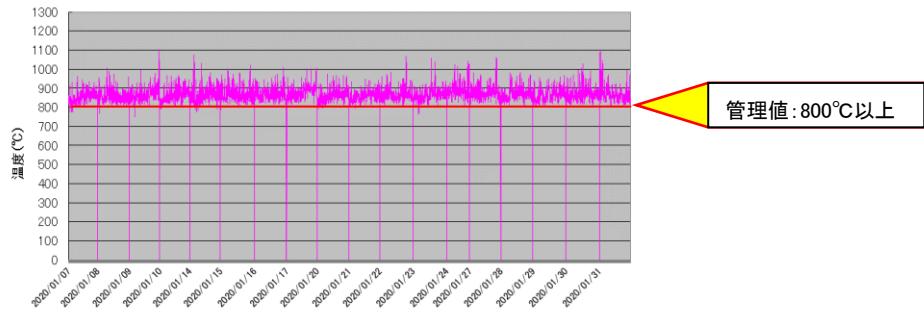
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	0.011 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	47 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2019. 11. 19	2019. 12. 24	6 mg/m ³ N

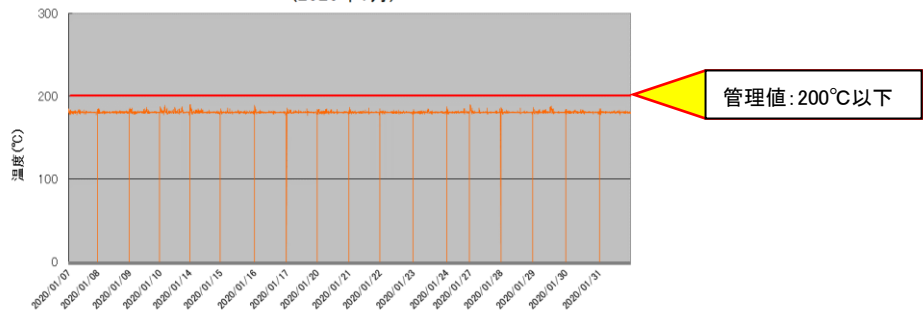
相模原事業所焼却炉システム図



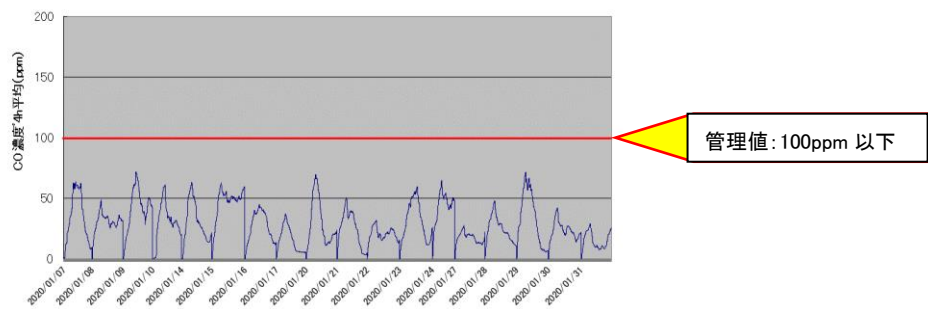
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2020年1月)



焼却炉 バグフィルター入口温度
(2020年1月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2020年1月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2020年1月)

