

+ aanbevolen +/- mogelijk - niet aanbevolen \*\*\*\*\* erg hoog \*\*\*\* hoog \*\*\* gematigd \*\* laag \* erg laag

	3-punts buigsterkte [MPa]	Translucentie	Esthetisch potentieel	Minimale wanddikte	Traditioneel cementeren mogelijk?	Voorbehandeling van materiaal voor adhesieve hechting	Posterieuze kroon	Productie-inspanningen /-kosten	Anterieure kroon	Productie-inspanningen /-kosten
<b>Silicaatkeramiek</b>										
<b>Glaskeramiek / Veldspaatkeramiek</b>	< 200	*****	*****	1,5 mm (0,5 mm voor veneers)	<b>nee</b>	etsen met zuur met 5% fluorwaterstofzuur	+ / -	*****	+	*****
<b>Lithium disilicaat / Lithium silicaat</b>	360-530	****	****	1,0 tot 1,5 mm	<b>ja</b>	etsen met zuur met 5% fluorwaterstofzuur	+	****	+	****
<b>Oxidekeramieken (bijv. zirkonium)</b>										
<b>Translucent kubisch 5Y-TZP zirkonium</b> (bijv. 3M™ Lava™ Esthetic - Esthetisch fluorescerend monolithisch zirkoniumoxide)	800 <sup>1</sup>	***	***	0,8 mm <sup>1</sup>	<b>ja</b>	zandstralen met aluminiumoxide <sup>1</sup> (korrelgrootte max. 30 – 50 µm, max. 2 bar)	+	***	+ / -	***
<b>Translucent 3Y-TZP zirkonium</b> (bijv. 3M™ Lava™ Plus hoog-translucent zirkonium)	> 1.000 <sup>1</sup>	**	**	0,3 tot 0,5 mm <sup>1</sup>	<b>ja</b>	zandstralen met aluminiumoxide <sup>1</sup> (korrelgrootte max. 30 – 50 µm, max. 2 bar)	+	***	<b>met de hand gemaakte facing</b>	*****
<b>3Y-TZP zirkonium</b> (bijv. 3M™ Lava™ Frame zirkonium)	> 1.000 <sup>1</sup>	*	***** (met de hand gemaakte veneer)	0,3 tot 0,5 mm <sup>1</sup> (1,5 mm met veneerporselein)	<b>ja</b>	zandstralen met aluminiumoxide <sup>1</sup> (korrelgrootte max. 30 – 50 µm, max. 2 bar)	<b>met de hand gemaakte facing</b>	*****	<b>met de hand gemaakte facing</b>	*****

**Tabel 2: Verschillende keramische materialen en hun relevante eigenschappen voor de materiaalkeuze.**

<sup>1</sup>Waarden voor specifiek materiaal volgens de aanbeveling van de fabrikant.

Alle andere aanbevelingen en scores zijn gebaseerd op de deskundige consensus van de vijf tandartsen.