

3M Science.
Applied to Life.™

金屬加工解決方案 Metalworking Solutions

3M

美商 3M 台灣子公司
台灣明尼蘇達礦業製造股份有限公司
工業產品事業群
台北市敦化南路二段95號6樓
電話: (02) 2704-9011
www.3M.com.tw

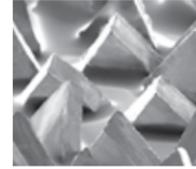
授權經銷商



Copyright 2017 © 3M. All rights reserved.

3M™ Industrial Products
for Metalworking

3M Industrial Business Group-Abrasive System Division



3M™ 專利研磨科技

4



研磨應用 Abrasive Application

5.6.7.8.9



研磨工具&其他 3M™ Power Tool & Accessory

10



研磨砂帶全系列解決方案 3M™ Sanding Belt

11



不織布環帶全系列解決方案
3M™ Scotch Brite™ Surface Condition Belt

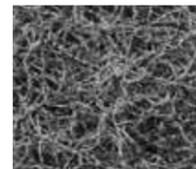
12

不織布研磨盤全系列解決方案
3M™ Scotch Brite™ Surface Condition Disc



不織布研磨輪全系列解決方案
3M™ Scotch Brite™ Abrasive Wheel

13



不織布研磨片全系列解決方案
3M™ Scotch Brite™ Surface Condition Hand Pad

14



殘膠清潔/填縫接著劑/VHB™ 超強雙面泡棉膠帶

14.15

多功能遮蔽膠帶/結構型接著劑

3M™ 專利研磨科技

Scotch-Brite™

表面處理

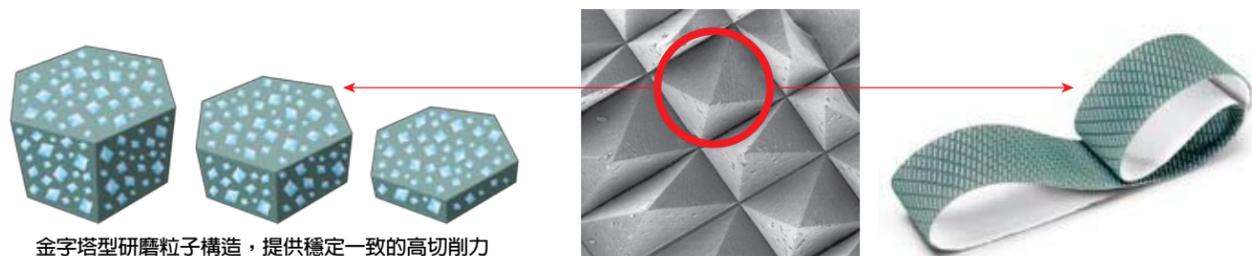


Scotch-Brite™ 產品線將礦砂與不織布纖維結合為三度空間的開放式結構，此類產品十分適合應用於工件物表面的清潔、修整及拋光，而不會造成物件外觀過度的改變。

Trizact™

一致性

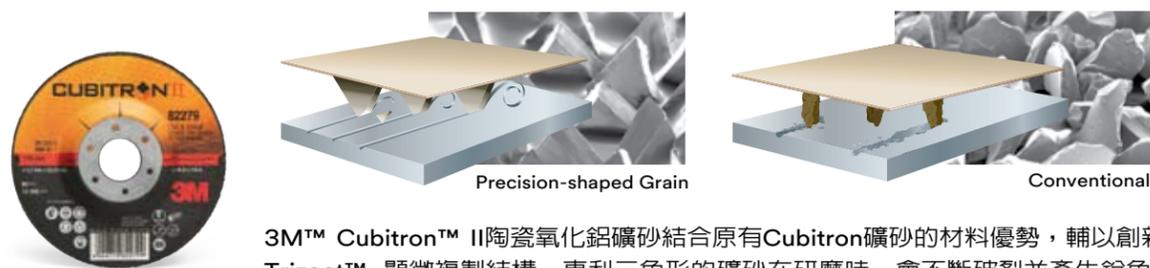
受惠於顯微複製科技平台，每一顆3M™ Trizact™結構礦砂都是形狀相同的3D立體結構。相較於傳統不規則狀的礦砂，3M™ Trizact™礦砂在研磨過程中，隨著磨耗，會不斷露出裡層的礦砂，提供更快速、穩定的切割效果。



金字塔型研磨粒子構造，提供穩定一致的高切削力

CUBITRON™ II

重切削



3M™ Cubitron™ II陶瓷氧化鋁礦砂結合原有Cubitron礦砂的材料優勢，輔以創新的3M™ Trizact™ 顯微複製結構，專利三角形的礦砂在研磨時，會不斷破裂並產生銳角，產生如切削般的研磨效果。而傳統的陶瓷礦砂在研磨時，不規則的礦砂會持續與被研磨物摩擦，不僅研磨效率降低，更可能產生燒焦的研磨表面。



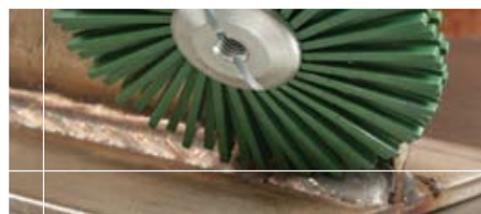
研磨應用 Abrasive Application



Cutting 切割



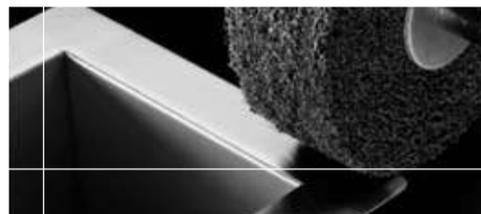
Grinding 表面整平/銲道處理/尺寸修整



Deburring 毛邊移除



Cleaning 除鏽/除漆/清潔



Finishing 表面處理/線紋/清潔



Polishing 拋光

Cutting

切割



3M™ Cubitron™ II
Cut off wheel 切割片
1mm/1.6mm/2mm

3M專利Cubitron™ II 陶瓷氧化鋁礦砂，能避免一般氧化鋁礦砂在研磨時產生燒焦的切割面。

Cutting

Grinding

表面整平/銲道處理/尺寸修整



3M™ Cubitron™ II
Cut & grind wheel 砂輪片

同時具備切割與重研磨兩種應用，有效率減少更換時間。

Cutting Grinding



3M™ Cubitron™ II
DCGW 粗石仔
4"~7"

重切削，壽命更長。

Grinding



33M™ Cubitron™ II
彈性砂輪片

- 使用3M專利Cubitron™ II 陶瓷氧化鋁礦砂，有效提升切削力與使用壽命。
- 有效降低研磨時產生的震動。

Grinding

Cleaning

除鏽/除漆/清潔



3M™ Scotch-Brite™
SC不織布研磨盤
A CRS/MED/FIN

- 產品設計廣泛應用於表面研磨、清潔、毛邊處理，有效減少研磨步驟。
- 不織布開放結構設計有效減少堵塞進而提升效率與壽命。

Deburring Cleaning Finishing

Finishing

表面處理/線紋/清潔



3M™ Scotch-Brite™
LGB不織布研磨盤
A CRS SD/A CRS HD

- 使用陶瓷氧化鋁礦砂，提供高切削，一致性表面研磨效果，同時兼具研磨壽命。
- 廣泛適用於輕研磨、毛邊移除以及漆面處理。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™
EXL不織布研磨
2A,6A,8A MED/2S FIN

- 產品設計有效移除邊角毛邊以及表面處理。
- 搭配各轉接頭可應用於各類機種上。

Deburring Cleaning Finishing

Polishing

拋光



3M™ Scotch-Brite™
RC 不織布研磨盤
9C CRS+/9C XCS+

- 使用3M精密陶瓷礦砂，兼顧高切削力與細緻研磨效果，有效降低成本。
- 適用於各類金屬之銲道處理，毛邊處理。

Grinding Deburring Cleaning



3M™ Cubitron™ II
967A/947A平面砂布輪
40+/60+/80+

- 適用於中高壓力研磨及表面細緻度高的研磨表面。
- 砂布結構包含更多礦砂，延長使用壽命。

Grinding Deburring



3M™
982C/987C 專利砂紙盤
(982C黑鐵專用/987C白鐵專用)

- 效率更好(同樣面積銲道可省下近1/2研磨時間)。
- 壽命更長(較市售剛性砂輪片長5倍以上壽命)。

Grinding



3M™
216U 研磨砂紙
P80-800

泛用型砂紙，番號齊全，為一符合經濟效益的最佳選擇。

Cleaning



3M™
734 水砂紙
P80-1200

為一乾濕兩用型砂紙，適用於印刷電路板、汽車、遊艇、模型施工及傢俱研磨

Cleaning



3M™ Scotch-Brite™
CP不織布研磨輪
5A FIN/7A CRS MED FIN,OD6"-12"

- 重切削用研磨輪。
- 適用於瑕疵修復及嚴重刮傷處理。
- 為一硬度較高之研磨輪。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™
黑金剛/紫金剛
CNS Cup Disc 4", 4.5"

- 黑金剛適用高彈性需求；紫金剛適用重切削需求。
- 具柔軟性，適合各種工件物。
- 碎屑不阻塞，維持穩定研磨力。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™
Cross Buffs 不織布內徑研磨
A MED FIN, OD1"-2"

- 彈性結構適合內徑以及較難研磨到之工件物處理。
- 適用於管材及多角度工件物研磨。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™
Star星型不織布研磨片
A CRS FIN, OD1-1/2"-4"

- 彈性結構適用於管材之內徑研磨。
- 適用各類金屬表面清潔與拋光。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Sanding Sponge
海綿研磨片

- 耐水研磨砂塊，可乾磨或沾水研磨。
- 高品質，不易掉砂。
- 用途廣泛，適用於金屬加工、建築裝潢及木工傢俱研磨。

Deburring Cleaning



3M™ Scotch-Brite™
小旋風 36+-1micron

- 適用於金屬表面毛邊移除與清潔，同時不傷害工件物。
- 輕度施壓即可達到有效切削且一致的研磨效果。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™
不織布手研磨片#60-3000

- 超過20種以上不同產品設計，滿足各式研磨需求。
- 提供快速且穩定的切削力，設用於各類金屬與木材。
- 不織布開放結構設計有效減少堵塞進而提升效率與壽命。

Cleaning Finishing

Cutting

切割



3M™ Scotch-Brite™ RC不織布研磨輪
7C 9C CRS+/7C 9C XCS+,OD 1"-8"

- 使用3M精密陶瓷礦砂，兼顧高切削力與細緻研磨效果，有效降低成本。
- 適用於各類金屬之銲道處理及毛邊處理。

Grinding Deburring Cleaning

Grinding

表面整平/銲道處理/尺寸修整



3M™ Scotch-Brite™ EXL, EX2, EX3不織布研磨輪
8A 8S 9A 9S MED/FIN,OD2"-12"

- 此為一多用途研磨輪，提供穩定研磨效果。
- 產品線完整，提供各式硬度、番號與尺寸，應用於各類金屬毛邊移除、表面處理及清潔。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ HP/AP不織布研磨輪

- 超級不織布研磨輪採用高強度纖維3M特殊膠著劑結合而成，具有超強研磨力、耐磨度高、研磨表面均勻、不留殘膠、被研磨物不發黑等特性。

Deburring Cleaning Finishing

Deburring

毛邊移除



3M™ Scotch-Brite™ Multi-Finishing不織布研磨輪
2S CRS/MED/FIN,OD6"-8"

- 可搭配研磨機作大範圍金屬表面修整。
- 提供亮面且粗研磨線條之研磨效果。

Deburring Cleaning Finishing

Cleaning

除鏽/除漆/清潔



3M™ Scotch-Brite™ SC不織布環帶
A CRS/MED/FIN

- 產品設計廣泛應用於表面研磨、清潔、毛邊處理，有效減少研磨步驟。
- 不織布開放結構設計有效減少堵塞進而提升效率與壽命。

Deburring Cleaning Finishing

Finishing

表面處理/線紋/清潔



33M™ Scotch-Brite™ SE不織布環帶
A CRS

- 結構強，適用於粗研磨。
- 強化背襯提供較佳服貼性。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ SL不織布環帶
A CRS SD/A CRS HD

- 彈性結構提供操作舒適度以及均勻的研磨效果。
- 適用於輕度與中度表面處理以及清潔用。
- 廣泛應用於各類金屬。

Deburring Cleaning Finishing

Polishing

拋光



3M™ Scotch-Brite™ LGB不織布環帶
A CRS SD/A CRS HD

- 使用陶瓷氧化鋁礦砂，提供高切削，一致性表面研磨效果，同時兼具研磨壽命。
- 廣泛適用於輕研磨，毛邊移除，以及漆面處理。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ Metal-Finishing不織布研磨輪
4A 5A 6A CRS/MED,OD6"-12"

- 此為一多用途研磨輪，提供穩定研磨效果。
- 產品線完整，提供各式硬度、番號與尺寸，應用於各類金屬毛邊移除、表面處理以及清潔用。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ LD不織布研磨輪
6S 7S 8S FIN,OD6"-12"

- 適用於輕度研磨及毛邊移除。
- 結構柔軟提供操作舒適度以及均勻的研磨效果。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ CP不織布研磨輪
5A FIN/7A CRS MED FIN,OD6"-12"

- 重切削用研磨輪。
- 適用於瑕疵修復及嚴重刮傷處理。
- 為一硬度較高之研磨輪。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ GD不織布研磨輪
9S FIN 6"/8"

- 結構柔軟提供操作舒適度以及均勻的研磨效果。
- 適用於輕度與中度毛邊移除，表面處理以及清潔用。
- 廣泛應用於各類金屬。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Scotch-Brite™ DF不織布環帶
CRS/MED/FIN

- 特殊調整的不織布配方，增加了環帶的彈性。
- 使用File belt sander可以增加彈性環帶的壽命為平常的4倍。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ Cubitron™ II 984F 研磨砂帶

- 中高壓力研磨，適用於不鏽鋼、高碳鋼、鈦鉻合金。
- 聚酯纖維背襯。
- 番號：36+, 50+, 60+, 80+, 120+

Grinding Deburring



3M™ Cubitron™ II 784F 研磨砂帶

- 中壓力研磨，適用各種金屬。
- 防水聚酯纖維背襯。
- 番號：36+~180+

Grinding Deburring



3M™ 384F 研磨砂帶

- 適用於一般金屬加工。
- 用於所有金屬穩定一致的研磨效果。
- X-weight防水聚酯纖維背襯。
- 番號：36+~240+;P320~400

Grinding Deburring



3M™ Scotch-Brite™ EXL PRO不織布研磨輪
9S FIN/10S FIN,OD6"-12"

- 搭配非手持研磨機可達到最佳研磨效果。
- 為使用壽命最佳之不織布研磨輪。
- 彈性柔軟，研磨過程順暢易操作。
- 低壓力即可達到良好的切削效果。

Deburring Cleaning Finishing



3M™ 777F/977F 研磨砂帶

- 高級研磨砂粒製成(陶瓷氧化鋁)，切削效率佳。
- 耐久性好，不需經常換帶，增加工作效率。
- 番號：P30~180

Grinding Deburring



3M™ Cubitron™ II 947A 研磨砂帶

- 中低壓力研磨，適用於不鏽鋼、低碳鋼及鋁。
- 乾式研磨。
- X-weight聚酯纖維/棉背襯。
- 番號：40+ ~120+

Grinding Deburring



3M™ Trizact™ 305EA/307EA 結構型砂帶

- 氧化鋁礦砂，適用於鍍合金、不鏽鋼。
- J-weight人造絲背襯。
- 番號：A100~A3

Cleaning Finishing



3M™ Trizact™ 237AA 結構型砂帶

- 氧化鋁礦砂。
- X-weight人造絲背襯。
- 番號：A160~A6

Cleaning Finishing

研磨工具及其他 3M Power Tool & Accessory



3M™ Rando Orbital Sander
手持式氣動研磨機

- 可搭配3M砂紙及不織布研磨片使用。
- 特殊防震設計，操作更輕鬆。多孔排削設計，可排除粉塵，延長砂紙壽命。



3M™ Buffing Pad
Finesse-it Defect Removal
漆面修補海綿盤

- 黏扣式設計使用方便。
- 配合粗腊/中腊使用。
- 耐久度佳。



3M™ Knit Buffing Pad
漆面修補羊毛盤

- 彈性佳操作方便省力。
- 切削強作業快速。



3M™ Trizact™ 466LA
Finesse-it Defect Removal
瑕疵修補砂紙

- 使用具有專利之微複製技術製成金字塔結構砂紙，具有一致切削力與細緻研磨效果。
- 搭配3M™3125氣動工具，有效降低工時，提升效率。



3M™ Finesse-it Polish
拋光研磨蠟

- Finesse-it™ 漆面修補系列產品，提供一致的表面研磨效果。適用於汽車表面的漆面拋光。
- 3M 專利研磨粒子所調配具有高持續切削力與細緻研磨效果。



3M™ Clean sanding discs
研磨砂紙

- 可依照不同需求提供紙基材，布基材和膠膜基材產品。
- 多孔排削設計，延長砂紙壽命。
- 雷射切孔，避免一般刀模產生之深刮痕。



3M™ Match and Finish Sander
手持式研磨機

- 可搭配3M不織布研磨輪或砂布環帶使用。
- 適用於金屬表面髮線處理，容易操控。



3M™ File Belt Sander
手持式環帶研磨機

- 搭配3M砂布環帶以或不織布環帶使用。
- 產品設計適合較小面積研磨。



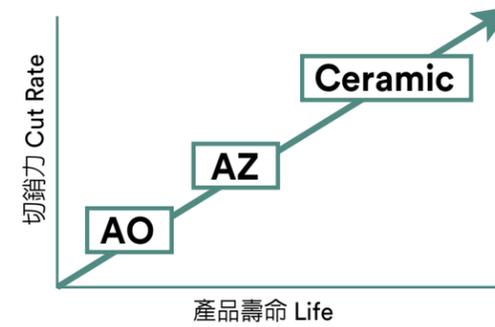
3M™ Electric grinder 47001
平面電動砂輪機

- 握把舒適，易操作。
- 機身穩定，震動小。

研磨砂帶全系列解決方案 3M™ Sanding Belt

3M™ 砂帶選擇 Tech Tip

• 礦砂 Mineral



• 背襯 Backing



3M™ Trizact™番號與FEPA番號對照表

| 3M Trizact Grade | A5 | A6 | A16 | A20 | A30 | A40 | A45 | A60 | A65 | A80 | A90 | A100 | A110 | A160 | A300 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| FEPA (P-Grade) | P3000 | P2000 | P1400 | P1200 | P800 | P600 | P400 | P360 | P280 | P240 | P220 | P200 | P180 | P120 | P80 |

研磨金屬VS接觸輪/轉速/壓力

| 粗磨/整平 (建議使用番號：P40~P150) | | | | | | | |
|-------------------------|------------|----|-----------|-------------|------|-------------------|------|
| 研磨材料 | 線切削速度(m/s) | | 接觸輪尺寸(直徑) | 線切削速度(SFPM) | | 轉速RPM(Low - High) | |
| 鋁合金 | 20 | 25 | 12" | 3900 | 5000 | 1300 | 1600 |
| 碳鋼 | 30 | 36 | 12" | 5900 | 7100 | 1900 | 2300 |
| 不鏽鋼 | 30 | 36 | 12" | 5900 | 7100 | 1900 | 2300 |
| 鍍合金 | 30 | 43 | 12" | 5900 | 7100 | 1900 | 2700 |
| 銅 | 36 | 38 | 12" | 7000 | 7500 | 2200 | 2400 |
| 鈦合金 | 14 | 17 | 12" | 2700 | 3400 | 900 | 1100 |

| 細磨/表面處理 (建議使用番號：P280~600, P180~240) | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------|----|-----------|-------------|------|-------------------|------|
| 研磨材料 | 線切削速度(m/s) | | 接觸輪尺寸(直徑) | 線切削速度(SFPM) | | 轉速RPM(Low - High) | |
| 鋁合金 | 20 | 25 | 12" | 3900 | 5000 | 1300 | 1600 |
| 碳鋼 | 20 | 25 | 12" | 3900 | 5000 | 1300 | 1600 |
| 不鏽鋼 | 25 | 35 | 12" | 4900 | 6900 | 1600 | 2200 |
| 鍍合金 | 25 | 35 | 12" | 4900 | 6900 | 1600 | 2200 |
| 銅 | 34 | 38 | 12" | 7000 | 7500 | 2200 | 2400 |
| 鈦合金 | 10 | 15 | 12" | 1900 | 3000 | 600 | 1000 |

| | 壓力 (N/cm2) | 3M 產品 | 建議使用接觸輪硬度 | 鋸齒形式與溝槽比 |
|------|------------|---------------------------|-----------|----------|
| 高段壓力 | 40 | 984F / 967F / 994F / 997F | 80-95 | 1:1, 45° |
| 中段壓力 | 20-40 | 784F/947A/384F(粗番) | 60-75 | 1:1, 45° |
| 低段壓力 | 20 | 723D/384F(細番) | 20-55 | 1:1, 45° |

不織布環帶全系列解決方案 3M™ Scotch Brite™ Surface Condition Belt

Scotch-Brite™ Surface Conditioning Belt Selection Guide

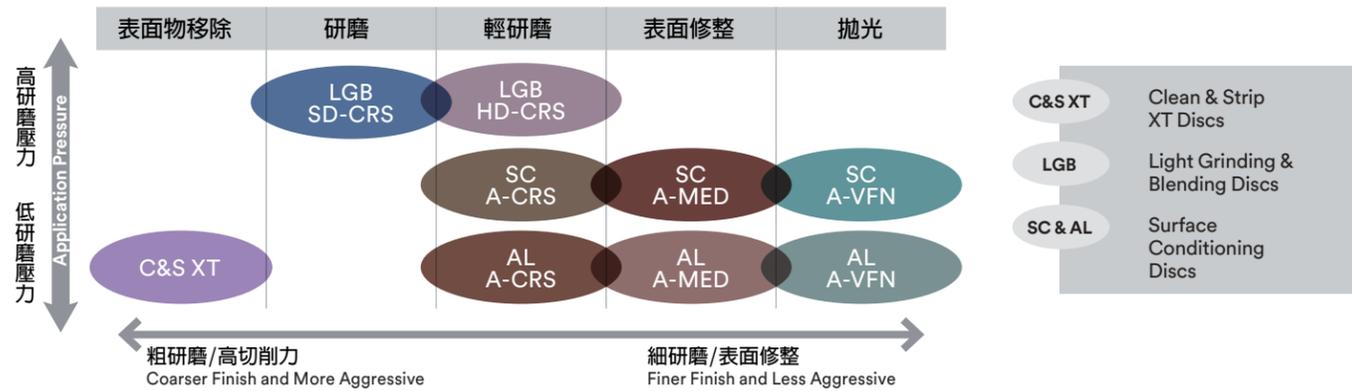
| Metal Type | Performance | Application | | | |
|---|-------------|-------------|-----------|-----------|----------|
| | | Blending | Deburring | Finishing | Cleaning |
| Stainless Steel, Carbon Steel, Titanium, Nickel Alloy | Good | SE | SC | SE | SE |
| | Better | SC, SL | DF, SL | SC, SL | DF, SL |
| | Best | DF, LGB | SE, LGB | DF | SC |
| Aluminum, Copper, Brass (Soft Metals), Non-Ferrous Metals | Good | DF, LGB | DF, LGB | DF | DF |
| | Better | SC | SC | SC | SC |
| | Best | PD | PD | PD | PD |

Scotch-Brite™ Surface Conditioning Belt Availability Guide

| 3M ID | Backing | SD CRS(Super Duty) | HD CRS (Heavy Duty) | A CRS | A MED | A FIN | A VFN | SFN |
|-------|-------------|--------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-----|
| DF | Low Stretch | | | • | • | • | | |
| | Scrim | | | • | • | | • | • |
| SC | Low Stretch | | | • | • | | • | • |
| | Film Backed | | | | • | | • | • |
| SE | Low Stretch | | | • | • | • | | |
| | Film Backed | | | • | • | | | |
| PD | Scrim | | | • | • | | | |
| | Low Stretch | | | • | | | | |
| SL | Film Backed | | | • | | | | |
| | Scrim | • | • | • | • | | | |
| LGB | Low Stretch | • | • | | | | | |
| | Film Backed | | | | | | | |

| Legend | | |
|------------------------------------|------------------------------------|---|
| DF = DF Surface Conditioning Belts | SC = SC Surface Conditioning Belts | SL = SL Surface Conditioning Belts |
| PD = PD Surface Conditioning Belts | SE = SE Surface Conditioning Belts | LGB = Light Grinding and Blending Belts |

不織布研磨盤全系列解決方案 3M™ Scotch Brite™ Surface Condition Disc



不織布研磨輪全系列解決方案 3M™ Scotch Brite™ Abrasive Wheel

- 高使用效能之不織布輪廣泛應用於清潔、除毛邊、拋光等應用，搭配適合的3M研磨工具達到最佳的研磨效果。
- 產品線完整，可應用於各類金屬。

3M™ 渦卷狀不織布輪建議使用表

| 低切削 Least Aggressive | 軟 Softest |
|--|--------------------------------------|
| Light Deburring Wheels (FIN) | Multi-Finishing Wheels (2, 3, 4) |
| General Deburring Wheel (9S FIN*) | Metal Finishing Wheels (4, 5, 6) |
| EXL/EX2/EX3 Deburring Wheels (8S FIN*, 9S FIN*, A MED) | Light Deburring Wheels (6, 7, 8) |
| EXL-PRO Deburring Wheels (S FIN) | EXL-PRO Deburring Wheels (9, 10, 11) |
| Multi-Finishing Wheels (FIN, MED, CRS) | General Deburring Wheel |
| Metal Finishing Wheels (MED, CRS) | EXL/EX2/EX3 Deburring Wheels |
| Cut and Polish Wheels (VFN, FIN, MED, CRS) | Cut and Polish Wheels (5, 7, 9) |

高切削 Most Aggressive

*Numeric designators (8/9) represent mineral aggressiveness; not density.

| 礦砂 Mineral Abbreviations (prefix to grade) |
|--|
| A — 氧化鋁 S — 碳化矽 |

| 硬 Hardest |
|---------------------------------------|
| 密度 Density Number (prefix to mineral) |
| 低 ← 2 4 6 7 8 9 10 11 → 高 |

| Scotch-Brite™ Convolute Wheel | Application | | | | |
|-------------------------------|-------------|-----------|----------|-----------|-----------|
| | Cleaning | Deburring | Blending | Finishing | Polishing |
| 3M General Deburring | | • | | • | |
| EXL/EX2/EX3 Deburring | | • | • | • | |
| Metal Finishing | • | | • | • | |
| Cut and Polish | | | • | • | • |
| Multi-Finishing | • | | • | • | |
| Light Deburring | | | | • | • |
| EXL-PRO Deburring | | • | | | |

3M™ 疊合狀不織布輪建議使用表

| 低切削 Least Aggressive | 軟 Softest |
|--|--------------------------------------|
| EXL Deburring Wheels (VFN, FIN, MED, CRS, XCS) | EXL Deburring Wheels (2, 3, 4, 6, 8) |
| Cut and Polish Wheels (FIN, MED, CRS) | Cut and Polish Wheels (5, 7, 9) |
| Roloc EXL Wheels (FIN, MED) | Roloc EXL Wheels (2, 6, 8) |
| Rapid Cut Wheels (CRS, XCS) | Rapid Cut Wheels (7, 9) |

| 高切削 Most Aggressive |
|--|
| 礦砂 Mineral Abbreviations (prefix to grade) |
| A — 氧化鋁 S — 碳化矽 |

| 硬 Hardest |
|---------------------------------------|
| 密度 Density Number (prefix to mineral) |
| 低 ← 2 4 6 7 8 9 → 高 |

| Scotch-Brite™ Unitized Wheel | Application | | | |
|------------------------------|-------------|----------|-----------|-----------|
| | Deburring | Blending | Finishing | Polishing |
| EXL Deburring | • | • | • | • |
| Cut and Polish | • | • | | • |
| Roloc EXL | • | • | | |
| Rapid Cut | • | • | | |



不織布研磨片全系列解決方案 3M™ Scotch Brite™ Surface Condition Hand Pad

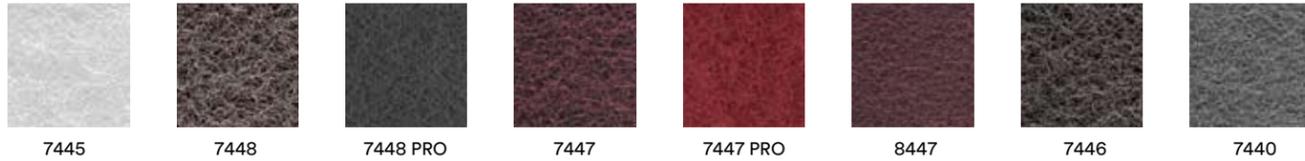
3M™ Scotch-Brite™ Hand Pad

- 不織布手研磨片包含超過20種以上不同產品設計，提供無砂不織布，以及一系列不同番號含砂產品，滿足各式研磨需求。
- 提供快速且穩定的切削力，設用於各類金屬與木材。
- 不織布開放結構設計有效減少堵塞進而提升效率與壽命。

3M™ 進口不織布研磨片

細研磨/表面修整 Less Aggressive/Finer Finish

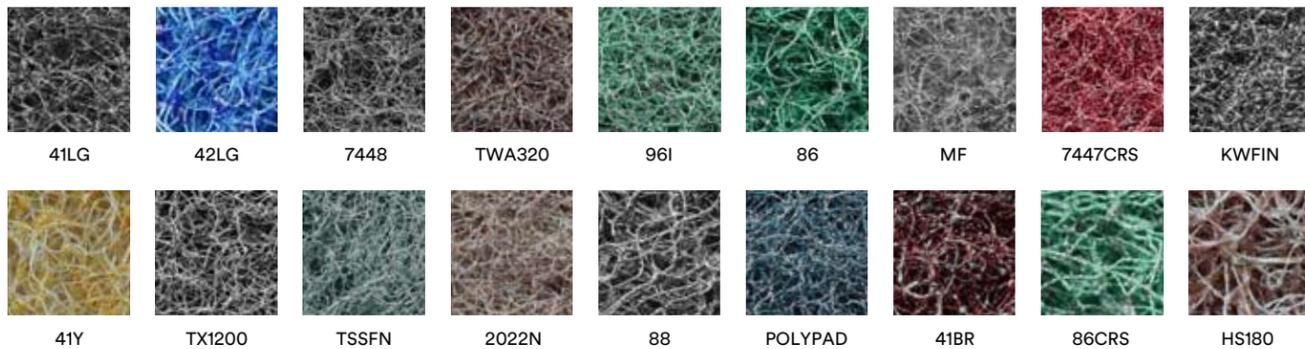
粗研磨/高切削力 More Aggressive/Coarser Finish



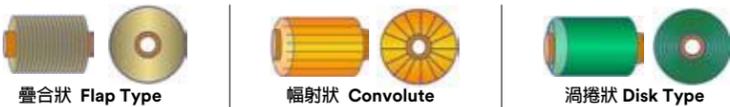
3M™ 台灣研發不織布研磨片

細研磨/表面修整 Less Aggressive/Finer Finish

粗研磨/高切削力 More Aggressive/Coarser Finish



我們可依您的需求，提供以下各種形式產品



殘膠清潔劑

- 柑橘萃取天然強力除汙、除膠噴劑。
- 適用於油汙殘膠的去除及表面清潔。
- 有效清除頑強汙垢油漬、膠帶殘膠。

容量: 18.5 fl.oz (淨重524g)

塑膠清潔劑

- 輕鬆去除塑膠表面殘膠與髒污。
- 不傷塑膠表面(不建議使用於PS材質)。
- 柑橘清香不刺鼻。
- 適用各式塑膠製品的殘膠、油污清潔。

容量: 16 fl.oz (淨重338g)

Silicone潤滑劑

- 適用於金屬研磨輪、切刀、桌台之潤滑，防止膠、蠟、染料的附著。

容量: 13.2 fl.oz (淨重375g)

填縫接著劑 Adhesive Sealants

- 高接著強度及彈性，可彎折。
- 具良好防水及抗霉效果。
- 抗脆裂、黃化、老化及UV破壞。
- 通過NSF R2、LEED認證。

| 產品型號 | 表面固化*(分) | 固化速度* | 硬度 (Shore D) | 拉力強度 (psi) | 適用溫度 |
|-------|----------|------------|--------------|------------|--------------|
| PU540 | 60 | 膠厚3mm/24hr | 40 | 300 psi | -40°C - 90°C |
| PU560 | 90 | 膠厚4mm/24hr | 40 | 580 psi | -40°C - 90°C |



VHB™ 雙面膠帶

- 優異的耐衝擊性，可取代傳統銲接、拉釘等組裝方式。
- 防水性佳，且可承受熱漲冷縮的應力變化，可長時間使用於戶外。
- 施工迅速、外觀平整。



| 產品型號 | 顏色 | 膠帶厚度 (mm) 不含離型紙 | 離型紙類型 | 短時間耐溫 (°C) | 長時間耐溫 (°C) | 適用範圍 |
|-----------|----|--------------------|-------|------------|------------|---|
| 5952 | 黑色 | 1.1 | 離型膜 | 149 | 121 | 適用於鋁、鋼、不鏽鋼、鍍鋅/粉體烤漆過的金屬/玻璃/ABS/PC等多種塑料表面 |
| GPH-110GF | 灰色 | 1.1 | 離型膜 | 230 | 150 | 適用於高溫製程(如粉體塗裝) |

多功能遮蔽膠帶

- 多種耐溫產品設計。
- 初期黏性佳，易撕，方便操作。
- 服貼性—膠帶可服貼於高曲度表面，膠帶邊緣可輕易的摺彎或拉伸，對圓形、不規則形狀皆能達到完整的保護。



| 產品型號 | 顏色 | 膠帶結構 基材/膠 | 膠帶厚度(mm) | 溫度範圍 (°C) | 黏性 oz/in | 適用範圍 |
|------|----|--------------|----------|-----------|----------|--|
| 101+ | 原色 | 皺紋紙/橡膠 | 0.13 | 66 | 34 | ● 中黏度紙膠帶 ● 一般常溫噴漆遮蔽 ● 各種基材暫時固定 |
| 201+ | 原色 | 皺紋紙/橡膠 | 0.17 | 107 | 30 | ● 中黏度紙膠帶 ● 中高溫噴漆遮蔽 ● 伏貼於各種材質 ● 操作性佳，不殘膠 |
| 301+ | 黃色 | 皺紋紙/橡膠 | 0.16 | 107 | 30 | ● 中高黏度紙膠帶 ● 中高溫噴漆遮蔽 ● 伏貼性佳、辨識性佳，易操作 |
| 401+ | 綠色 | 皺紋紙/橡膠 | 0.17 | 121 | 36 | ● 高黏度紙膠帶 ● 高溫烤漆遮蔽 ● 極佳的烤漆邊緣效果 ● 操作性佳，高溫不殘膠 |
| 501+ | 紫色 | 皺紋紙/橡膠 | 0.18 | 149 | 38 | ● 高黏度紙膠帶 ● 高溫烤漆遮蔽 ● 極佳的烤漆邊緣效果 ● 操作性佳，高溫不殘膠 |

結構型接著劑 Scotch-Weld™ Structural Adhesive

- 無須鑽孔，操作方便，可保持表面的完整。
- 應力分散均勻，不易因震動產生疲勞破壞，可取代焊接。
- 高韌性，耐候性佳。
- 適用於一般材質、金屬及ABS、PC等塑膠材質黏貼。

| 產品型號 | 顏色 | 混合比例 | 黏度*註1 (cps) | 混合後 可操作時間*註2 (24°C) | 達可使用 強度之時間 (24°C) | 平均離力 (T-Peel) 於24°C (PIW) | 剪應力 (psi) | | |
|-----------|-------|------|----------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------------|-----------|------|-------|
| | | | | | | | 24°C | 82°C | 121°C |
| DP-420 | 白色/黑色 | 2:1 | 22,500 | 15分鐘 | 2小時 | 50 | 4500 | 4500 | 450 |
| DP-8810NS | 綠色 | 10:1 | 80,000 | 10分鐘 | 20分鐘 | 30 | N/A | 3600 | 800 |
| DP-8825NS | 綠色 | 10:1 | 80,000 | 25分鐘 | 50分鐘 | 20 | N/A | 3000 | 800 |



【泛用型】
高韌性

【金屬對塑膠材質黏貼】
耐衝擊性佳

註1: 為A、B雙劑混合後之黏度。 註2: 指在黏著表面上接著劑達到表面乾硬的時間長短。