

# Boletim Técnico

## Respirador Motorizado 3M™ TR-800

### Descrição

O respirador motorizado TR-800 é um dispositivo purificador de ar da 3M que pode ser utilizado em certas atmosferas potencialmente explosivas devido à sua certificação ATEX. É composto de motor, ventoinha, bateria de Íons de Lítio (Li) recarregável (fixada na parte inferior do equipamento) e de filtros mecânicos e cartuchos químicos. É conectado, através de uma traqueia de engate rápido, em uma cobertura facial do tipo capacete ou capuz de proteção respiratória. Pode ser preso à cintura do usuário através de um cinto com acoplamento rápido ou vestido em uma mochila e adaptador. Quando usado de acordo com a sua aplicação, o conjunto motorizado TR-800 ajuda a fornecer proteção contra partículas, gases e vapores e é um sistema intrinsecamente seguro.



Obs: Motorizado TR-819E: Kit composto pelo motorizado TR-802E + Indicador de fluxo TR-971 + cinto de Fácil Limpeza TR-627 + Bateria Intrinsecamente segura TR-830 + Ferramenta para fixação bateria TR-838 + Cartucho A2P (VO + P3) TR-6310E + Carregador Simples TR-641 + Capa do Cartucho TR-6300FC + Pré-filtro TR-6600 + Traqueia BT-30.

Conjunto TR-800 com cobertura facial	FPA	CA
Capuz 3M S-657	1.000	42.676
Capuz 3M S-855	1.000	24.675
Capacete 3M M-306	25	42.665
Capacete 3M M-407	1.000	42.674



ID: 1482906

### Especificação Técnica

O ventilador fornece três opções de fluxo de ar, a serem selecionadas pelo usuário.

Fluxo de Ar	Peso	Composição
Nominal Padrão: 190 lpm Nominal Médio: 205 lpm Nominal Alto: 220 lpm	TR- 800 Motorizado Sem bateria - 675g Bateria Padronizada TR-830 - 663g	Motor: Mistura de policarbonato / polidimetilsiloxano Tampa do filtro: Poliamida Invólucro da Bateria: Mistura de policarbonato / polidimetilsiloxano

### Intrinsecamente Segura Diretiva ATEX 2014/34/EU

O conjunto TR-800 é um sistema intrinsecamente seguro Indústria mineira susceptível a misturas explosivas (Grupo I) EN 60079-11 M1 Ex ia I Ma ia - segurança intrínseca para Equipamentos de Proteção nível Ma Atmosferas de gases que não sejam de origem mineira (Grupo II) EN 60079-11 1G Ex ia IIB T4 Ga ia - segurança intrínseca para Equipamentos de Proteção nível Ga IIB – Grupo de aparelhos de gás T4 - Temperatura máx. da superfície 135 C (-20 C ≤ Ta ≤ 55 C) Atmosferas de poeiras que não sejam de origem mineira (Grupo III) EN 60079-11 1D Ex ia IIIC 135 C Da ia - segurança intrínseca para Equipamentos de Proteção nível Da IIIC – Grupo de aparelhos de poeiras 135 °C - Temperatura máx. da superfície (-20 C ≤ Ta ≤ 55 C).

### Látex

O Conjunto TR-800 **não contém** látex de borracha seca ou natural.

### Condições de armazenamento

- Umidade relativa: < 90%
- Temperatura (Armazenamento Diário): -30°C até 50°C
- Temperatura (Armazenamento Prolongado): -30°C até 50°C
- Temperatura ótima (ideal) para baterias para manter a carga existente enquanto armazenadas fora dos carregadores: 15°C

### Classificação do Ingress Protection (IP) pela Norma EN60529:1992

IP54 para o sistema motorizado TR-800 montado (usando a tampa do filtro/cartucho) IP67 para unidade motora TR-802E com TR-653 (plugues de limpeza).

### Vida Útil

Vida de Prateleira - antes de seu uso, quando armazenado na embalagem original da 3M:

1. Motor/ventilador – 5 anos\*
2. Bateria – 1 ano
3. Filtro e Cartucho – 5 anos

**Obs:** É recomendado ligar o motorizado por pelo menos 5 minutos por ano, caso não seja usado, para garantir adequada lubrificação e operação.

\*Prazo de validade na embalagem (nas condições de estoque, para o motorizado - motor/ventilador) é de 5 anos partir da data de fabricação. A vida útil poderá ser indeterminada desde que as condições de uso, conservação, limpeza e manutenção sigam estritamente o que estabelece o Manual de Instruções.

## Bateria Química

- **Tempo de Funcionamento**

Aproximadamente 5,5 – 7,5 horas\* \*Tempo estimado de funcionamento do sistema baseado em testes com uma nova bateria e um novo filtro limpo a 20°C no fluxo padrão. O tempo real de funcionamento do sistema pode ser estendido ou encurtado, dependendo da configuração do sistema e do ambiente.

- **Tempo para Carregamento**

< 3,5 horas

### Nota:

1. Consulte um especialista em transporte para quaisquer requisitos ou limitações antes de transportar baterias de íons de lítio.
2. A bateria deve ser totalmente recarregada pelo menos a cada 6 meses. Caso a bateria descarregue por completo, ela pode “adormecer” e não retornar para seu funcionamento.
3. Não conecte e desconecte a bateria em áreas potencialmente explosivas.

## Alarmes do Motorizado

- **Baixo fluxo de Ar**

Ativa quando o fluxo de ar cai abaixo de 6 CFM (170 lpm) por mais de aproximadamente 30 segundos. Se a condição de alarme continuar (o fluxo de ar permanecer abaixo de 6 CFM) por aproximadamente 15 minutos, o sistema será automaticamente desligado.

- **Carga Baixa da Bateria**

Ativa quando resta aproximadamente 10-15 minutos de energia. Desligue o motorizado e substitua a bateria para reiniciar o alarme. Este alarme também será ativado se a temperatura da bateria atingir 55°C e desligará o equipamento com 60°C. Alarmes sonoros - 85 dBA a 4 polegadas (10 cm).

## Temperatura de Operação

-5°C até +55°C

## Itens Disponíveis

Item	Descrição
TR-819E	Conjunto Motorizado
TR-802E	Versaflo Unid. Turbo (Apenas o motor)
TR-830	Bateria Intrinsecamente Segura
TR-641E	Carregador de Bateria
TR-838	Chave Bateria
TR-626E	Cinto Alta Durabilidade
TR-655	Adapt Mochila BPK-01
BPK-01	Mochila Versaflo
TR-6600	Pré-Filtro
TR-6310E	Cartucho VO + P3
TR-6130E	Cartucho VO/GA + P3
TR-6580E	Cartucho Mgas + P3
TR-6300FC	Capa Filtro TR-6310E
TR-6100FC	Capa Filtro TR-6130E
TR-6500FC	Capa Filtro TR-6580E
TR-653	Kit Limpeza/Estocagem
TR-654	Aneis de Vedação Kit Limpeza