

## Solutions pour la réparation automobile

### Revêtement pour cabine 3M™ 06839

---

#### 1) Références

06839

#### 2) Description et utilisation finale

Le revêtement de protection pour cabine est un revêtement pulvérisable et soluble dans l'eau qui sèche pour former un film transparent et continu imperméable aux peintures et solvants. Il protège à la fois les murs et autres surfaces contre l'accumulation de survaporisation, en préservant les conditions d'éclairage optimales, essentielles pour des travaux de peinture de qualité.

Description du produit :

- Empêche l'accumulation de survaporisation sur les surfaces de cabine, en préservant les conditions d'éclairage pour des travaux de peinture de qualité
- Sèche pour former un film transparent, imperméable aux peintures et solvants et qui ne jaunit pas avec le temps
- Application facile avec un équipement de pulvérisation classique
- Se lave facilement à l'eau
- Élimine les retouches coûteuses, réduit les temps d'arrêt dans la cabine
- Non dangereux et respectueux de l'environnement

#### 3) Propriétés physiques

Un liquide clair, visqueux, à base d'eau. Lorsqu'il est appliqué sur une surface, il constitue un film transparent non collant.

#### 4) Performances du produit

Couverture : Environ 23 mètres carrés par gallon (3,87 litres) environ (15 µm d'épaisseur mouillée). 1,5 à 2 gallons couvrent une cabine de peinture de taille moyenne.

- Alimentation par gravité à air comprimé

Pression de l'air : 25 à 35 psi (1,7 à 2,4 bar)

Largeur du ventilateur : 0,3 m

Distance de pulvérisation de la surface : 0,3 m  
Buse de peinture : 2,0 mm

- Pulvérisateur à pression

Pression de l'air : 35 psi (2,4 bar) au pistolet, 14 psi (1,0 bar) à la buse  
Largeur du ventilateur : 0,3 m  
Distance de pulvérisation de la surface : 0,3 m  
Buse de peinture : 2,0 mm

## 5) Consignes d'utilisation

Une application de revêtement de protection pour cabine protège jusqu'à trois mois (ou environ 150 cycles de cuisson) et peut résister à des températures jusqu'à 93 °C. Le revêtement ne jaunit pas avec le temps et s'élimine facilement à l'eau.

### Application

1. Nettoyez ou retouchez les murs de la cabine afin de garantir des conditions d'éclairage optimales. Assurez-vous que les surfaces sont complètement sèches.

Remarque : Avant d'appliquer le revêtement de protection pour cabine sur les surfaces fraîchement peintes, assurez-vous que les surfaces sont complètement sèches. Un cycle de cuisson de 40 minutes à 65 °C garantit que les surfaces sont suffisamment sèches.

2. Remplissez le pistolet de pulvérisation avec le revêtement de protection pour cabine et ajustez la pression selon les réglages d'équipement recommandés détaillés ci-dessous. Ajustez la température de la cabine à 21 °C.

3. Appliquez une couche humide sur toutes les surfaces de la cabine, y compris le vitrage et les luminaires. Évitez les coulures, les gouttes ou les perles. Laissez sécher (environ 20 minutes).

4. Appliquez une seconde couche et laissez-la sécher.

5. Appliquez une troisième couche sur les zones de survaporisation élevées. Laissez sécher les surfaces complètement. La cabine est maintenant totalement protégée de la survaporisation.

### Élimination du film

1. Laissez la cabine refroidir à une température de 21 °C ou moins.

2. ÉTEINDRE TOUTES LES SOURCES D'ALIMENTATION DES LAMPES ET DES PRISES ÉLECTRIQUES DE LA CABINE.

3. À l'aide d'un tuyau ou d'un nettoyeur haute pression, pulvérisez de l'eau sur toutes les surfaces. Laissez reposer et tremper dans l'eau pendant environ cinq minutes.
4. À l'aide d'un gant ou d'une brosse, essuyez les zones de survaporisation importante. Certaines zones peuvent nécessiter l'utilisation d'un abrasif pour briser toute couche épaisse de survaporisation qui empêcherait l'eau de pénétrer. Rincez l'excès de survaporisation restant à l'aide d'un tuyau ou d'un nettoyeur haute pression.
5. En utilisant de l'air comprimé, évacuez l'eau de tous les luminaires et des surfaces vitrées. Laissez sécher la cabine. Retirez l'eau du sol de la cabine à l'aide d'une raclette. Assurez-vous que toutes les surfaces sont complètement sèches avant d'appliquer à nouveau le revêtement de protection pour cabine.

Remarque : Pour une performance maximale, retirez et appliquez à nouveau le revêtement de protection pour cabine tous les 150 cycles de cuisson. Ne lavez pas les sols de la cabine avec de l'eau entre les applications, car l'eau peut éclabousser les murs et abîmer le revêtement de la protection pour cabines. Enlever la poussière et la saleté du sol de la cabine en balayant ou en aspirant le plancher entre chaque voiture. Lorsque vous retirez le revêtement de protection des cabines équipées de grilles de filtre dans les sols, retirez ou protégez ces dernières pour éviter que l'eau ne pénètre dedans.

## 6) Stockage

Conditionné dans des bidons de 1 ou 5 gallons. Conserver le produit à l'abri du gel. Durée de conservation illimitée.

## 7) Sécurité

Consulter l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Le revêtement pour cabine 3M™ 06839 est destiné à un USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.**

Lire le mode d'emploi complet et la fiche technique santé-sécurité avant usage.

## 8) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou

environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

## Plus d'informations sur la santé et la sécurité

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 <a href="mailto:3M-auto-ch@mmm.com">3M-auto-ch@mmm.com</a> <a href="http://www.3M-autoinfo.ch">www.3M-autoinfo.ch</a></p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 <a href="mailto:3M.contact.fr@mmm.com">3M.contact.fr@mmm.com</a> <a href="http://www.3M.com/fr/repaauto">www.3M.com/fr/repaauto</a></p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 <a href="mailto:3MRepaAuto@engage.3M.com">3MRepaAuto@engage.3M.com</a> <a href="http://www.autocarrosserie.be">www.autocarrosserie.be</a></p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	