

División de Reparación del automóvil

Masilla epoxi para metal 3M™ 37455 FC

1) Referencias

Masilla epoxi para metal 3M™ 37455 FC

2) Descripción y usos finales

Masilla epoxi para metal FC 37455: cartucho universal u-TAH® bicomponente de 180 ml con una relación de mezcla de dos partes de base por una de endurecedor (2:1).

La masilla 3M™ 37455 está pensada para reparar carrocerías de automóviles. Esta masilla epoxi de curado rápido permite reparar imperfecciones como abolladuras en acero, acero galvanizado y aluminio. Además, se puede usar para dar forma final a áreas de difícil acceso o reparación o a juntas soldadas. Es una alternativa a la soldadura tradicional con estaño y no contiene isocianatos, siliconas ni plomo.

La masilla epoxi para metal FC está diseñada para su uso con aplicadores de cartuchos disponibles en el mercado, que están equipados con un pistón (como los aplicadores manuales, neumáticos con presión de entrada 5,5 bar y batería), o con la boquilla de mezcla estática 3M™ (referencia: 51875).

3) Propiedades físicas

Contenedor	Cartucho universal u-TAH® bicomponente	
	Parte A (endurecedor)	Parte B (base)
Base	Ácidos grasos insaturados, dímeros y polímeros	Polímero de éter diglicídico del bisfenol A
Consistencia	Pasta viscosa	Pasta viscosa
Densidad	1,02 g/cm ³	1,01 g/cm ³
Color	Negro	Crema

Los tiempos siguientes se han determinado a temperatura ambiente y con una temperatura de sustrato de 20 a 25 °C, por lo que se consideran valores típicos.

Tiempo de trabajo: de 15 a 20 min. aprox. a 22 °C
Tiempo de permanencia en la boquilla de mezcla: de 15 a 20 min. aprox. a 22 °C

Tiempo de lijado: aprox. 4 h a 22 °C o de 10 a 20 min. aprox. a 70 °C de temperatura del objeto (curado por infrarrojos)

Temperatura de uso: de 10 a 40 °C
Temperatura óptima: de 15 a 35 °C

Consejos de uso: calentar la superficie a aprox. 30 °C antes de la aplicación del material contribuye a acelerar el curado, en particular si la temperatura ambiente es fría.

4) Instrucciones de uso

Preparación

Las superficies se deben desengrasar en profundidad y deben estar libres de suciedad y polvo. Lija las partes dañadas con un disco abrasivo P80-P120. Elimina cualquier corrosión o daño en la pintura con un disco de fibra o uno Bristle 3M™. Retira el polvo y limpia la superficie con el limpiador de adhesivos de uso general 3M™ 08984.

Utiliza el equipo de protección individual adecuado cuando trabajes con la masilla epoxi para metal FC. Consulta la ficha de datos de seguridad del material y el manual de usuario del aplicador correspondientes.

Método de aplicación

Instalación del cartucho:

- Desenrosca la tapa, retírala y retira el acoplamiento.
- Inserta el cartucho en una pistola adecuada.
- Antes de enroscar la boquilla mezcladora en el cartucho, dispensa un poco de masilla hasta que ambos componentes salgan al mismo nivel.
- Enrosca la boquilla mezcladora estática.

- No uses los primeros 2 a 4 cm de masilla dispensada, ya que la mezcla puede no ser totalmente homogénea. Este paso solo debe seguirse si el cartucho es nuevo, para que la salida de los dos componentes se iguale. El resto de la masilla es apta para su uso.



Técnicas de dispensación:

- El material se debe aplicar directamente en el área dañada, en una espátula o en un tablero de mezcla.
- Aplica la masilla como prefieras (por ejemplo, con espátula).
- Puedes continuar dispensando masilla hasta que cure de forma natural en la boquilla de mezcla y la obstruya (por lo general, transcurridos unos 15 a 20 minutos). Si necesitas aplicar más masilla después de que esto ocurra, retira la boquilla obstruida y enrosca una nueva.
- El espesor máximo del acabado no debe superar los 4 a 6 mm. Por su parte, el espesor máximo de cada capa no debe superar los 2 a 3 mm.

Prácticas recomendadas de aplicación de masilla para evitar la aparición de agujeros en la medida de lo posible:

Mantén la punta de la boquilla siempre sumergida en la masilla y aplica los cordones directamente uno al lado del otro.



Es posible que tengas que dispensar y descartar una pequeña cantidad de masilla para igualar el nivel de dispensación de ambos componentes en caso de que la masilla anterior se haya extraído con alta presión o en gran cantidad.

Comprueba siempre que el color de la masilla que salga tenga un tono grisáceo. En caso de dudas, descarta el primer par de centímetros.

ADVERTENCIA: sustituye las boquillas que contengan material curado o a punto de curar para evitar daños en el cartucho o en la boquilla o, incluso, daños personales. Si comienzas a dispensar con una boquilla que contenga masilla curada, deberás volver a igualar el nivel de dispensación de los componentes. Desecha el material no curado en un recipiente apto.

Curado por infrarrojos

- Comienza a acelerar el curado después del gelificado de 3M™ 37455, aprox. 15 minutos después de la aplicación.
- De lo contrario, la reacción exotérmica de la masilla nueva podría ocurrir muy rápidamente, lo que podría ocasionar la aparición de burbujas.
- Consulta el manual del fabricante y sigue sus instrucciones a la hora de usar un equipo de infrarrojos para acelerar el curado de la masilla epoxi para metal 3M™ FC.
- Los valores mostrados a continuación son habituales y se proporcionan con fines orientativos:
 - Onda corta: - 4 minutos a toda potencia
 - 4:20:70: - 4 minutos en total, aumentando la temperatura en 20 °C minuto a minuto
La temperatura máxima del objeto es de 70 °C
 - Onda media: - de 5 a 10 minutos a toda potencia

Distancia con respecto al panel: consulta las instrucciones del fabricante del equipo de infrarrojos.

Pasos siguientes: capas adicionales

Si necesitas aplicar más capas de 3M™ 37455, repite los siguientes pasos del proceso:

- Aplicación de masilla epoxi para metal 3M™ FC
 - La masilla se puede aplicar sobre sí misma sin problema.
- Curado
- Lijado de la superficie
 - También se puede lijar.

Pasos siguientes:

- Aplicación de masillas bicomponente de poliéster o esmaltado
- Procesamiento posterior y pintado de la zona reparada según las instrucciones del fabricante de la pintura



10/08/2018

Ficha técnica

En vigor desde el: 10/12/2019 Sustituye la del:

5) Almacenamiento

18 meses a partir de la fecha de fabricación, en el embalaje original sellado y entre 10 y 25 °C. Consulta la fecha de caducidad en la etiqueta. Los cartuchos abiertos se pueden almacenar con la boquilla usada durante varios días. Asegúrate de colocar una boquilla nueva antes de usar el cartucho de nuevo.

6) Seguridad

Lee todas las instrucciones y la ficha de datos de seguridad del material antes de usarlo.

IMPORTANTE: este producto contiene materiales peligrosos y, por lo tanto, se debe usar con equipamiento de protección individual adecuado en todo momento. Consulta la etiqueta y la ficha de datos de seguridad del material para obtener instrucciones completas sobre la manipulación del producto e información sobre protección personal. Tu distribuidor te las puede facilitar. El proveedor no aceptará responsabilidad alguna en caso de que el usuario no use el equipo de protección individual recomendado.

La masilla epoxi para metal 3M™ 37455 FC está diseñada EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL PROFESIONAL.

7) Aviso legal

Todas las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí expuestas se basan en pruebas que 3M considera fiables a fecha de publicación de este documento, pero no se garantizan ni su exactitud ni su integridad. Antes de utilizar este producto, asegúrate de que sea adecuado para el uso previsto. Dado que las condiciones y los métodos de uso del producto y de la información aquí contenida escapan a nuestro control, 3M no acepta responsabilidad alguna (salvo la de falsa declaración fraudulenta) como resultado de, o vinculada con el uso del producto o con la confianza depositada en dicha información.

Más información sobre salud y seguridad

3M España, S.L.
Calle Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

www.3m.com.es/3M/es_ES/empresa-es/contactar/



Ficha técnica

En vigor desde el: 10/12/2019 Sustituye la del: