



Divisione Autocarrozzeria

3M™ 37455 Stucco epossidico per metalli

1) Codice prodotto

3M™ 37455 Stucco epossidico per metalli

2) Descrizione e uso finale

Stucco epossidico per metalli 37455: la cartuccia universale bicomponente u-TAH® da 180 ml utilizza un rapporto di miscelazione 2:1 (dalla base al componente indurente).

Lo stucco 3M™ 37455 è destinato all'uso come materiale per la riparazione delle carrozzerie di automobili. Questo stucco epossidico a polimerizzazione rapida è in grado di riparare imperfezioni quali le ammaccature di acciaio, acciaio zincato e alluminio, per la modellatura finale su aree da ricostruire o difficili da raggiungere oppure giunzioni saldate. È progettato per sostituire la tradizionale saldatura a stagno ed è privo di isocianati, siliconi e piombo.

Lo stucco epossidico per metalli è compatibile con gli applicatori disponibili in commercio, dotati di uno stantuffo manuale, con gli applicatori pneumatici regolando la pressione d'ingresso a 5-5,5 bar oppure con gli applicatori a batteria da 12 V e con l'ugello per miscelazione statica 3M™ (PN 51875).

3) Proprietà fisiche

Contenitore	Cartuccia universale bicomponente u-TAH®	
	Parte A (Componente indurente)	Parte B (Base)
Base	Acido grasso insaturo, Dimero, Polimero	Bisfenolo A/ Etere diglicidilico-Polimero
Consistenza	Pasta viscosa	Pasta viscosa
Densità	1,02 g/cm³	1,01 g/cm³
Colore	nero	bianco crema

I tempi riportati di seguito sono stati determinati a temperatura ambiente e con una temperatura del substrato di 20-25 °C, considerati valori tipici.

Tempo di lavorazione	~ 15-20 min. a 22 °C
Tempo di permanenza nell'ugello di miscelazione	~ 15-20 min. a 22 °C
Tempo di carteggiatura	~ 4 ore a 22 °C oppure ~ 10-20 min. a 70 °C temperatura oggettiva (polimerizzazione IR)
Temperatura di utilizzo	10-40 °C
Temperatura ottimale	15-35 °C

Consiglio per l'utilizzo: riscaldare la superficie fino a ~30 °C prima di applicare lo stucco per ridurne i tempi di polimerizzazione, soprattutto in presenza di basse temperature ambientali.

4) Istruzioni per l'uso

Preparazione

Le superfici devono essere sgrassate accuratamente, pulite e prive di polvere. Carteggiare l'area danneggiata con un disco abrasivo P80 o P120. Per rimuovere eventuali segni di corrosione o di screpolature nella vernice, è possibile utilizzare un disco fibrato adatto allo scopo oppure un disco 3M™ Bristle. Rimuovere la polvere e pulire la superficie con il detergente per adesivo multiuso 3M™ 08984.

Quando si lavora con lo stucco epossidico per metalli è importante indossare i dispositivi di protezione individuale appropriati. Fare riferimento alle MSDS pertinenti e al manuale d'uso dell'applicatore.

Metodo di applicazione

Installazione della cartuccia:

- Svitare l'anello di raccordo e rimuovere il tappo.
- Inserire la cartuccia nell'applicatore a pistola adeguato.
- Prima di collegare il miscelatore alla cartuccia, estrarre una piccola quantità di materiale fino a quando entrambi i componenti non sono ugualmente miscelati.
- Collegare il miscelatore statico.
- Scartare i primi 2-4 cm di materiale estruso, in quanto potrebbe non essere perfettamente miscelato. Questa istruzione si riferisce a una cartuccia nuova per consentire l'equilibrio iniziale dei componenti; il materiale ulteriore è pronto per l'uso.



(a scopo illustrativo)

Tecniche di erogazione:

- Il materiale può essere erogato direttamente sull'area danneggiata, oppure su una tavola di miscelazione o una spatola.
- Procedere con il metodo di applicazione desiderato, ad esempio, la diffusione.
- È possibile continuare con l'erogazione fino a quando il normale processo di polimerizzazione del materiale non ostruisce l'ugello di miscelazione, in genere dopo circa 15-20 minuti. Se si desidera una maggiore quantità di materiale di riparazione al termine della polimerizzazione, rimuovere l'ugello e installarne uno nuovo.
- Lo spessore massimo di finitura non deve essere superiore a 4-6 mm. Lo spessore massimo del singolo strato non deve essere superiore a 2-3 mm.

Migliori pratiche nelle tecniche di applicazione per garantire un rischio minimo di piccoli fori:

Tenere sempre l'ugello immerso nel materiale ed estrarre un singolo cordolo.



Con un nuovo ugello è possibile che si produca una piccola quantità di materiale non equilibrato da scartare, se in precedenza il materiale è stato erogato ad alta pressione o in gran quantità.

Verificare sempre che il colore del materiale che fuoriesce abbia una tonalità grigia; nel dubbio, scartare i primi due centimetri.

ATTENZIONE: assicurarsi di sostituire regolarmente gli ugelli, completamente o semi-polimerizzati, per evitare lesioni personali o danni a cartucce e ugelli. Se il materiale viene erogato attraverso un ugello contenente materiale polimerizzato, potrebbe essere necessario riequilibrare il materiale. Smaltire il materiale non polimerizzato in un flusso di rifiuti approvato.

Polimerizzazione a infrarossi

- È possibile accelerare l'essiccazione dello stucco 3M™ 37455 dopo circa 15 minuti dall'applicazione.
- In caso contrario, la reazione esotermica del materiale nuovo potrebbe essere innescata troppo rapidamente e generare bolle.
- Fare riferimento e attenersi alle istruzioni del produttore quando si utilizzano apparecchiature a infrarossi per la polimerizzazione accelerata dello stucco epossidico per metalli 3M™.

I dati riportati di seguito sono a puro titolo indicativo:

Onde corte	4 minuti a piena potenza
4:20:70	tempo totale di 4 minuti, aumento della temperatura di 20 °C al minuto. La temperatura oggettiva massima è pari a 70 °C.
Onde medie	5-10 minuti a piena potenza

Distanza dal pannello: consultare le istruzioni del produttore delle apparecchiature IR.

Fasi successive: strati seguenti

Se è necessaria un'applicazione ulteriore o uno strato aggiuntivo di stucco 3M™ 37455, ripetere le seguenti fasi del processo:

- Applicazione dello stucco epossidico per metalli 3M™
 - Il materiale può essere sovrapposto senza difficoltà.
- Essiccazione
- Molatura della superficie
 - È possibile utilizzare anche una lima piatta.

Fasi successive:

- Applicazione di stucco in poliestere bicomponente o smalto
- Non utilizzare in combinazione con stucchi poliestere spruzzabili o altri prodotti poliestere applicabili a spruzzo. Nella stratigrafia diretta, gli stucchi poliestere spruzzabili e altri prodotti poliestere applicabili a spruzzo non sono approvati. Possono essere utilizzati esclusivamente stucchi poliestere bicomponenti 2K per carrozzeria e stucchi poliestere bicomponenti 2K di finitura.
- Ulteriori applicazioni nell'area riparata possono essere verniciate secondo le linee guida dei produttori di vernici.

5) Conservazione

18 mesi dalla data di produzione nella confezione originale sigillata tra 10 °C-25 °C. Verificare la data di scadenza sull'etichetta. Le cartucce aperte possono essere conservate con l'ugello usato per alcuni giorni; assicurarsi di inserire un ugello nuovo prima di riutilizzare le cartucce.

6) Sicurezza

Prima di utilizzare il prodotto, leggi tutte le istruzioni e la scheda informativa sulla sicurezza del materiale.

IMPORTANTE: poiché questo prodotto contiene materiali pericolosi, è necessario indossare sempre dispositivi di protezione individuali appropriati. Per istruzioni complete su come maneggiarli e per informazioni sulla protezione individuale, fare riferimento all'etichetta e consultare la scheda informativa sulla sicurezza del materiale. Questi documenti sono disponibili presso il tuo distributore. Il fornitore non riconosce alcuna responsabilità qualora l'utilizzatore non indossi il dispositivo di protezione individuale consigliato.

3M™ Stucco epossidico per metalli è destinato ESCLUSIVAMENTE AD UN UTILIZZO PROFESSIONALE.

7) Dichiarazione di non responsabilità

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente documento sono basate su prove che consideriamo affidabili, ma che non esauriscono l'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto e pertanto l'accuratezza e la loro completezza non può essere garantita in tutte le circostanze. Prima dell'utilizzo il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne, verificando altresì la corrispondenza tra i dati qui riportati e le prove da esso effettuate, assumendosi ogni rischio e responsabilità relativa. Per qualsiasi informazione rispetto a reclami, garanzie e responsabilità 3M rimanda alle proprie Condizioni Generali di Vendita e/o ai manuali di istruzioni e certificati di garanzia relativi ai singoli prodotti, ove applicabile.

Per ulteriori informazioni su salute e sicurezza, rivolgersi alle sedi riportate di seguito:

3M Italia srl
Divisione Prodotti Autocarrozzeria
Via Norberto Bobbio 21
20096 Pioltello MI
Tel. 02 7035.1
innovation.it@mmm.com
www.3mautocarrozzeria.it

3M è un marchio commerciale dell'azienda 3M, © 3M 2026. Tutti i diritti riservati.