

Клейкая лента 3М™ VHB™

С 1980 года непрерывно развивается инновационная технология производства клейких лент 3М™ VHB™, помогающих успешно

сегодня на самых разных рынках, таких как транспорт, реклама, строительная, авиационная и мебельная промышленности, производство

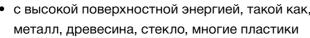
клейких лент 3М™ VHB™ позволяет склевать и герметизировать множество материалов:

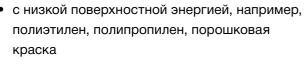
- с высокой поверхностной энергией, такой как,
- с низкой поверхностной энергией, например, полиэтилен, полипропилен, порошковая

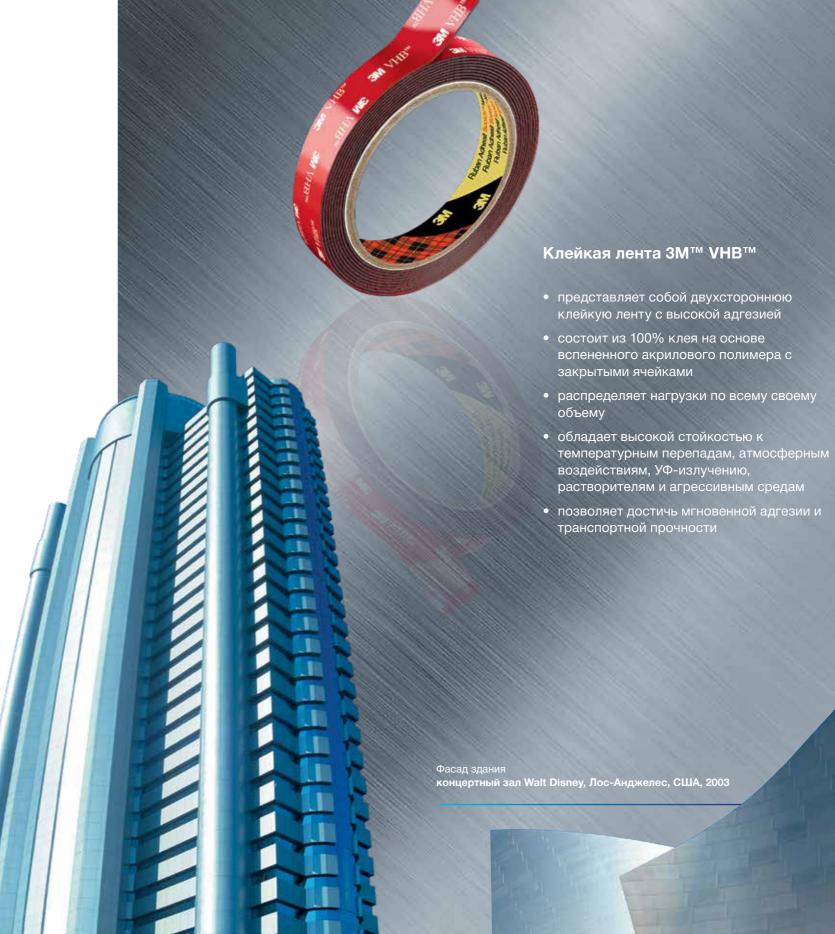
решать задачи крупнейших компаний в мире. Клейкая лента 3М™ VHB™ используется

электроники, бытовой техники, окон и дверей. Непрерывно совершенствующаяся линейка









поверхностях

Можно

использовать

на неровных

Фасад Здания «Пять лодок», Дуйсбург, Германия, 2006 Фасад Здания

«Сентенниал Плаза», Сан-Паулу, Бразилия, 1995



Сравнение клейкой ленты 3М™ VHB™ с обычными вспененными клейкими лентами

Специальная вязко-эластичная структура клейкой ленты $3M^{™}$ VHB[™] обеспечивает значительные преимущества по сравнению с лентами с основой из вспененного полиэтилена или полиуретана с точки зрения области использования, адгезии и прочности.

Ленты 3М™ VHB™ - это прочность за счет уникальной эластичности

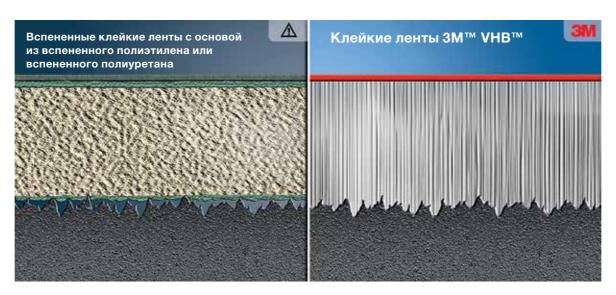
Преимуществом клейких лент 3М[™] VHB[™] по сравнению с лентами с основой из вспененного полиэтилена или полиуретана является их уникальная эластичность, а также способность поглощать и компенсировать энергию растяжения и сжатия разнородных материалов, например, пластика и металла. В отличие от обычных клейких лент, ленты 3М[™] VHB[™] растягиваются до 50% от их толщины, не разрываясь и не отрываясь.

Ленты 3М™ VHB™ - это высокая адгезия за счет непрерывного соединения с поверхностью

В то время как клейкие ленты с основой из вспененного полиэтилена или полиуретана имеют только тонкий слой клея на верхней и нижней сторонах, клейкие ленты ЗМ™ VHB™ полностью состоят из клея. Вязкая структура клейкой ленты ЗМ™ VHB™ позволяет максимально смочить поверхность и добиться лучшей адгезии. Она не затвердевает, остается эластичной и на 100% заполняет все неровности.



- Соединение под напряжением
- Лента с полиэтиленовой основой не выдерживает и разрывается
- Соединение под напряжением
- Напряжение распределяется по всему объему ленты, за счет чего лента выдерживает большие нагрузки



- Могут заполнить только незначительные неровности
- 100% клей на основе акрилового полимера с закрытыми ячейками
- Клей максимально заполняет неровности, равномерно распределяясь по всей поверхности

Типы нагрузок для клеевых соединений

В зависимости от способа приложения нагрузки, различают 4 типа нагрузки

Сдвиг и отрыв не создают проблем для лент 3М™VHB™, так как силы распределяются по всей поверхности.

Сдвиг:

нагрузка действует параллельно поверхности склеивания



Разрыв:

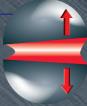
нагрузка действует вертикально по отношению к поверхности склеивания



С другой стороны, поверхности, подверженные риску расщепления и отслаивания, следует избегать в конструкции, поскольку нагрузки действуют только на небольшую часть склеенной поверхности.

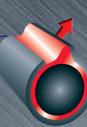
Расщепление:

Расщепляющая нагрузка между двумя жесткими материалами



Отслаивание:

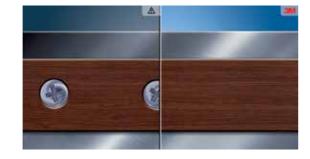
Расщепляющая нагрузка, где минимум один материал гибкий



Преимущества клейкой ленты 3М™VНВ™ по сравнению с механическим соединением

Свобода дизайна

По сравнению с винтами и заклепками, с лентами $3M^{\scriptscriptstyle\mathsf{TM}}$ VHB $^{\scriptscriptstyle\mathsf{TM}}$ соединение остается невидимым.



Отсутствие риска коррозии

Для крепления ленты $3M^{\text{тм}}$ VHB $^{\text{тм}}$ не требуется никаких отверстий, защита поверхности (например, оцинковка, краска) не будет повреждена.



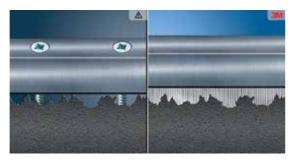
Равномерное распределение напряжения

- уменьшает точечную нагрузку по сравнению с механическими крепежными элементами
- скрепленные соединения равномерно распределяют силы
- отсутствие тепловой деформации
- используемые материалы могут быть тоньше (например, толщина стенки при сварке должна обладать заданной толщиной)



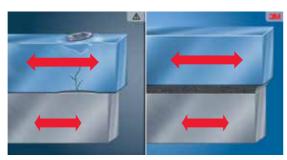
Компенсация неровностей плоскости

- элементы соединены по всей площади полностью и непрерывно
- лента компенсирует остаточное и другие напряжения в соединении
- шероховатости и дефекты плоскостности компенсируются вязко-эластичным клеем (макс. 50 % толщины клейкой ленты)



Соединение различных материалов

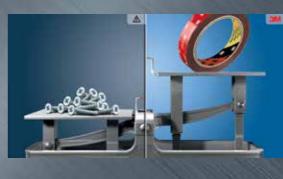
- различные коэффициенты теплового расширения компенсируются клейкой лентой (например, пластик и металл)
- возможна компенсация теплового расширения до 300 % толщины клейкой ленты

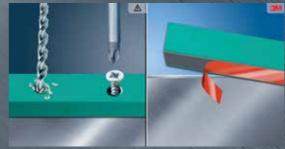


Даже после 30 лет эксплуатации клейкие ленты 3М™ VHB™ остаются отраслевым стандартом, имеющим решающие преимущества по сравнению с механическими соединениями, такими как винты, заклепки или точечная сварка.











Герметизация

защищает от проникновения загрязнений или воды в шов соединения

Звукопоглощающий эффект

Вязкая эластичность ленты позволяет компенсировать шумы и вибрации

Снижение веса

облегчение веса изделия по сравнению с механическим креплением

Простая и быстрая фиксация

ускоряет и обеспечивает более чистый и аккуратный производственный процесс, не требует дополнительных операций после нанесения

Индивидуальные клиентские решения

лента 3М™ VНВ™ легко режется и може быть вырублена по форме необходимой заказчику

0

9

Множество областей применения



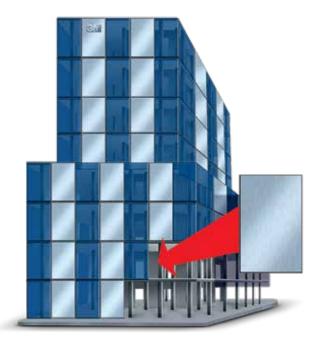
Сборка элементов кузова



Соединение компонентов электроники



Вклейка панели в электроприборы



Сборка деталей транспорта

Простое применение:



1. Очистка

- очистка поверхностей с помощью подходящих чистящих средств
- на стеклянных поверхностях используйте «3M Silan Glas Primer»



2. Применение

- нанесите клейкую ленту на клеящуюся поверхность, аккуратно, не растягивайте ее
- избегайте появления пузырьков воздуха
- не прикасайтесь к клею и клеящейся поверхности руками
- оптимальная температура выполнения работ: от 15 до 25 °C



3. Давление

• хорошо прижать ленту с давлением около 2 кг/см2



4. Удалить защитный лайнер

- удалить защитную пленку в одно касание
- не помещайте пальцы на клейкую поверхность



5. Прикатать и прижать

- прикатать склеиваемые детали
- избегать пузырьков воздуха
- давление около 2 кг/см2

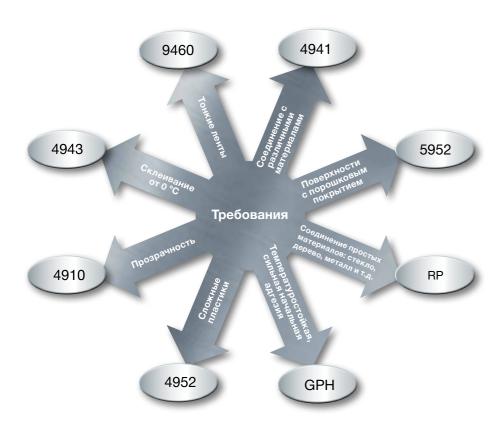


6. Набор прочности склейки

- 50% конечной силы адгезии примерно через 20 минут
- конечная сила адгезии достигается через 72 часа при 20 ° C
- нагрев ускоряет процесс (например, конечная сила сцепления через час при 65 °C)



Правильный выбор продукта



Обзор Свойств



Высокая начальная адгезия

Немедленная транспортная прочность



Удобно в использовании

Быстрая и чистая сборка деталей



Равномерное распределение напряжения

Распределяет точечную нагрузку по сравнению с механическими крепежными элементами



Отличные свойства склеивания

С высокой прочностью на разрыв и сдвиг



Температуростойкость

Отлично работает при высоких и низких



Высокая стойкость к растворителям

Против многих химических веществ, чистящих и агрессивных средств



Устойчивость к атмосферным воздействиям

Выдерживает даже экстремальные погодные условия



Соединяет поверхности с высокой

Например, такие как металл, окрашенные поверхности, окрашенная древесина, стекло, многие пластмассы и керамику



Связывает поверхности с низкой энергией

Например, такие как полиэтилен, полипропилен и порошковая краска и др.

Преимущества лент 3М™ VНВ™

- Большая свобода проектирования
- Минимизация риска коррозии
- Равномерное распределение напряжения
- Компенсация дефектов плоскостности
- Склеивание различных материалов
- Обладает функцией уплотнителя
- Амортизирует вибрацию
- Снижение веса
- Быстрая транспортная прочность
- Снижение производственных затрат



Клейкие Ленты 3М™ VHB™	Серия Ленты	Толщина (мм)	Цвет	Адгезия к стали (Н / см)	Устойчивость к температуре (°C)		
					Долговременное	Краткосрочное	Плотность (кг/м3)
Идеально подходит для соединения различных материалов							
 Для склейки высокоэнергетических материалов для внутреннего и наружного применения хорошая устойчивость к пластификаторам 	4936	0,64		30,0	90	150	720
	4941	1,10		35,0	90	150	720
	4991	2,30		35,0	90	150	720
Для поверхностей с порошковым покрытием							
 Для соединения низкоэнергетических материалов, таких как порошковые краски и высокоэнергетические материалы, такие как металлы, например, сталь и многие пластики обладает оптимальной приспособляемостью к клеящимся поверхностям для внутреннего и наружного применения 	5952	1,10	•	35,0	120	150	590
Для высоких температур и перед порошковым пок	оытием						
 Для применения при высоких температурах эксплуатации, например перед обработкой в порошковой линии 	GPH-080GF	0,60	•	25,0	150	230	710
 Для средне-и высокоэнергетических материалов, таких как металлы (например, сталь) и различные пластмассы (например, PA, акриловое стекло / PMMA, ABS) 	GPH-110GF	1,10		37,0	150	230	710
• Для внутреннего и наружного применения	GPH-160GF	1,60		34,0	150	230	710
Для прозрачных материалов							
 Для соединения прозрачных материалов, например, стекла и многих пластмасс Для внутреннего и наружного применения 	4905	0,5	0	21,0	90	150	960
	4910	1,0	0	26,0	90	150	960
	4915	1,5	0	26,0	90	150	960
	4918	2,0		26,0	90	150	960
Для склеивания при низких температурах от 0 °C							
• Для связывания высокоэнергетических материалов, например, металлов и многих пластмасс	4943	1,1	•	44,0	90	150	720
• Для внутреннего и наружного применения	4957	1,5	•	44,0	90	150	720
Тонкие клейкие ленты VHB							
• Для соединения одинаковых или различных материалов с высокой энергией	9469	0,13		14,0	150	260	980
• Для внутреннего и наружного	9473	0,25		16,0	150	260	980





Департамент материалов для промышленности 3M Россия

Тел.: +7(495) 784 7474 (многоканальный) Тел.: +7(495) 784 7479 (call-центр)

Факс: +7(495) 784 7475 www.3MRussia.ru/VHB

Клиентский центр

620014, Екатеринбург ул. Бориса Ельцина, 1а БЦ «Президент», 11 этаж Тел.: +7 (343) 228 22 88 Факс: +7 (343) 228 22 99 3М, логотип 3М являются зарегистрированными знаками компании «ЗМ Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «ЗМ Компани».

© 3М 2019. Все права защищены.