

Solutions pour la réparation automobile

Mastic pour métal époxy 3M™ 37455 FC

1) Références

Mastic pour métal époxy 3M™ 37455 FC

2) Description et utilisation

Mastic pour métal époxy FC 37455 : La cartouche universelle à deux composants 180 ml u-TAH® utilise un rapport de mélange 2:1 (base/durcisseur).

Le produit 37455 3M™ a vocation à être utilisé comme un matériau de réparation de carrosserie automobile. Ce mastic époxy à durcissement rapide est utilisé pour réparer les imperfections comme les bosselures dans l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium, et pour le façonnage final sur les zones reconstruites difficiles d'accès ou les joints soudés. Il est conçu pour remplacer la soudure à l'étain traditionnelle et est sans isocyanate, silicones et plomb.

Le mastic pour métal époxy FC est conçu pour être utilisé avec des applicateurs de cartouches disponibles dans le commerce, qui sont équipés d'un segment de piston (manuel, pneumatique avec une pression d'entrée de 5 à 5,5 bar, batterie) et la buse de mélange statique 3M™ (réf. 51875).

3) Propriétés physiques

Contenant	Cartouche universelle u-TAH® bicomposant	
	Partie A (durcisseur)	Partie B (Base)
Base	Acides gras insaturés, dimère, polymère	Bisphénol A/ éther de diglycidyle-Polymère
Consistance	Pâte visqueuse	Pâte visqueuse
Densité	1,02 g/cm ³	1,01 g/cm ³
Couleur	noire	crème-blanc

Les délais suivants, déterminés avec une température ambiante et une température de substrat comprise entre 20 et 25 °C, sont considérés comme des valeurs typiques.

Délai d'application : ~ 15- 20 min à 22 °C
Durée d'utilisation de la buse de mélange : ~ 15- 20 min à 22 °C
Délai avant ponçage : ~ 4 h à 22 °C ou
~ 10 - 20 min Température de l'objet (durcissement infrarouge) à 70 °C

Température de fonctionnement : 10 - 40 °C
Température optimale : 15 - 35 °C

Conseils d'utilisation : réchauffer la surface à environ ~30 °C avant l'application du matériau permet d'accélérer le durcissement, en particulier à des températures ambiantes froides

4) Consignes d'utilisation

Préparation

Les surfaces doivent être soigneusement dégraissées et exemptes de saleté et de poussière. Poncez la zone endommagée à l'aide d'un disque abrasif P80-P120. Pour éliminer les traces de corrosion ou la peinture écaillée, utilisez un disque support fibre ou un disque Bristle 3M™ approprié. Dépoussiérez et nettoyez la surface avec le nettoyant universel 3M™ 08984.

Portez l'équipement de protection individuelle approprié lors de l'utilisation du mastic pour métal époxy FC. Consultez la fiche technique santé-sécurité appropriée et le manuel utilisateur de l'applicateur.

Méthode d'application

Installation de la cartouche :

- Dévisser la bague de couplage et retirer le capuchon
- Insérer la cartouche dans le pistolet d'application adapté
- Avant de fixer le mélangeur à la cartouche, faites sortir une petite quantité de matériau jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent de la même manière
- Fixer un mélangeur statique
- N'utilisez pas les 2 à 4 premiers centimètres de matériau extrudé, car il pourrait ne pas être parfaitement mélangé. Cette instruction concerne une nouvelle cartouche afin d'établir l'équilibrage initial ; le reste de la cartouche est utilisable.



Techniques de distribution :

- Le matériau peut être distribué directement sur la zone endommagée, sur une spatule ou sur une plaque de mélange.
- Exécutez la méthode d'application (par ex., d'étalement) souhaitée.
- Vous pouvez continuer à appliquer le matériau jusqu'à ce que le processus normal de durcissement obstrue la buse du Système de mélange, généralement après environ 15 à 20 minutes. Si des réparations sont nécessaires après le durcissement, retirez la buse et installez-en une autre.
- L'épaisseur finale maximale ne doit pas dépasser 4 à 6 mm, tandis que l'épaisseur maximale de la couche appliquée ne doit pas dépasser 2-3 mm.

Meilleures pratiques d'application garantissant un risque minimal de porosités :

Pour appliquer plusieurs cordons successifs, effectuer toujours un recouvrement les uns par rapport aux autres pour éviter de piéger de l'air à l'étalement



L'évacuation d'un petit volume de déchet d'égalisation et l'équipement d'une nouvelle buse peuvent s'avérer nécessaires si la précédente application s'est déroulée à haute pression ou si elle représentait un gros volume.

Vérifiez toujours que le matériau en sortie présente un ton gris. En cas de doute, débarrassez-vous des premiers centimètres.

AVERTISSEMENT : Veillez à remplacer les buses contenant du matériau entièrement ou partiellement durci, ceci pour éviter tout endommagement de la cartouche et de la buse, et pour prévenir les blessures. Si le matériau est appliqué via la buse contenant du

matériau durci, un nouvel équilibre du matériau peut s'avérer nécessaire. Mettez au rebut le contenu non durci dans un flux de déchets approprié.

Durcissement au séchage infrarouge

- Commencez le séchage accéléré après la gélification du mastic 3M™ 37455 / ~ 15 min après l'application
- La réaction exothermique du matériau frais risquerait autrement de se déclencher trop rapidement, ce qui pourrait générer des cloques.
- Lors de l'utilisation d'un équipement infrarouge pour accélérer le durcissement du mastic pour métal époxy 3M™ FC, consultez et respectez les instructions dédiées du fabricant
- En guise de recommandation, vous trouverez ci-après des figures typiques.
 - Onde courte - 4 mn à pleine puissance
 - 4:20:70 - Durée totale 4 minutes - L'augmentation de température est de 20 °C par minute
La température maximale de l'objet est de 70 °C
 - Onde moyenne - 5 à 10 min à pleine puissance

Distance de la surface : Consultez les instructions des fabricants d'équipements infrarouge.

Étapes suivantes – Couches suivantes

En cas de besoin d'une application / couche supplémentaire de 3M™ 37455, veuillez répéter les étapes suivantes du processus :

- Application de mastic pour métal époxy 3M™ FC
 - Le matériau peut être appliqué sur lui-même sans aucune difficulté
- Séchage
- Meulage de surfaces
 - Également utilisable avec un enduit de carrosserie

Étapes à suivre :

- Application du mastic polyester 2K ou du vernis
- Le traitement supplémentaire sur la zone réparée peut être peint selon les directives des fabricants de peinture.

5) Stockage



10/08/2018

Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019 Remplace :

18 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé entre 10 et 25 °C. Consultez l'étiquette pour connaître la date d'expiration. Une cartouche ouverte peut être stockée pendant quelques jours avec une buse usagée ; veillez à utiliser une buse neuve avant d'utiliser de nouveau la cartouche.

6) Sécurité

Lire le mode d'emploi complet et la fiche technique santé-sécurité avant usage.

IMPORTANT : ce produit contient des matières dangereuses. Le port d'un équipement de protection individuelle approprié est obligatoire. Consulter l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité pour connaître les instructions de manutention et de protection individuelle. Elles sont disponibles auprès de votre fournisseur. Le fournisseur décline toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection individuelle recommandé.

Le mastic pour métal époxy 3M™ 37455 FC est destiné à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Plus d'informations sur la santé et la sécurité



Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019 Remplace :

10/08/2018

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 3M-auto-ch@mmm.com www.3M-autoinfo.ch</p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repauto</p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 3MRepaAuto@engage.3M.com www.autocarrosserie.be</p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

© 3M 2019. 3M est une marque déposée de la société 3M. Tous droits réservés