

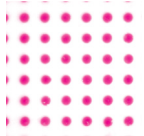
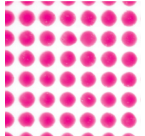
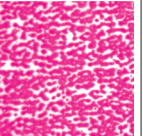
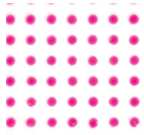
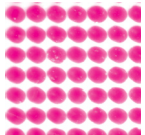
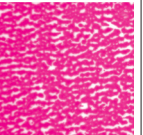
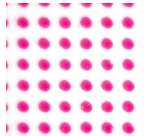
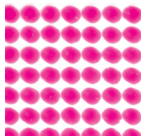
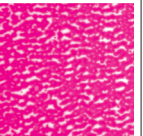
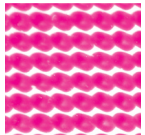
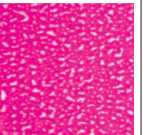
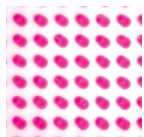
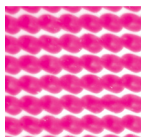
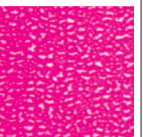
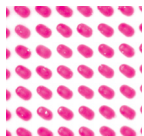
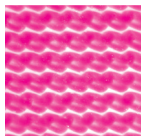
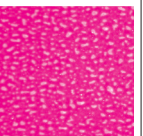
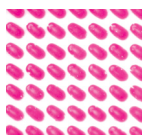
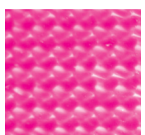
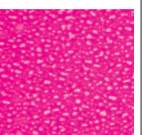
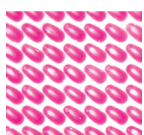
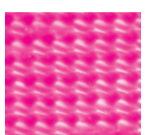
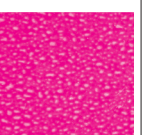
3M Science.
Applied to Life.™

Najwyższa jakość druku

Taśmy kompresyjne 3M™ Cushion-Mount™ Plus

Taśmy kompresyjne 3M™ Cushion-Mount™ Plus

Wybór odpowiedniej taśmy montażowej do płyt fotopolimerowych

	DRUK RASTROWY	DRUK KOMBINOWANY	APLA	POZYTYW	KOLOR/CECHY TAŚM KOMPRESYJNYCH 3M™
Seria 11 Ekstra miękka pianka					Ostre odwzorowanie obrazu Dokładne odwzorowanie punktu rastrowego Kontrolowany transfer farby Najwyższa jakość druku rastrowego
Seria 12 Bardzo miękka pianka					Dokładne odwzorowanie punktu rastrowego Kontrolowany transfer farby Przewaga punktu rastrowego w stosunku do apli
Seria 19 Miękka pianka					Dokładne odwzorowanie obrazu Przewaga punktu rastrowego w stosunku do apli
Seria 13 Średnio-miękka pianka					Doskonała do druku kombinowanego przy dużych prędkościach Dokładne odwzorowanie punktu rastrowego Bogata gama półtonów
Seria 10 Średnia pianka					Doskonała do druku kombinowanego Dobre odwzorowanie linii, apli i półtonów
Seria 15 Średnio-twarda pianka					Doskonała do druku kombinowanego przy dużych prędkościach Dokładne odwzorowanie punktu rastrowego i linii Bogata gama półtonów
Seria 17 Twarda pianka					Idealne linie i apple Bogata gama półtonów
Seria 18 Ekstra twarda pianka					Doskonała apla i równomierne pokrycie powierzchni Dokładny transfer farby na powierzchni

Technologia EA-LINER całkowicie redukuje zamykanie pęcherzy powietrza, zapewniając druk o wysokiej jakości oraz prosty i szybki montaż.

UWAGA: Powiększone wydruki powyżej pokazują wpływ taśm montażowych na jakość druku. Taśmy twardsze zapewniają lepszy druk apli, natomiast taśmy bardziej miękkie lepiej odwzorowują punkt rastrowy.

Druk przy użyciu: •Prasa CI •380m/min •Anilox 800 lpi (2,4 bcm) •taśma 0,50mm/.20” •płyta fotopolimerowa 1.70mm/.067”

Powiększenie wydruków: •Linie: 50x •Apla: 8x •Punkt rastrowy (10%): 50x

	Seria 11	Seria 12	Seria 19	Seria 13	Seria 10	Seria 15	Seria 17	Seria 18	
Twardość	miękka								twarda
Odpowiednie do:	Powierzchnia: druk rastrowy >95% apla <5%	Powierzchnia: druk rastrowy >85% apla <10%	Powierzchnia: druk rastrowy >80% apla <20%	Powierzchnia: druk rastrowy ~80% apla ~20%	Powierzchnia: druk rastrowy ~50% apla ~50%	Powierzchnia: druk rastrowy ~40% apla ~60%	Powierzchnia: druk rastrowy ~20% apla ~80%	Powierzchnia: druk rastrowy <5% apla >95%	
Stosunek druku rastrowego do apli/linii									
Optymalna adhezja do płyty fotopolimerowej - Do zastosowania z cieńszymi płytami fotopolimerowymi - Używane na cylindrach o większej średnicy - Ułatwione usuwanie płyty fotopolimerowej	E1120 L1120	E1220 L1220	E1920 L1920	E1320 L1320	E1020 L1020	E1520 L1520	E1720 L1720	E1820 L1820	0.50 mm
	E1115	E1215	E1915	E1315	E1015	E1515	E1715	E1815	0.38 mm
					E1040				1.00 mm
					E1060				1.50 mm
Podwyższona adhezja do płyty fotopolimerowej - Do zastosowania z grubszymi płytami fotopolimerowymi - Używane na cylindrach o mniejszej średnicy	E1120H	E1220H	E1920H	E1320H	E1020H	E1520H	E1720H	E1820H	0.50 mm
	E1115H	E1215H	E1915H	E1315H	E1015H	E1515H	E1715H	E1815H	0.38 mm
	Wysokiej jakości druk rastrowy	Precyzyjne odwzorowanie punktów rastrowych	Przeważa druk rastrowy i przejścia tonalne	Równie ważne odwzorowanie apli, jak i półtonów/stosowana przy dużych prędkościach	Równie ważne odwzorowanie apli, jak i półtonów	Kombinacja apli i półtonów/ dokładne odwzorowanie przy dużych prędkościach	Stosowana do prac z dużą przewagą apli	Stosowana do druku apli, linii oraz tekstu	

Mamy przyjemność zaprezentować taśmy montażowe do płyt fleksograficznych z funkcją uwalniania powietrza. Taśmy odrywają się tak łatwo, że praktycznie nie ma potrzeby późniejszego oczyszczania płyty. Znacząco także ograniczają ryzyko uszkodzenia płyt, co pozwala oszczędzić czas i pieniądze.

Taśmy 3M serii L łączą funkcję uwalniania powietrza z unikalną technologią klejenia. Zostały opracowane do łatwego i czystego usuwania z płyt fleksograficznych służących do różnych zastosowań drukarskich. Cechują się doskonałą odpornością na unoszenie się krawędzi płyty.

Taśmy 3M serii EH z funkcją uwalniania powietrza zapewniają silniejszą adhezję do płyty, by zapobiegać unoszeniu się krawędzi płyty na cylindrach o średnicy tak małej, jak 5 cm.

Wyżłobiona siatka mikrokanalików w kleju, pozwala na swobodne przepływanie powietrza po obu stronach taśmy

- Pozwala usunąć pęcherzyki powietrza zarówno od strony cylindra, jak i od strony płyty fotopolimerowej, w celu łatwiejszego montażu
- Zapewnia stałą jakość druku, poprzez redukcję błędów montażowych
- Zwiększa wydajność pracy, poprzez skrócenie czasu montażu płyty

Ziarnista powierzchnia kleju

Płaska powierzchnia kleju

A 3D surface plot of the function $f(x, y) = 100 - x^2 - y^2$. The plot shows a downward-opening paraboloid with a peak at $(0, 0)$ and a color bar on the right ranging from -1.200 to 0.300.

Powierzchnia kleju z siecią mikrokanalików

Ogólne zasady dotyczące czyszczenia, montażu, usuwania i przechowywania taśm kompresyjnych 3M™ Cushion-Mount™ Plus

Montaż

Przed zastosowaniem taśmy powierzchnie cylindra lub tulei oraz płyty należy oczyścić (usunąć kurz, brud, olej, pozostałości farby lub kleju) odtłuścić i osuszyć. Typowym środkiem czyszczącym jest alkohol izopropylowy i wody destylowanej do 100% IPA. Zalecamy stosowanie gotowego rozwiązania Surface Cleaner i ściereczek bezpyłowych 3M™ 34567. Uwaga: W przypadku stosowania rozpuszczalników należy pracować z daleka od możliwych źródeł zapłonu i przestrzegać zasad bezpieczeństwa zalecanych przez producenta. Jednorodna czysta powierzchnia umożliwi uzyskanie jednakowej przyczepności na całej przyklejanej powierzchni płyty. Zdrapania, nacięcia, wgniecenia lub inne nieprawidłowości mogą powodować zróżnicowaną przyczepność, a w konsekwencji trudności z usuwaniem taśmy po zakończeniu pracy, lub jej samodzielnym odklejeniem się w trakcie druku.

Usuwanie

Usuwanie płyty z cylindra lub tulei: w pierwszej kolejności powinna być usunięta sama płyta, następnie taśma z cylindra lub tulei. Płytę należy usuwać pod kątem 90° z naturalną prędkością. Powolne usuwanie płyty zwiększa siłę potrzebną do usunięcia, zwiększając prędkość zmniejsza się siła potrzebna do usunięcia płyty. W przypadku płyty fotopolimerowej ograniczy to możliwość jej uszkodzenia i zapewni czyste usunięcie, a w przypadku cylindra lub tulei taśma ułatwi usunięcie taśmy montażowej.

Przechowywanie

Wszystkie taśmy kompresyjne 3M™ Cushion-Mount™ Plus posiadają unikalny numer serii produkcyjnej na gilzie/rdzeniu taśmy. Rolki powinny być przechowywane w oryginalnych kartonach, do czasu użycia, natomiast częściowo wykorzystane rolki powinny zostać odłożone do kartonu.

Uwagi ogólne

Wszystkie informacje, dane techniczne oraz zalecenia odnoszące się do produktów firmy 3M oparte są na testach, które oceniamy jako wiarygodne; ze względu jednak na różnorodność materiałów, podłoży i odmiennych warunków pracy nie możemy zagwarantować całkowitej skuteczności aplikacji. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za decyzję, czy dany produkt jest odpowiedni do zastosowania przy konkretnej aplikacji oraz za jej wykonanie. W przypadku dodatkowych pytań bardzo prosimy o bezpośredni kontakt:



3M Poland Sp. z o.o.

Dział Taśm i Klejów Przemysłowych

Aleja Katowicka 117, Kajetany k/Warszawy
05-830 Nadarzyn

Tel.: +48 22 739 60 00

Fax: +48 22 739 60 01

E-mail: tasmyikleje@mmm.com

<http://www.3m.pl/tasmyikleje>

Rozwiązania dla rynku fleksograficznego

- Lakier podkładowy 3M™ Primer 94, zwiększa adhezję (nałożenie środka na krawędzie płyty fotopolimerowej zapobiega ich odklejeniu)
- Taśmy jednostronnie klejące:
 - taśma aluminiowa 3M™ 425
 - taśma winylowa 3M™ 471
 - taśma UPVC 3M™ 6893
- 3M™ Surface Cleaner, preparat do czyszczenia płyt fotopolimerowych
- 3M™ Cleaner Spray, preparat do usuwania zabrudzeń z powierzchni maszyn, cylindrów drukowych, resztek taśm i klejów
- Ściereczki bezpyłowe i antystatyczne 3M™ 34567 do czyszczenia powierzchni cylindrów i form drukowych.



3M™, Cushion-Mount™ są zastrzeżonymi znakami handlowymi firmy 3M.