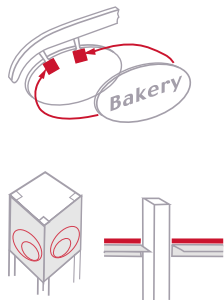


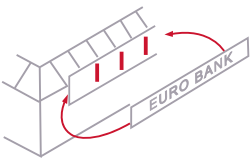
Szyldy



Metalowe ramię, na którym zawieszono szyld, jest wklejone między dwie części szyldu przy pomocy kleju 3M Scotch-Weld.

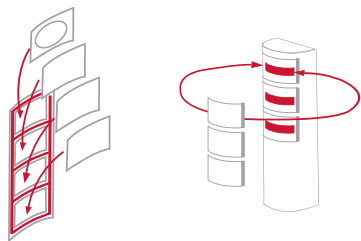
Front szyldu przyklejony do metalowych usztywniaczy przy pomocy taśmy 3M VHB.

Otoki i fryzy



Front otoku wykonany z metalu lub tworzywa przyklejony przy pomocy taśmy 3M VHB.

Totemy



Wklejanie okienek z tworzywa w totemach reklamowych przy pomocy taśmy 3M VHB.

Oznakowanie wymienne



Rzepy 3M Dual Lock zapewniają łatwą i szybką wymianę informacji na tablicach, np. w trakcie imprez promocyjnych.

Taśmy 3M™ VHB™

Numer produktu	Grubość	Kolor	Charakterystyka
5925F	0,6	czarny	Taśma akrylowa o zamkniętych komórkach. Podatny rdzeń, dobrze kompresujący nierówności i niedopasowanie powierzchni. Dobra przyczepność do różnorodnych materiałów, w tym tworzyw sztucznych i lakierowanych proszkowo metali.
5952F	1,1	czarny	
5962	1,6	czarny	
4905	0,5	-	
4910	1	-	Bezbarwna taśma do klejenia materiałów przezroczystych. Klejenie elementów znaków podświetlonych.
4615	1,5	-	
GPH-060	0,6	szary	Taśma 3M VHB serii GPH to uniwersalna, dwustronna szara taśma akrylowa, odporna na wysokie temperatury o wysokiej przyczepności początkowej. Może być stosowana do łączenia szerokiej gamy substratów, co sprawia, że świetnie nadaje się do klejenia różnych materiałów.
GPH-110	1,1	szary	
GPH-160	1,6	szary	

Błony klejowe 3M™ i cienkie taśmy dwustronnie klejące

Produkt	Charakterystyka	Taśma (mm)	Liner		Adhezja				Odp. chem.	Zakres temp.	
			Typ	Grubość (mm)	Metal	Tworzywa HSE	Tworzywa LSE	Pianki		Niska (°C)	Wysoka (°C)
9088-200	Cienka taśma do zastosowań ogólnych.	0,20		0,08	Wysoka				Średnia	-40	150
468MP	Podstawowa błona klejowa do montażu, do zastosowań wymagających wysokich parametrów użytkowych. Wersja w arkuszu – 7955MP.	0,13	58# PCK	0,13	10	9	1	3	9	-40	180
9473PC	Gruba błona klejowa o wysokich parametrach, w tym również termicznych.	0,25	58# PCK	0,11	10	7	1	2	10	-40	260

Kleje strukturalne 3M™ Scotch-Weld™

Produkt	Charakterystyka / Kolor	Proporcje mieszania składników (B:A) objętościowo	Przybliżona lepkość w temp. 24°C (cP)	Czas przydatności po zmieszaniu w 24°C	Czas uzyskania wytrzymałości wstępnej w 24°C	Wytrzymałość kleju na odrywanie (metoda rolki pływającej) – 24°C	Wytrzymałość na ściskanie w MPa		
DP100 Plus	Bardzo elastyczny. Przezroczysty.	1:1	8,500	4 minuty	20 minut	96,3	20,7	24,1	1,4
DP410	Mocne i wytrzymałe łączenia. Kremowy.	2:1	Pasta	8–10 minut	30 minut	n.d.	29	34	8
DP610	Elastyczny klej optycznie nie żółknący. Przezroczysty.	1:1		10 minut		78	34	23	3
DP8810NS	Prawie bezwonny. Krótki czas do uzyskania wysokiej wytrzymałości. Zielony.	10:1	80,000	10 minut	20 minut	52,5	nd.	24,8	6,2
DP8405NS	Wysoka odporność na uduary. Dobra przyczepność do większości tworzyw sztucznych. Zielony.	10:1	70,000	5 minut	15 minut	87,6	nd.	28,2	6,2

Kleje uszczelniające 3M™

Produkt	Opis	Wytrzymałość na rozciąganie (psi)	Rozciągliwość (%)	Czas skorkowania (min.)	Twardość (Shore A)	Kolor (suchy)	Wytrzymałość mechaniczna	Szybkość utwardzania (mm/24 h)	Zakres temp. (°C)
550FC	Wielozadaniowy uszczelniający. Można go malować/ lakierować. Dobra adhezja do wielu rodzajów podłoży.	450	>600	50–90	45	Biały, czarny, szary	24 h*	4	-40 +90
760UV	Bardzo wysoka przyczepność. Może być lakierowany przed wyschnięciem. Odporny na żółknięcie.	260	>100	10–30	55	Biały, czarny, szary	24 h*	3,5	-40 +100

Kleje cyjanoakrylowe 3M™ Scotch-Weld™

Produkt	Charakterystyka / Kolor	Typowa lepkość (cP)	Zakres temp. °C	Czas do uzyskania wytrzymałości wstępnej (sekundy)	Pełne utwardzenie (godziny)
SI Gel	Szybkowiążący żel o wysokiej lepkości wypełniający duże szczeliny. Bezbarwny.	Żel	-54 +82	20–60	24
PR100	Klej ogólnego zastosowania. Mała lepkość. Świetnie spaja tworzywa sztuczne. Bezbarwny.	100	-54 +82	10–30	24

Rzepy przemysłowe 3M™ Dual Lock™

Produkt	Gęstość rzepu	Typ kleju	Kolor	Liner	Realna grubość	Odporność temp.
SJ3550	250 sq/in	Biały akrylowy	Czarny	Foliowy bezbarwny	5,7mm	95°C
SJ3560	250 sq/in	Bezbarwny akrylowy	Bezbarwny	Foliowy bezbarwny	5,7mm	105°C

3M Poland Sp. z o.o.
Taśmy i Kleje Przemysłowe
al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
Tel.: +48 22 739 60 00
www.3m.pl/klejenie

Wszystkie prawa zastrzeżone. © 3M 2019
Prosimy podać recyklingowi.



3M Science.
Applied to Life.™



Rozwiązania
do rynku reklamy
zewnątrznej

Przewodnik po zastosowaniach połączeń klejonych

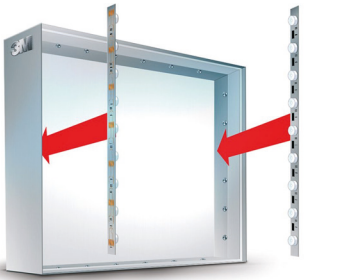
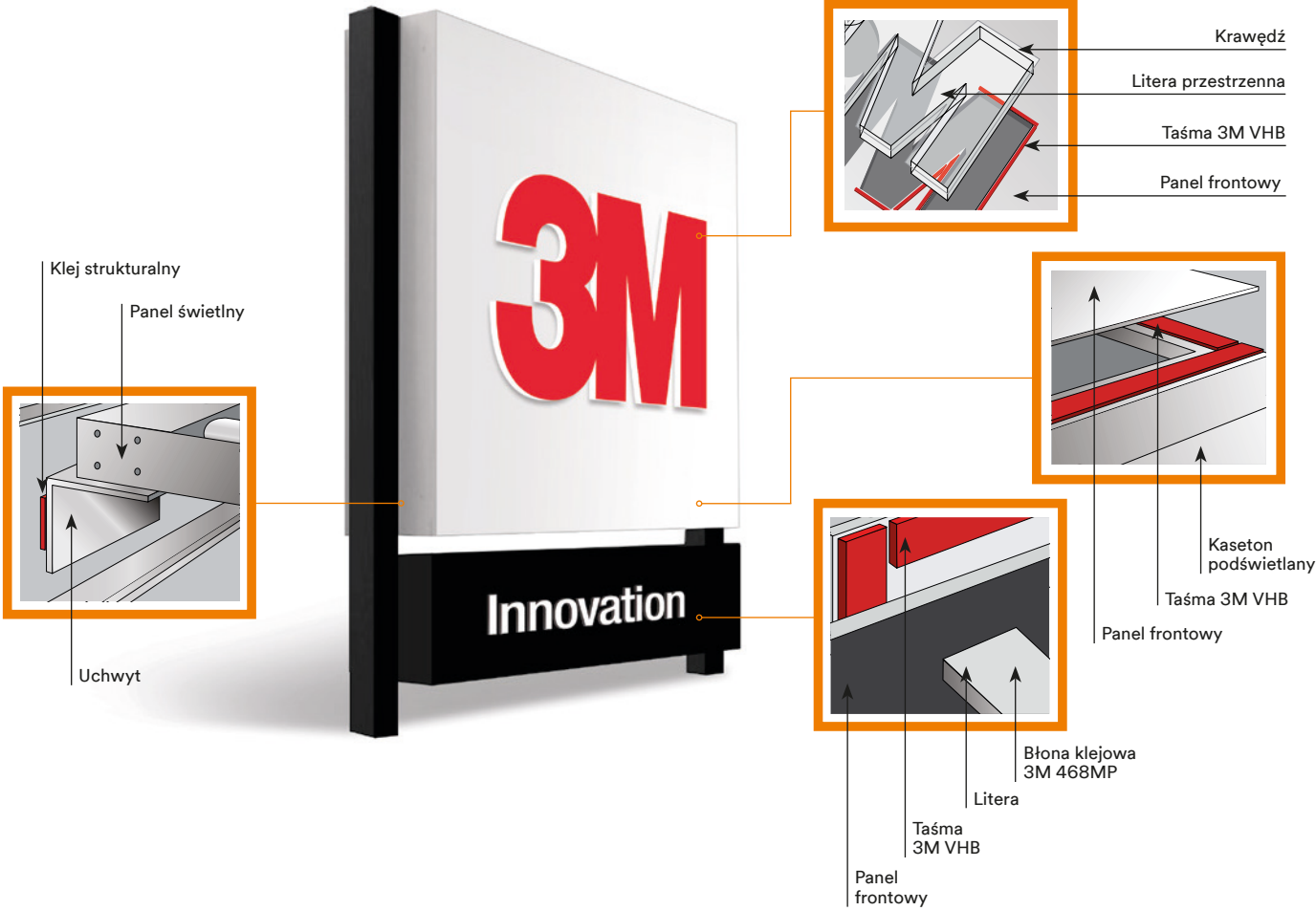
Zastosowanie tradycyjnych technik połączeń (takich jak śruby, nity, wkręty, zgrzewanie czy spawanie) często zmusza do kompromisów przy projektowaniu reklamy i zwiększa koszt jej wykonania. Technologie połączeń klejonych zapewniają estetykę i trwałość oraz pozwalają na większą swobodę w projektowaniu i doborze materiałów. W tym katalogu przedstawiamy nasze najlepsze rozwiązania, które mogą znaleźć zastosowanie przy produkcji oznakowania i reklamy.

Przykładowe wymagania stawiane połączeniom klejowym:

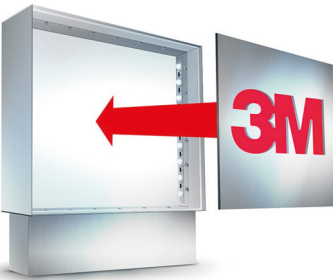
- Estetyczność i niewidoczność
- Wytrzymałość i trwałość
- Odporność na zmienne warunki atmosferyczne
- Szczelność
- Elastyczność spoiny
- Przezroczystość
- Odporność na ciepło emitowane przez źródło światła w przypadku kasetonów podświetlanych
- Możliwość lakierowania proszkowego sklejonych elementów metalowych

Korzyści z zastosowania połączeń klejonych:

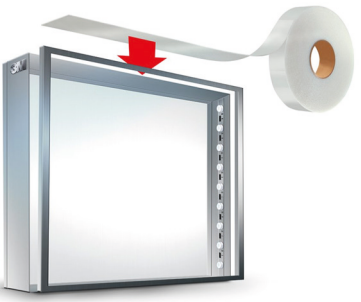
- Niewidoczne połączenie – wysoka estetyka wykonania
- Szybkość i łatwość montażu
- Łączenie materiałów o odmiennych właściwościach (np. metali i tworzyw sztucznych)
- Możliwość stosowania cieńszych i lżejszych materiałów
- Wysoka wytrzymałość połączenia na niewielkich powierzchniach
- Uzyskanie płaskiej i równej powierzchni
- Brak odkształceń powstałych od wiercenia, skręcania, spawania i nitowania
- Kompensacja naprężeń powstałych z wzajemnego ruchu połączonych elementów
- Eliminacja koncentracji naprężeń, powodowanych przez połączenia punktowe
- Łączenie i uszczelnianie w jednej operacji



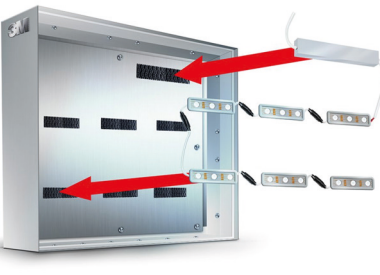
PRYKLEJANIE TAŚMAMI PODŚWIELENIA LED



PRYKLEJANIE PANELU FRONTOWEGO

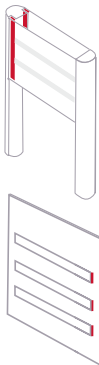


USZCZELNIANIE POŁĄCZEŃ



MONTAŻ WYMIENNYCH ELEMENTÓW NA RZEPACH DUAL LOCK

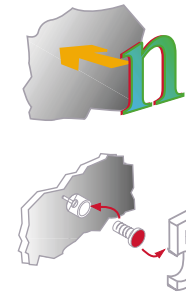
Tablice i słupy



Panel może być przyklejony do słupa przy pomocy kleju strukturalnego 3M Scotch-Weld lub taśmy 3M VHB.

Usztywniacze na tyle znaku przyklejone przy pomocy taśmy 3M VHB.

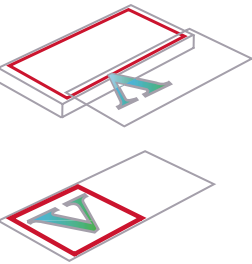
Litery przestrzenne



Przyklejanie liter do metalowej ramy przy pomocy taśmy 3M VHB.

Przyklejanie liter z tworzywa sztucznego lub metalu przy pomocy klejów strukturalnych 3M Scotch-Weld.

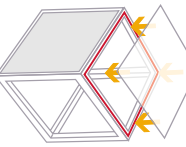
Kasetony podświetlane



Panele z tworzywa przyklejane przy pomocy taśmy 3M VHB.

Przezroczysta taśma 3M VHB zapewnia niewidoczne połączenie.

Kasetony



Przyklejanie płyty metalowej do ramy. W zależności od wymaganych parametrów można zastosować taśmę 3M VHB lub klej 3M Scotch-Weld.