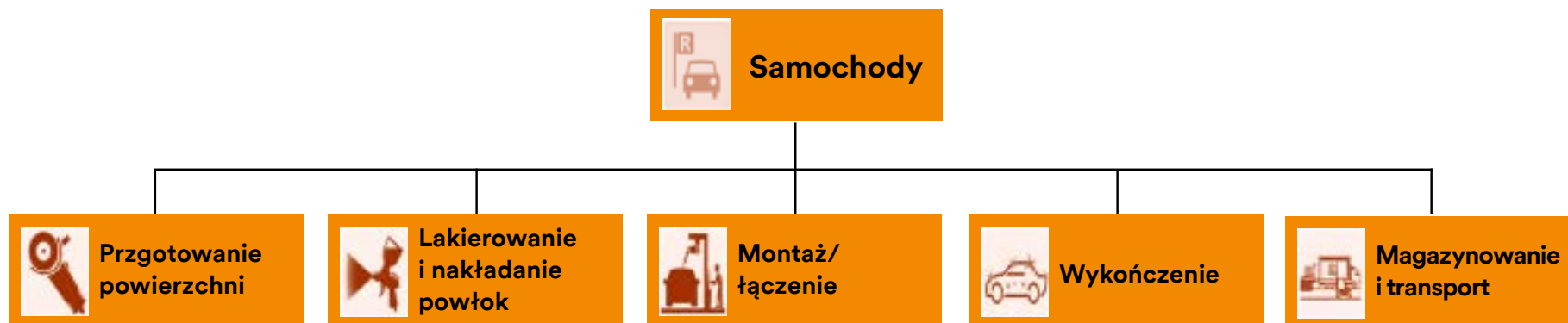
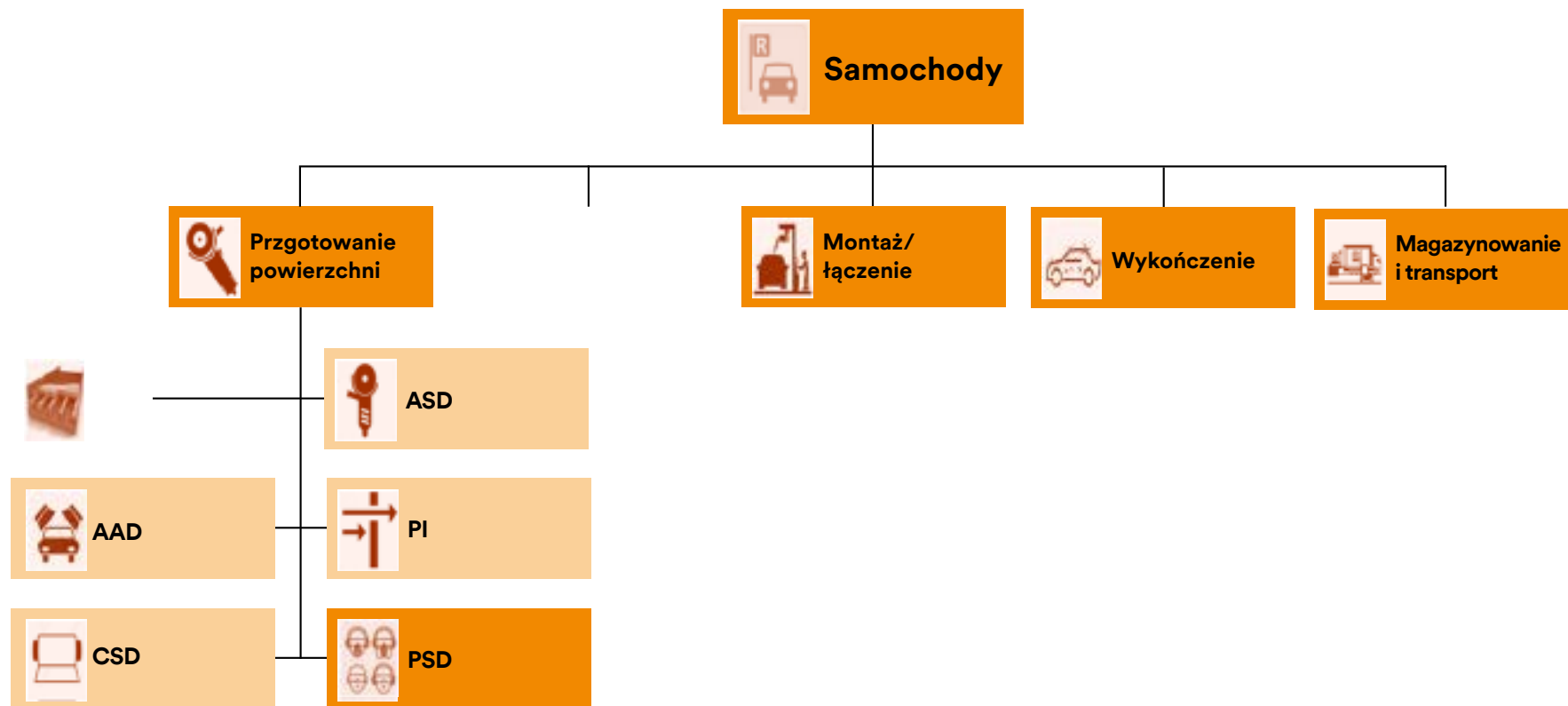
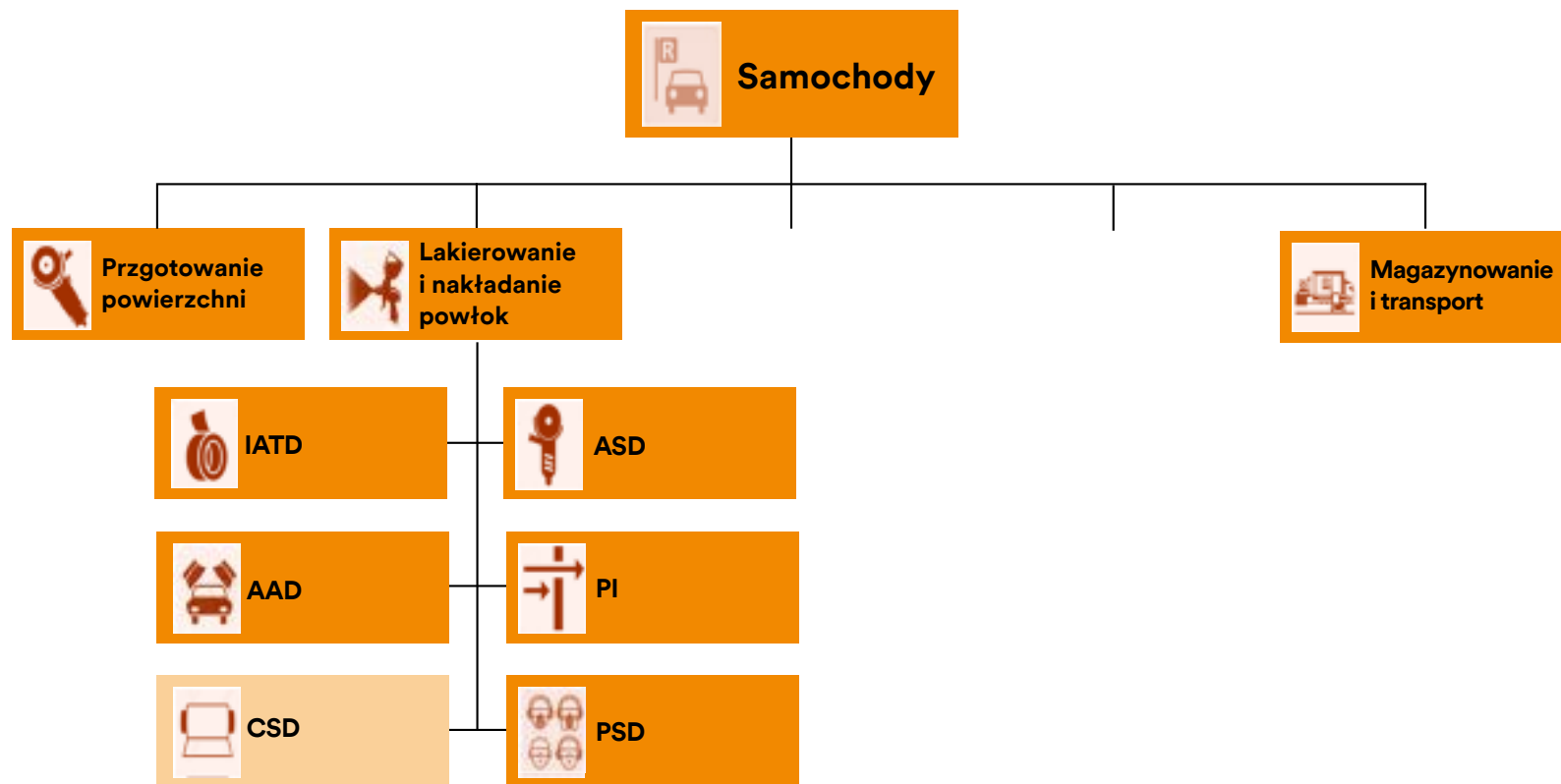
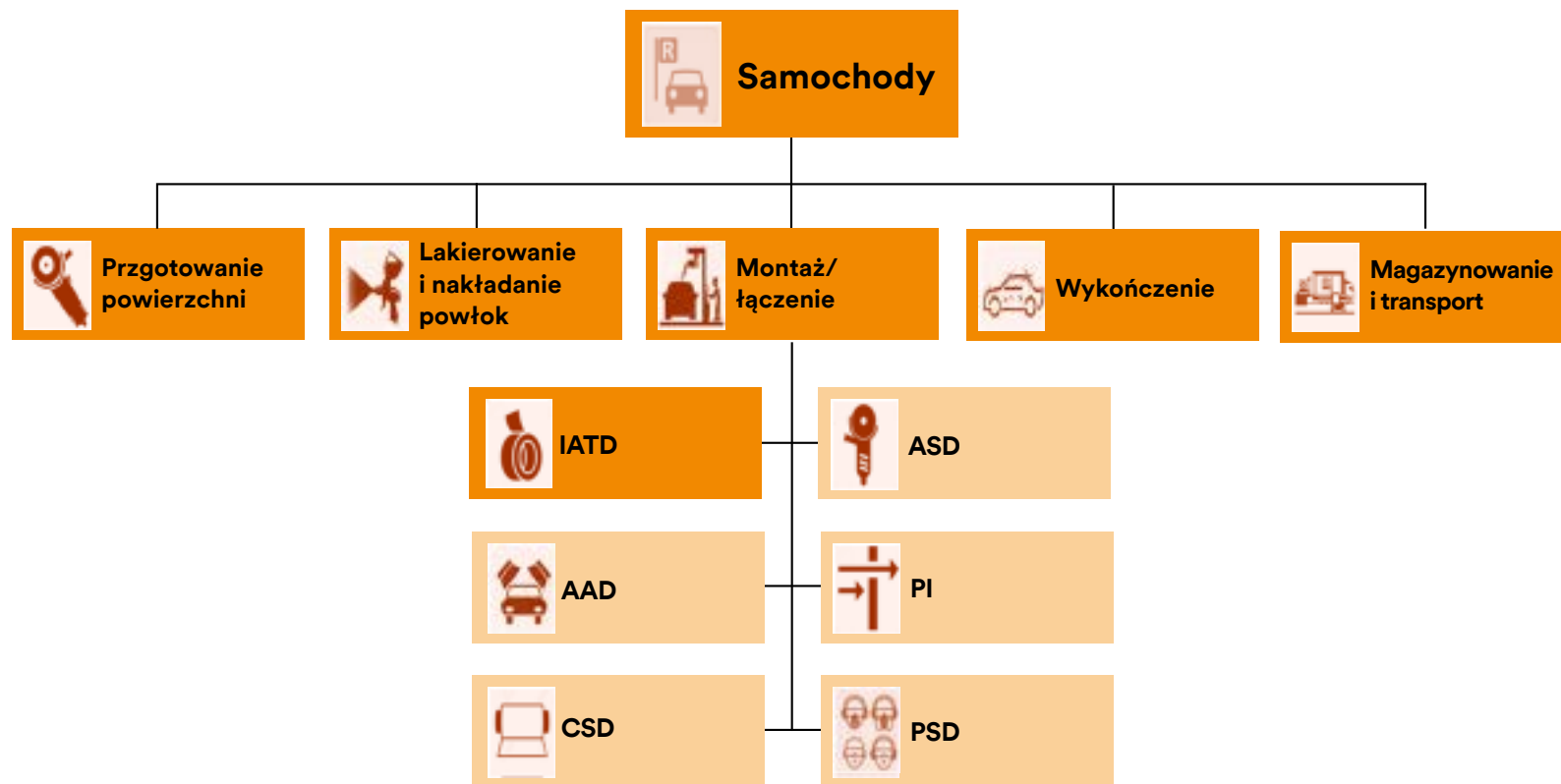
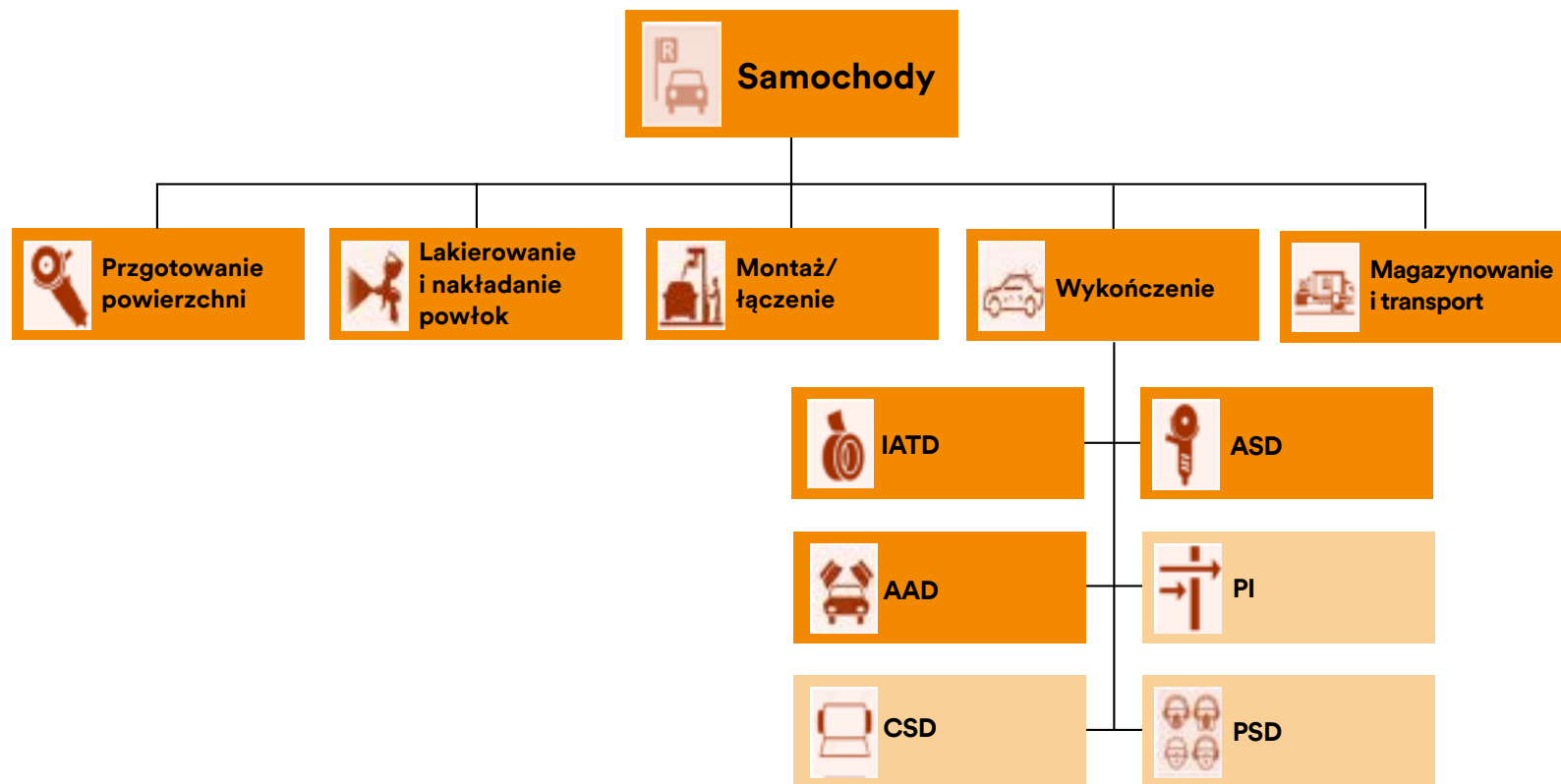


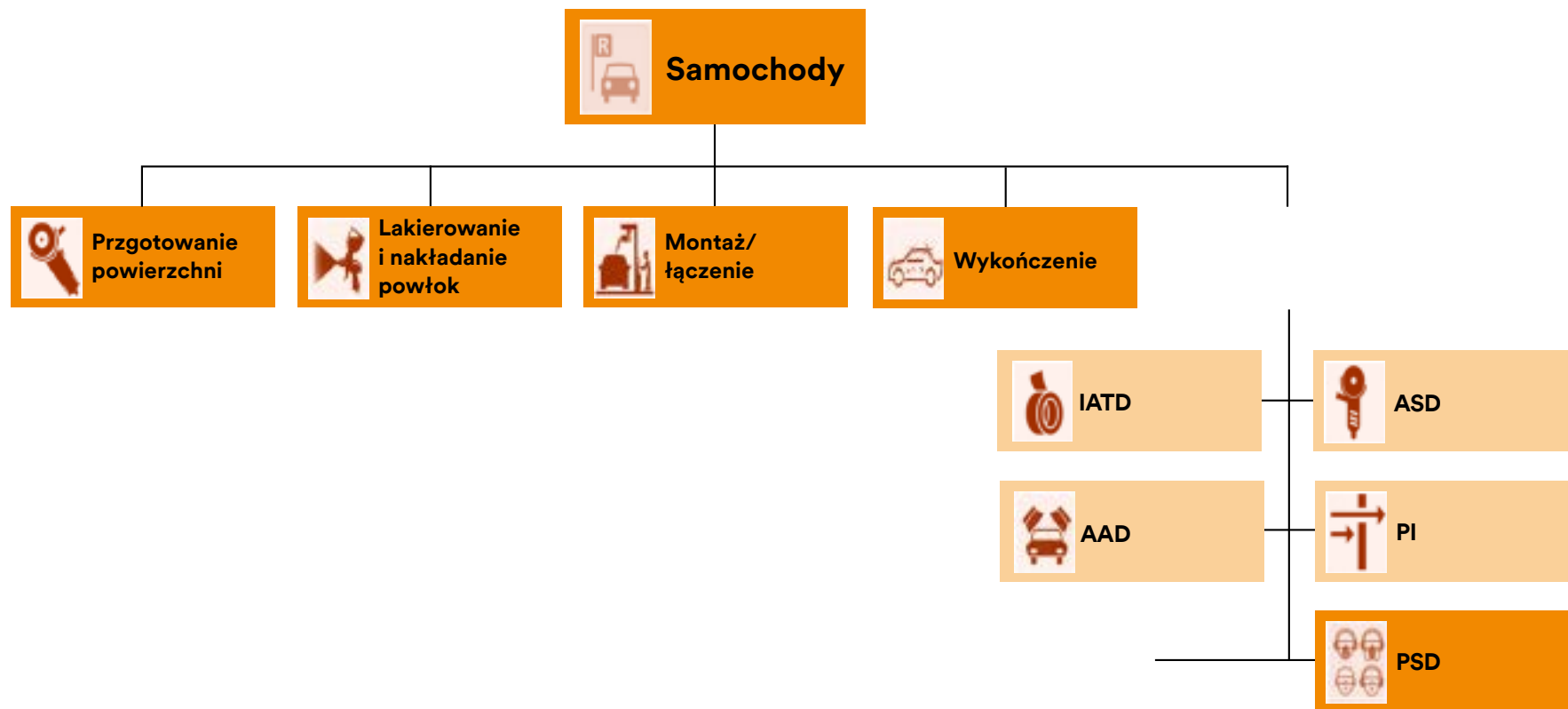


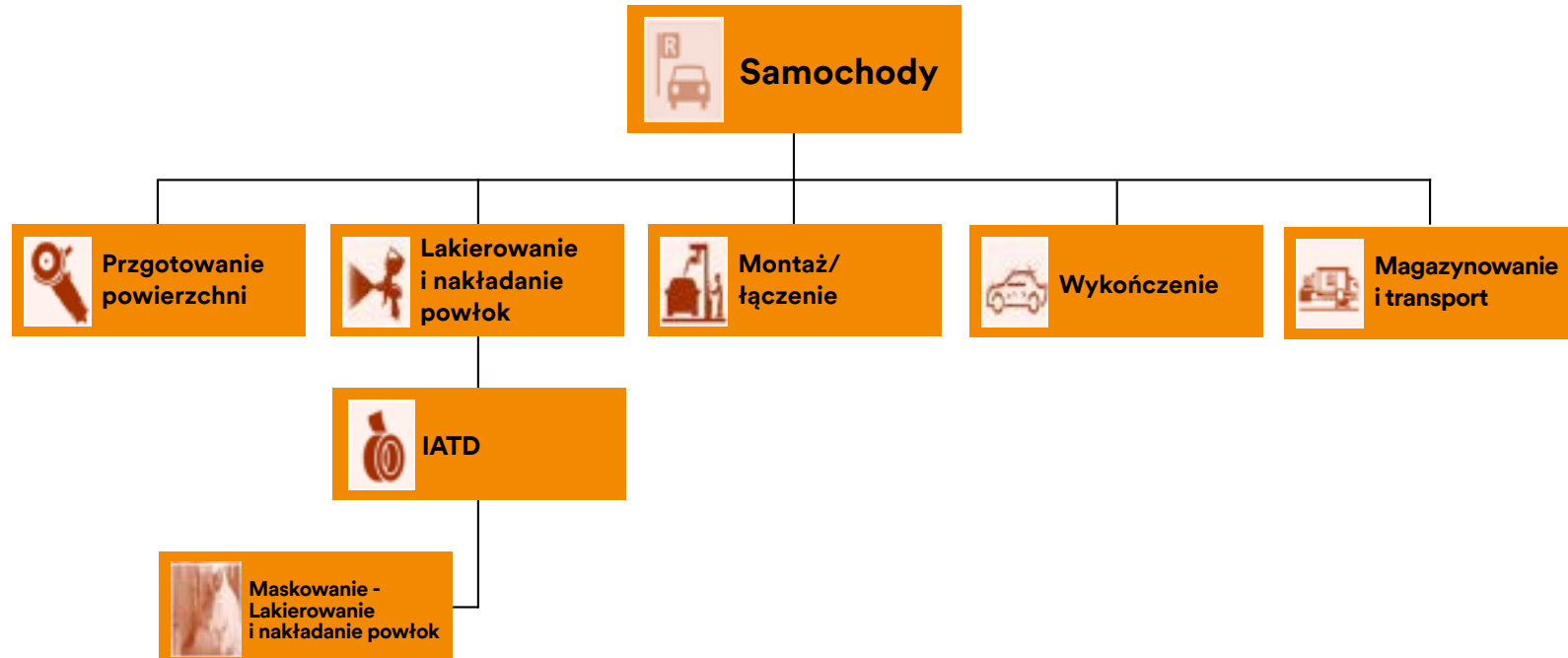


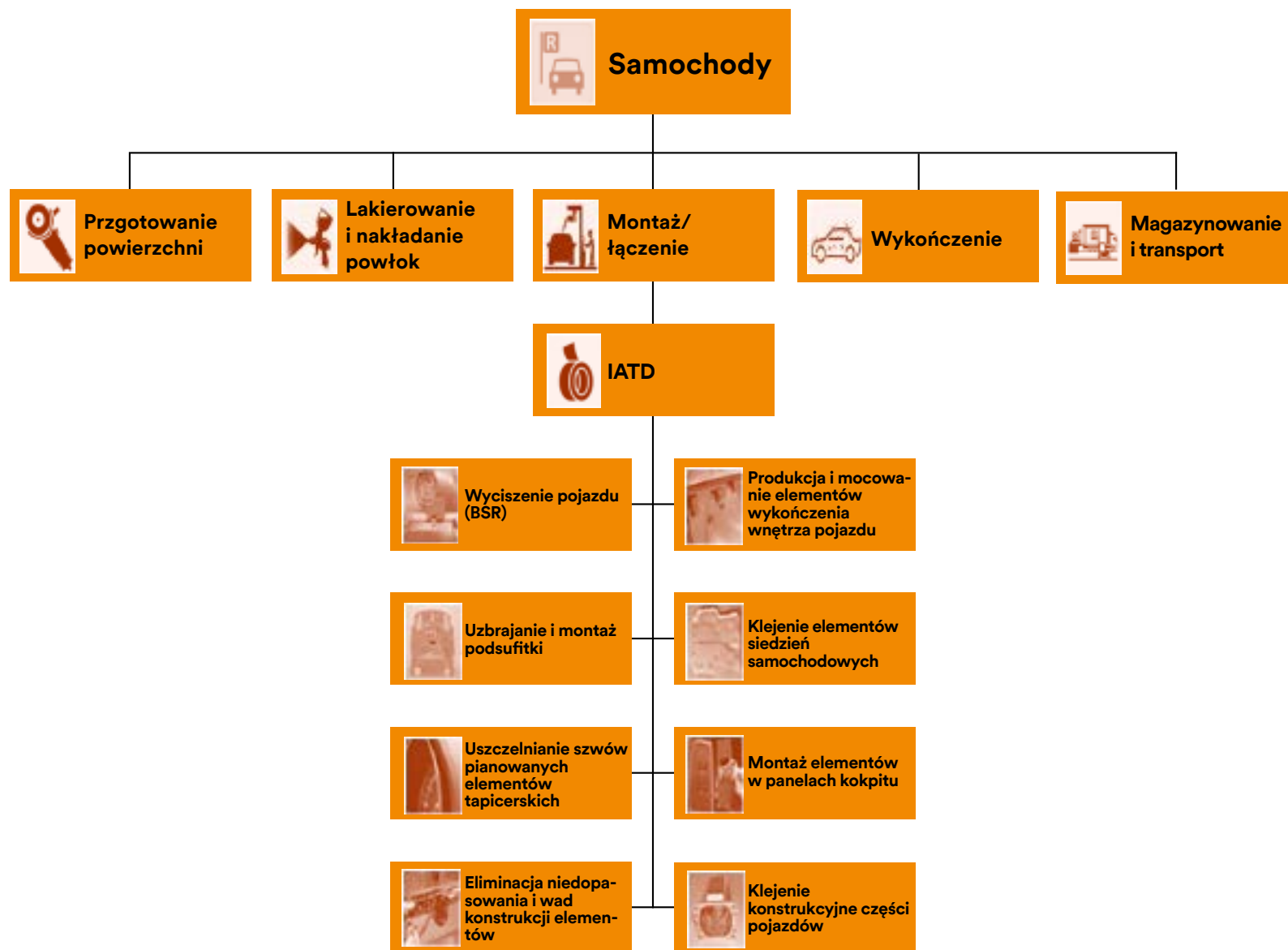


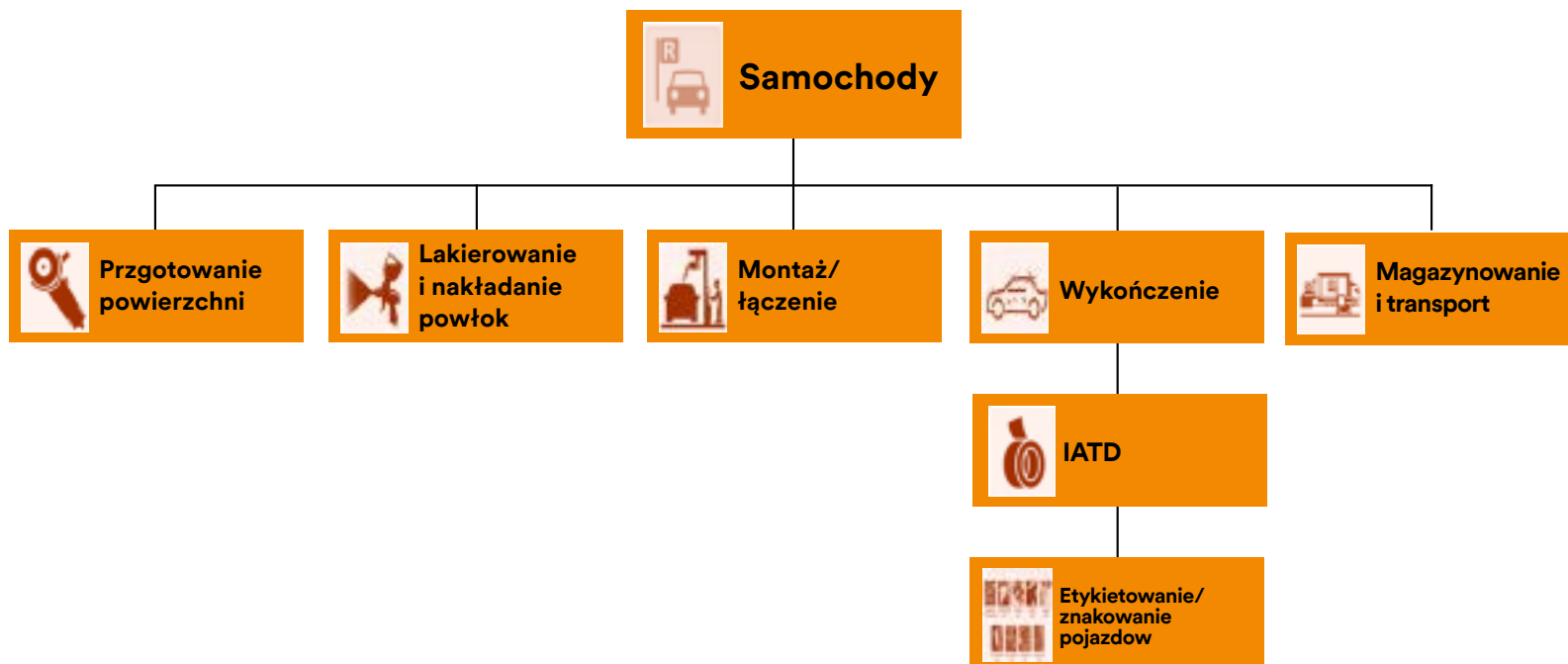


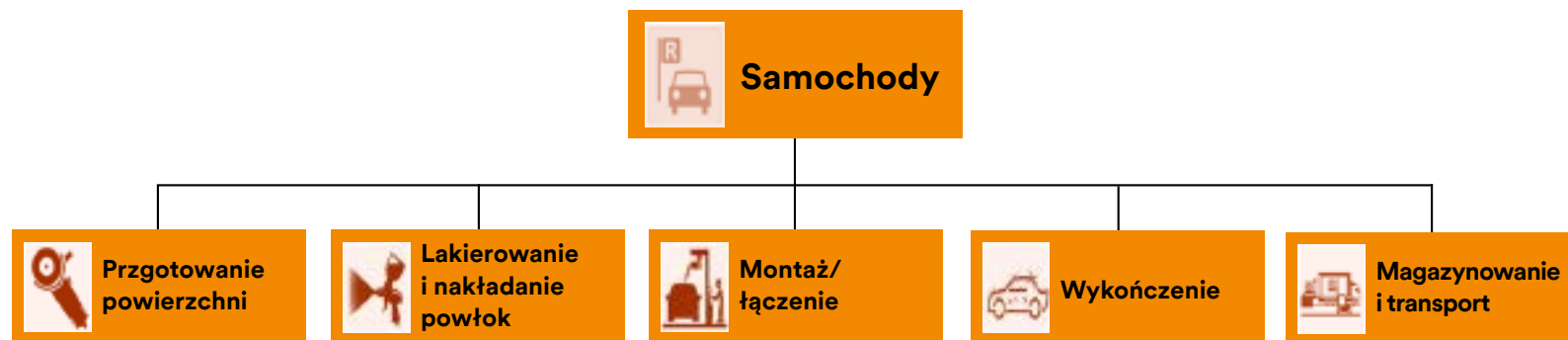


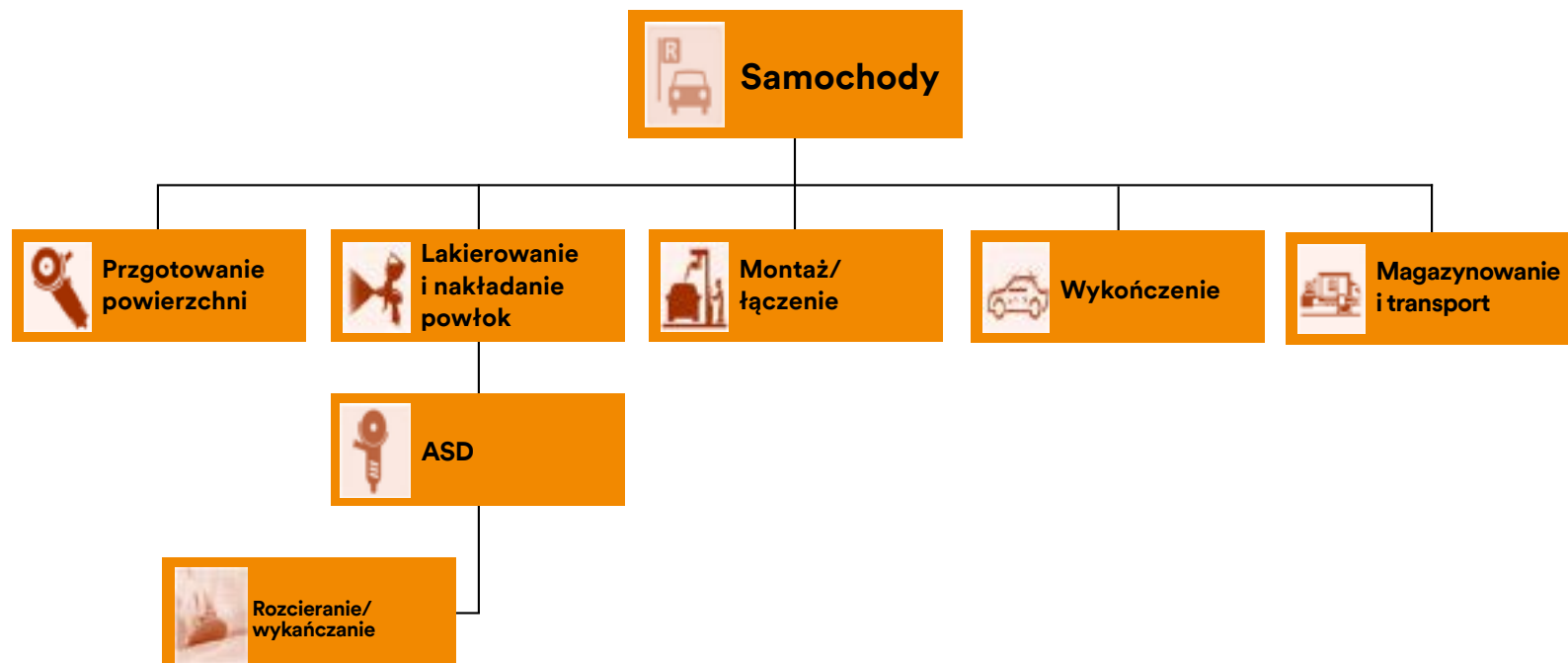


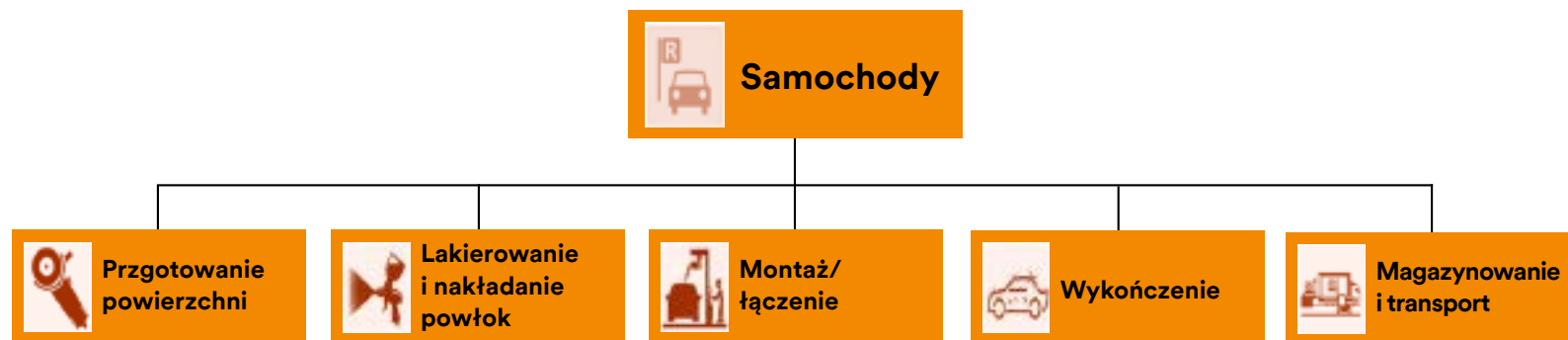


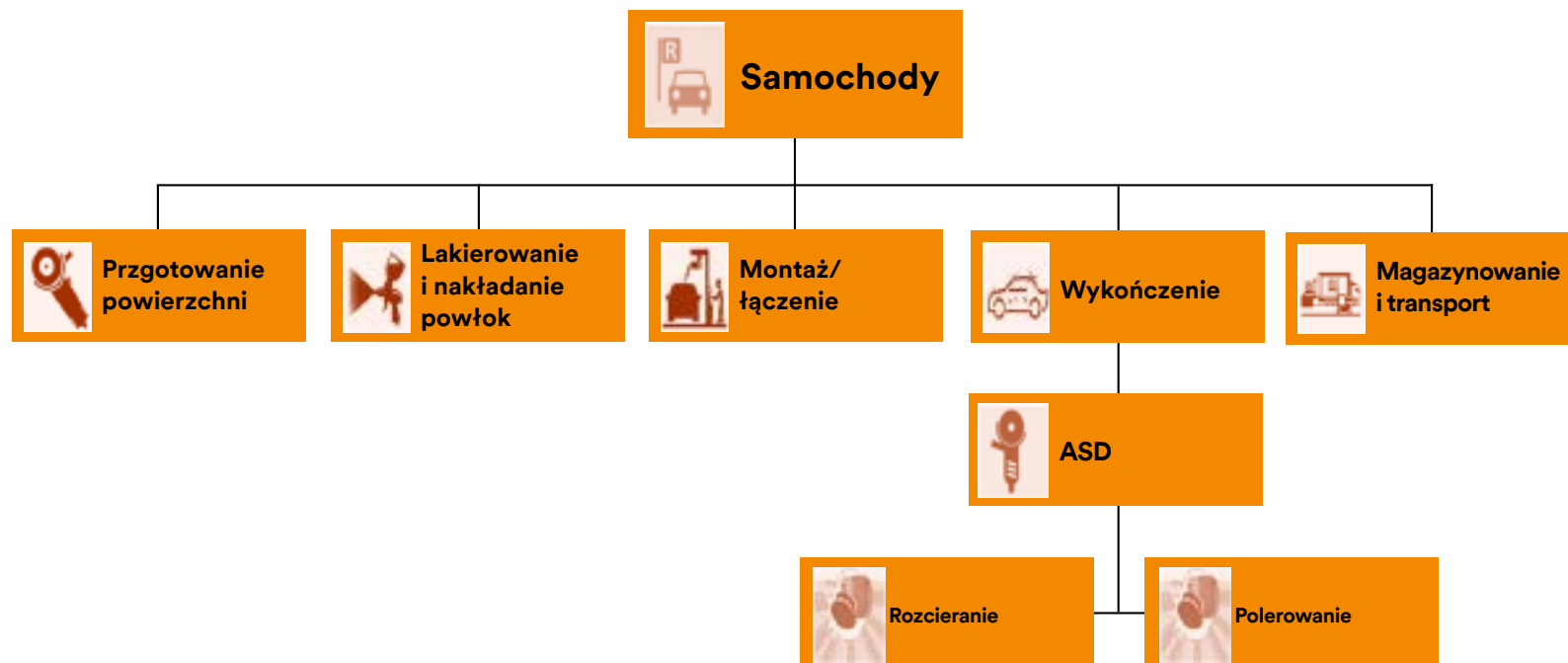


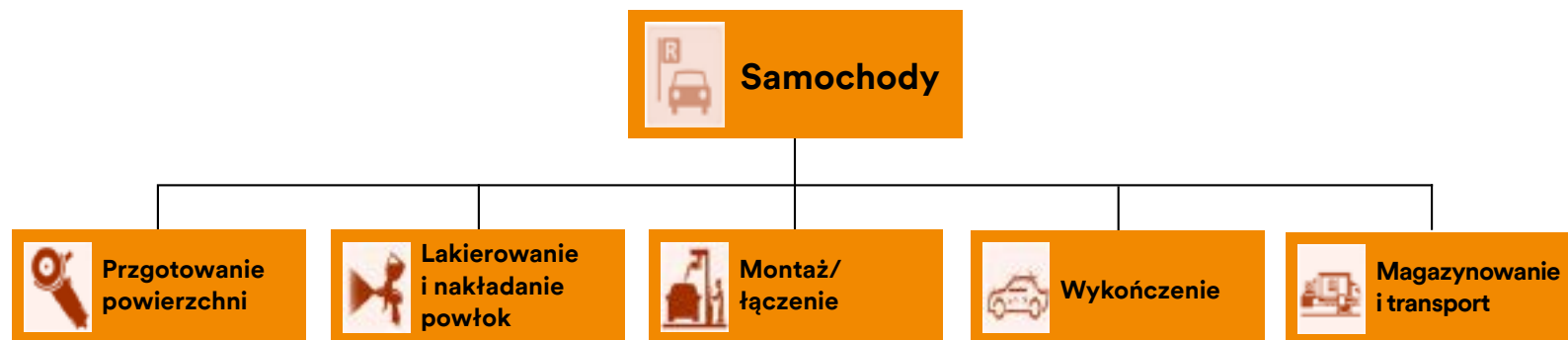


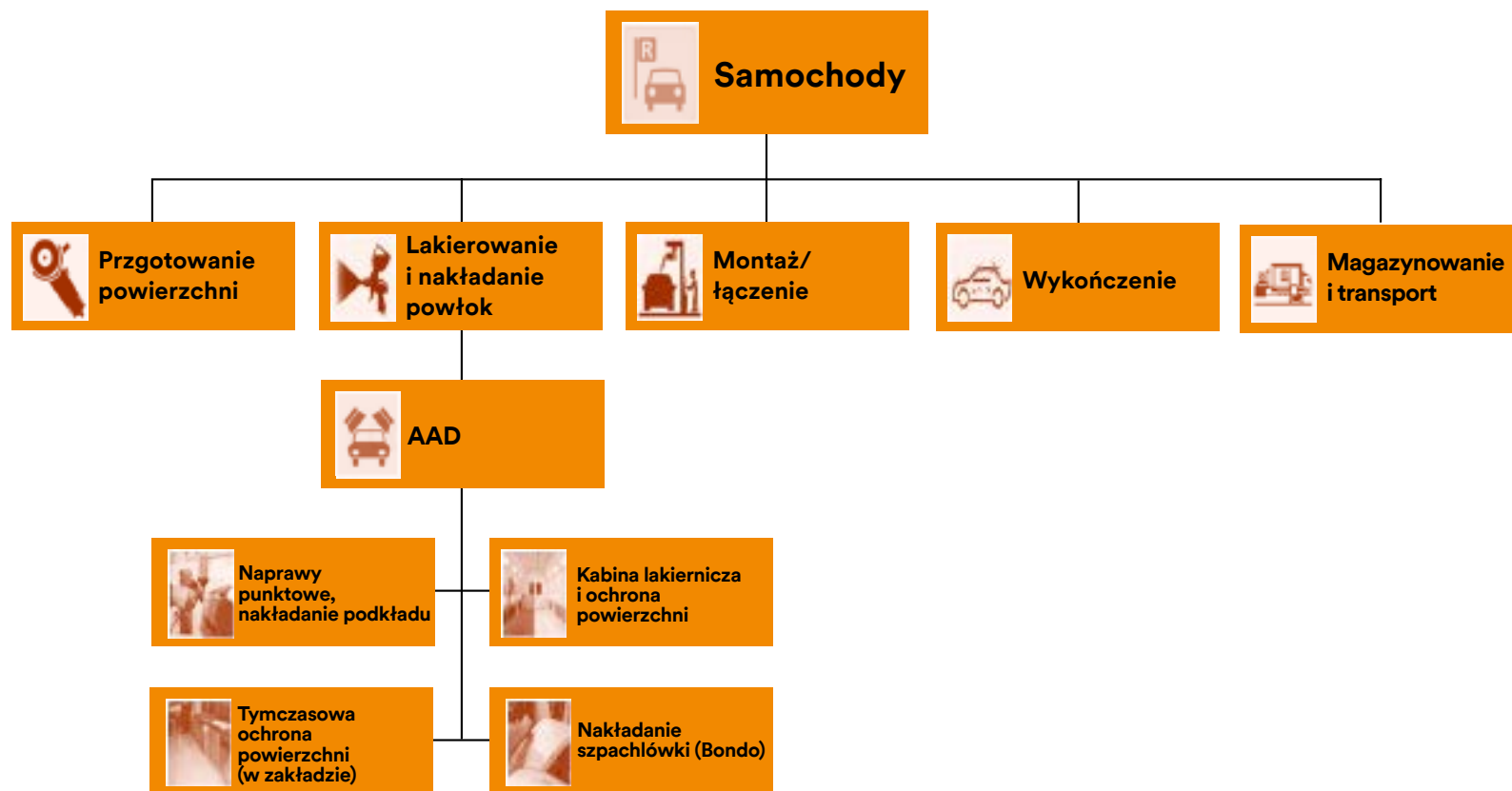


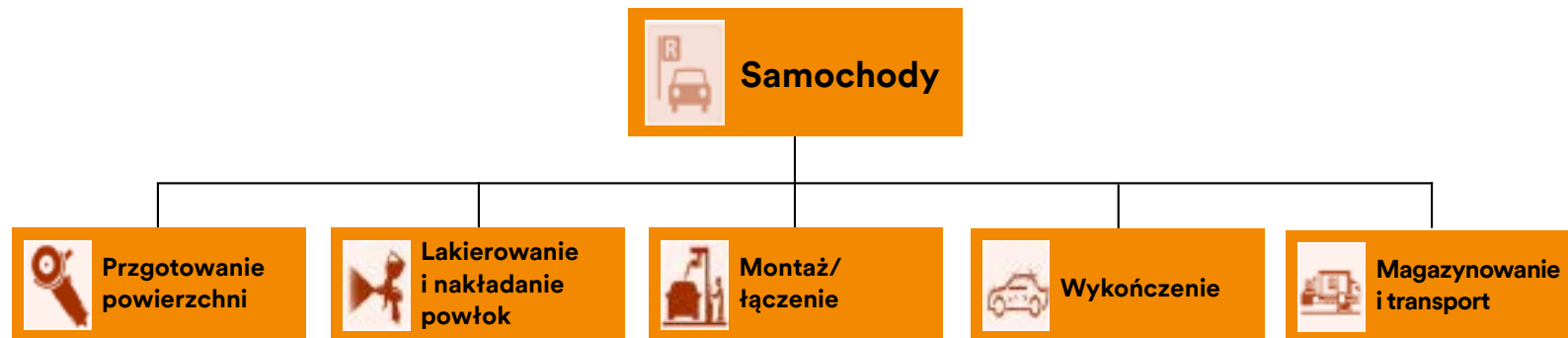


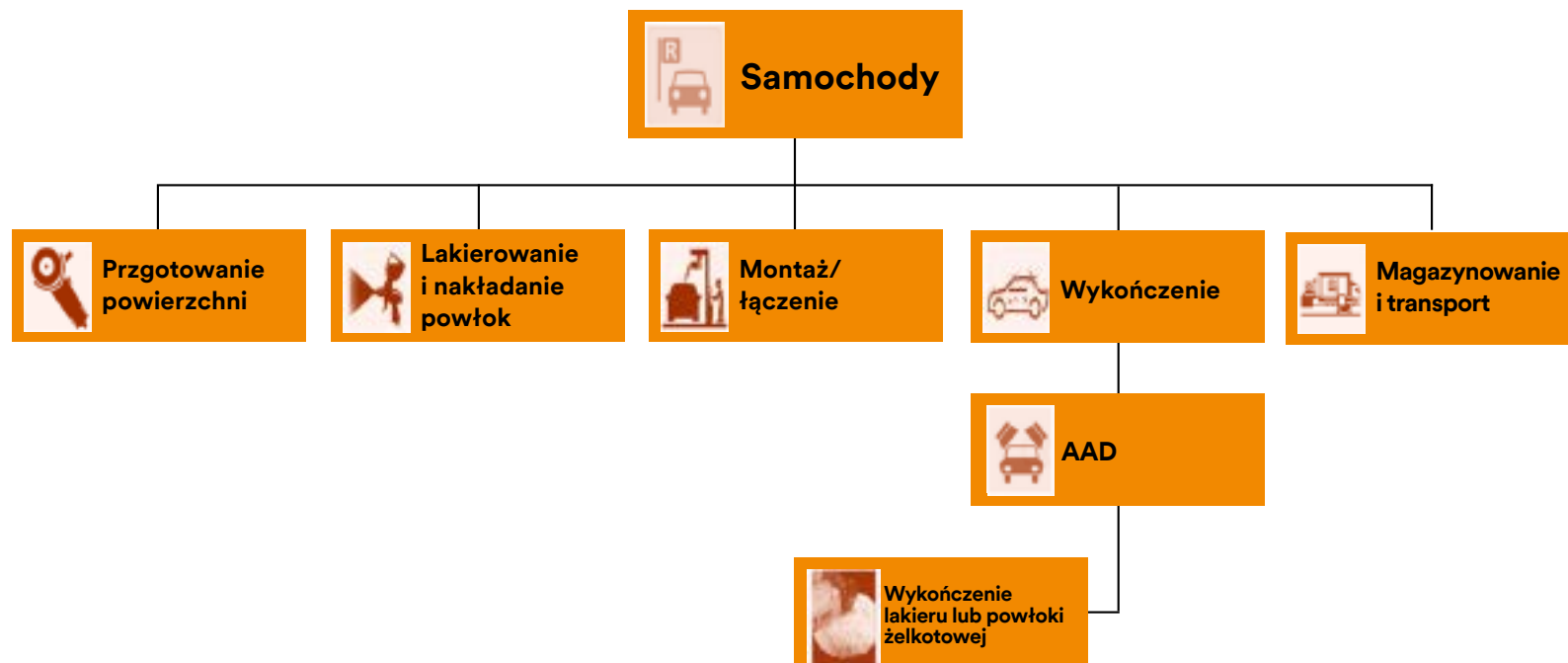


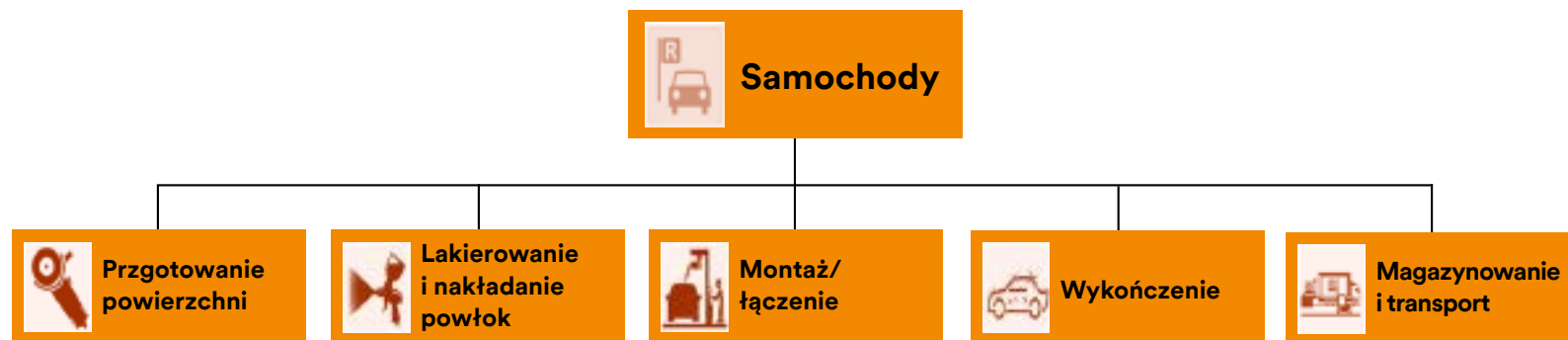


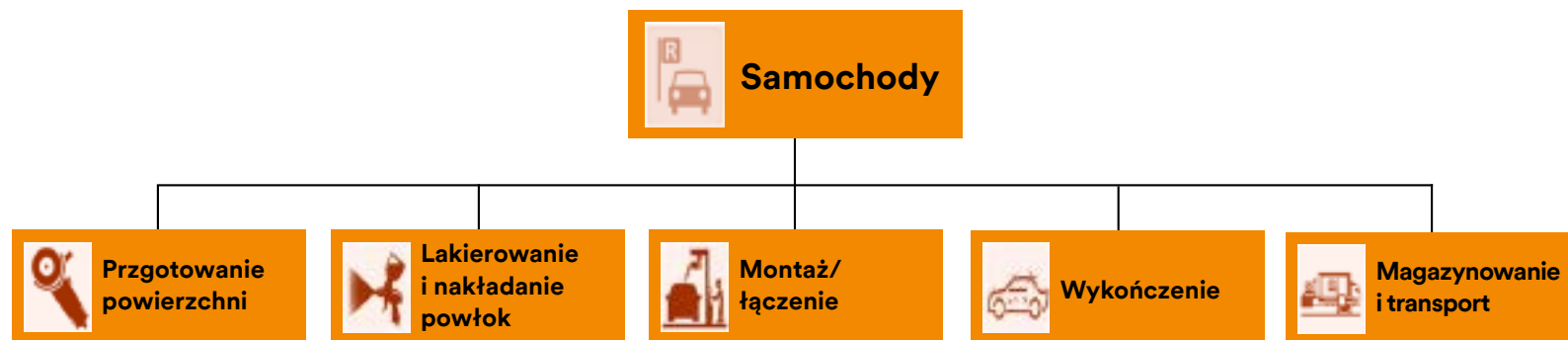


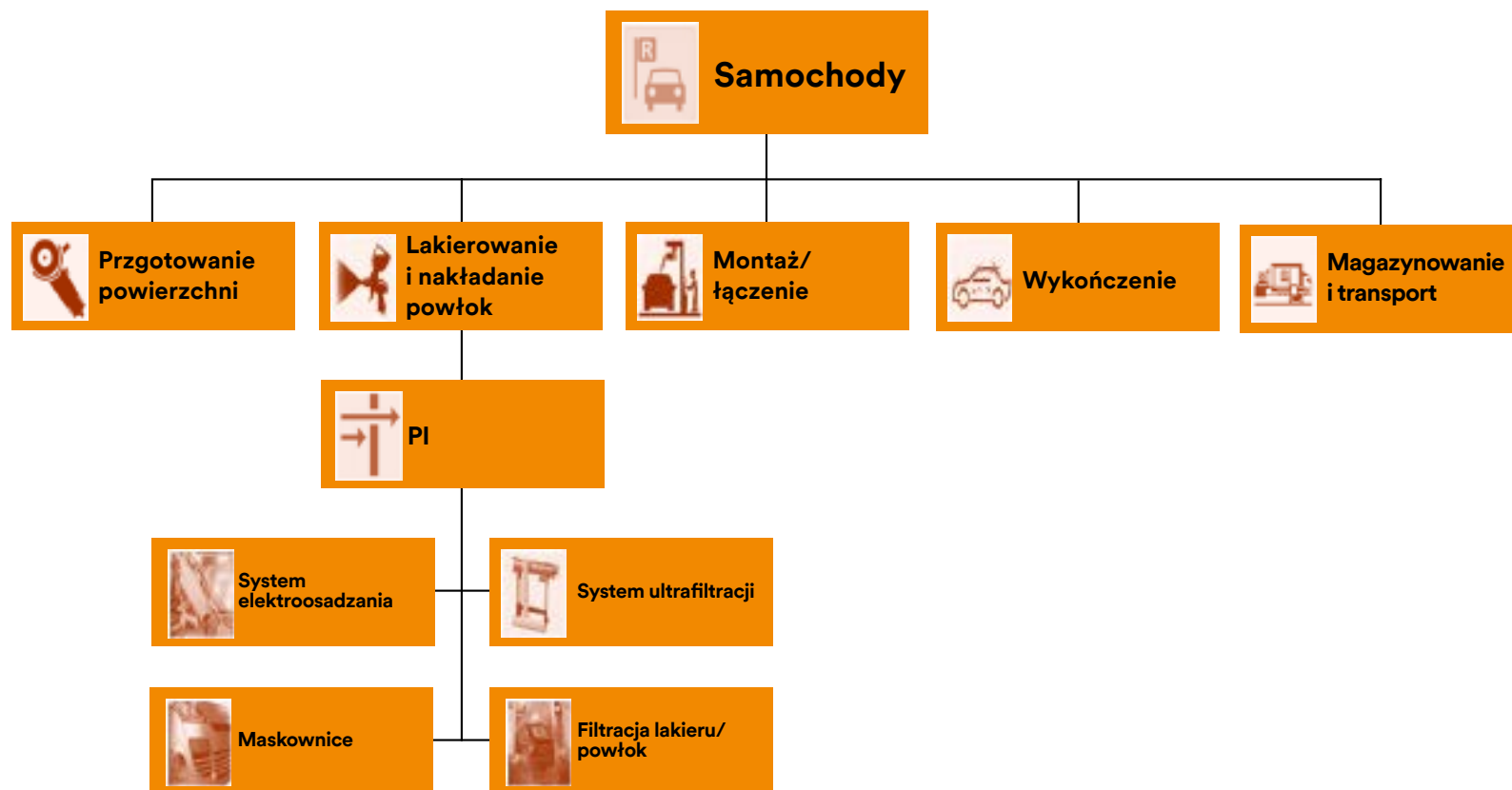


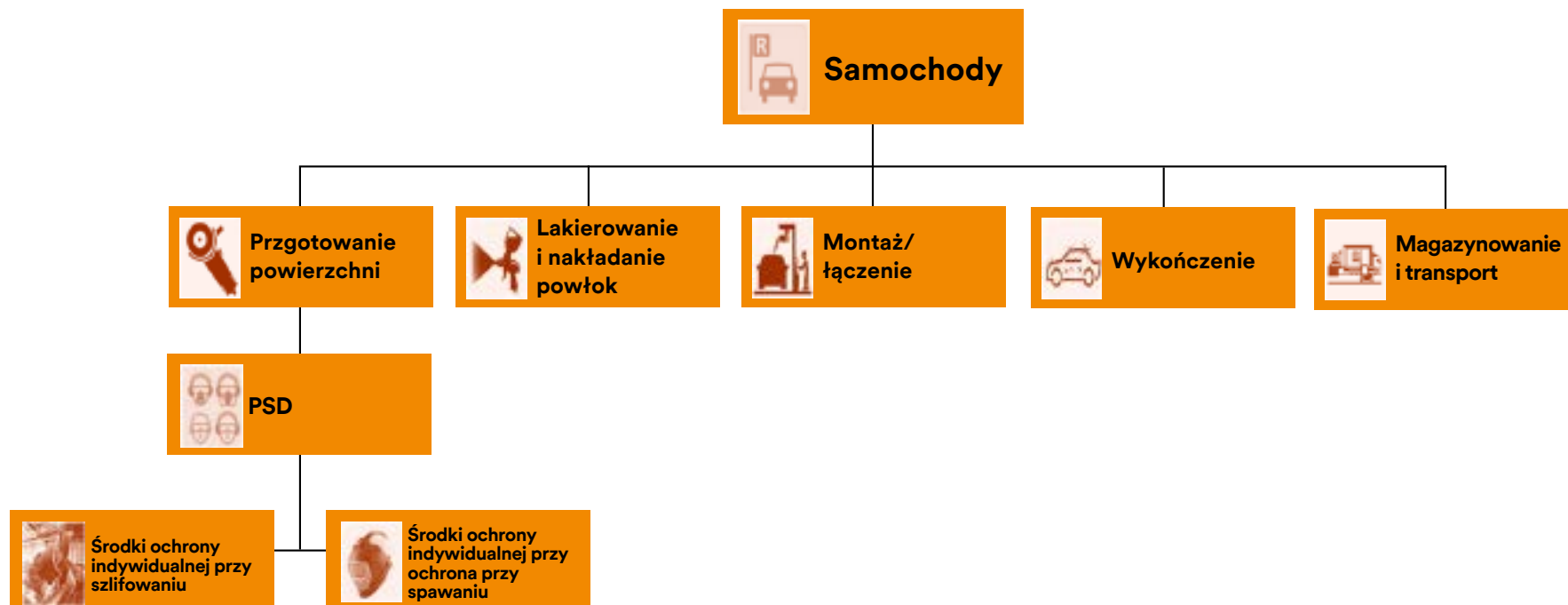


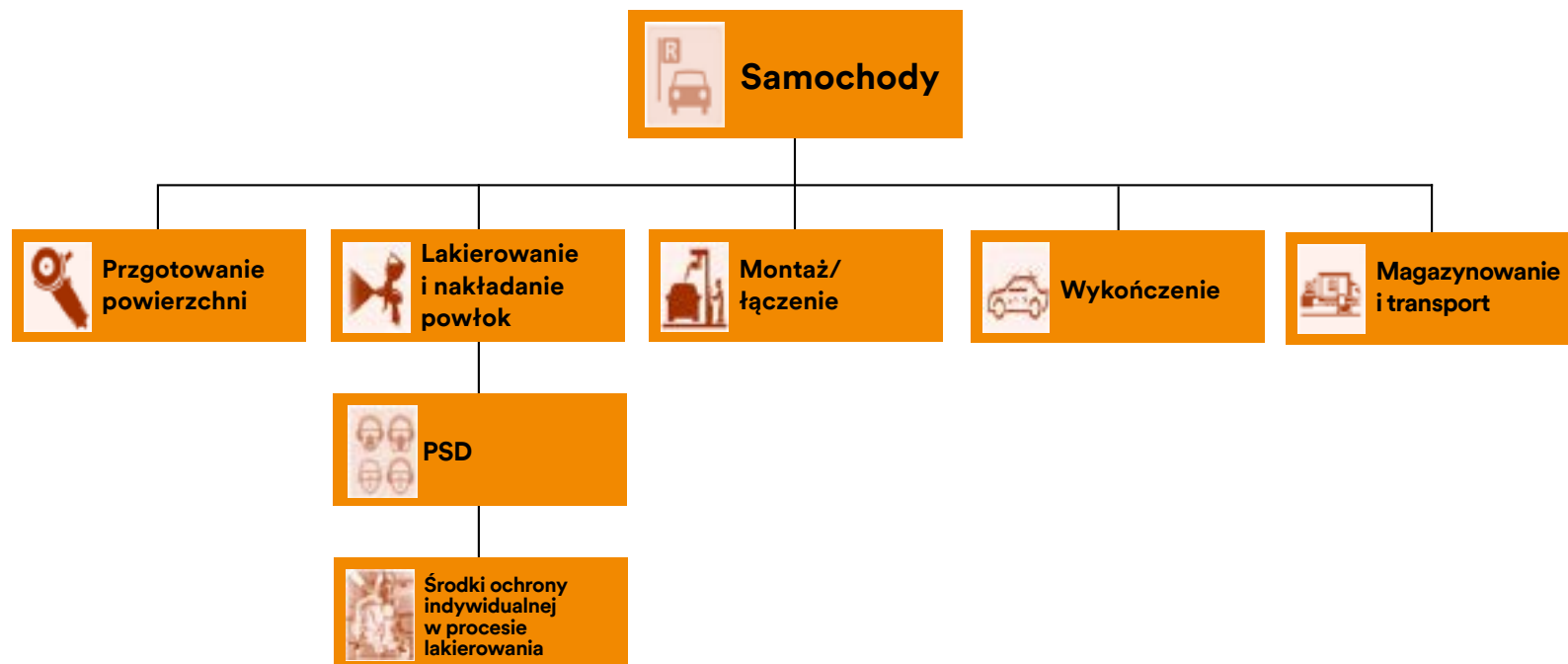


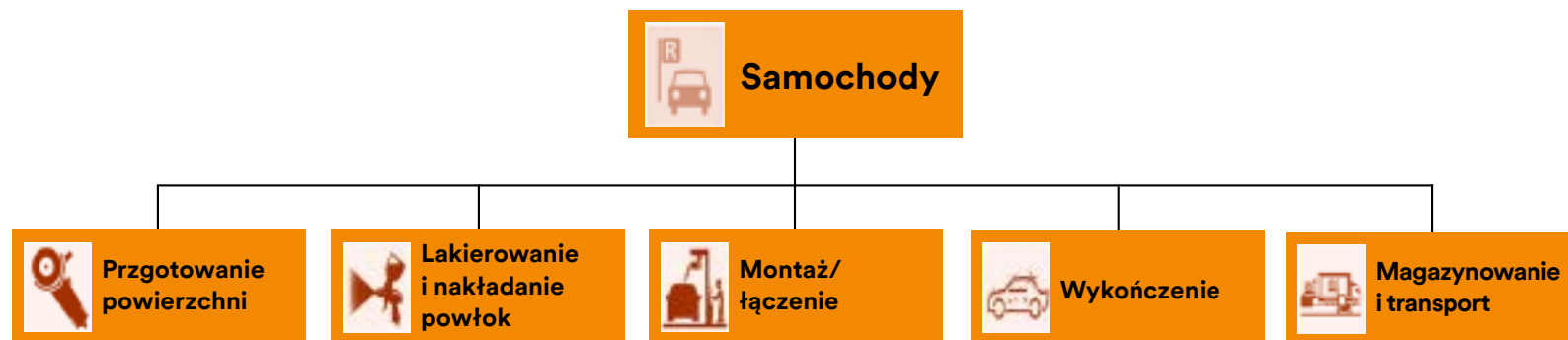


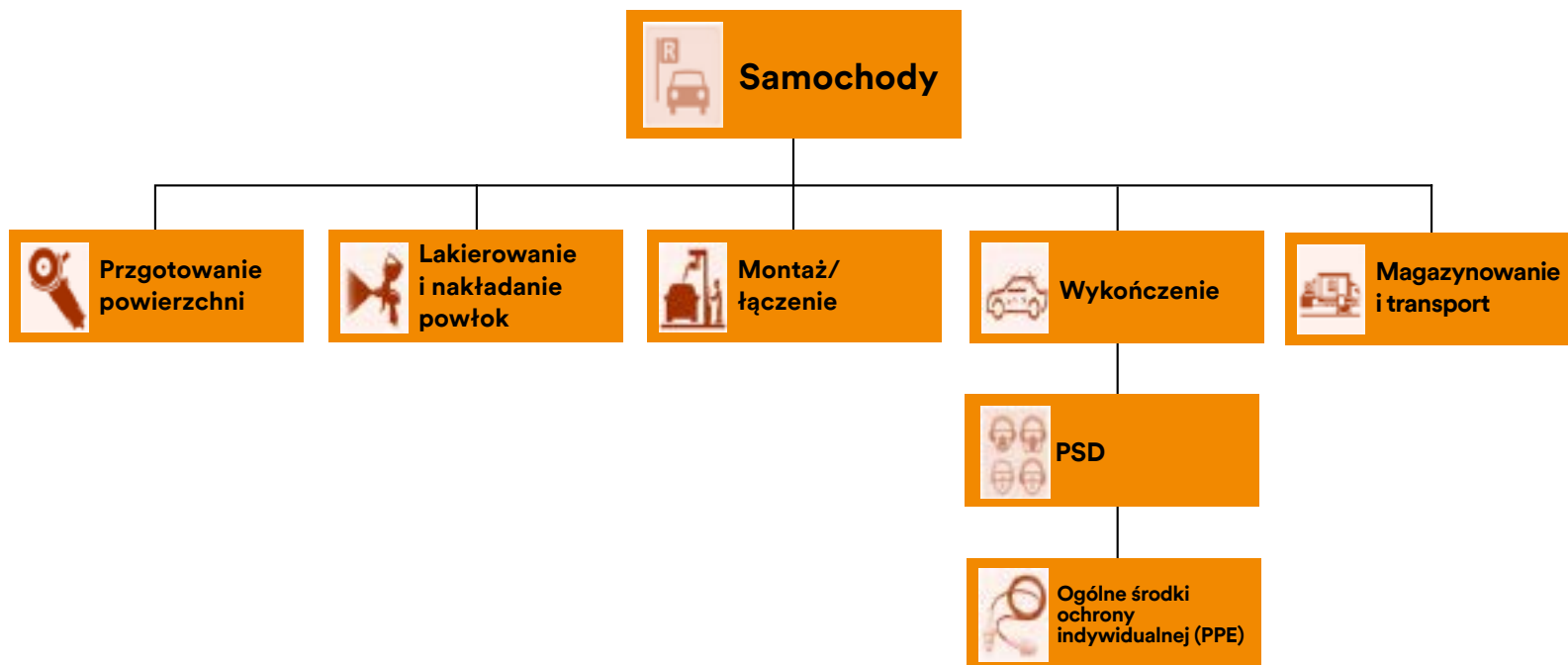


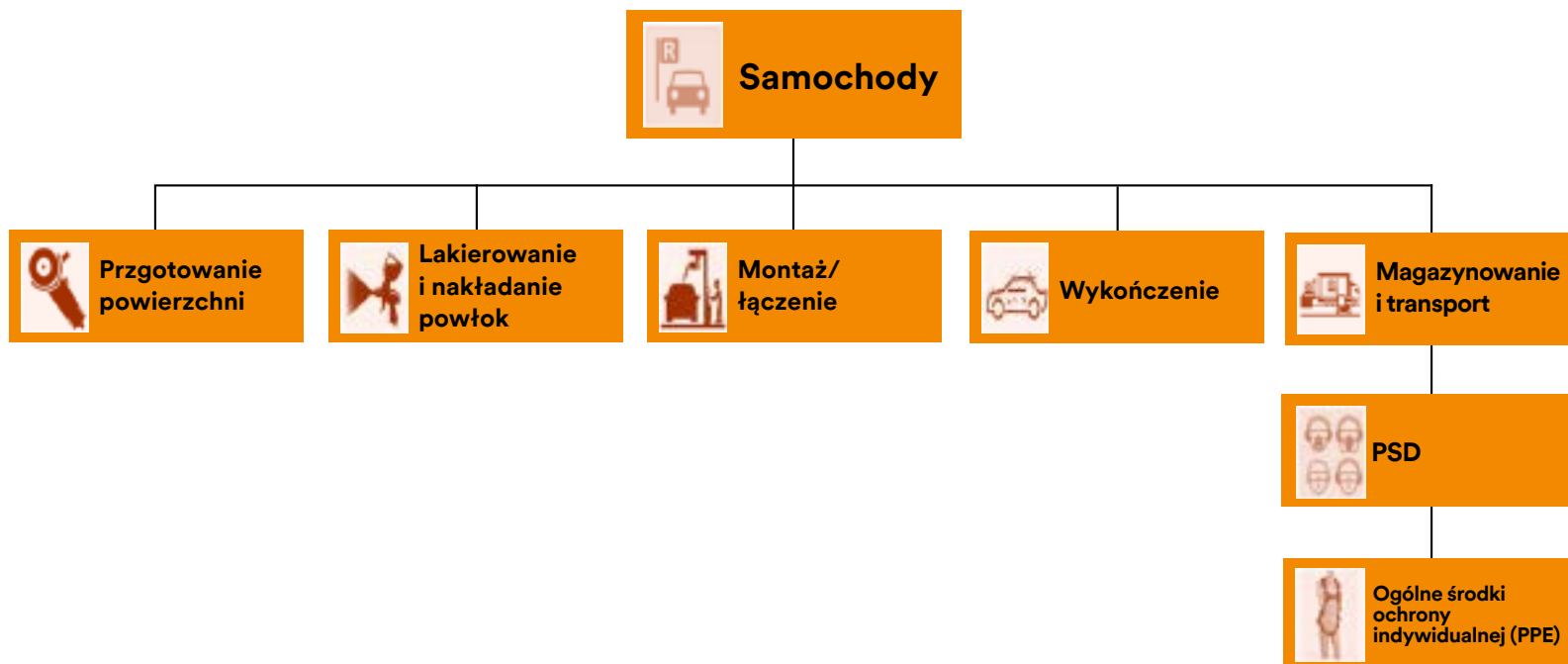












Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy starasz się wyeliminować hałas i drgania w konstrukcji?

Czy na etapie produkcji masz możliwość dokonania zmian, które mogłyby ograniczyć powstawanie niechcianych pisków, zgrzytów itp.?

Czy masz problemy z przyklejaniem elementów wygłuszających?

Czy rozwiązanie wygłuszające powinno być lekkie?

Konkurenci

Avery, Lohmann, Tesa
masy bitumiczne

Rozwiązania 3M

damping foil 2552, błona 9569PC
taśmy UHMW-PE 5425, 5430
taśmy czarne „miękkie” 8581, 9343
błony i taśmy z klejem 300MP, 300LSE
taśmy dwustronne Low VOC 98010, 99015

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Taśmy tłumiące drgania płaszczyzn metalowych (np. 2552) lub służące do montażu przekładek antypiskowych (np. 9469PC) korzystają ze specjalnej formuły kleju akrylowego o wysokiej skuteczności wygaszania wibracji. Czarna taśma flokowana (8581) lub elastyczna włókninowa (9343) to estetyczne i skuteczne wytłumianie hałasu powstającego w wyniku stukania ruchomych plastikowych (itp) elementów wewnątrz kokpitu. Taśmy jednostronne wykonane z UHMW-PE (np. 5425 lub 5430) to doskonałe zabezpieczenie powierzchni i eliminacja pisków, gdzie dwa elementy ocierają się o siebie. Cienkie taśmy dwustronne klejące i błony klejowe 3M to rozwiązanie kiedy trzeba przykleić piankowe, włókninowe, czy gumowe elementy wygłuszające do powierzchni w konstrukcji samochodu. Kleje w taśmach są dedykowane także do skutecznego łączenia powierzchni trudnych (np. tworzywa LSE czy różnorodne pianki).

Komentarz



Rynek

Automotive

Proces

Montaż/ łączenie

Aplikacja

**Wyciszenie pojazdu
(BSR)**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Wyciszenie pojazdu w celu zapewnienia komfortu pasażerów to obecnie jeden z priorytetów dla producentów. Można wygasić źródło niechcianego hałasu albo wytłumić falę dźwiękową. Kleje i taśmy w sposób pośredni lub bezpośredni są jednym z najlepszych sposobów na rozwiązanie problemu.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy na etapie lakierowania wymagane jest maskowanie elementów?

Czy dochodzi do strzępienia się taśmy, przesiąkania lakieru lub pozostawiania osadów kleju po usunięciu taśmy maskującej?

Czy powyższe niedogodności powodują konieczność poprawek?

Czy użycie przyciętych do odpowiednich rozmiarów kawałków taśmy maskującej zwiększyłoby efektywność działań?

Konkurenci

Tesa

Rozwiązania 3M

taśmy maskujące (301E, 401E, 501E)
taśmy winylowe (471, 471+, 4737)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Taśmy maskujące papierowe 3M łatwo się aplikują z rolki, dobrze przylegają do powierzchni, zapewniają wyraźną linię odcięcia, nie przesiąkają. Przy usuwaniu nie zrywają się, nie strzępią, nie pozostawiają śladów kleju. Dostosowane do suszenia farb nawet w temp. do 160 C (taśma 501E). Do wyklejania skomplikowanych kształtów linii maskowania idealna jest taśma winylowa 471 (471+). W celu uzyskania wyraźnej, precyzyjnej linii odcięcia przy suszeniu farb w wysokiej temp. do 150C zalecane jest użycie taśmy winylowej 4737. We współpracy z naszymi konwerterami możemy dostarczyć taśmy docięte w kształty.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Proces
lakierowania**

Aplikacja

**Lakierowanie
elementów pojazdu**

Opis aplikacji/ zagadnienia

W sytuacji lakierowania karoserii lub elementów zewnętrznych (zderzaki, spoilery itp.) czy paneli wewnętrznych na dwa kolory lub konieczności odcięcia obszarów które nie mają być pomalowane niezbędne jest użycie taśm maskujących.



Rynek
Automotive
Proces
Montaż/ łączenie
Aplikacja
Produkcja i mocowanie elementów wykończenia wnętrza pojazdu
Opis aplikacji/ zagadnienia
Panele drzwiowe, wykładziny podłogowe i boczne, płyty bagażnika to elementy składające się często z wielu części, których złożenie wymaga klejenia. Są to zarówno procesy laminacji warstw, jak i doklejanie akcesoriów i uzbrajanie elementów w niezbędne części

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy w procesie używane są taśmy i/lub kleje?

Czy obecnie stosowane rozwiązanie sprawia problemy np. siła trzymania lub czas schnięcia?

Czy wymagania odnośnie kleju dostarczone są przez zleceniodawcę?

Czy ważna jest niska zawartość VOC w produktach? (wymagania OEM, specyfikacja dotycząca niskiej zawartości VOC itp.)

Konkurenci

Avery, Lohmann, Henkel, Jowat

Rozwiązania 3M

Błony klejowe i cienkie taśmy dwustronne z klejem 300LSE i 300MP
Cienkie taśmy LowVOC (98010, 99015)
Kleje wodne (FT1000, SW2000, SW30)
Kleje hot-melt (3748, 3731, 6111HT)
Kleje PUR (TS-230, TE-031)
Kleje w aerozolu (74 do pianek, 90 do bardziej wymagających połączeń)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Cienkie taśmy dwustronne klejące i błony klejowe 3M to rozwiązanie kiedy trzeba przykleić piankowe, włókninowe lub inne miękkie warstwy w strukturze paneli. Kleje 300LSE w taśmach są dedykowane do skutecznego łączenia powierzchni trudnych (np. tworzywa LSE czy różnorodne pianki). Taśmy Low VOC spełniają wymagania surowych regulacji odnośnie emisyjności materiałów. Kleje wodne do klejenia większych powierzchni, łatwe w natrysku, wydajne, ekonomiczne - skuteczne. Kleje rozpuszczalnikowe w aerozolu - szybkie w działaniu i bardzo poręczne; do prac pomocniczych, akcji naprawczych. Mniejsze elementy i akcesoria przykleić można skutecznie klejami hot-melt lub PUR. W ofercie klejów hot-melt specjalistyczne rozwiązania do klejenia tworzyw LSE (3748, 3731) czy klej o bardzo długim czasie otwartym (6111HT)

Komentarz



Rynek
Automotive
Proces
Montaż/ łączenie
Aplikacja
Uzbrajanie i montaż podsufitki
Opis aplikacji/ zagadnienia
Podsufitka ma wiele funkcji, ukrywa przewody, wygłusza dźwięki i zapewnia odpowiedni wygląd wnętrza. Njczęściej struktura wielowarstwowa, tkaniny i pianka są laminowane od zewnątrz do płyty nośnej (lekki kompozyt), a wiązki przewodów, zaczepy, wzmocnienia mocowane do jej wewnętrznej strony.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy mocujesz obecnie przewody i wiązki przewodów do dachu/podsufitki?

Czy usztywniasz/wzmacniasz podsufitkę?

Czy montujesz dodatkowe zaczepy lub uchwyty na podsufitce?

Czy mocujesz podsufitkę w pojeździe?

Konkurenci

Rozwiązania 3M

taśma 8777
kleje hot melt (3731, 3748, 6111HT)
kleje PUR (TS230, TE031)
kleje akrylowe 2K (StAR, DP8010B)
Rzepy Dual Lock

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Powierzchnia płyty podsufitki to zwykle podłoże trudne do klejenia (nierówności, użycie tworzyw LSE). Kleje 3M (hot melt i PUR) mogą spełnić wysokie wymagania skutecznego przyklejenia się do takiego materiału np. przy montażu zaczepów, rzepów, wzmocnień. Do przyklejania wiązek przewodów na szczególnie trudnych materiałach może zadziałać specjalistyczna taśma jednostrona 3M 8777. System rzepów Dual Lock jest powszechnie uznanym wygodnym i efektywnym sposobem mocowania podsufitki do dachu.

Komentarz



Rynek
Automotive
Proces
Montaż/ łączenie
Aplikacja
Klejenie elementów siedzeń samochodowych
Opis aplikacji/ zagadnienia
Konstrukcja siedzenia samochodowego składa się z tapicerki, wielu warstw pianek, sensorów, mat które muszą być klejone. Stelaż foteli przednich to złożona ruchoma konstrukcja z oprzyrządowaniem które także może być klejone. Laskierowane konstrukcje stelaży mogą wymagać zabezpieczenia i ochrony przed zniszczeniem.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy chciałbyś usprawnić swój proces montażu i nie czekać na schnięcie kleju?

Czy obecna specyfikacja uwzględnia wymagania dotyczących VOC (lotne związki organiczne)?

Czy wymagania odnośnie kleju/taśmy dostarczone są przez zleceniodawcę?

Czy potrzebne jest zabezpieczenie elementów ruchomych stelaża/ramy przed zużyciem?

Konkurenci

Rozwiązania 3M

Kleje wodne (FT1000NF, SW2000, SW30), Klej 74
Taśmy dwustronne, błony (300LSE, 300MP, Low VOC), 9088-200
Taśmy jednostronne UHMW-PE (5425, 5430)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Do klejenia elementów piankowych można użyć klejów wodnych lub w aerozolu. Klej 74 w aerozolu - szybkie w działaniu i bardzo poręczny; do prac pomocniczych, akcji naprawczych. Łatwą, wygodną i szybką metodą jest zastosowanie cienkich taśm i błon klejowych, szczególnie przy montażu mat i sensorów w siedzisku. Kleje 300LSE w taśmach są dedykowane do skutecznego łączenia powierzchni trudnych (np. tworzywa LSE czy różnorodne pianki). Taśmy Low VOC spełniają wymagania surowych regulacji odnośnie emisyjności materiałów. Taśma 9088-200 może spełnić rolę tymczasowego przytrzymania w trakcie szycia pokrowca. Taśmy jednostronne UHMW-PE naklejone w newralgicznych miejscach stelaża będą zabezpieczały lakier przed starciem w wyniku pracy ruchomych elementów.

Komentarz



Rynek
Automotive
Proces
Montaż/ łączenie
Aplikacja
Uszczelnianie szwów pianowanych elementów tapicerskich
Opis aplikacji/ zagadnienia
Niektóre miękkie elementy wnętrza pojazdu (np. zagłówki) produkuje się metodą wypełnienia wtryskowego pianką zszytego wcześniej pokrowca. Szwymuszą być szczelne żeby pianka pod ciśnieniem z nich nie wypływała.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy występuje konieczność uszczelniania szwów przed wychodzeniem piany?

Czy uszczelnienie powinno przepuszczać gazy w procesie pianowania?



Konkurenci

Rozwiązania 3M

plaster bez opatrunku Micropore (Polopor)
Taśma uszczelniająca 8777

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Na szwy które w procesie pianowania mają przepuszczać gazy idealnym rozwiązaniem są taśmy Micropore stosowane jako plastry - ich ogromną zaletą jest też klej o bardzo dobrej przyczepności do skóry. W sytuacji kiedy materiał uszczelniany jest bardzo trudny do klejenia , a nie ma wymogu przepuszczalności można użyć taśmy 8777.

Komentarz

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy uzbrajasz panele w dodatkowe akcesoria (np.. zaczepy, odboje, wypełnienia)?

Czy jesteś zadowolony z obecnie stosowanego sposobu klejenia akcesoriów?

Czy zamierzasz zwiększyć ilość elementów, które będą przyklejane?

Czy wymagania odnośnie kleju dostarczone są przez zleceniodawcę?

Konkurenci

Rozwiązania 3M

Kleje strukturalne 2K (StAR, DP490, DP8005/8010B)
Kleje hot-melt (3731, 3748, 6111HT), PUR TS-230, TE-031
Cienkie taśmy i błony (klej 300LSE, 200MP)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Do tworzyw niskoenergetycznych 3M opracowało specjalne kleje strukturalne DP8005/DP8010B; jeśli kleimy tworzywa o wyższej energii /powierzchnie malowane, a konieczny jest krótki czas wiązania można użyć kleju StAR DP8805 , W połączeniach mniej odpowiedzialnych (wzmacnianie, elementy dystansowe, zaczepy) najwygodniejsze będą kleje hot melt o bardzo szybkim działaniu. Niewielkie elementy dekoracyjne, płaskie wkładki wykończeniowe, uszczelki piankowe najdogodniej przykleić przy użyciu cienkich taśm dwustronnych / błon klejowych ze względu na wygodę i szybkość użycia.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

Montaż/ łączenie

Aplikacja

Montaż elementów w panelach kokpitu

Opis aplikacji/ zagadnienia

Deska rozdzielcza, konsola środkowa, podłokietniki, itd to obecnie bardzo złożone struktury składające się z wielu elementów. Często jedyną lub najefektywniejszą metodą montażu podzespołów jest klejenie, zarówno z użyciem taśm dwustronnych jak i klejow.



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy dostrzegasz problemy z niedopasowaniem czy błędami konstrukcyjnymi montowanych elementów?

Czy potrzebujesz unieruchomić, usztywnić elementy?

Czy wymagania odnośnie kleju dostarczone są przez zleceniodawcę?

Czy przewidujesz w przyszłości wyeliminować problem przez zmianę konstrukcji/kształtu elementów?

Konkurenci

Rozwiązania 3M

Kleje strukturalne 2K (StAR, DP8005/8010B)
Kleje hot-melt (3731, 3748, 6111HT)
Taśmy aluminiowe 363, 425

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Do elementów z tworzywisko niskienergetycznych 3M opracowało specjalne kleje strukturalne DP8005/DP8010B; jeśli kleimy tworzywa o wyższej energii /powierzchnie malowane, a konieczny jest krótki czas wiązania można użyć kleju StAR DP8805, W wielu zastosowaniach najwygodniejsze będą kleje hot melt o bardzo szybkim działaniu, możliwości zalewania, wypełniania przestrzeni. W sytuacji gdzie plastikowe części znalazły się zbyt blisko źródła wysokiej temperatury i ulegają deformacji należy na nie nakleić taśmy aluminiowe, które będą odbijały i rozpraszają ciepło

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

Montaż/łączenie

Aplikacja

Eliminacja niedopasowania i wad konstrukcji elementów

Opis aplikacji/ zagadnienia

Na etapie montażu nowego modelu samochodu bardzo często okazuje się, że części składowe nie współpracują idealnie jak zakładali konstruktorzy. Pojawiają się szczeliny, luzy, brak sztywności, itp. które pogarszają estetykę lub funkcjonalność podzespołów, często jedyną metodą poprawy jest wdrożenie klejenia.



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy stosujesz albo zamierzasz stosować kleje na etapie montażu?

Czy występują problemy z obecnym rozwiązaniem (czas wiązania, lotne związki organiczne, sposób nakładania, estetyka)?

Czy pracownicy są zadowoleni z obecnie stosowanego kleju (zapach, nitkowanie, kapanie- brudzenie, wyciekanie)?

Czy wymagania odnośnie kleju dostarczone są przez zleceniodawcę?

Konkurenci

Rozwiązania 3M

Klej jednoskładnikowy 2214
Kleje strukturalne 2K (StAR, DP490, 7240B/A DP8005/8010B)
Cienkie taśmy i błony (klej 300LSE, 200MP, 100MP)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

W klejeniu niewielkich części metalowych gdzie wymagane jest sztywne, bardzo mocne i odporne na wysokie temperatury połączenie, rozwiązaniem jest użycie kleju 2214. Trwałe i wytrzymałe połączenie elementów metalowych (blachy, wporniki także malowane KTL) przy łatwości stosowania zapewni klej DP490. Do tworzywisko niskienergetycznych należy zastosować specjalne kleje strukturalne DP8005/DP8010B; jeśli kleimy tworzywa o wyższej energii /powierzchnie malowane, a konieczny jest krótki czas wiązania można użyć kleju StAR DP8805 czy DP8405. Specjalne taśmy/błony z klejem 100MP umożliwiają montaż folii z obwodami drukowanymi z przylutowanymi diodami LED na radiatorach aluminiowych w lampach samochodowych)

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

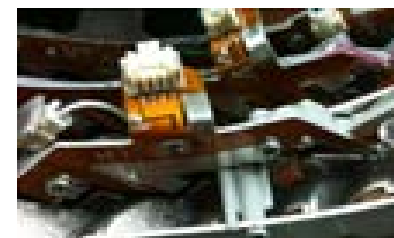
Montaż/ łączenie

Aplikacja

Klejenie konstrukcyjne części pojazdów

Opis aplikacji/ zagadnienia

Niektóre elementy w konstrukcji pojazdu są już na etapie projektowania przewidywane do sklejenia. Klejenie stosuje się np. w produkcji karoserii, ale napotkać je można w wielu mniejszych częściach.



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy stosujesz w pojeździe etykiety?

Czy etykietowanie ma mieć charakter stały (przez wiele lat pozostać na detalu)?

Czy etykiety są używane w obszarach narażonych na czynniki chemiczne?

Czy niektóre elementy powinny zostać oznaczone etykietą typu VOID?

Czy drukujesz etykiety u siebie w zakładzie?

Konkurenci

Fasson (Avery), Flexcon, Mactac

Rozwiązania 3M

Etykiety z TT3, Durable Print/Acetone Resistant
Etykiety premium z klejem 350E/46 (7871EC, 7872EC)
Etykiety do trudnych powierzchni z klejem SE100 (92200)
Etykiety na plomby zabezpieczające

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Użyty w etykietach premium klej 350E zapewnia wysoką i trwałą przyczepność do większości tworzyw, jeśli jest nie wystarczający użyć należy etykiety z klejem SE100 (92200). W miejscach narażonych na benzynę, oleje przeznaczone są etykiety z warstwą drukowalną TT3, jeśli istnieje ryzyko ekspozycji na bardziej agresywne chemikalia (jak płyn hamulcowy) 3M proponuje warstwę Durable Print. Jeśli należy zabezpieczyć element przed nieautoryzowanym rozbieraniem można na zmknięciu użyć etykiet tzw. plombowych które wskażą próbę ich usunięcia.



Rynek

Automotive

Proces

Wykończenie

Aplikacja

**Etykietowanie/
znakowanie pojazdów**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Większość części i podzespołów samochodowych wymaga trwałego i wyraźnego oznakowania pozwalającego na pełną identyfikację elementu. Najtańszym i najłatwiejszym sposobem jest użycie etykiety z odpowiednim nadrukiem.

Komentarz

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Jakie etapy procesowe są obecnie stosowane?

Czy stosujesz środki ścierne/narzędzia?

Czy stosujesz powłoki/lakiery?

Jaką grubość powłoki lakierniczej stosujesz?

Czy chciałbyś coś zmienić w obecnie stosowanym procesie?

Konkurenci

Norton, Mirka, Sia, Indasa, Hermes, Klingspor, Sunmight

Rozwiązania 3M

Random Orbital Sanding Discs
Scotch-Brite™ Discs
Sheets, Rolls
Hand Pads

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Lakierowanie
i powlekanie**

Aplikacja

**Rozcieranie/
wykańczanie**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Proste szlifowanie: 61-5002-8408-8
Elektronarzędzia 3M, środki ścierne i akcesoria: 61-5002-8217-5
Scotch-Brite 7447/7448
PRO: 61-5002-8360-3



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Jakie etapy procesowe są obecnie stosowane?

Czy stosujesz środki ścierne/narzędzia?

Czy stosujesz powłoki/lakiery?

Jaką grubość powłoki lakierniczej stosujesz?

Czy chciałbyś coś zmienić w obecnie stosowanym procesie?

Konkurenci

Norton, Mirka, Sia, Indasa, Hermes, Klingspor, Sunmigh

Rozwiązania 3M

Krażki ścierne Random Orbital
Tarcze Scotch-Brite™
Arkusze, koła
Pady ręczne

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Szeroka gama technologii i rozwiązań
Innowacyjne rozwiązania, które zmniejszają liczbę poprawek lub eliminują je całkowicie
Produkty wysokiej jakości
Obniżenie zużycia środków ściernych i kosztów produkcji

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

Wykończenie

Aplikacja

Rozcieranie

Opis aplikacji/ zagadnienia

Proste szlifowanie: 61-5002-8408-8
Broszura: Krażki ścierne Random Orbital
Elektronarzędzia 3M, środki ścierne i akcesoria: 61-5002-8217-5
Tarcze polerskie 3M Trizact Finesse-it 61-5002-8411-4
Filce polerskie 3M Finesse-it: 61-5002-8340-5



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Jakie etapy procesowe są obecnie stosowane?

Czy stosujesz środki ścierne/narzędzia?

Czy stosujesz powłoki/lakiery?

Jaką grubość powłoki lakierniczej stosujesz?

Czy chciałbyś coś zmienić w obecnie stosowanym procesie?

Konkurenci

Norton, Mirka, Sia, Sunmight

Rozwiązania 3M

Finesse-it™
Trizact™
Perfect-It™
3M Elite Mini Orbital krążek ścierny
3M Finesse-it™ Produkty do polerowania
»

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Szeroka gama technologii i rozwiązań
Innowacyjne rozwiązania, które zmniejszają liczbę poprawek lub eliminują je całkowicie
Produkty wysokiej jakości
Obniżenie zużycia środków ściernych i kosztów produkcji

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

Wykończenie

Aplikacja

Polerowanie

Opis aplikacji/ zagadnienia

Tarcze polerskie 3M Trizact Finesse-it 61-5002-8411-4
System Perfect: 61-5002-8286-0
Filce polerskie 3M Finesse-it: 61-5002-8340-5
System naprawy powłok lakierniczych: 61-5002-8350-4
Produkty do polerowania 3M Finesse-it: 61-5002-8394-2
Rodzina produktów 3M Finesse-it: 61-5002-8410-0



Rynek
Automotive
Proces
Lakierowanie i nakładanie powłok
Aplikacja
Naprawy punktowe, nakładanie podkładu
Opis aplikacji/ zagadnienia
Każdy zakład OEM i dostawca Tier dysponuje obszarem, gdzie dokonywane są naprawy punktowe. Accuspray™ doskonale nadaje się do wykonywania precyzyjnych napraw punktowych, oferując łatwe czyszczenie i konserwację. Jeden pistolet do wielu powłok samochodowych.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy stosujesz jakieś pistolety do natryskiwania HVLP (niskir ciśninie)?

Czy czyścisz i konserwujesz obecnie stosowany sprzęt?

Czy jesteś w pełni zadowolony z obecnego rozwiązania?

Czy byłbyś zainteresowany ograniczeniem zużycia rozpuszczalników, odpadów lakierów/powłok oraz czasu pracy w procesie?

Czy byłbyś zainteresowany rozwiązaniem, które eliminuje potrzebę czyszczenia i serwisowania?

Konkurenci



Rozwiązania 3M

System 3M™ Accuspray™ z wymiennymi dyszami 1.4, 1.8, 2.0 pracujące z kubkami PPS™



Argumenty za rozwiązaniem 3M

System 3M™ Accuspray™ z wymiennymi dyszami 1.4, 1.8, 2.0 pracujące z kubkami PPS™. Jeden pistolet jest przystosowany do wszystkich rozmiarów dysz. Wystarczy wymienić głowicę i użyć do kolejnej aplikacji. Udokumentowana oszczędność kosztów: System Accuspray™ ograniczy odpady rozpuszczalników, podkładów oraz lakieru oraz czas potrzebny na czyszczenie i serwisowanie. Filmy techniczne i instruktarzowe dostępne na stronie 3Mspraysolutions.com/Accuspray-system. Wszystkie pistolety natryskowe Accuspray™ i głowice są produkowane w USA! Wszechstronność zastosowań: system może być stosowany do dowolnej aplikacji powlekania (nie zastanawiaj się, tylko lakieruj!). Do bardzo gęstych powłok stosuje się model PN16587 Accuspray™ HG Pressure + ciśnieniowy kubek twardy ciśnieniowy z miękkimi wkładkami PPS™ w wielkościach mini, standard i 850ml.

Komentarz



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy masz harmonogram konserwacji kabiny lakierniczej?

Czy stosujesz produkty do ochrony ścian i posadzki w kabinie lakierniczej?

Czy czyścisz i konserwujesz kabinę lakierniczą?

Czy byłbyś zainteresowany systemem, który ułatwia i skraca konserwację, redukując jednocześnie ilość zanieczyszczeń, kurzu?

Konkurenci

Natryskiwana powłoka do kabin lakierniczych, folie ochronne
Papier (łatwopalny, wymaga taśmy maskującej, potencjalne ryzyko potknięcia się)
Tektura (łatwopalna, taśmy maskującej, potencjalne ryzyko potknięcia się)

Rozwiązania 3M

PN36852 – Dirt Trap biały do kabin- szerokość 71,5cm

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Materiał ochronny do kabin i zabezpieczania powierzchni ma na celu ograniczyć ilość zabrudzeń, kurzu oraz rozprysków, a jednocześnie skraca i ułatwia konserwację kabiny, obniża koszty prac serwisowych, dzięki dostarczonym narzędziom do aplikacji. Udokumentowane oszczędności kosztów mogą być potwierdzone za pomocą Narzędzia do Analizy Kosztów. Materiał ochronny może być stosowany jako tymczasowa ochrona powierzchni zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz kabiny. Materiały są dostępne w różnych szerokościach. Materiał ochronny jest także dostępny w kolorze szarym do stosowania na posadzki



Rynek

Automotive

Proces

**Lakierowanie
i nakładanie
powłok**

Aplikacja

**Kabina lakiernicza i
ochrona powierzchni**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Zabezpieczanie ścian kabiny lakierniczej i posadzek przy jednoczesnym ograniczeniu ilości zanieczyszczeń w powietrzu, które mogłyby uszkodzić powłokę lakierniczą. Nakładaj produkty na ściany i posadzki za pomocą aplikatorów i skróć czas konserwacji kabiny lakierniczej

Komentarz

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy stosujesz jakieś produkty do zabezpieczania blatów stołów, posadzek lub części?

Czy stosujesz jakieś produkty do zabezpieczania powierzchni wewnętrznej łodzi lub pojazdu?

Czy zabezpieczenie, które stosujesz zabezpiecza materiał również przed udeżeniami?

Czy kurz i zanieczyszczenia stanowią dla Ciebie problem?



Konkurenci

Konkurencyjne folie do ochrony ciągów komunikacyjnych Papier (łatwopalny, wymaga maskowania, potencjalne ryzyko potknięcia się)
Tektura (łatwopalna, wymaga maskowania, potencjalne ryzyko potknięcia się)

Rozwiązania 3M

PN36851 – Biały Dirt Trap 35,5cm
PN36852 – Biały Dirt Trap 71,5cm

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Materiał ochronny 3M™Dirt Trap™ doochrony kabin i zabezpieczania powierzchni neronny ma na celu ograniczyć ilość zabrudzeń, kurzu oraz rozprysków, a jednocześnie skraca i ułatwia wymianę dzięki samoprzylepnemu materiałowi, obniża koszty prac serwisowych, dzięki dostarczonemu narzędziom do aplikacji. Udokumentowane oszczędności kosztów mogą być potwierdzone za pomocą Narzędzia do Analizy Kosztów. Materiał ochronny może być stosowany jako tymczasowa ochrona powierzchni zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz kabiny, umożliwia zabezpieczenie ciągów komunikacyjnych, korytarzy w pojazdach oraz elementów tymczasowo narażonych na zanieczyszczenie i zabrudzenie. Materiały są dostępne w różnych szerokościach. Materiał ochronny jest także dostępny w kolorze szarym do stosowania na posadzki.

Komentarz

Rynek

Pociągi

Proces

Lakierowanie
i nakładanie
powłok

Aplikacja

Tymczasowa ochrona
powierzchni
(w zakładzie)

Opis aplikacji/ zagadnienia

Materiał ochronny doskonale nadaje się do zabezpieczania powierzchni i zachowania ich w czystości. Stosuje się go głównie do posadzek zamiast papieru czy tektury, które wymagają użycia taśm maskujących (mocowania do posadzki lub substratu) oraz o które można się potknąć.

Rynek
Automotive
Proces
Lakierowanie i nakładanie powłok
Aplikacja
Kabina lakiernicza i ochrona powierzchni
Opis aplikacji/ zagadnienia
Zabezpieczanie ścian kabiny lakierniczej i posadzek przy jednoczesnym ograniczeniu ilości zanieczyszczeń w powietrzu, które mogłyby uszkodzić powłokę lakierniczą. Nakładaj produkty na ściany i posadzki za pomocą aplikatorów i skróć czas konserwacji kabiny lakierniczej

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy stosujesz jakieś produkty do zabezpieczania blatów stołów, posadzek lub części?

Czy stosujesz jakieś produkty do zabezpieczania powierzchni wewnętrznej łodzi lub pojazdu?

Czy zabezpieczenie, które stosujesz zabezpiecza materiał również przed udeżeniami?

Czy kurz i zanieczyszczenia stanowią dla Ciebie problem?

Konkurenci

Folie zabezpieczające, powłoki, Papier (łatwopalny, wymaga taśmy maskującej, potencjalne ryzyko potknięcia się)

Tektura (łatwopalna, wymaga taśmy maskującej, potencjalne ryzyko potknięcia się)

Rozwiązania 3M

PN36851 – Biały Dirt Trap 35,5cm

PN36852 – Biały Dirt Trap 71,5cm

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Materiał ochronny do kabin i zabezpieczania powierzchni ma na celu ograniczyć ilość zabrudzeń, kurzu oraz rozprysków, a jednocześnie skraca i ułatwia wymianę zabezpieczenia dzięki samoprzylepnemu materiałowi, obniża koszty prac serwisowych, dzięki dostarczonym narzędziom do aplikacji. Udokumentowane oszczędności kosztów mogą być potwierdzone za pomocą Narzędzia do Analizy Kosztów. Materiał ochronny może być stosowany jako tymczasowa ochrona powierzchni zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz kabiny. Materiały są dostępne w różnych szerokościach. Materiał ochronny jest także dostępny w kolorze szarym do stosowania na posadzki.

Komentarz



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy obecnie stosujesz jakieś szpachlówki?

Czy szpachlówka pełni ważną rolę w stosowanym procesie?

Czy ważne jest dla Ciebie, aby szpachlówka miała takie cechy, jak łatwość mieszania, rozprowadzania i szlifowania?

Czy byłbyś zainteresowany systemem szpachlowania i szlifowania, który zmniejsza ilość odpadów, zwiększa wydajność i obniża koszty?

Czy zależy ci na eliminacji defektów (dziurek) oraz doskonale i jednorodnie utwardzonej powierzchni?



Konkurenci



Rozwiązania 3M



Argumenty za rozwiązaniem 3M

3M™ DMS Dynamic Mixing System to autorska technologia 3M™ stworzona, by ograniczać ilość odpadów, zminimalizować powstawanie dziurek na powierzchni otworów oraz zwiększać wydajność i szybkość pracy. Technologia aplikatora, kartridża zawierającego szpachlę i utwardzacz oraz dyszy miksującej umożliwia mieszanie szpachli w idealnych proporcjach bez dostępu powietrza. Należy zachować dokładne proporcje mieszania 50:1: należy się upewnić, że produkt dobrze się utwardza, co ułatwia jego szlifowanie i zmniejsza ilość poprawek spowodowanych nieodpowiednim zmieszaniem. Większa wydajność: pociągnij za spust i działaj - bez przygotowań, bez ręcznego mieszania, bez czyszczenia. Mniejsza liczba defektów: eliminuje proces mieszania ręcznego. Szpachlówki 3M™ dla DMS dostępne są w trzech rodzajach dostosowanych do potrzeb różnych aplikacji w kartridżach 276ml. Umożliwiają łatwiejsze mieszanie, rozprowadzanie i szlifowanie. Kompleksowa oferta. 3M™ DMS to autorska technologia 3M stworzona, by ograniczać ilość odpadów, otworów oraz zwiększać wydajność. Należy zachować dokładne proporcje mieszania 50:1: należy się upewnić, że produkt dobrze się utwardza, co ułatwia jego szlifowanie i zmniejsza ilość poprawek spowodowanych nieodpowiednim zmieszaniem. Większa wydajność: pociągnij za spust i działaj - bez przygotowań, bez ręcznego mieszania, bez czyszczenia.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

Lakierowanie i
nakładanie po-
włok

Aplikacja

Nakładanie
szpachlówki (Bondo)

Opis aplikacji/ zagadnienia

Przygotowanie substratu przed lakierowaniem często wymaga zastosowania szpachlówki. Ten dwuskładnikowy produkt jest mieszany, rozprowadzany i szlifowany. Szpachlówkę należy mieszać w proporcjach 50:1 (trudno uzyskać takie proporcje), przy złych proporcjach być trudna do szlifowania

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy używasz obecnie systemu wykańczania powłok lakierniczych lub żelkotowych?

Czy jesteś w pełni zadowolony z obecnie stosowanego rozwiązania?

Czy chciałbyś coś udoskonalić w stosowanym obecnie systemie?

Konkurenci

Farecla, Norton Ice, Presta, Menzerna

Rozwiązania 3M

3M Perfect-It™ linię produktów do żelkotu. Specjalna formuła ułatwia uzyskanie idealnego wykończenia żelkotu za każdym razem. Wydłużony czas wysychania i łatwiejsze utrzymanie porządku podczas pracy zapewnia niewiarygodne rezultaty, nawet podczas stosowania w ciepłym klimacie. Dostosowania z materiałami ściernymi Trizact™, polerkami i produktami do wykończenia powierzchni

oraz dedykowanymi gabkami polerski i futrami z mocowaniem Quick Connect. 3M Perfect-It™ III Colour Code linia dedykowana do polerowania lakierów nawierzchniowych. Umożliwia uzyskanie doskonałych rezultatów nawet na ciemnych trudnych kolorach w połączeniu z produktami Trizact™ P1500, 3000 i 6000. Fast Cut Plus, Fast Cut XL, Extrafine, Ultrafina oraz gąbki i futra z mocowaniem Quick Connect.

Argumenty za rozwiązaniem 3M

3M™ DMS Dynamic Mixing System to autorska technologia 3M™ stworzona, by ograniczać ilość odpadów, zminimalizować powstawanie dziurek na powierzchni otworów oraz zwiększać wydajność i szybkość pracy. Technologia aplikatora, kartridża zawierającego szpachlę i utwardzacz oraz dyszy miksującej umożliwia mieszanie szpachli w idealnych proporcjach bez dostępu powietrza. Należy zachować dokładne proporcje mieszania 50:1: należy się upewnić, że produkt dobrze się utwardza, co ułatwia jego szlifowanie i zmniejsza ilość poprawek spowodowanych nieodpowiednim zmieszaniem. Większa wydajność: pociągnij za spust i działaj - bez przygotowań, bez ręcznego mieszania, bez czyszczenia. Mniejsza liczba defektów: eliminuje proces mieszania ręcznego. Szpachlówki 3M™ dla DMS dostępne są w trzech rodzajach dostosowanych do potrzeb różnych aplikacji w kartridżach 276ml. Umożliwia łatwiejsze mieszanie, rozprowadzanie i szlifowanie. Kompleksowa oferta. 3M™ DMS to autorska technologia 3M stworzona, by ograniczać ilość odpadów, otworów oraz zwiększać wydajność. Należy zachować dokładne proporcje mieszania 50:1: należy się upewnić, że produkt dobrze się utwardza, co ułatwia jego szlifowanie i zmniejsza ilość poprawek spowodowanych nieodpowiednim zmieszaniem. Większa wydajność: pociągnij za spust i działaj - bez przygotowań, bez ręcznego mieszania, bez czyszczenia.

Komentarz



Rynek

Automotive

Proces

Wykończenie

Aplikacja

**Wykończenie lakieru
lub powłoki żelkotowej**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Do wykończenia powłok lakierniczych lub kompozytów zalecamy stosowanie Systemu Perfect-It™ III Colour Code, lub Perfect-It™ dedykowanego do powłok żelkotowych który umożliwia uzyskanie doskonałego połysku. Stosowany razem z krążkami ściernymi Trizact™ P1500, 3000, 6000, Perfect-It™ i Trizact™ oferuje klientom najszybsze wykończenie powierzchni

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy obecnie jest stosowana jakaś metoda do filtracji systemu płukania ED?

Czy są problemy z zanieczyszczeniami w systemie płukania ED?

Czy istnieje konieczność wykonywania poprawek w związku z zanieczyszczeniem systemu płukania?

Czy płyn w systemie płukania jest często wymieniany?

Konkurenci

FSI, Pall, Hayward, Rosedale, Graver

Rozwiązania 3M

DF Series
Micro-Klean™ RT

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Lepsze wychwytywanie zanieczyszczeń, wyższa pojemność filtra
Kompatybilność z szeroką gamą substancji chemicznych
Większa powierzchnia, dłuższa żywotność filtrów
Mniej częste wymiany filtrów, mniejsza ilość odpadów
Wyższa wydajność, mniej poprawek spowodowanych zanieczyszczeniem, skrócenie przestojów

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Lakierowanie
i powlekanie**

Aplikacja

**System
elektroosadzania**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Lakier jest nakładany na karoserię samochodową (od wewnątrz i od zewnątrz) celem zapewnienia powłoki ochronnej przed korozją. Jakość lakieru ED odgrywa kluczową rolę w całym procesie lakierowania. Defekty w powłoce ED będą widoczne na następnych warstwach; przyczyny powstawania defektów powinny być wyeliminowane u źródła, by zapewnić lepszą jakość powłok i wyższą wydajność.



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy obecnie jest stosowana jakaś metoda filtrowania w zbiornikach do filtracji?

Czy są problemy z zanieczyszczeniem podczas procesu filtracji?

Czy istnieje konieczność dokonywania poprawek w związku z zanieczyszczeniem wody w kąpielach?

Czy często dokonywana jest wymiana filtrów?

Konkurenci

FSI, Pall, Hayward, Rosedale, Graver

Rozwiązania 3M

High Flow Series
DF Series
Micro-Klean™ RT

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Lepsze wychwytywanie zanieczyszczeń, wyższa pojemność filtra
Kompatybilność z szeroką gamą substancji chemicznych
Większa powierzchnia, dłuższa żywotność filtrów
Mniej częste wymiany filtrów, mniejsza ilość odpadów
Wyższa wydajność, mniej poprawek spowodowanych zanieczyszczeniem, skrócenie przestojów

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Lakierowanie
i nakładanie
powłok**

Aplikacja

System ultrafiltracji

Opis aplikacji/ zagadnienia

oda użyta do ostatniej płukanki jest wykorzystywana na etapie lakierowania. Do zachowania odpowiedniej zawartości ciał stałych stosuje się UF, zapewniając najwyższą jakość wody, dzięki recyrkulacji. Drogie systemy wymagają ochrony przed cząstkami, które zatykają membrany UF. Filtry 3M stosuje się do wydłużania żywotności kosztownych membran UF.



Rynek
Automotive
Proces
Lakierowanie i nakładanie powłok
Aplikacja
Maskownice
Opis aplikacji/ zagadnienia
Maskownica znajduje się na przednich i tylnych zderzakach oraz częściach przymocowanych na zewnątrz samochodu. Maskownice są zwykle lakierowane przez dostawców (Tier) przy wykorzystaniu podobnego procesu lakierowania na linii montażowej, jak w zakładzie produkującym samochody.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy w obecnym systemie lakierowania używane są filtry?

Czy części te są przygotowywane przed lakierowaniem podobnie, jak pojazd?

Czy występują jakieś problemy związane z zanieczyszczeniem w trakcie procesu?

Czy istnieje konieczność nanoszenia poprawek w związku z zanieczyszczeniami?

Czy linie są często zamykane w celu czyszczenia?

Konkurenci

FSI, Pall, Hayward, Rosedale, Graver

Rozwiązania 3M

DF Series
Micro-Klean™ RB
Betapure™ AU

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Lepsze wychwytywanie zanieczyszczeń, wyższa pojemność filtra
Kompatybilność z szeroką gamą substancji chemicznych
Większa powierzchnia, dłuższa żywotność filtrów
Mniej częste wymiany filtrów, mniejsza ilość odpadów
Wyższa wydajność, mniej poprawek spowodowanych zanieczyszczeniem, skrócenie przestojów

Komentarz



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy dysponujesz lakiernią lub mieszalnią lakierów?

Jak często filtry są wymieniane i dlaczego?

Czy po procesie lakierowania konieczne jest nanoszenie poprawek?



Konkurenci

FSI, Pall, Hayward, Rosedale, Graver

Rozwiązania 3M

DF Series
Micro-Klean™ RB
Betapure™ A

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Filtry, które ograniczają ilość grudek, powodujących kratery i inne wtrącenia. Filtry są dopasowane do określonych pigmentów. Lepsze wychwytywanie zanieczyszczeń, wyższa pojemność filtra, Kompatybilność z szeroką gamą substancji chemicznych. Większa powierzchnia, dłuższa żywotność filtrów, Mniej częste wymiany filtrów, mniejsza ilość odpadów. Wyższa wydajność, mniej poprawek spowodowanych zanieczyszczeniem, skrócenie przestojów.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Lakierowanie
i nakładanie
powłok**

Aplikacja

Filtracja lakieru/powłok

Opis aplikacji/ zagadnienia

Powierzchnie nieorganiczne:
powierzchni metalowe, które były anodowane, ale nie były lakierowane czy powlekane podkładem.

Powierzchnie organiczne:
nałożono na nie lakier lub podkład, ale nie powłokę końcową

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy na stanowisku pracy występują przekroczenia dopuszczalnego poziomu zapylenia?

Czy na stanowisku pracy występują przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu?

Czy na stanowisku pracy używane są substancje chemiczne, które mogą być szkodliwe dla zdrowia?

Jeśli stosowane są różne ŚOI jednocześnie to czy istnieje problem z ich kompatybilnością?

Czy pracownicy mają problem ze wysoką temperaturą lub parowaniem okularów, gogli lub osłon twarzy?

Konkurenci

Uvex ochrona wzroku/osłony na twarz
Honeywell ochrona słuchu
FilterService półmaski filtrujące (jednorazowego użytku)

Rozwiązania 3M

Ochrona wzroku gogle 2890, Scotchgard Gear 501
Osłony na twarz/głowy (np. G500, M-100)
Ochrona słuchu (np. 1100, Optime I)
Ochrona dróg oddechowych (np.. 9322+, półmaska 7500 i filtr 2125, TR-300)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Zaletą 3M jest kompatybilność oferowanych ŚOI zapewniających odpowiednią ochronę przy zachowaniu komfortu jak również dzięki zastosowaniu systemów z wymuszonym przepływem powietrza oferuje możliwość dodatkowego podniesienia ochrony i komfortu.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Przygotowanie
powierzchni**

Aplikacja

**Środki ochrony indywidualnej przy procesach:
szlifowania/ cięcia/
gratowania/ strumie-
niowa/ polerowania/**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Szlifowanie polega na usuwaniu materiału i przygotowaniu powierzchni, by ukształtować i wykończyć komponenty z metali i innych materiałów.



Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy stosujesz przyłbice spawalniczą z automatycznym filtrem?

Czy stosowane są środki ochrony układu oddechowego na stanowiskach spawalniczych?

Czy na stanowisku pracy występują przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu?

Czy pracownicy mają problem z zaparowaniem środków ochrony wzroku lub osłon twarzy?

Czy ważna jest jakość i wydajność pracy spawacza?



Konkurenci

Przyłbice Hełmy spawalnicze b/z wymuszonym przepływem powietrza ESAB, Most, Optrel
Ochrona słuchu Honeywell
Ochrona dróg oddechowych FilterService

Rozwiązania 3M

Przyłbica spawalnicza 9100XXi
System z wymuszonym przepływem powietrza Adflo, półmaski filtrujące Aura/ 9925
Ochrona słuchu (np. 1100, EARSof)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Filtr 3M 9100XXi umożliwia lepsze rozpoznawanie kolorów, dzięki czemu spawacz może precyzyjniej i szybciej spawać. Przekłada się to na większą wydajność spawacza, ogranicza ilość poprawek i odpadów. System Adflo z przyłbicą spawalniczą Speedglas zapewnia efektywną i komfortową ochronę dróg oddechowych dla spawaczy. System zmniejsza ilość indywidualnych środków ochrony na pracownika z 5 elementów do 1, co ułatwia pracodawcom zarządzanie sprzętem. Asortyment produktów 3M do ochrony słuchu obejmuje różnorodne wkładki przeciwhałasowe.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

Montaż

Aplikacja

**Wykonywanie
oznakowania
wewnętrznego**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Spawanie złączy (części metalowych lub elementów) poprzez podgrzewanie powierzchni do temp. topnienia za pomocą palnika, łuku elektrycznego lub innych metod oraz łączenie ich poprzez ściskanie, zbijanie itp.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy na stanowisku pracy używane są lakiery, żelkoty lub inne substancje chemiczne, które mogą być szkodliwe dla zdrowia (szczegółowo)?

Czy na lakierni stosowane są kombinezony niskopylące, mające wpływ na jakość powłoki lakierniczej?

Czy na lakierni wymagany jest sprzęt antyelektrostatyczny?

Czy pracownicy mają problem ze wysoką temperaturą lub parowaniem okularów, gogli lub osłon twarzy?

Czy lakiernicy potrzebują ochron słuchu lub pracują na wysokości?

Konkurenci

Sata - systemy sprężonego powietrza + nagłowia
Honeywell - wszystko
DuPont - kombinezony
Uvex - ochrona dróg oddechowych
Protekt - ochrona przed upadkiem z wysokości

Rozwiązania 3M

Ochrona dróg oddechowych (np. S-657, BT-30, V-500)
Kombinezony (np. 4535, 4540+, 4545)
Ochrona przed upadkiem z wysokości (np. szelki Delta Comfort, urządzenie samohamowne, punkty kotwienia, poziome systemy zabezpieczenia Uni8)

Ochrona wzroku (np. 2890SA)
Ochrona słuchu (np. 1100, EarSoft)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Systemy ochrony dróg oddechowych z aparatami sprężonego powietrza zapewniają skuteczną ochronę dróg oddechowych i komfort termiczny dla pracowników, zwiększając ich wydajność. Kombinezony lakiernicze 3M oferują przepuszczającą powietrze warstwę oddychającą SMS a jednocześnie zapewniają ochronę antyelektrostatyczną. Uprząże 3M chroniące przed upadkiem z wysokości oferują maksymalny komfort, swobodę ruchu oraz łatwość użycia.

Komentarz

Rynek

Automotive

Proces

**Lakierowanie i
powlekanie**

Aplikacja

**Środki ochrony indywidualnej w procesie
lakierowania**

Opis aplikacji/ zagadnienia

Lakierowanie natryskowe to technika polegająca na rozpylaniu powłoki za pomocą urządzenia (lakieru, tuszu, powłoki itp.) na powierzchnię. Najpopularniejsze typy urządzeń wykorzystują sprężony gaz - zwykle powietrze - do atomizacji i ukierunkowania cząsteczek lakieru.



Rynek
Automotive
Proces
Wykończenie
Aplikacja
Ogólne środki ochrony indywidualnej (ŚOI)
Opis aplikacji/ zagadnienia
Główne środki ochrony indywidualnej stosowane w przemyśle motoryzacyjnym.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy pracownicy pracują na wysokości?

Czy na stanowisku pracy używane są kleje, uszczelniacze, rozpuszczalniki lub inne substancje chemiczne, które mogą być szkodliwe

Czy pracownicy mają problem z parowaniem okularów, gogli lub osłon twarzy?

Czy na stanowisku pracy występują przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu?

Czy na stanowisku pracy występują przekroczenia dopuszczalnego poziomu zapylenia?



Konkurenci

Honeywell, Uvex, MSA, Protekt

Rozwiązania 3M

Ochrona wzroku (np. SF401AF, S1101SGAF-KT)
Ochrona słuchu (np. 1100, EarSort, Optime)
Ochrona dróg oddechowych (np.. Półmaska 7500 + pochłaniacze)

Ochrona przed upadkiem z wysokości (np.szelki Delta Comfort, urządzenie samohaamowne, punkty kotwienia,poziome systemy zabezpieczenia Uni8)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Asortyment produktów 3M do ochrony słuchu obejmuje wkładki przeciwhałasowe o zróżnicowanym tłumieniu. Okulary ochronne 3M oferują najlepszą powłokę zapobiegającą parowaniu jaka jest dostępna na rynku. Uprząże 3M chroniące przed upadkiem z wysokości oferują maksymalny komfort, swobodę ruchu oraz łatwość użycia. ŚOI 3M zapewniają kompatybilność stosowanych środków.

Komentarz

Rynek
Automotive
Proces
Magazynowanie i transport
Aplikacja
Ogólne środki ochrony indywidualnej (ŚOI)
Opis aplikacji/ zagadnienia
Główne środki ochrony indywidualnej stosowane w przemyśle motoryzacyjnym.

Czy aplikacja występuje?

Pytania, które należy zadać

TAK

Czy pracownicy pracują na wysokości?

Czy wprowadzony jest obowiązek stosowania hełmów ochronnych?

Czy pracownicy mają problem z parowaniem okularów, gogli lub osłon twarzy?

Czy na stanowisku pracy występują przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu?

Konkurenci

Honeywell, MSA, Uvex, JSP, Protekt

Rozwiązania 3M

Ochrona wzroku (np. SF401AF, SF410AS, S1101SGAF-KT)
Ochrona słuchu (np. 1100, EarSoft, Optime)
Ochrona głowy (np. hełm G3000)

Ochrona przed upadkiem z wysokości (np. szelki Delta Comfort, urządzenie samoohamowne, punkty kotwienia, poziome systemy zabezpieczenia Uni8)

Argumenty za rozwiązaniem 3M

Asortyment produktów 3M do ochrony słuchu obejmuje naszники i wkładki przeciwhałasowe o zróżnicowanym tłumieniu. Okulary ochronne 3M oferują najlepszą powłokę zapobiegającą parowaniu jaka jest dostępna na rynku. Uprząże 3M chroniące przed upadkiem z wysokości oferują maksymalny komfort, swobodę ruchu oraz łatwość użycia. ŚOI 3M zapewniają kompatybilność stosowanych środków. Hełmy ochronne 3M mogą być zintegrowane ze środkami ochrony wzroku i słuchu.

Komentarz

