

砥石に比べ2倍以上の研削スピード  
生産性・作業性を改善するグラインダー用研磨材 3点  
3M独自の精密成型セラミック砥粒を採用

住友スリーエム株式会社(本社:東京都世田谷区 代表取締役社長:ジェシー・ジー・シン)はこのほど、グラインダー用研磨材3点の発売を開始しました。いずれも3M独自の精密成型セラミック砥粒の採用により、砥石に比べ2倍以上の研削スピードを実現し、生産性・作業性を改善する研磨材です。

短納期対応を求められる製造現場では、あらゆる工程の効率改善が欠かせません。しかし切削加工後の研磨作業や溶接ビード除去などのグラインダー作業は自動化が困難で、効率化は長年の課題でした。また、研磨・グラインダー作業に関しては、経験が浅い作業従事者でも高品質な仕上がりを実現できることや、作業従事者の高齢化に伴う作業負荷の軽減が求められています。

3点の新製品では、3Mが独自に開発したセラミック砥粒を採用しています。全ての砥粒が均一でシャープな形状に成形され、消耗時にも鋭利な切っ先を維持する特性を持つため、砥石に比べて2倍以上の研削スピードを実現しつつ、きれいに仕上がります。グラインダー作業時の発熱も少なく、軽い力で楽に作業できるので作業者の負担も軽減できます。

新製品の3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982Cは普通鋼、アルミの切削に、3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 987Cは発熱による焼けが少ないのでステンレスの切削に、それぞれ適しています。切削性の高さ、細番手によるきれいな仕上げから、スムーズなグラインダー作業を実現し、時間短縮に貢献します。価格はいずれもオープンです。

■3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982C、987C

製品番号・用途	粒度(相当番手)	サイズ(外径)	最高使用回転数
982C 普通鋼、アルミ向け	それぞれ	それぞれ	(外径102ミリ)13,800 r.p.m.
987C ステンレス向け	#36、#60、#80の3種類	102ミリと178ミリの2種類	(外径178ミリ) 8,600 r.p.m.



3M™ キュービトロン™ II  
ファイバーディスク  
982C(左)、  
987C(右)

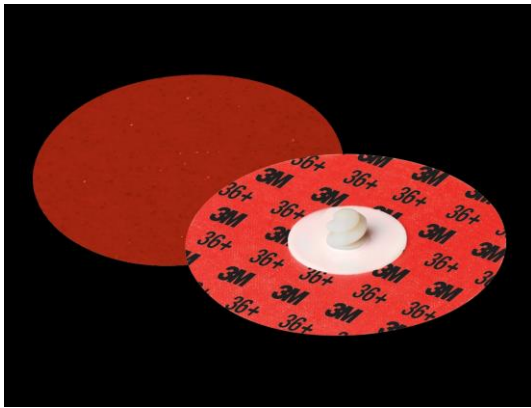


3M™ キュービトロン™ II  
ファイバーディスクを利用  
することで、砥石に比べて  
2倍以上の研削スピードを  
実現しつつ、きれいに仕上  
がる。

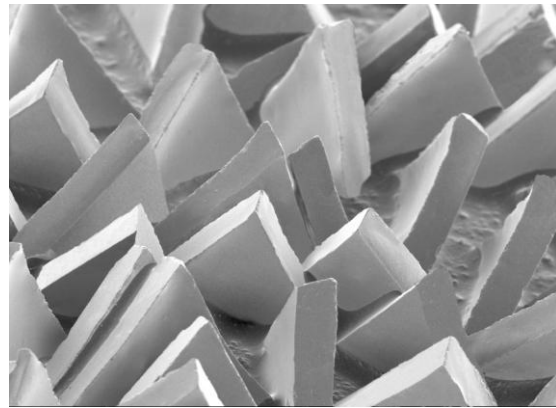
また、3M™ キュービトロン™ II ロック™ ディスク 984Fの販売も開始しました。3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982C同様の特長に加えて、アタッチメントをセットしたグラインダーへのディスクの脱着が交換工具を使うことなくワンタッチでできることから、ディスク交換作業の負担を軽減し、交換時間を短縮できます。価格はオープンです。

■3M™ キュービトロン™ II ロック™ ディスク 984F

粒度(相当番手)	サイズ(外径)	最高使用回転数
#36、#60、#80の3種類	38ミリ	30,000 r.p.m.
	50ミリ	25,000 r.p.m.
	76ミリ	20,000 r.p.m.
	102ミリ	12,000 r.p.m.



3M™ キュービトロン™ II ロック™ ディスク 984F



新製品で採用した独自開発のセラミック砥粒は均一でシャープな形状に成形され、消耗時にも鋭利な切っ先を維持する特性を持つので、砥石に比べて2倍以上の研削スピードを実現する。

グラインダー用研磨材に関するお問い合わせは  
カスタマーコールセンター TEL: 0570-011-211

3M、キュービトロン、ロックは、3M社の商標です。