

## Automotive Aftermarket Division

### 3M™ 37455 FC Epoxy metaalplamuur

---

#### 1) Artikelnummers

3M™ 37455 FC Epoxy metaalplamuur

#### 2) Beschrijving en gebruik

FC Epoxy metaalplamuur 37455: In de universele tweecomponents u-TAH®-patroon van 180 ml is een mengverhouding van 2:1 toegepast (basis- en uithardingsmiddel).

3M™ 37455 is bedoeld als reparatiemateriaal voor carrosserieën. Met deze snelhardende epoxy plamuur repareert u oneffenheden, zoals deukjes in staal, gegalvaniseerd staal en aluminium, tijdens de laatste afwerking van moeilijk te bereiken gebieden, te repareren gebieden of lasnaden. Het metaalplamuur is bedoeld als vervanging voor gangbaar soldeertin en bevat geen isocynaat, siliconen of lood.

FC Epoxy metaalplamuur is ontworpen voor gebruik met gangbare spuitpistolen met een zuigerstang (handmatig, pneumatisch met inlaatdruk van 5 – 5,5 bar, accu) en het 3M™ Statisch mengmondstuk (PN 51875).

#### 3) Fysieke eigenschappen

Verpakking	Universele tweecomponents u-TAH®-patroon	
	Deel A (verhardingsmiddel)	Deel B (basismiddel)
Basismiddel	Onverzadigd vetzuur, dimeer, polymeer	Bisfenol A diglycidylether-polymeer
Consistentie	Visceuze pasta	Visceuze pasta
Dichtheid	1,02 g/cm <sup>3</sup>	1,01 g/cm <sup>3</sup>
Kleur	zwart	roomwit

De volgende tijden zijn bepaald bij een omgevings- en ondergrondtemperatuur van 20 tot 25 °C. Deze waarden worden geacht gangbaar te zijn.

Werktijd: Circa 15- 20 min. bij 22 °C  
Verblijftijd in mengmondstuk: Circa 15- 20 min. bij 22 °C  
Schuurtijd: Circa 4 uur bij 22 °C of  
circa 10 - 20min. bij objecttemperatuur van 70 °C (infrarooduitharding)

Gebruikstemperatuur: 10 – 40 °C  
Optimale temperatuur: 15 – 35 °C

Gebruikstip: het oppervlak vóór het aanbrengen van het materiaal opwarmen totcirca 30 °C helpt om de uitharding te versnellen, met name bij lage omgevingstemperaturen.

## 4) Gebruiksaanwijzing

### Vorbereiding

De oppervlakken moeten grondig ontvet en vuil- en stofvrij zijn. Schuur het beschadigde oppervlak met een schuurschijf met grofte P80-P120. Gebruik een geschikte borstel- of fiberschijf van 3M™ om eventueel roest of beschadigde verf te verwijderen. Reinig het oppervlak en veeg stof weg met het 3M™ 08984 Universeel oplos- en reinigingsmiddel.

Draag de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen als u met FC Epoxy metaalplamuur werkt. Raadpleeg het relevante veiligheidsinformatieblad en de gebruikershandleiding.

### Aanbrengmethode

#### Het patroon plaatsen.

- Schroef de koppelring los en verwijder de dop
- Plaats het patroon in een geschikt spuitpistool
- Druk een kleine hoeveelheid materiaal uit het patroon, zodat beide componenten er gelijkmatig uitkomen. Plaats daarna pas de menger
- Plaats statische menger
- Gebruik de eerste 2 - 4 cm uitgedrukt materiaal niet. Dit materiaal is mogelijk niet goed gemengd. Deze instructie geldt voor nieuwe patronen en waarborgt een goede eerste menging. Al het materiaal daarna is geschikt voor gebruik.



### Doseertechnieken:

- Het materiaal kan rechtstreeks op de beschadiging of op een spreider of mengbord worden aangebracht.
- Breng de plamuur aan zoals u dat normaal gesproken doet, bijvoorbeeld door te smeren.
- U kunt materiaal blijven spuiten tot het mengmondstuk door het normale uithardingsproces verstopt raakt. Dit gebeurt meestal als u de hendel ongeveer 15 tot 20 minuten niet hebt ingedrukt. Als u na het uitharden nog meer reparatiemateriaal nodig hebt, vervangt u het mondstuk.
- De totale dikte na afwerken mag niet meer zijn dan 4 - 6 mm en de laag mag niet dikker zijn dan 2 - 3 mm.

### De beste technieken om het risico op gaatjes te minimaliseren:

Houd de punt van het mondstuk altijd in het materiaal en plaats de pareltjes direct naast elkaar



Als er eerder materiaal er met hoge druk is uitgespoten of als er een grote hoeveelheid materiaal is gespoten, dan gaat er na het plaatsen van een nieuw mondstuk mogelijk wat materiaal verloren bij het egaliseren.

Controleer altijd of het uitgespoten materiaal enigszins grijs is. Twijfelt u, gooi de eerste paar centimeter dan weg.

**LET OP:** vervang mondstukken met volledig of half uitgehard materiaal om schade aan de patroon of het mondstuk, of persoonlijk letsel te voorkomen. Als materiaal wordt uitgespoten door een mondstuk met uitgehard materiaal, dan moet het materiaal

mogelijk opnieuw worden geëgaliseerd. Voer niet-uitgehard materiaal af via de daarvoor geschikte afvalstroom.

## Uitharden met infrarood

- Begin na het geleren van 3M™ 37455/circa 15 min. na het aanbrengen met versneld drogen
- Doet u dit eerder, dan kan de exotherme reactie van het nieuwe materiaal te snel op gang worden gebracht, waardoor er zich blaren vormen.
- Volg de instructies van de fabrikant op als u 3M™ FC Epoxy metaalplamuur wilt uitharden met IR-apparatuur
- De volgende cijfers zijn gangbaar en worden als richtlijn gegeven
  - Korte golf - 4 min. bij vol vermogen
  - 4:20:70 - 4 min. totale tijd - temperatuurstijging van 20 °C per minuut  
De maximale objecttemperatuur is 70 °C
  - Middelgrote golf - 5-10 min. bij vol vermogen

Afstand van paneel: raadpleeg de instructies van de fabrikant van de IR-apparatuur

## Volgende stappen – volgende lagen

Moet er meer 3M™ 37455 worden aangebracht, herhaal dan de volgende stappen:

- Aanbrengen van 3M™ FC Epoxy metaalplamuur
  - Het materiaal kan zonder problemen op zichzelf worden aangebracht
- Uitharden
- Schuren van het oppervlak
  - Ook te bewerken met een carosserievijl

## Volgende stappen:

- Aanbrengen van 2K-polyesterplamuur of -verniss
- Het gerepareerde gebied kan vervolgens worden geschilderd volgens de aanwijzingen van de verffabrikant.

## 5) Opslag

18 maanden vanaf de productiedatum in de afgesloten originele verpakking tussen 10 - 25 °C. Zie het etiket voor de houdbaarheidsdatum. Een geopend patroon kunt u met het gebruikte mondstuk erop een paar dagen bewaren. Plaats een nieuw mondstuk voordat u de patroon weer gebruikt.

## 6) Veiligheid

Lees de volledige instructies en het veiligheidsinformatieblad voor gebruik.

**BELANGRIJK:** dit product bevat gevaarlijke stoffen en daarom moet altijd de juiste persoonlijke bescherming worden gedragen. Raadpleeg het etiket en het veiligheidsinformatieblad voor volledige gebruiksinstructies en informatie over persoonlijke bescherming. Deze zijn beschikbaar via uw leverancier. De leverancier wijst aansprakelijkheid af wanneer de gebruiker niet de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen draagt.

**3M™ 37455 FC Epoxy metaalplamuur is UITSLUITEND BEDOELD VOOR PROFESSIONEEL INDUSTRIEEL GEBRUIK.**

## 7) Disclaimer

Alle technische informatie, aanbevelingen en andere verklaringen in dit document zijn gebaseerd op tests of ervaringen die wij betrouwbaar achten op het moment van testen. De nauwkeurigheid of volledigheid van deze informatie wordt echter niet gegarandeerd. Controleer voordat u het product gebruikt of het geschikt is voor uw beoogd gebruik. Omdat 3M geen invloed heeft op de omstandigheden waarin en methoden waarmee het product wordt gebruikt, wijst 3M alle aansprakelijkheid als gevolg van het gebruik van het product of de productinformatie af, met uitzondering van aansprakelijkheid voor een verkeerde voorstelling van zaken.

Voor meer informatie over veiligheid en gezondheid

<p>3M Nederland B.V. Automotive Aftermarket Molengraaffsingel 29, 2629 JD Delft Nederland Tel: (+31) 15 78 22 333 auto-marine.nl@mmm.com <a href="http://www.3mauto.nl">www.3mauto.nl</a></p>	<p>3M Belgium bvba / sprl Automotive Aftermarket Hermeslaan, 7 1831 Diegem Belgium Tel: (+32) 02 722 51 11 aadbelgium@mmm.com <a href="http://www.3mautocarrosserie.be">www.3mautocarrosserie.be</a></p>
---	--