

REGULAMIN UCZESTNICTWA
IV Ogólnopolskie Otwarte Mistrzostwa Szlifierzy
„STARCIE SZLIFIERZY”

I. Informacje Ogólne

1. Organizatorem IV Ogólnopolskich Mistrzostw Szlifierzy „Starcie Szlifierzy” (dalej zwanych „Mistrzostwami”) jest 3M Poland Sp. z o.o., z siedzibą w Kajetanach przy al. Katowickiej 117, 05-830 Nadarzyn, wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie XIV Wydział Gospodarczy, pod numerem KRS 0000014836, której kapitał zakładowy wynosi 41 634 480,00 PLN i która posługuje się numerem NIP: 527-02-04-212, zwaną w dalszej części dokumentu „Organizatorem” lub „3M”.
2. Celem Mistrzostw jest promocja i rozwój profesjonalnych umiejętności szlifierzy, propagowanie przestrzegania zasad BHP w pracy szlifierzy, promocja zawodu szlifierza oraz integracja społeczności szlifierzy.
3. Mistrzostwa przeznaczone są dla osób pełnoletnich posiadających obywatelstwo polskie, będących czynnymi zawodowo szlifierzami.

II. Warunki Uczestnictwa

1. Uczestnikiem Mistrzostw może być osoba pełnoletnia pracująca w zawodzie szlifierza w ramach zatrudnienia w zakładzie pracy lub w ramach zarejestrowanej działalności gospodarczej, a także osoba posiadająca odpowiednie umiejętności umożliwiające udział w Mistrzostwach, dalej zwana „Uczestnikiem”.
2. Akceptując niniejszy regulamin Uczestnik potwierdza, iż posiada umiejętności obsługi narzędzia szlifierskiego oraz wykonywania czynności szlifierskich poparte doświadczeniem zawodowym na stanowisku szlifierza oraz jest świadomy zagrożeń związanych z wykonywaniem prac szlifierskich.
3. Osoby zainteresowane udziałem w Mistrzostwach rejestrują się za pośrednictwem elektronicznego formularza umieszczonego na stronie internetowej www.starcieszlifierzy.pl, podając następujące dane osobowe; imię i nazwisko, adres e-mail, numer telefonu, adres zamieszkania, miejsce pracy oraz stanowisko pracy. W formularzu wskazana jest data, w której Uczestnik weźmie udział w Mistrzostwach, o których mowa w pkt. III ustęp 2 pkt 2.1. poniżej. Formularze rejestracyjne do poszczególnych Rozgrywek (w poszczególnych datach wskazanych w pkt III ustęp 2 pkt 2.1. poniżej) będą umieszczane na w/w stronie internetowej sukcesywnie na co najmniej 30 dni przed Rozgrywkami odbywającymi się w danej dacie.
4. Przedstawiciele Organizatora przeprowadzą weryfikację Uczestników celem potwierdzenia prawdziwości danych wprowadzonych przez formularz rejestracyjny. Weryfikacja nastąpi drogą telefoniczną lub poprzez kontakt z zakładem pracy szlifierza w celu potwierdzenia danych, w tym zatrudnienia w zawodzie szlifierza.
5. W przypadku niezgodności faktycznych danych z informacjami podanymi w formularzu rejestracyjnym, Uczestnik nie zostanie dopuszczony do zawodów.
6. Każdy z Uczestników zobowiązany jest do posiadania i przedstawienia dowodu tożsamości podczas odbioru identyfikatora w punkcie rejestracyjnym w dniu zawodów.

7. Na prośbę Organizatora Uczestnik jest zobowiązany przedstawić dokument poświadczający doświadczenie zawodowe obejmujące wykonywanie prac szlifierskich.

III. Przebieg Mistrzostw

1. Mistrzostwa będą odbywać się w formie dwóch niezależnych rozgrywek:
 - a) Rozgrywki I – Sosnowiec 1 października 2019 r (Międzynarodowe Targi Obrabiarek, Narzędzi i Technologii Obróbki TOOLEX, Expo Silesia, ul. Braci Mieroszewskich 124, Sosnowiec),
 - b) Rozgrywki II – Sosnowiec 2 października 2019 r (Międzynarodowe Targi Obrabiarek, Narzędzi i Technologii Obróbki TOOLEX, Centrum Targowo-Wystawiennicze Expo Silesia, ul. Braci Mieroszewskich 124, Sosnowiec).
- 1.1. W poszczególnych Rozgrywkach, w każdym z wyżej wymienionych terminów może wziąć udział maksymalnie 50 Uczestników, z tym, że w pierwszej kolejności zgłoszenia przyjmowane będą na dzień 1 października 2019 r. Po osiągnięciu limitu rejestracyjnego do udziału w rozgrywkach regionalnych w terminie 1 października 2019r, kolejni zgłaszający zostają zarejestrowani do udziału w rozgrywkach w dn. 2 października 2019r.
- 1.2. O uczestnictwie w Rozgrywkach decyduje kolejność zgłoszeń dokonanych na stronie internetowej www.starcieszlifierzy.pl oraz spełnienie warunków wskazanych w pkt. II powyżej. Informacja o osiągnięciu limitów rejestracyjnych zostanie umieszczona na stronie internetowej oraz w formularzu rejestracyjnym na stronie internetowej www.starcieszlifierzy.pl.
- 1.3. Po przeprowadzeniu wszystkich konkurencji, o których mowa w pkt. V ust. 1 w każdym dniu Rozgrywek komisja zliczająca punkty wyłoni spośród Uczestników sześciu (6) zwycięzców każdych z Rozgrywek z największą ilością punktów, którzy zostają zwycięzcami w ramach poszczególnych Rozgrywek i którym zostaną przyznane nagrody zgodnie z pkt. VI. ust. 1.

IV. Komisja zliczająca punkty i Sędziowie Nadzorujący

1. Ocena zadań wykonanych przez Uczestników będzie dokonywana przez Sędziów Nadzorujących – po jednym Sędziu Nadzorującym na każde stanowisko szlifierskie.
2. Podczas wykonywania zadań przez Uczestników każdy z Sędziów Nadzorujących będzie bezpośrednio obserwować realizację zadań, a następnie po zakończeniu konkurencji oceniać poprawność realizacji zadania.
3. Od ocen dokonanych przez Sędziów Nadzorujących Uczestnikowi przysługuje odwołanie. Odwołania można dokonać bezpośrednio po zakończeniu konkurencji, co do oceny której Uczestnik nie zgadza się, a przed rozpoczęciem kolejnej konkurencji.
4. Po zakończeniu każdej z konkurencji, o których mowa w pkt. V odbywającej się w ramach danych Rozgrywek, komisja zliczająca punkty przygotowuje zestawienie wyników i przekazuje je Uczestnikom, a po zakończeniu wszystkich konkurencji komisja zliczająca punkty przekazuje ostateczne wyniki i wskaże zwycięzców i wyróżnionych Uczestników danych Rozgrywek.
5. Oceny komisji zliczającej punkty są ostateczne i nie przysługuje od nich odwołanie.
6. Do zadań komisji zliczającej punkty należy:

- a) Przygotowywanie rankingów po zakończeniu każdej z konkurencji;
 - b) Podsumowanie wyników po przeprowadzeniu wszystkich konkurencji, wskazanie zwycięzców i wyróżnionych Uczestników;
 - c) Przyjmowanie odwołań i podejmowanie decyzji w sprawie odwołań dotyczących decyzji Sędziów Nadzorujących;
7. Do zadań Sędziów Nadzorujących należy:
- a) Ocena poprawności wykonania zadań w ramach każdej konkurencji;
 - b) Przekazywanie ocen do komisji zliczającej punkty;
 - c) Nadzór nad przestrzeganiem zasad bezpieczeństwa, o których mowa w pkt. VIII. niniejszego regulaminu;
 - d) Kontrola narzędzi przed rozpoczęciem i po zakończeniu każdej konkurencji;
 - e) Przekazywanie Uczestnikom zasad realizacji oraz zasad oceny zadań w poszczególnych konkurencjach, o których mowa w Załączniku 3 do niniejszego Regulaminu;
 - f) Dyskwalifikacja Uczestników;
 - g) Nadzór nad prawidłowym przebiegiem Mistrzostw zgodnie z niniejszym Regulaminem.

V. Konkurencje

1. W ramach indywidualnych Rozgrywek Uczestnicy będą rywalizować w następujących konkurencjach:
 - a) Konkurencja 1 – Refleks i Zręczność Szlifierza (Zeszlifowanie spoiny i przebrojenie szlifierki kątowej);
 - b) Konkurencja 2 – Zaradność Szlifierza (Cięcie stali nierdzewnej);
 - c) Konkurencja 3 -Zwinność Szlifierza (Zeszlifowanie jak największej ilości metalu z kawałka stali w określonym czasie).
2. W każdej z wyżej wymienionych konkurencji Sędziowie Nadzorujący będą oceniać czas, precyzję cięcia, zużycie narzędzia szlifierskiego lub jakość wykonania zadania. Opis zadań w indywidualnych Rozgrywkach i system oceny stanowi Załącznik 3 do niniejszego Regulaminu. Przed rozpoczęciem konkurencji, każdy z uczestników będzie mógł zadawać pytania dot. przebiegu konkurencji i oceny zadania.

VI. Nagrody

1. Nagrody przyznawane zwycięzcom w ramach poszczególnych Rozgrywek:
 - a) Za zajęcie I Miejsca – bon wycieczkowy o wartości 10 000 PLN, zestaw produktów ściernych 3M, bon produktowy dla firmy o wartości 2 000 PLN;
 - b) Za zajęcie II Miejsca – wycieczka dla dwóch osób do Villach w Austrii połączona ze zwiedzaniem miejscowości i fabryki 3M o wartości 5500 zł, przy czym wycieczka obejmuje w szczególności: okres 3 dni, przejazd busem w obie strony, transport na miejscu (z wyłączeniem transportu zamawianego przez Uczestnika w czasie „wolnym”), zakwaterowanie w hotelu co najmniej 3-gwiazdkowym wyżywienie oraz koszt atrakcji dodatkowych. Pozostałe nagrody: zestaw produktów ściernych 3M, bon produktowy dla firmy o wartości 1 000 PLN;
 - c) Za zajęcie III Miejsca - wycieczka dla dwóch osób do Villach w Austrii połączona ze zwiedzaniem miejscowości i fabryki 3M o wartości 5500 zł, przy czym wycieczka obejmuje w szczególności: okres 3 dni, przejazd busem w obie strony, transport na miejscu (z wyłączeniem transportu zamawianego przez Uczestnika w czasie „wolnym”), zakwaterowanie w hotelu co najmniej

3-gwiazdkowym wyżywienie oraz koszt atrakcji dodatkowych. Pozostałe nagrody: zestaw produktów ściernych 3M, bon produktowy dla firmy o wartości 500 PLN.

Organizator przyzna również wyróżnienia (miejsca (IV- VI):

- a) Za zajęcie IV Miejsca – Zestaw komunikacyjny Peltor™ z radiem, szlifierka Metabo zestaw produktów ściernych 3M, zestaw kosmetyków samochodowych 3M;
- b) Za zajęcie V Miejsca- Zestaw komunikacyjny Peltor™ z radiem, szlifierka Metabo zestaw produktów ściernych 3M, zestaw kosmetyków samochodowych 3M;
- c) Za zajęcie VI Miejsca- Zestaw komunikacyjny Peltor™ z radiem, szlifierka Metabo zestaw produktów ściernych 3M, zestaw kosmetyków samochodowych 3M.

VII. Narzędzia

1. Przez cały czas trwania Mistrzostw Organizator zapewnia następujące narzędzia: Szlifierka Metabo 1700W oraz produkty ściernie przeznaczone do różnych zadań wykonywanych w ramach konkurencji wskazanych w pkt. V.
2. Narzędzia zostaną wydane Uczestnikom przez rozpoczęciem pierwszej konkurencji w ramach danych Rozgrywek, o których mowa w pkt. III ust. 1, i będą kontrolowane przez Sędziów Nadzorujących przed przystąpieniem do każdej następnej konkurencji realizowanej w ramach Mistrzostw.
3. Po zakończeniu Mistrzostw Uczestnicy zobowiązani są do natychmiastowego zwrotu narzędzi do Organizatora.
4. W przypadku awarii narzędzia, Organizator zapewnia narzędzie zastępcze zgodnie z pkt. VII ust. 1 powyżej.
5. Przed odbiorem narzędzi od Organizatora Uczestnik zobowiązany jest się zapoznać z instrukcją obsługi szlifierki, o której mowa w pkt. VII ust. 1, co zostanie potwierdzone oświadczeniem Uczestnika.

VIII. Zasady Bezpieczeństwa

1. U czasie Mistrzostw każdy z uczestników jest bezwzględnie zobowiązany do korzystania z następujących środków ochrony indywidualnej:
 - a) buty ochronne,
 - b) ochronniki słuchu,
 - c) osłona twarzy – nagłowie/maseczka przeciwpyłowa,
 - d) okulary ochronne,
 - e) rękawice ochronne,
 - f) fartuch ochronny.Elementy wymienione w punktach od b) do f) są zapewnione dla każdego Uczestnika przez Organizatora.
2. Przystępując do Mistrzostw, każdy z Uczestników potwierdza, że zapoznał się z i zobowiązuje się przestrzegać *Instrukcji stanowiskowej* stanowiącej Załącznik nr 1 do niniejszego Regulaminu, oraz zapoznał się z *Informacją o zagrożeniach dla bezpieczeństwa i zdrowia podczas udziału w Mistrzostwach* stanowiącą Załącznik nr 2 do niniejszego Regulaminu.

3. Każde naruszenie wyżej wskazanych zasad bezpieczeństwa, niestosowanie się do poleceń Sędziego Nadzorującego oraz stwarzanie sytuacji niebezpiecznych będzie podstawą do natychmiastowej dyskwalifikacji uczestnika.
4. Wszyscy Uczestnicy zawodów objęci są ubezpieczeniem NNW przez Organizatora.

IX. Odpowiedzialność

Organizator nie ponosi odpowiedzialności za szkody Uczestnika powstałe na skutek naruszenia przez Uczestnika zasad bezpieczeństwa, o których mowa w pkt. VIII.

X. Zasady świadczenia usług za pomocą strony internetowej www.starcieszlifierzy.pl

1. **Wymogi techniczne do korzystania ze strony internetowej www.starcieszlifierzy.pl**
 - a) Komputer wyposażony co najmniej w procesor 1.5 GHz i pamięć RAM 512 MB
 - b) System operacyjny min. Windows XP / Linux
 - c) Przeglądarka internetowa
 - d) Wtyczka Adobe Flash Player 10
2. **Usługi świadczone za pomocą strony internetowej www.starcieszlifierzy.pl:**
 - 2.1. Za pośrednictwem **strony internetowej www.starcieszlifierzy.pl** Organizator świadczyć będzie następujące usługi („usługi”):
 - a) Możliwość zarejestrowania się do udziału w Mistrzostwach za pomocą formularza rejestracyjnego dostępnego na stronie internetowej www.starcieszlifierzy.pl;
 - b) dostęp do treści i informacji dotyczących Mistrzostw.
3. **Warunki zawierania i rozwiązywania umów o świadczenie usług drogą elektroniczną**
 - 3.1. Z chwilą akceptacji niniejszego Regulaminu i przesłania prawidłowo wypełnionego formularza rejestracyjnego dochodzi do zawarcia pomiędzy Organizatorem a Uczestnikiem umowy o świadczenie usług. Umowa rozwiązuje się automatycznie bez konieczności składania dodatkowych oświadczeń z dniem zakończenia Mistrzostw, a najpóźniej z dniem 31 marca 2019 r.
4. **Reklamacje**

Reklamacje związane z korzystaniem z usług świadczonych za pomocą strony internetowej www.starcieszlifierzy.pl mogą być składane w trybie wskazanym w pkt IX poniżej.

XI. Procedura reklamacyjna

1. Prawo do składania reklamacji przysługuje każdemu Uczestnikowi Mistrzostw.
2. Reklamacja powinna być złożona w formie pisemnej listem poleconym z informacją, iż dotyczy ona III Ogólnopolskich Mistrzostw Szlifierzy „Starcie Szlifierzy” na adres: 3M Sp. z o.o. Al. Katowicka 117, Kajetany, 05-830 Nadarzyn.
3. Organizator rozpatruje reklamacje w terminie 14 dni od ich otrzymania. W przypadku gdy reklamacja wymaga uzupełnienia – Organizator zwróci się do Uczestnika z prośbą o jej uzupełnienie i poinformuje o nowym czasie jej rozpatrzenia, jednak nie dłuższym niż 14 dni od dnia otrzymania uzupełnienia.
4. O sposobie rozpatrzenia reklamacji, Organizator poinformuje Uczestnika listem poleconym na adres wskazany przez Uczestnika.

XII. Podatki

1. Jeżeli przepisy prawa przewidują powstanie obowiązku podatkowego zależnie od wartości nagrody, do nagrody zostanie dodana nagroda pieniężna w kwocie stanowiącej 11,11% wartości danej nagrody. W takim przypadku, część nagrody, stanowiąca dodaną kwotę pieniężną, nie zostanie wypłacona nagrodzonemu Uczestnikowi, lecz pobrana przez Organizatora, przed wydaniem nagrody, jako 10% zryczałtowany podatek dochodowy, od łącznej wartości nagrody, o którym mowa w art. 30 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 26 lipca 1991 r. o podatku dochodowym od osób fizycznych (Dz. U. 2012 poz. 361 j.t.).
2. Za pobranie i odprowadzenie należnego podatku odpowiedzialny jest Organizator.

XIII. Dane osobowe

1. Administratorem danych osobowych Uczestnika jest 3M Poland sp. z o.o. z siedzibą w Kajetanach, Al. Katowicka 117, 05-830 Nadarzyn wpisana do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000014836, NIP 527 020 42 12, REGON 012086877 oraz spółki z grupy kapitałowej 3M zgodnie z zgodnie z Polityką Prywatności 3M: 3m.pl/polityka-prywatnosci, („3M”).

1.1. Cele i podstawa przetwarzania:

Dane osobowe Uczestników przetwarzane będą przez 3M w następujących celach:

- a) w celu wzięcia udziału w Mistrzostwach - w związku z realizacją zawartej z Uczestnikiem umowy (podstawa prawna: art. 6 ust. 1 lit. b RODO);
 - b) ewentualnego rozpatrzenia reklamacji (podstawa prawna: art. 6 ust. 1 lit. b RODO);
 - c) archiwalnych (dowodowych) będących realizacją prawnie uzasadnionego interesu 3M zabezpieczenia informacji na wypadek prawnej potrzeby wykazania faktów (podstawa prawna: art. 6 ust. 1 lit. f RODO);
 - d) badania satysfakcji klientów w związku z oferowaniem naszych usług i produktów będącego realizacją naszego prawnie uzasadnionego interesu (podstawa prawna: art. 6 ust. 1 lit. f RODO);
 - e) promowania przez 3M produktów i usług 3M (marketing bezpośredni), będącego realizacją naszego prawnie uzasadnionego interesu (podstawa prawna: art. 6 ust. 1 lit. f RODO);
- oraz innych, zgodnie z postanowieniami Polityki Prywatności 3M: 3m.pl/polityka-prywatnosci.

- 1.2. **Okres przechowywania:** Dane przetwarzane na podstawie prawnie uzasadnionego interesu administratora danych 3M może przetwarzać do czasu wypełnienia prawnie uzasadnionych interesów 3M stanowiących podstawę tego przetwarzania lub do czasu wniesienia przez Uczestnika sprzeciwu wobec takiego przetwarzania;

- 1.3. **Odbiorcy danych:** 3M może udostępniać dane osobowe podmiotom trzecim, w tym podmiotom mającym siedzibę w innych krajach zgodnie z postanowieniami Polityki Prywatności 3M: 3m.pl/polityka-prywatnosci.

- 1.4. Prawa Uczestników: Uczestnikom służą:

- a) prawo dostępu do swoich danych oraz ich poprawiania;
- b) prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, w przypadku uznania, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących osoby zgłaszającej skargę narusza przepisy RODO;
- c) prawo zgłoszenia w każdym czasie sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych dotyczących osoby zgłaszającej sprzeciw oraz żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych dotyczących osoby zgłaszającej żądanie lub usunięcia jej danych osobowych.

d) Szczegółowe informacje dotyczące przetwarzania przez 3M danych osobowych oraz wykonania praw przysługujących osobom, których dotyczy przetwarzanie danych osobowych znajdują się w **Polityce Prywatności 3M**: 3m.pl/polityka-prywatnosci.

1.5. Pytania dotyczące sposobu przetwarzania przez 3M danych osobowych należy kierować do europejskiego inspektora ochrony danych 3M na adres: e-mail: DPO_EU@mmm.com.

XIV. Postanowienia końcowe

1. We wszystkich sprawach dotyczących Mistrzostw, a nieuregulowanych w niniejszym Regulaminie mają zastosowanie przepisy prawa polskiego.
2. Załączniki 1, 2 i 3 stanowią integralną część niniejszego Regulaminu.

INSTRUKCJA
ORGANIZACJI BEZPIECZNEJ I HIGIENICZNEJ PRACY
PRZY OBSŁUDZE
SZLIFIERKI KATOWEJ

WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO OBSŁUGI

Maszynę może obsługiwać jedynie wykwalifikowany personel posiadający:

- ważne szkolenie stanowiskowe BHP potwierdzające praktyczną znajomość obsługi maszyny i stosowania instrukcji obsługi, instrukcji organizacji bezpiecznej i higienicznej pracy, potwierdzoną pisemnie przez pracownika (podpisanie załącznika nr 1 oraz 2),
- umiejętności wykonywania prac szlifierskich poparte doświadczeniem zawodowym,
- sprawne i odpowiednie środki ochrony indywidualnej tj.:



- odzież robocza ściśle przylegająca do ciała,
- obuwiu bezpieczne z ochroną palców + urzeźbiona podeszwa + osłonięte części stopy zapewniające ochronę przed wpadnięciem ostrych, gorących elementów powstałych podczas szlifowania,
- ochronniki słuchu,
- okulary ochronne / przyłbica
- maska przeciwpyłowa,
- rękawice ochronne.



CZYNNOŚCI PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

- zastosuj wymagane środki ochrony indywidualnej, sprawdź ich stan i stosuj je zgodnie z ich przeznaczeniem,
- sprawdź, zamocowanie tarczy szlifierskiej i czy nakrętka tarczy jest mocno dokręcona,
- zadbaj o wystarczającą przestrzeń zapewniającą swobodę ruchów,
- zapewnij porządek i czystość w miejscu pracy,
- zapewnić sobie wygodne warunki do pracy, nie zmuszające do zajmowania nietypowych pozycji zagrażających upadkiem, poślizgnięciem itp.,

CZYNNOŚCI W TRAKCIE PRACY

- podczas eksploatacji nie wyłączaj zabezpieczeń i nie wykonuj ich obejść,
- nie stosuj nadmiernej siły docisku i przesuwu szlifierki w trakcie szlifowania,
- szlifierkę zawsze trzymaj oburącz w czasie pracy,
- nie kładź szlifierki na podłoże w czasie jej pracy czy wirowania tarczy szlifierskiej,
- nigdy nie powoduj zatrzymania tarczy szlifierskiej w sztuczny sposób np. o materiał, czy podłoże,
- nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeczona gdy szlifierka jeszcze wiruje,
- nie przeciążaj szlifierki, gdy korpus jest gorący zrób przerwę w pracy,
- przy szlifowaniu nie należy stosować całej powierzchni tarczy ścierniej,
- szlifierka powinna być utrzymywana pod kątem 150 – 300 tak, aby zewnętrzna krawędź tarczy ścierniej dotykała obrabianego przedmiotu przy optymalnym kącie,
- szlifierka musi być zawsze uruchomiona zanim tarcza ścierna dotknie szlifowanego materiału,
- w celu uchronienia nowej tarczy ścierniej przed nagłym zagłębieniem się w szlifowany przedmiot, początkowe szlifowanie powinno się odbywać przez ciągnięcie szlifierki po obrabianym przedmiocie, w kierunku operatora. Kiedy krawędź materiału tarczy ścierniej jest już odpowiednio wytarta wówczas można zmienić kierunek przesuwania szlifierki.
- przerwij pracę gdy jesteś zmęczony na krótki czas,
- koncentruj się na swojej pracy, w przypadku gdy coś czy ktoś dekoncentruje cię w czasie piłowania pilarką, przerwij pracę.

SPOSÓB UŻYWANIA DYSKÓW FIBROWYCH NA SZLIFIERCE KĄTOWEJ

- Zdejmij z wrzeczona szlifierki podkładkę centrującą, która jest używana do montowania tarcz szlifierskich i ściernic listkowych.
- Sprawdź czy podkładka dysku fibrowego nie posiada pęknięć, wyszczerbień lub innych uszkodzeń. Wymień ją na nową jeśli jest uszkodzona lub zużyta.
- Sprawdź czy w podkładce jest osadzony odpowiedni pierścień centrujący oraz zastosuj odpowiednią nakrętkę: M14 lub 5/8”
- Zamontuj na szlifierce podkładkę o odpowiednim rozmiarze.
- Upewnij się że dysk fibrowy nie jest zdeformowany.
- Połóż dysk fibrowy centralnie na podkładce i zamocuj dociskając od góry nakrętką.
- Dokręć nakrętkę odpowiednim kluczem.
- Upewnij się, że dysk znajduje się pod osłoną szlifierki.
- Upewnij się, że dopuszczalna prędkość obrotowa produktu jest większa niż prędkość obrotowa szlifierki.
- Uruchom szlifierkę i poczekaj zanim zaczniesz pracować, aż osiągnie pełne obroty.
- Przyłóż dysk do obrabianego elementu pod niewielkim kątem: zalecane pochylenie to ok. 10°
- Nie stosuj nadmiernego docisku na nierównych spawach i krawędziach metalu.
- Szlifuj w kierunku „do siebie” aby unikać nacierania krawędzią dysku na nierówności.
- Unikaj dociskania dysku w narożniki i zakleszczania w wąskich przestrzeniach.
- Natychmiast przestań szlifować jeśli słychać nietypowy dźwięk lub powstają zwiększone wibracje podczas pracy. Sprawdź i usuń przyczynę nieprawidłowości zanim zaczniesz pracować ponownie.
- Zanim odłożysz szlifierkę, poczekaj aż dysk się zatrzyma, aby go nie uszkodzić.

- Dyski fibrowe powinny być przechowywane w temperaturze 10-35°C oraz 35-50% względnej wilgotności powietrza. Wskazane jest przechowywanie w szczelnym opakowaniu lub w ściskach zapobiegających deformacji.

UWAGA !!!!



- bezwzględnie stosować środki ochrony indywidualnej,
- maszyny nie wolno używać niezgodnie z jej przeznaczeniem,
- zakazane jest wykonywanie prac przy maszynie z długimi włosami bez nakrycia głowy,
- zakazane jest wykonywanie napraw, regulacji, konserwacji w czasie ruchu maszyny,
- zakazane jest używania otwartego ognia.



.....
(data, podpis)

Załącznik 2

INFORMACJA

o zagrożeniach dla bezpieczeństwa i zdrowia
podczas zawodów w szlifowaniu „Starcie Szlifierzy”

Praca wykonywana na maszynach i urządzeniach może stanowić zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia:

Lp.	Zagrożenie	Możliwe źródło zagrożenia	Możliwe skutki zagrożenia	Wymagane zachowania
1	Skaleczenia, obtarcia skóry	Praca elementów ściernych. Ostre szorstkie krawędzie stosowanych materiałów.	Urazy dłoni.	Stosowanie przy pracy rękawic ochronnych. Zachowanie szczególnej ostrożności.
2	Uszkodzenie oka	Odpryski elementów ściernych i obrabianych materiałów.	Uszkodzenie gałki oka.	Stosowanie okularów ochronnych.
3	Hałas	Maszyny i urządzenia techniczne.	Uszkodzenia narządu słuchu.	Stosowanie w razie konieczności ochronników słuchu.
4	Porażenie prądem elektrycznym	Maszyny i urządzenia zasilane prądem elektrycznym 230 V.	Oparzenia. Urazy ciała. Śmierć.	Sprawne zabezpieczenia przeciwpożarowe. Przestrzeganie instrukcji stanowiskowej.
5	Upadek na tym samym poziomie	Śliskie nierówne powierzchnie w miejscu wykonywania pracy.	Potłuczenia, złamania kończyn, zwichnięcia, urazy wewnętrzne.	Zapewnienie porządku. Stosowanie właściwego obuwia.
6	Pożar	Zaprószenie ognia podczas pracy. Instalacja elektryczna.	Urazy. Oparzenia. Śmierć.	Przestrzeganie zasad ppoż. Stosowanie sprawnej instalacji elektrycznej.
7	Niedoświetlenie stanowiska pracy	Źle dobrane punkty świetlne. Praca w miejscach nieoświetlonych.	Urazy ciała spowodowane wypadkiem przy pracy.	Dostosowanie punktów świetlnych i natężenia oświetlenia.

ZALECENIA BEZPIECZNEJ PRACY

ICH PRZESTRZEGANIE- TO GWARANCJA TWOJEGO ZDROWIA, BEZPIECZEŃSTWA I DOBREGO SAMOPOCZUCIA

<ol style="list-style-type: none">1) zapoznanie się z instrukcją o zagrożeniach dla bezpieczeństwa i zdrowia,2) zapoznanie się z instrukcją obsługi urządzenia oraz instrukcją stanowiskową bhp,3) posiadanie kwalifikacji i uprawnień do wykonywania pracy na określonym stanowisku,4) posiadanie zaświadczenia lekarskiego o braku przeciwwskazań do wykonywania pracy a danym stanowisku,5) stosowanie się do wskazówek i zaleceń Sędziego Nadzorującego 3M,6) zachowanie ładu i porządku na stanowisku pracy,7) zgłaszanie wszystkich nieprawidłowości do Sędziego Nadzorującego 3M – wczesne ich usunięcie uchroni Cię przed wypadkiem,8) wstrzymanie od wykonywania pracy, gdy warunki pracy nie odpowiadają przepisom bezpieczeństwa i higieny pracy i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia pracownika oraz innych osób,9) stosowanie środków ochrony indywidualnej (okulary, rękawice, ochronniki słuchu, itp.),10) bezwzględne stosowanie się do zakazu samodzielnego - -bez wiedzy Sędziego Nadzorującego 3M – uruchamiania maszyn i urządzeń.
--

Potwierdzam zapoznanie się z informacją
o zagrożeniach dla bezpieczeństwa i zdrowia

Załącznik 3

Opis zadań

IV Ogólnopolskie Otwarte Mistrzostwa Szlifierzy „STARCIE SZLIFIERZY”

Max liczba punktów do zdobycia- 150 pkt

Zadanie 1. Refleks i Zręczność Szlifierza

-max. liczba pkt. 50

Za pomocą wybranego narzędzia szlifierskiego spośród dostępnych, Zawodnik musi zeszlifować odcinki spoin spawalniczych położonych naprzemiennie na ściankach profilu metalowego. W trakcie wykonywania zadania, Zawodnik musi zmienić pozycję profilu w imadle, dopuszczone jest tylko szlifowanie od góry, nie dopuszczone jest szlifowanie od boku. Wykończona powierzchnia ma być gładka i prosta bez uszkodzeń, dziur, podcięć itp. Drugim etapem zadania jest przebrojenie szlifierki kątovej z tarczy do szlifowania na dysk fibrowy z podkładką. Oceniamy łączny czas oraz jakość wykonania.

Odmierzanie czasu rozpoczyna się poprzez wciśnięcie przez Zawodnika zielonego przycisku umieszczonego na zegarze, a zostaje zakończone poprzez wciśnięcie przez Zawodnika czerwonego przycisku po poprawnym wykonaniu zadania. Maksymalny czas na wykonanie zadania wynosi 10 minut. Po upływie 10 minut zadanie zostaje przerwane, a Uczestnik nie otrzymuje punktów. Wynik zostanie odnotowany na karcie zadań Zawodnika oraz Sędziego.

Po wykonaniu zadania przez wszystkich Zawodników zostaje sporządzony ranking wyników.

Im lepszy czas wykonania zadania, tym wyższe miejsce w klasyfikacji. Za pierwsze miejsce w klasyfikacji Zawodnik otrzymuje 50 pkt, za kolejne miejsca malejąco aż do 1 za miejsce 50. Zawodnicy, którzy przekroczyli czas przeznaczony na wykonanie zadania nie otrzymują punktów.

Zawodnik dostaje 1 pkt dodatkowy za jakość wykończonej powierzchni.

Zadanie 2. Zaradność Szlifierza

- max. liczba pkt. 50

Zadanie polega na odcięciu 3 fragmentów o szerokości 30 mm z metalowego arkusza o formacie A4 (300x200x3 mm) ze stali zwykłej przy pomocy szlifierki kątovej i tarczy do cięcia 3M™ Silver 1,6x125mm.

Zawodnik ma do dyspozycji przymiar kątovej i rysik. Za ich pomocą wyznacza linie cięcia, tak by po odcięciu otrzymać elementy o wymiarze 30x200 mm. W sumie Zawodnik wykonuje 3 cięcia arkusza po czym następuje pomiar stopnia zużycia tarczy. Zawodnik wskazuje jeden z odciętych elementów, który jego zdaniem jest najlepszej jakości i oddaje do oceny pomiaru szerokości. Pierwszy z wyciętych elementów nie stanowi przedmiotu oceny.

Sędzia dokonuje pomiaru szerokości wybranego elementu w 3 punktach (ok 15 mm od krańców i w połowie długości elementu). Szerokość wzorcowo wyciętego elementu powinna wynosić 30mm. W ocenie sumowane są odchyłki wymiarów z trzech punktów. Im mniejsza suma odchyłek od szerokości 30mm, tym wyższą punktację otrzymuje Zawodnik. Wynik zostanie odnotowany na karcie zadań Zawodnika oraz Sędziego.

Odmierzanie czasu rozpoczyna się poprzez wciśnięcie przez Zawodnika zielonego przycisku umieszczonego na zegarze, a zostaje zakończone poprzez wciśnięcie przez Zawodnika czerwonego przycisku po poprawnym wykonaniu zadania.

Maksymalny czas na wykonanie zadania wynosi 10 minut. Po upływie 10 minut zadanie zostaje przerwane, a Zawodnik otrzymuje karnie - 1 pkt.

Po wykonaniu zadania przez wszystkich Zawodników sporządzany jest ranking wyników. Im mniejsze zużycie tarczy ścierniej, tym wyższe miejsce w klasyfikacji. Za pierwsze miejsce w klasyfikacji Zawodnik otrzymuje 50 pkt, za kolejne miejsca malejąco aż do 1 za miejsce 50. Od wyniku odejmowana jest suma

odchyleń w mm dokonana podczas 3 pomiarów i podzielona przez 2. Zawodnicy, którzy przekroczyli czas przeznaczony na wykonanie zadania nie otrzymują punktów.

Zadanie 3. Zwinność Szlifierza

- max. liczba pkt. 50

Zadanie polega na zeszlifowaniu przez Zawodnika jak największej ilości metalu z elementu stalowego umieszczonego w imadle w pozycji pionowej. Na wykonanie zadania ustalono ścisły przedział czasu – 45 sekund. Element metalowy jest ważony przed i po zadaniu w obecności Zawodnika. Miarą usuniętego metalu jest ubytek masy wyrażony w gramach. Pomiar wykonywany jest z dokładnością do 0,1 grama. Im większa ilość zeszlifowanego metalu w określonym czasie, tym wyższe miejsce w klasyfikacji. Zawodnik ma możliwość wyboru narzędzia ściernego spośród dostarczonych przez organizatora: dysk lamelkowy 3M™ 769F P40+ typ uchylony 125mm lub tarcza do szlifowania 3M™ Silver 7x125mm. Uzyskany wynik wyrażony w gramach zostanie odnotowany na karcie zadań Zawodnika oraz Sędziego

Po wykonaniu zadania przez wszystkich Zawodników sporządzany jest ranking wyników. Zawodnik, który zdjął największą ilość materiału otrzymuje 50 pkt i pierwsze miejsce w klasyfikacji, za kolejne miejsca za kolejne miejsca malejąco aż do 1 za miejsce 50.