

相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(12月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

12月度稼働日
R1. 12. 2-6、9-13、16-20、23-27

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.0
廃油	5.2
木くず	0.3

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

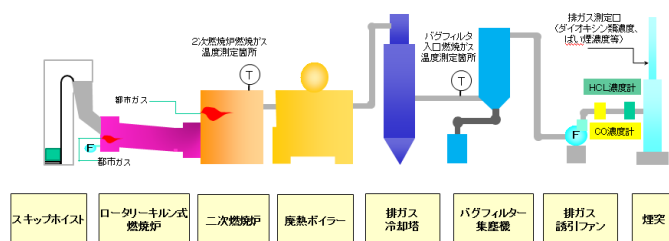
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	R1. 6. 14	R1. 12. 2-6、9-13、16-20、23-27

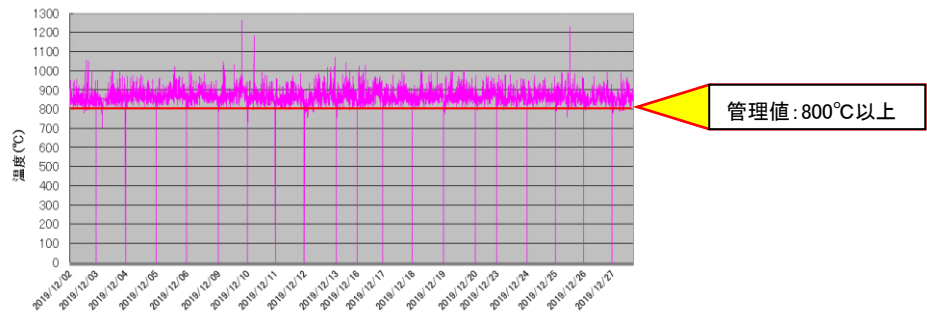
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	R1. 11. 19	R1. 12. 24	0.011 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 11. 19	R1. 12. 24	0.011 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 11. 19	R1. 12. 24	47 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1. 11. 19	R1. 12. 24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1. 11. 19	R1. 12. 24	6 mg/m ³ N

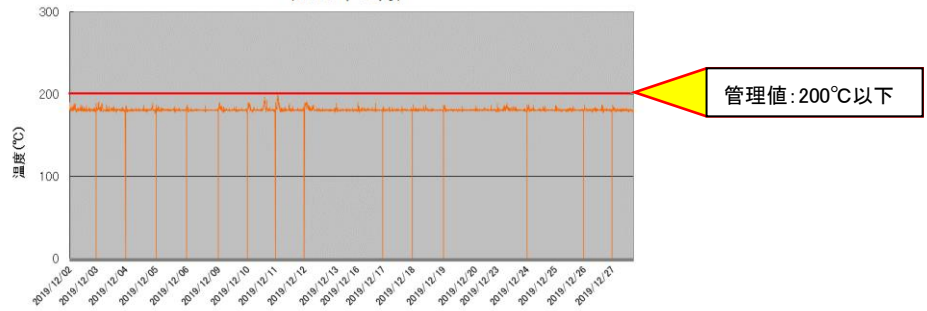
相模原事業所焼却炉システム図



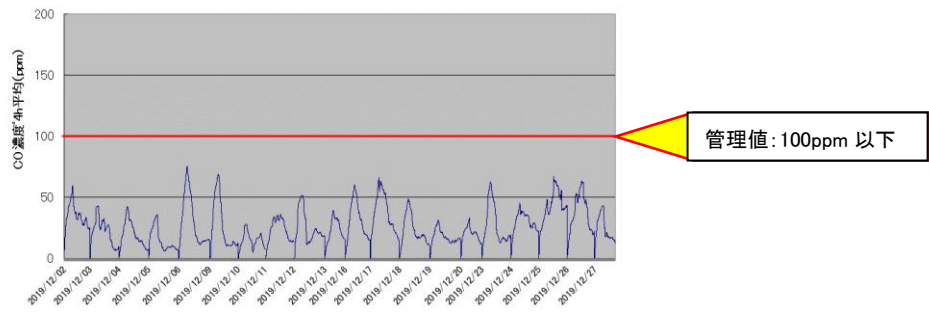
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年12月)



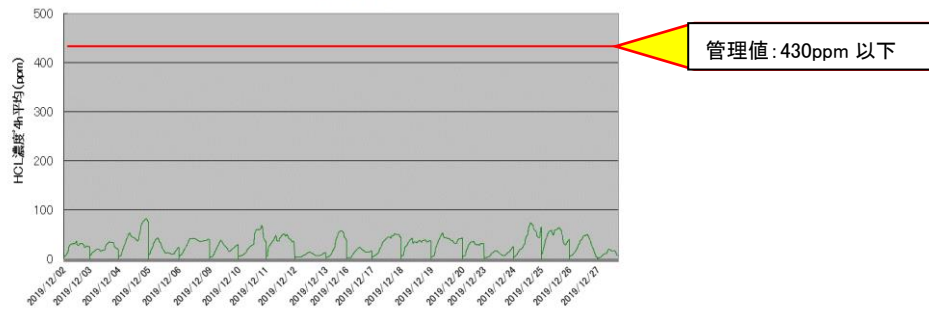
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年12月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年12月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年12月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(11月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

11 月度稼働日
R1. 11. 1、5-8、11-15、18-22、25-29

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	50.2
廃油	3.1
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

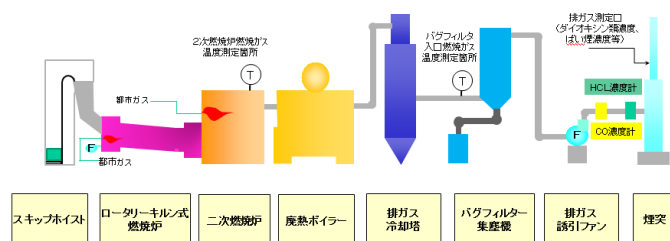
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	R1. 6. 14	R1. 11. 1、5-8、11-15、18-22、25-29

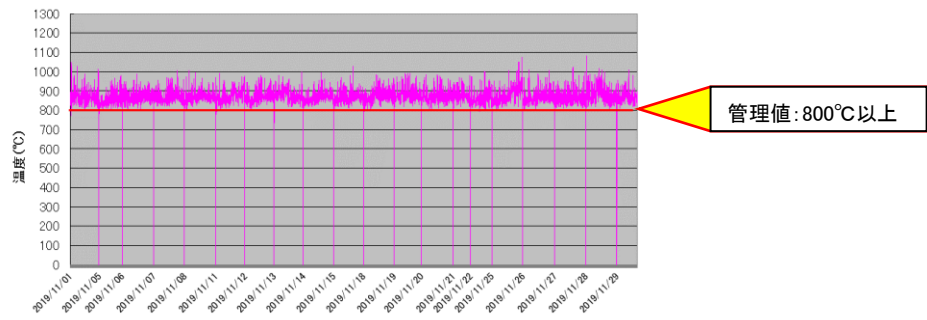
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	4 mg/m ³ N

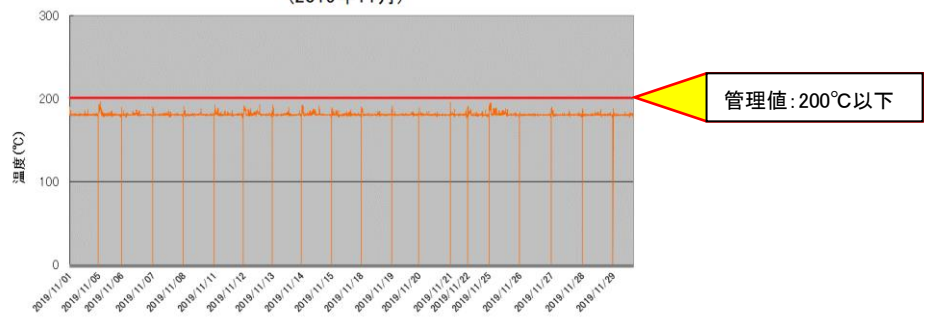
相模原事業所焼却炉システム図



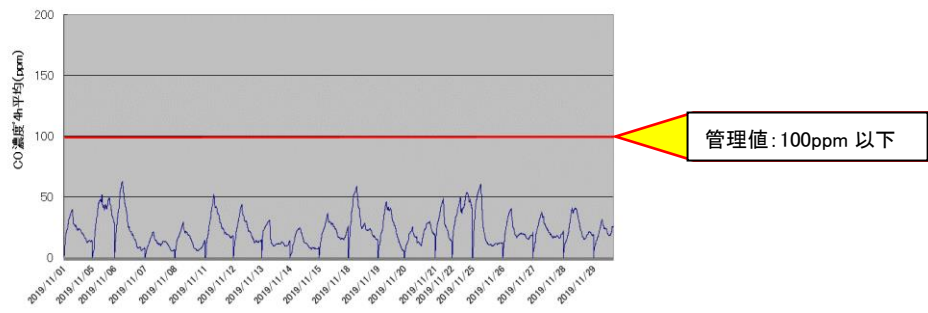
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年11月)



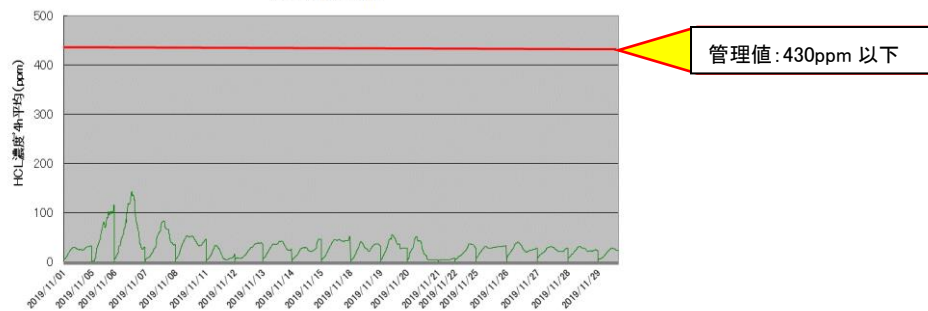
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年11月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年11月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年11月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(10月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

10月度稼働日
R1. 10. 1-4、7-11、15-18、23-25、28-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.9
廃油	5.6
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

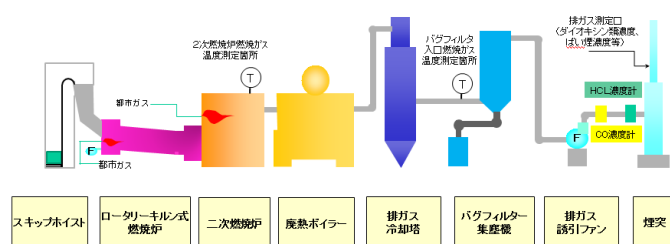
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	R1. 6. 14	R1. 10. 1-4、7-11、15-18、23-25、28-31

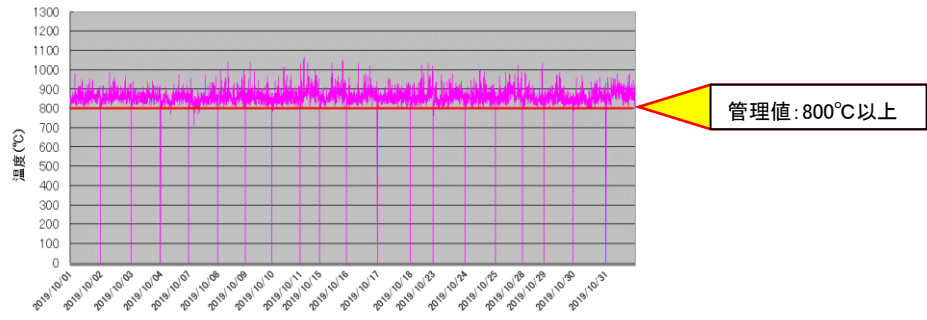
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	4 mg/m ³ N

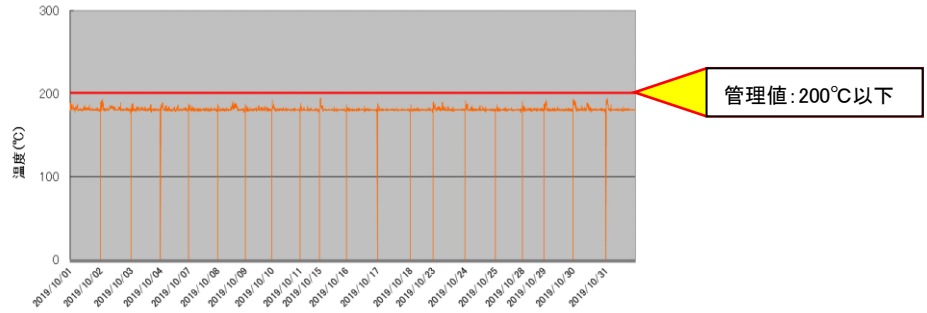
相模原事業所焼却炉システム図



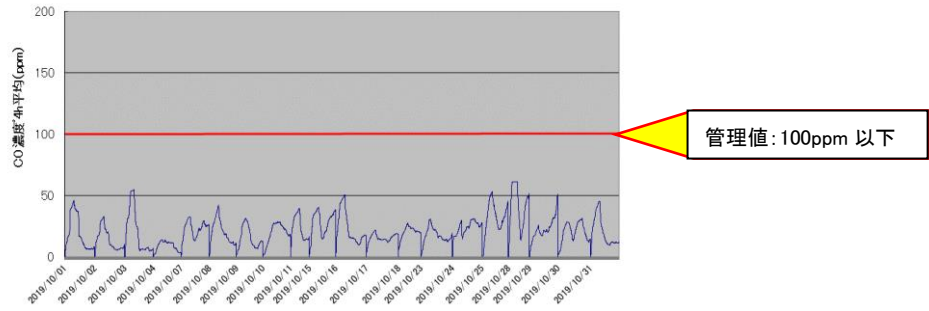
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年10月)



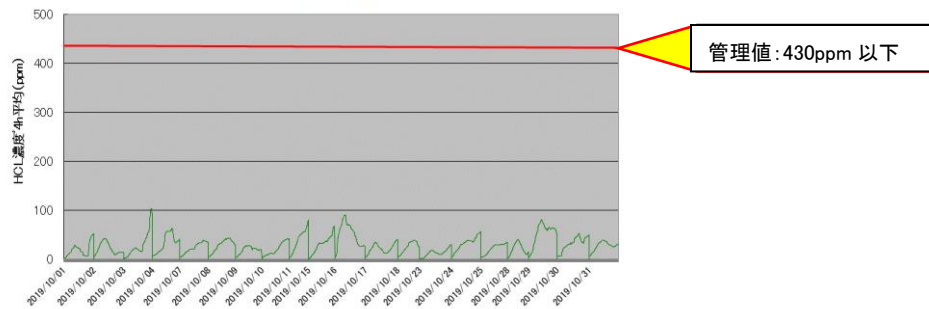
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年10月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年10月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年10月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(9月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

9月度稼働日
R1.9.2、9-13、17-20、24-27、30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	38.1
廃油	2.7
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

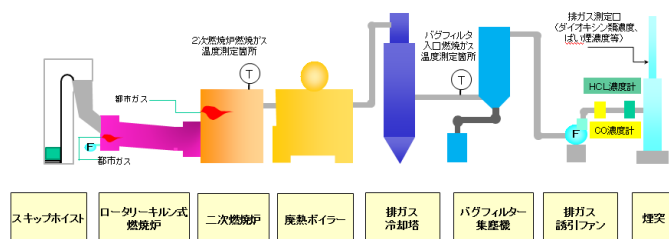
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	R1.6.14	R1.9.2、9-13、17-20、24-27、30

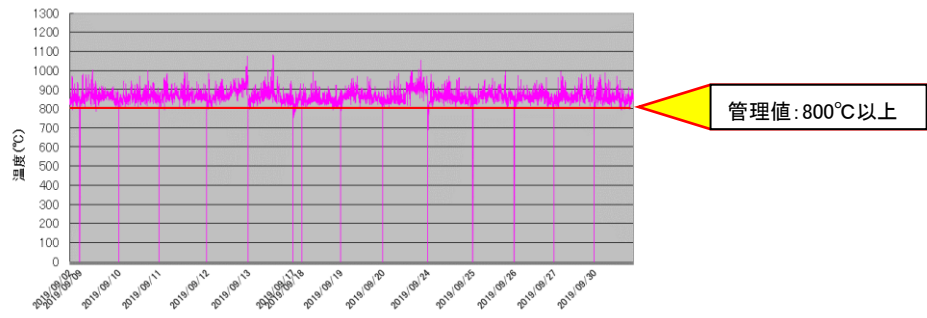
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	4 mg/m ³ N

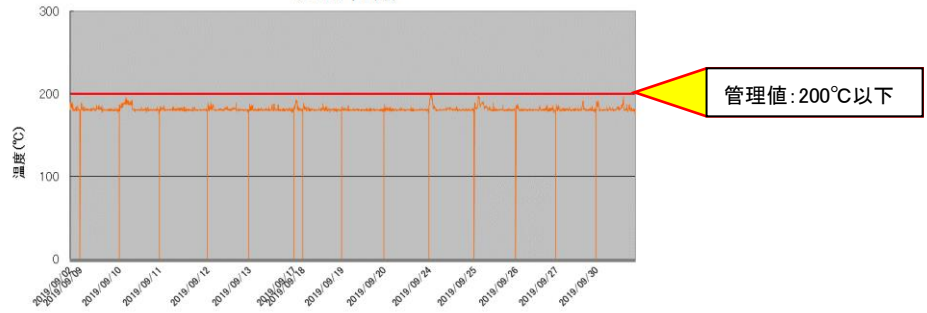
相模原事業所焼却炉システム図



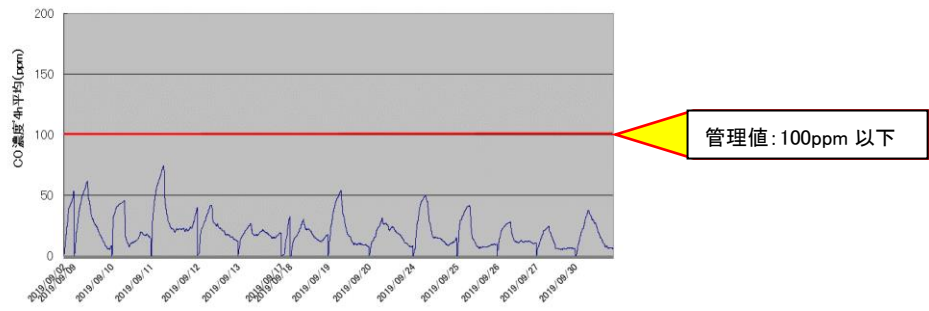
焼却炉 2次焼却炉温度
(2019年9月)



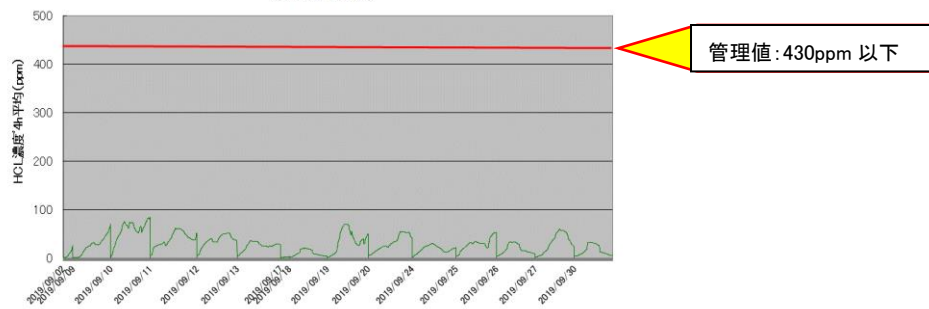
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年9月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年9月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年9月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(8月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

8月度稼働日
R1. 8. 1-2、5-9、20-23、26-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	65.9
廃油	2.5
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度(参照グラフ-1)

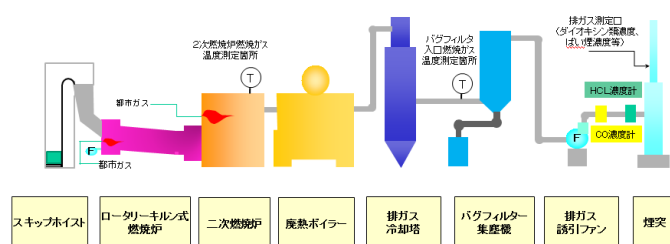
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	R1. 6. 14	R1. 8. 1-2、5-9、20-23、26-30

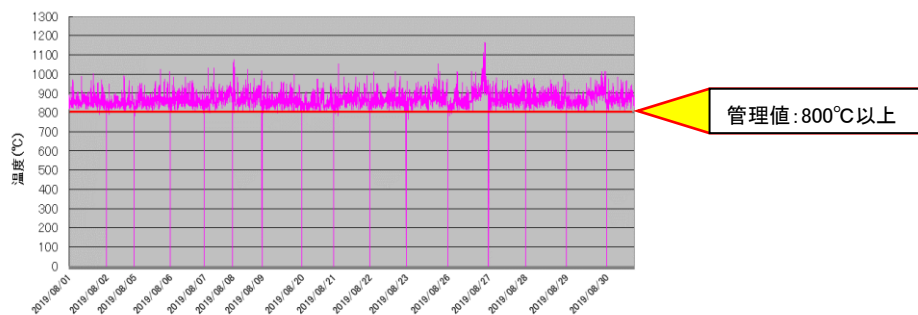
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	4 mg/m ³ N

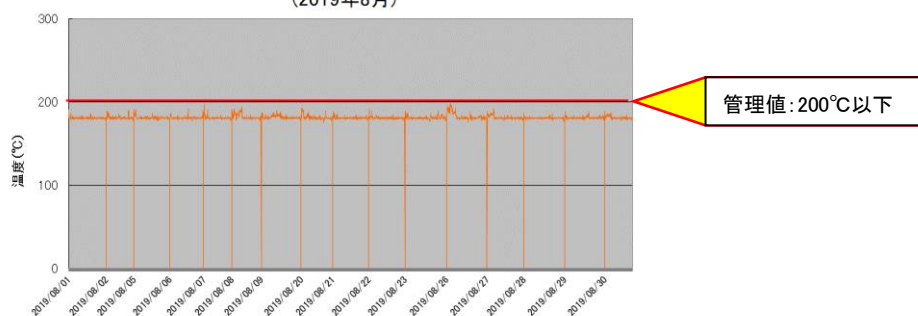
相模原事業所焼却炉システム図



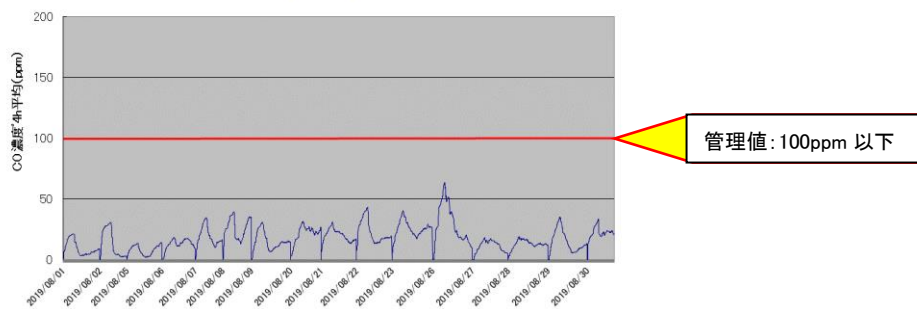
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年8月)



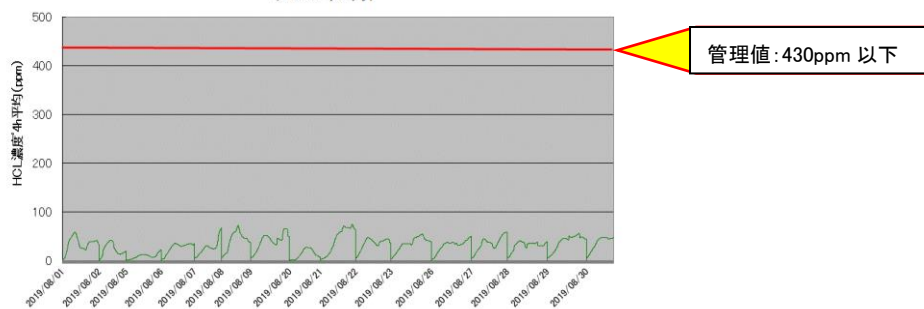
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年8月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年8月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年8月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(7月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

7月度稼働日
R1.7.1-5、8-12、16-19、22-26、29-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	68.8
廃油	6.4
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

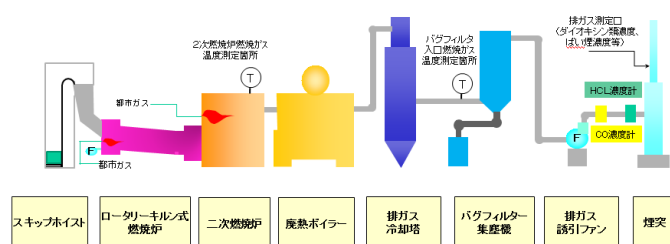
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	R1.6.14	R1.7.1-5、8-12、16-19、22-26、29-31

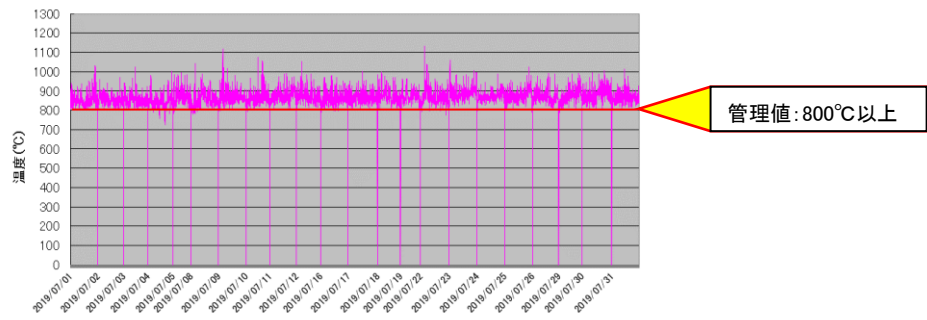
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	4 mg/m ³ N

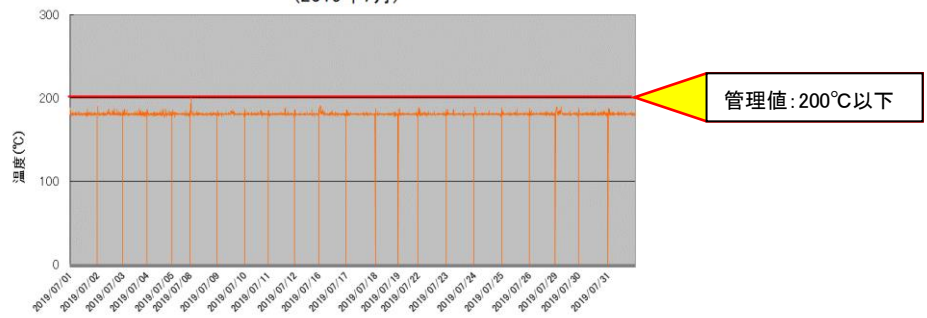
相模原事業所焼却炉システム図



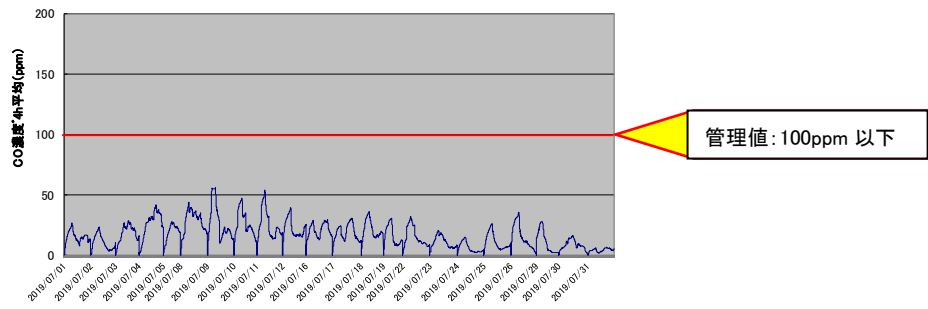
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年7月)



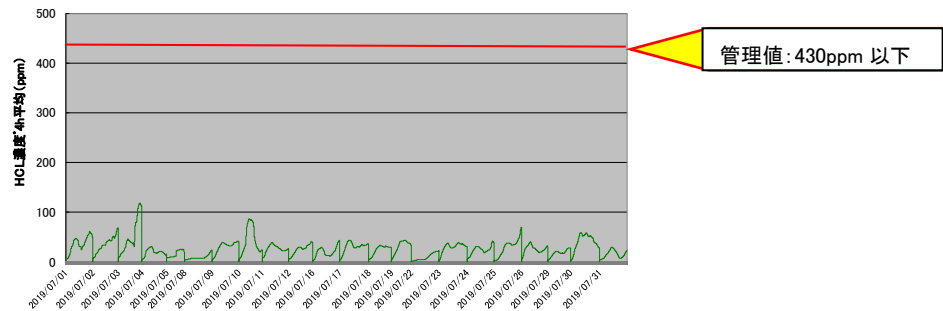
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年7月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年7月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年7月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(6月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

6月度稼働日
R1. 6. 17-21、24-28

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	29.0
廃油	1.1
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度(参照グラフ-1)

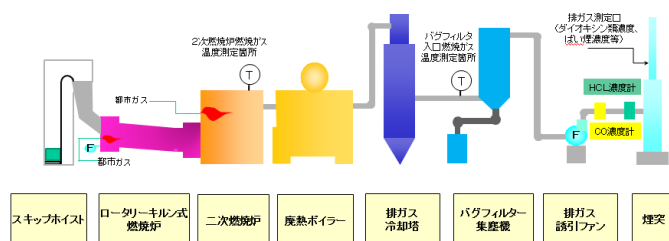
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	H31. 6. 14	R1. 6. 17-21、24-28

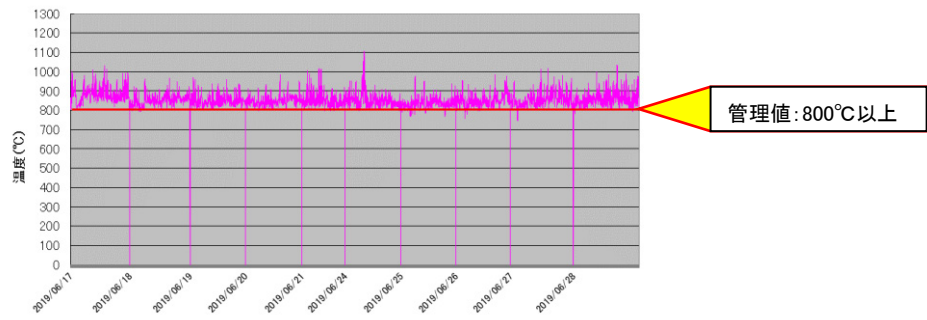
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1. 5. 9	R1. 5. 29	4 mg/m ³ N

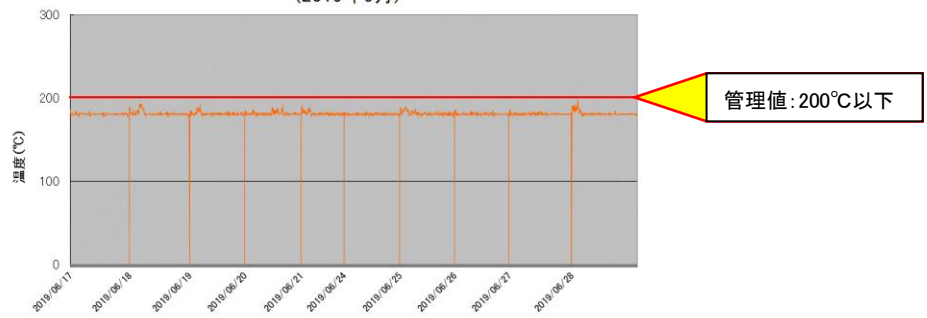
相模原事業所焼却炉システム図



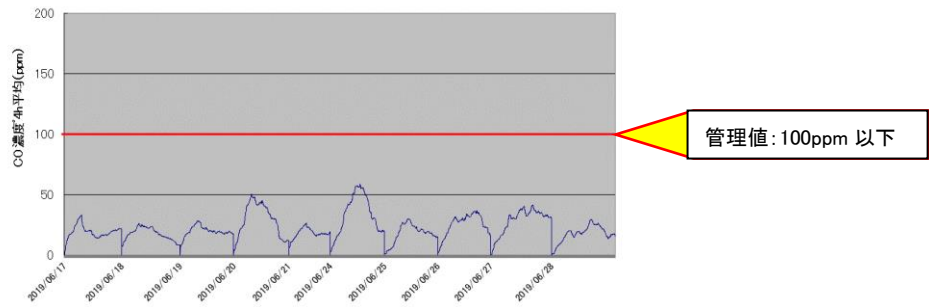
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年6月)



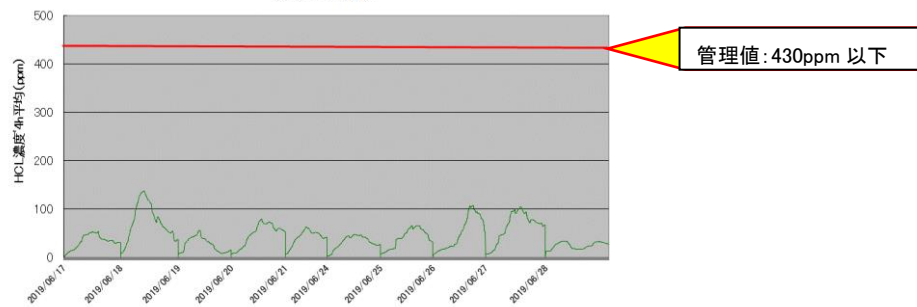
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年6月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年6月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年6月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(5月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

5月度稼働日
R1.5.7-10、13-17、20-24、27-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	59.7
廃油	5.2
木くず	0.3

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

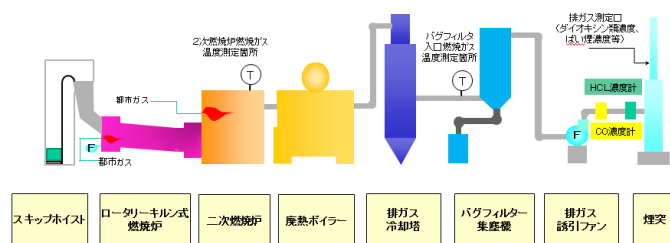
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	H30.6.11	R1.5.7-10、13-17、20-24、27-30

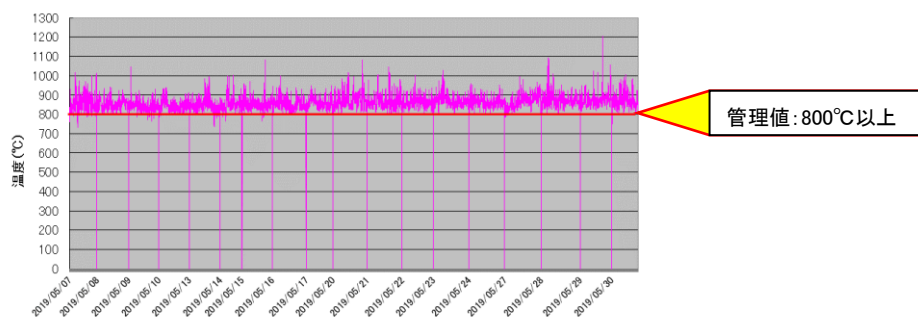
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	0.02 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	R1.5.9	R1.5.29	4 mg/m ³ N

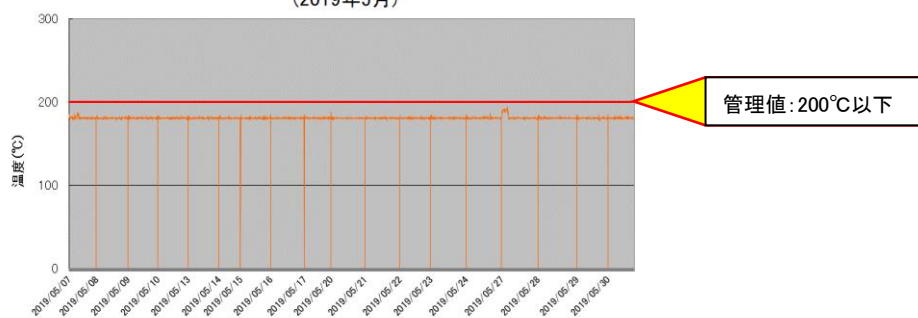
相模原事業所焼却炉システム図



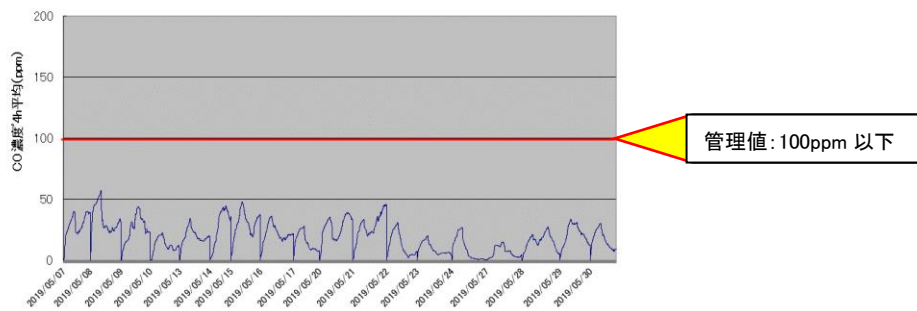
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年5月)



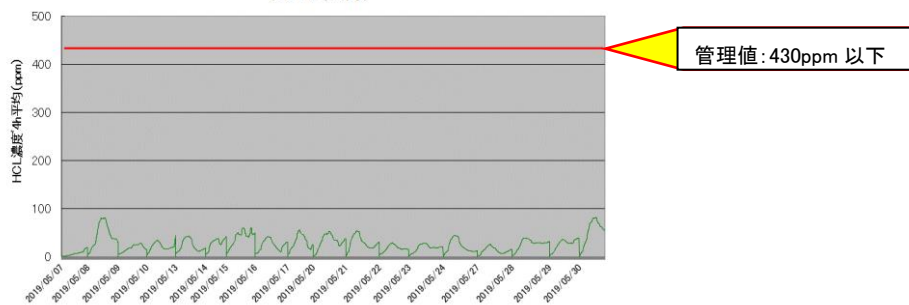
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年5月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年5月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年5月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(4月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

4月度稼働日
H31.4.1-5、8-12、15-17、22-26

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	59.3
廃油	3.9
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度(参照グラフ-1)

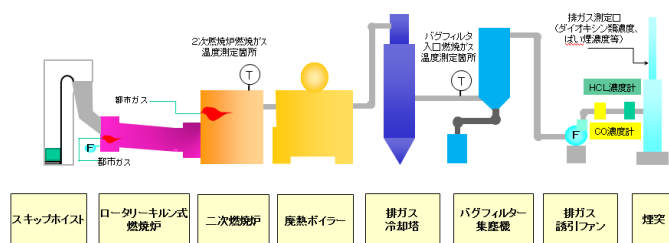
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	H30.6.11	H31.4.1-5、8-12、15-17、22-26

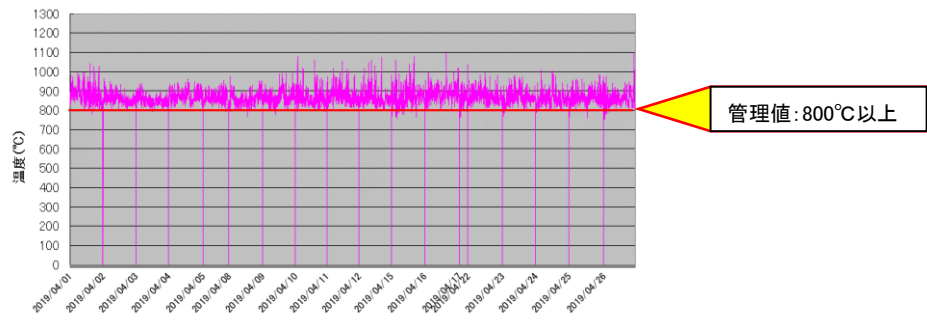
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.03 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	66 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	26 mg/m ³ N

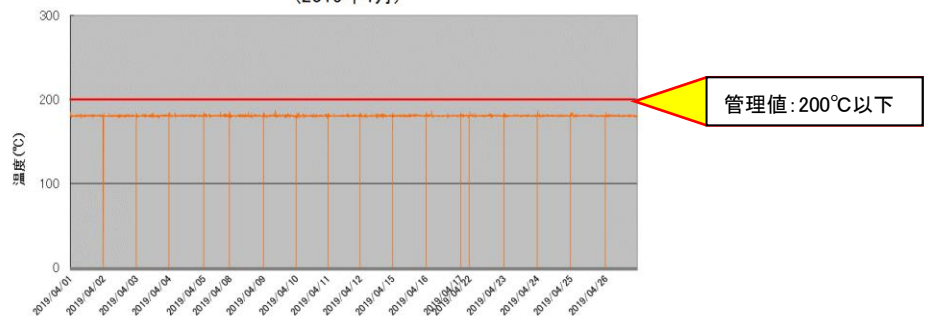
相模原事業所焼却炉システム図



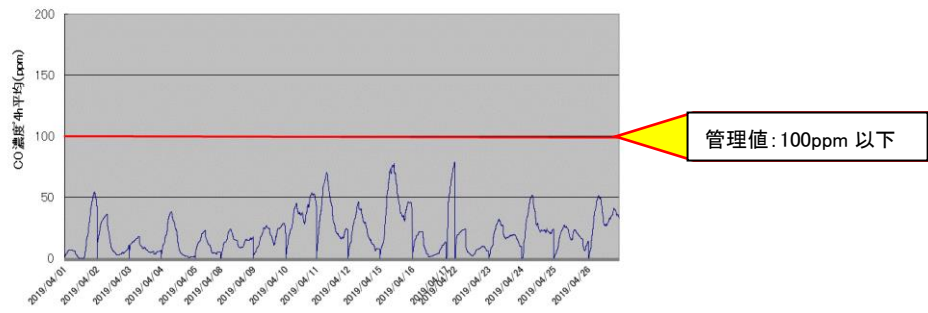
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年4月)



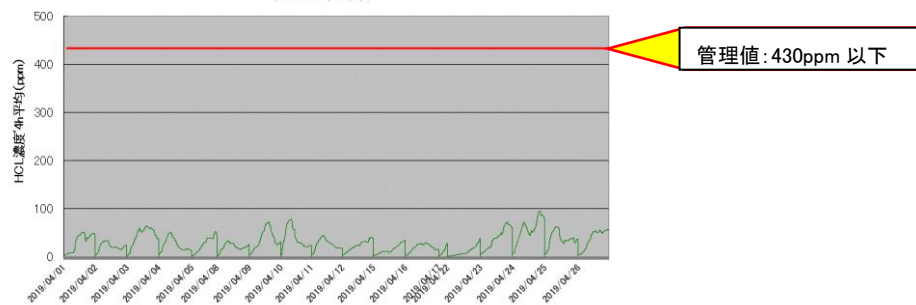
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年4月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年4月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年4月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(3月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

3月度稼働日
H31.3.1、4-8、11-15、18-20、25-29

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	61.3
廃油	4.0
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

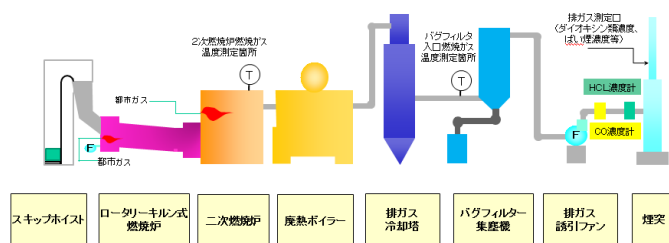
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	H30.6.11	H31.3.1、4-8、11-15、18-20、25-29

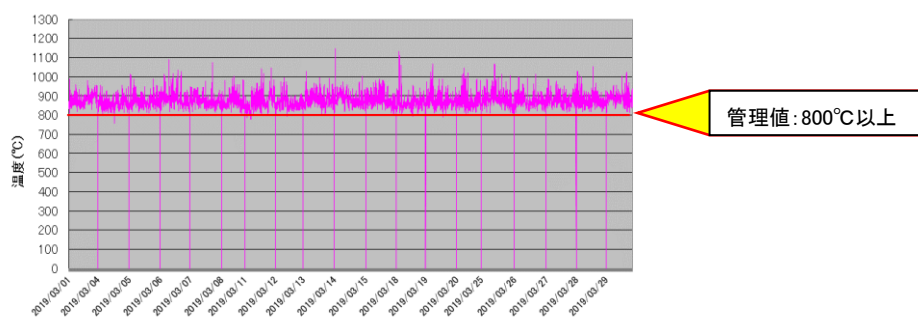
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.03 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	66 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	26 mg/m ³ N

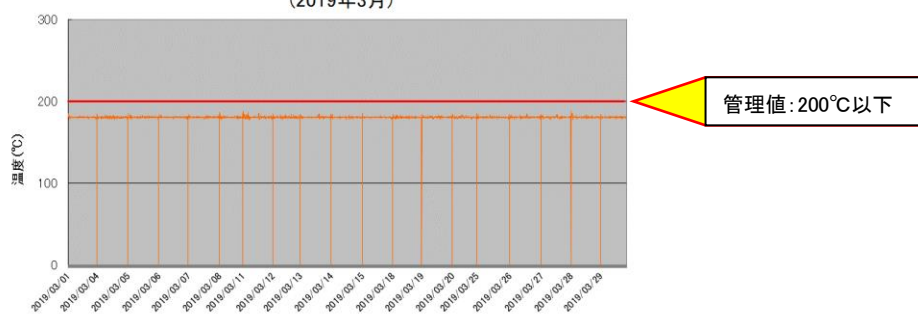
相模原事業所焼却炉システム図



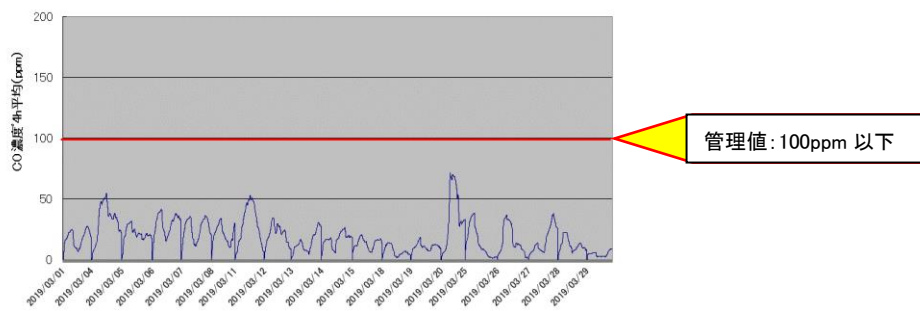
焼却炉 2次焼却炉温度
(2019年3月)



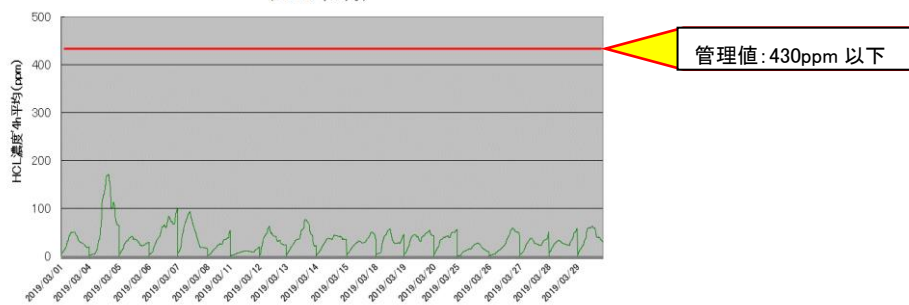
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年3月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年3月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年3月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(2月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

2 月度稼働日
H31. 2. 1、4-8、12-15、18-22、25-28

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	55.9
廃油	4.3
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

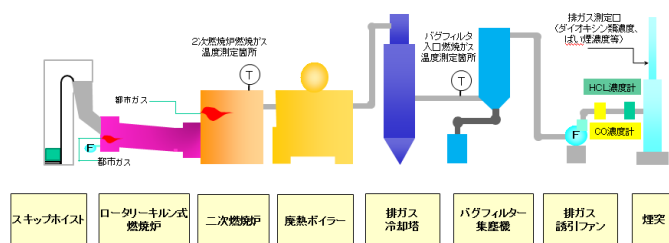
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	H30. 6. 11	H31. 2. 1、4-8、12-15、18-22、25-28

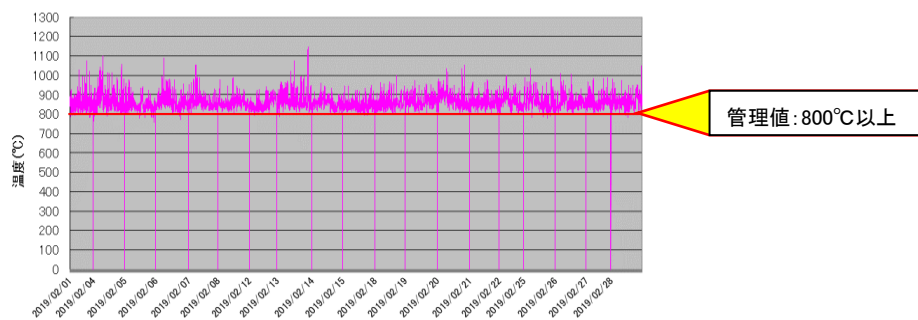
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	0.03 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	66 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	H30. 11. 14	H30. 12. 21	26 mg/m ³ N

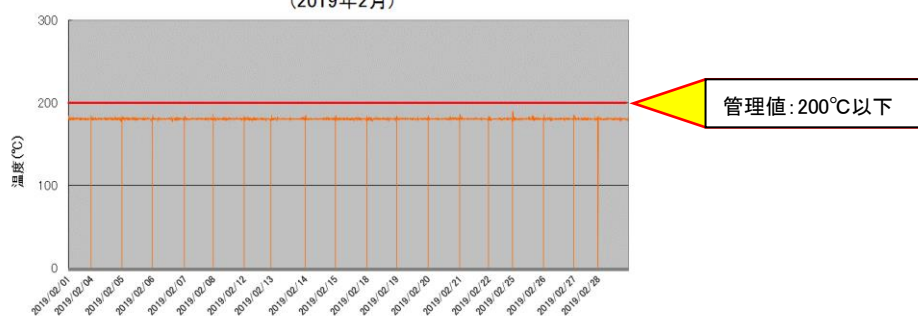
相模原事業所焼却炉システム図



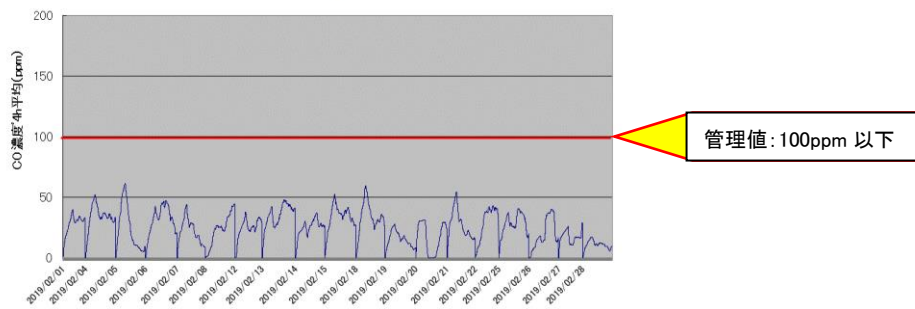
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年2月)



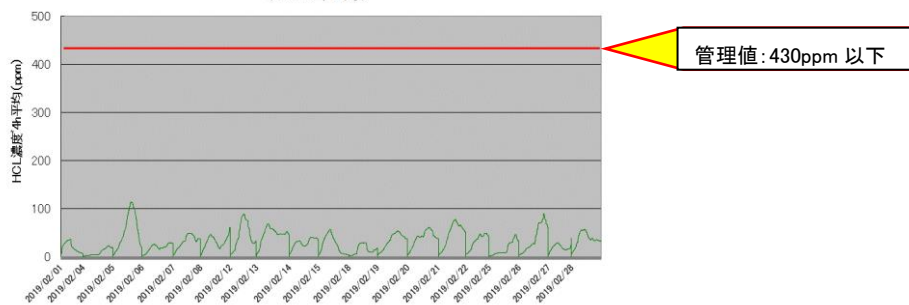
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年2月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年2月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年2月)



相模原事業所：2019年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(1月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

1 月度稼働日
H31.1.7-11、15-18、21-25、28-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	63.7
廃油	4.5
木くず	0.0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

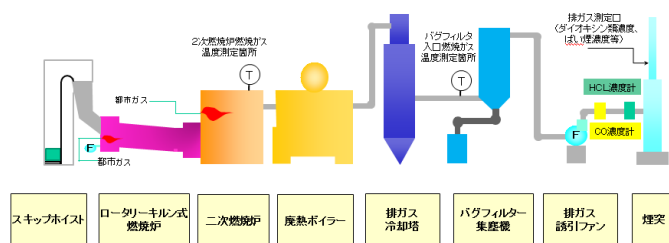
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	H30.6.11	H31.1.7-11、15-18、21-25、28-31

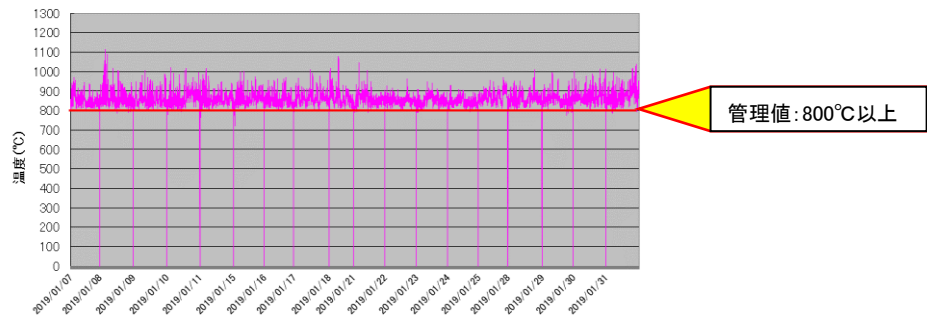
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.0025 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫酸化物	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	0.03 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	66 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	H30.11.14	H30.12.21	26 mg/m ³ N

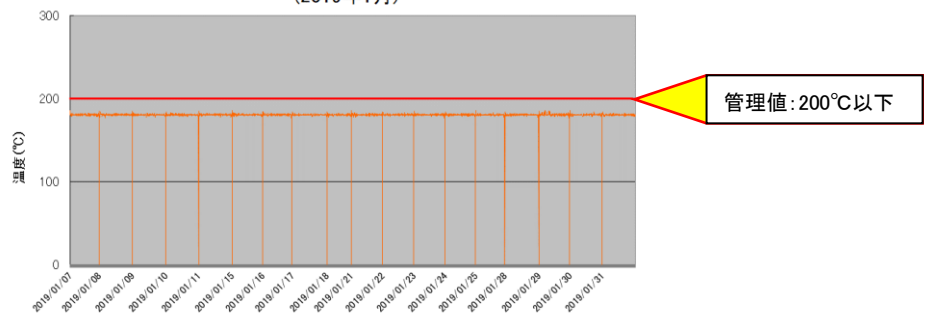
相模原事業所焼却炉システム図



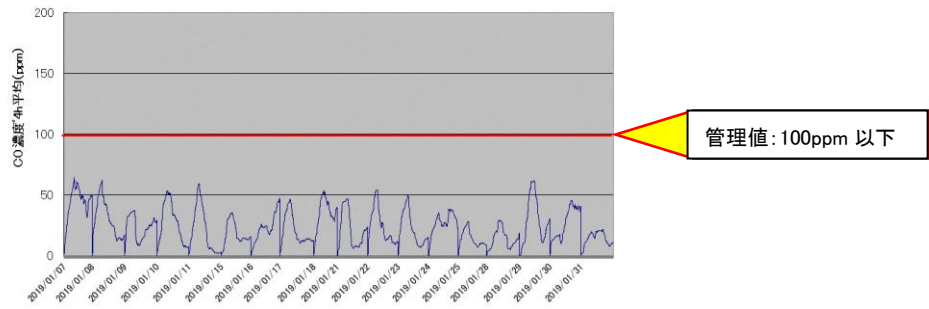
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2019年1月)



焼却炉 バグフィルター入口温度
(2019年1月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2019年1月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2019年1月)

