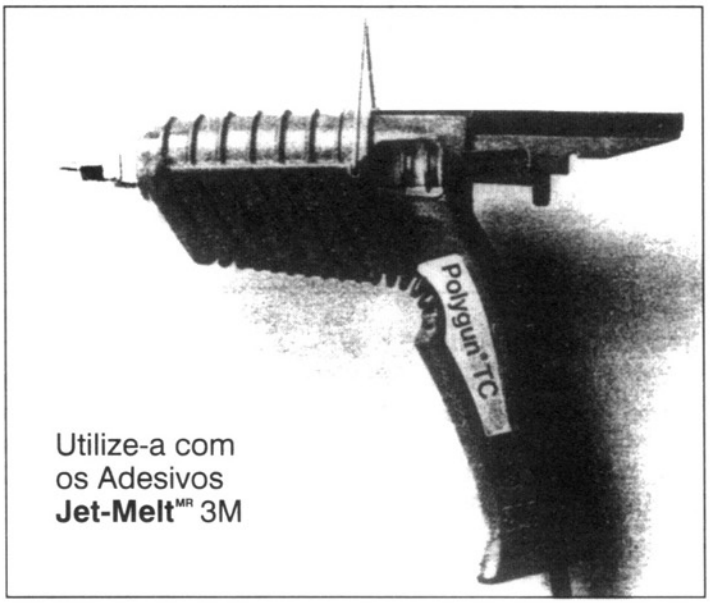
3M Polygun[MR]

Pistola Aplicadora TC / Pistola Aplicadora LT
Pistola Aplicadora TC Quadrack
Manual do Proprietário

LEIA CUIDADOSAMENTE ESTAS INSTRUÇÕES, ANTES DE OPERAR OU EXECUTAR QUALQUER TIPO DE MANUTENÇÃO EM SUA PISTOLA APLICADORA **POLYGUN** TC/LT.



Utilize-a com os Adesivos **Jet-Melt**[MR] 3M

Informações Gerais

A Pistola Aplicadora Polygun é uma ferramenta manual extremamente simples, sulcada, totalmente elétrica, para dispensar os cartuchos de Adesivo **Jet-Melt** 3M.

O equipamento utiliza energia elétrica para derreter o cartucho de adesivo e a pressão do polegar, para dispensá-lo. A temperatura do adesivo é mantida automaticamente por um termostato afixado no bloco de energia. O adesivo vai sendo aquecido conforme avança para o bloco aquecedor. A pressão do polegar no mecanismo dispensador irá controlar a liberação do adesivo.

A velocidade de liberação do adesivo derretido para a Pistola Aplicadora **Polygun** é de 1,6 quilogramas por hora, para um produto como o Adesivo **Jet-Melt** 3738 3M, utilizando a ponteira padrão 1006. A velocidade do fluxo varia de acordo com os diferentes cartuchos de adesivo da linha e também com o tipo de ponteira que você escolher.

Preparação e Operação

1. Ligue a sua Pistola Aplicadora a uma tomada de 120/220 volts. Aguarde de 5 a 10 minutos, para iniciar o aquecimento.
2. Puxe o dispensador de adesivo para a parte traseira da Pistola Aplicadora.
3. Introduza um minicartucho **Jet-Melt** dentro do depósito de cartuchos embutido no equipamento.
4. Pressione suavemente o dispensador de adesivo, até que este seja contatado. Você está agora pronto para operá-la.

Lembre-se sempre que a ponteira e o adesivo derretido são extremamente quentes. Evite contato com a pele.

Aplicação

Obtenha o primeiro contato com a nova Pistola Aplicadora **Polygun** através da aplicação de vários filetes de adesivo num pedaço de refugo de material. Observe a facilidade de aplicação, a alta velocidade do fluxo e a precisão do controle. Derrame várias gotas de adesivo, para observar a rapidez e a limpeza da aplicação **PARA MELHORES RESULTADOS, NÃO FORCE O ADESIVO DIRETAMENTE, COM PRESSÃO EXCESSIVA. AS VELOCIDADES MÁXIMAS DE FLUXO E FACILIDADE DE APLICAÇÃO SÃO MELHOR OBTIDAS ATRAVÉS DE UMA PRESSÃO FIRME E UNIFORME. Quando a Pistola Aplicadora não estiver em uso, deixe-a simplesmente no suporte. Os pinos embutidos mantê-la-ão levemente elevada e pronta para fácil aceleração.**

Paralisação

Quando você estiver utilizando o equipamento sem interrupção, durante o dia inteiro, desloque um minicartucho completo de adesivo ao desligá-lo. Este procedimento geral de manutenção ajudará a resfriar a Pistola Aplicadora, condicionando-a para um rápido reinício.

Manutenção Preventiva

A fim de manter o seu equipamento aplicador na eficiência máxima, siga estas etapas:

1. Inspecione a ponteira diariamente. Certifique-se de que ela esteja sempre limpa e livre de impurezas.
   (ATENÇÃO: A VÁLVULA E A PONTEIRA SÃO EXTREMAMENTE QUENTES. UTILIZE LUVAS RESISTENTES AO CALOR).
2. Paralise a Pistola Aplicadora adequadamente, desligando-a e extrudando um minicartucho de adesivo. Evite deixá-la ligada por longos períodos de tempo, quando não estiver em uso. **Nunca a deixe ligada durante a noite.**
3. Mantenha os cartuchos de adesivo sempre limpos e livres de contaminantes trazidos pelo ar.
4. Lubrifique o dispensador de adesivo periodicamente, com o Lubrificante Silicone Aerosol 3M, a fim de mantê-lo livremente deslizante.

Ponteiras Acessórias

A Pistola Aplicadora **Polygun**MR já vem equipada com uma ponteira padrão de 2,3mm.
Ponteiras adicionais, ajustáveis a cada tipo de operação, podem ser adquiridas em separado. Para tanto, comunique-se com o seu representante de vendas ou com o Distribuidor 3M mais próximo.

1006 - Ponteira-padrão - Abertura de 2,3mm

9939 - Ponteira em "T", para o fechamento de caixas de papelão do tipo maleta simples ou painéis, com passagem única.

1007 - Bico Longo - 1,8mm de diâmetro.

Troca de Ponteiras

Para trocar as ponteiras, certifique-se de que a Pistola Aplicadora está na temperatura exata de operação.
Utilizando duas chaves inglesas de 1/2 polegada, prenda com uma delas firmemente a porca da ponteira, removendo-a com a outra chave. Monte a nova ponteira e aperte-a suavemente para cima. **(ATENÇÃO: LEMBRE-SE SEMPRE QUE A PONTEIRA E A VÁLVULA SÃO EXTREMAMENTE QUENTES. UTILIZE LUVAS RESISTENTES AO CALOR, QUANDO ESTIVER TROCANDO AS PONTEIRAS).**

Guia para Correção de Problemas

A Pistola Aplicadora **Polygun** foi projetada para um longo período de durabilidade e eficiência. Entretanto, como qualquer ferramenta elétrica, as peças podem desgastar-se com o uso, exigindo reposição. O Guia para Correção de Problemas e a Reposição de Peças manterão o funcionamento de seu equipamento aplicador com a máxima eficiência.

Problema	Causa Provável	Correção
Baixo fluxo ou ausência de	Falta de aquecimento.	Certifique-se de que o suprimento de energia elétrica está correto.
	Resistência ou termostato queimado.	Faça a reposição com o conjunto da resistência/termostato. Ver código reposição de peças.
	Minicartucho de adesivo dilatado. (Se a Pistola Aplicadora foi desligada sem o deslocamento do adesivo, durante o período de resfriamento, o resultado pode ser uma massa endurecida de adesivo dilatado.)	Deixe a Pistola Aplicadora aquecer pelo menos por 1/2 hora.
	Minicartucho de adesivo dilatado. (Equipamento aplicador aquecido por um longo período de tempo.)	Se a Pistola Aplicadora vem sendo aquecida por um longo período de tempo (durante a noite, por exemplo), o adesivo pode prolongar o seu aquecimento normal. Force o bloco de aquecimento por completo e desloque um minicartucho adicional. Este procedimento poderá esvaziar o equipamento, impedindo sua função normal. Para evitar este problema , lembre-se sempre de desligar a Pistola Aplicadora e deslocar um minicartucho de adesivo, no final do dia.
	Ponteira/Válvula entupidas.	Remova a ponteira e a válvula e limpe-as. Reponha a ponteira limpa. *(ATENÇÃO: USE LUVAS RESISTENTES AO CALOR, QUANDO ESTIVER REMOVENDO AS PONTEIRAS).*

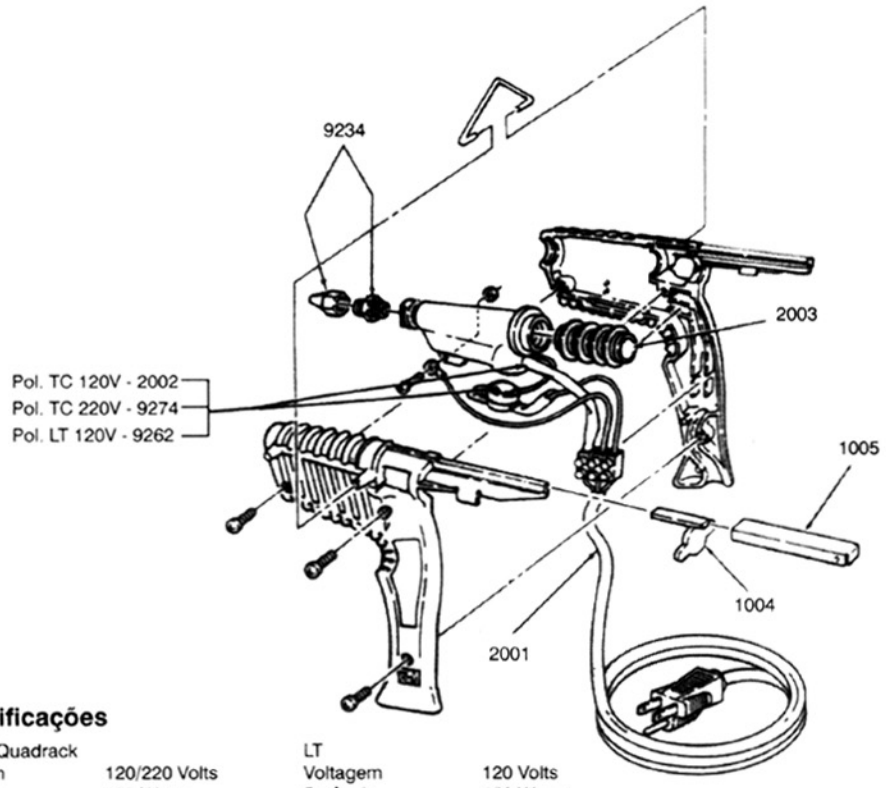
Problema	Causa Provável	Correção
*Gotejamento da ponteira.	Desgaste da válvula.	Faça a reposição, com o conjunto da Válvula Nº 9234.
	Adesivo contaminado.	Certifique-se de manter os minicartuchos sempre limpos, livres de contaminantes.

*Alguns gotejamentos podem verificar-se no início da operação de fechamento.
Isto deve-se à expansão normal do cartucho de adesivo, durante o aquecimento.

Reposição de Peças

ATENÇÃO: LEMBRE-SE SEMPRE QUE A PONTEIRA, A VÁLVULA E O BLOCO DE AQUECIMENTO SÃO EXTREMAMENTE QUENTES. A FIM DE EVITAR CHOQUES ELÉTRICOS, DESLIGUE A PISTOLA APLICADORA, ANTES DE EXECUTAR QUALQUER MANUTENÇÃO.

Nº	Reposição de Peças	Nº de Itens	Procedimento
9234	Válvula Montada **Polygun** a) Válvula b) Bico	1	Aqueça o equipamento a temperatura de operação. Utilizando uma chave inglesa de 1/2", desparafuse a válvula. Faça a reposição com a nova válvula. Aperte suavemente para cima.
2001	Cabo Condutor de Energia a) Conjunto do Cabo Condutor de Energia	1	Desligue a Pistola Aplicadora. Remova os 3 parafusos da estrutura. Desconecte o fio-terra do bloco de aquecimento e desligue os guias. Instale os novos guias do cabo condutor de energia. Certifique-se de que estejam adequadamente localizados nos conectores para perfeita liberação. Remonte a Pistola Aplicadora.
2002	Resistência Elétrica a) Resistência b) Termostato c) Tubo de Isolação	1 1 1	Desligue a Pistola Aplicadora. Remova os 3 parafusos da estrutura. Retire a resistência e o termostato, conforme a figura explodida. Introduza a nova resistência e o novo termostato. Certifique-se de que o termostato esteja corretamente colocado e encostado no bloco aquecedor.
2003	Luva para Polygun a) Luva de Teflon b) Flanges Cilíndricas	1 4	Aqueça o equipamento para a temperatura de operação e desligue-o. Remova os 3 parafusos da estrutura. Aperte a área do bloco aquecedor, utilizando luva resistente ao calor e remova a junta sulcada do espaçador metálico. Introduza a nova junta e pressione-a firmemente para dentro. Movimente as flanges metálicas para frente, de forma que elas cubram a junção plástica do aço. Remonte a Pistola Aplicadora.
1004	Dispensador de Adesivo a) Dispensador de Adesivo	1	Remova o clipe metálico, puxando-o para trás e deslizando-o da estrutura. Puxe o dispensador de adesivo para fora dos trilhos. Lubrifique os trilhos com Lubrificante Silicone Aerosol 3M.
1005	Clipe a) Clipe metálico	1	Remova o clipe metálico, puxando-o para trás e deslizando-o da estrutura. Lubrifique os trilhos com o Lubrificante Silicone Aerosol 3M e introduza o novo clipe metálico.
9274	Idem 2002	1	Idem 2002
9262	Idem 2002	1	Idem 2002



Especificações

TC / TC Quadrack		LT	
Voltagem	120/220 Volts	Voltagem	120 Volts
Potência	150 Watts	Potência	150 Watts
Temperatura de Operação	195°C	Temperatura de Operação	165°C

Para converter sua Pistola Aplicadora Polygun[MR] TC e Polygun[MR] LT no Sistema Polygun[MR] Quadrack, adquirir os kits:
9761 - Gatilho para Quadrack
9275 - Convertedor para Quadrack

Para sua Proteção

Cuidado! Evite contato quando o adesivo estiver fundido, pois a alta temperatura provocará queimaduras.
Precauções: Use luvas impermeáveis resistentes ao calor e óculos de segurança ao manusear o produto quente. Evite inalação prolongada dos vapores. Recomenda-se o uso de exaustão local nos processos onde haja grande quantidade de adesivo fundido.

Primeiros Socorros

Contato dos olhos com vapores do adesivo aquecido: lave-os imediatamente com água em abundância. Consulte um médico.
Contato da pele com o adesivo quente: lave a área afetada com água fria e cubra com tecido limpo. Não tente remover o adesivo da pele. Trate a queimadura com um médico.
Inalação dos vapores do adesivo aquecido: remova a pessoa envolvida para local arejado.

Assistência Técnica 3M

Durante o Período de Garantia

Contate a Filial 3M mais próxima ou o seu Distribuidor de Adesivos **Jet-Melt[MR]** 3M.

Após o Período de Garantia

A Pistola Aplicadora **Polygun** foi projetada para ser durável e confiável. Reconhecendo que ela necessitará de eventual manutenção, nós a confeccionamos de forma a facilitar a desmontagem e as reposições.
Caso sua Pistola Aplicadora necessite de alguma reposição, solicite as peças ao seu Distribuidor de Adesivos **Jet-Melt** 3M.
As instruções para reparos são detalhadas neste manual.

Garantia Limitada

O seu Sistema Aplicador **Polygun** é garantido pela 3M do Brasil Ltda., pelo período de seis meses, a partir da data da compra, contra defeitos de material ou de fabricação. Durante este período, os reparos ou defeitos de fabricação serão feitos livres de quaisquer ônus. Esta garantia não cobre os danos causados por acidentes ou má utilização do produto, por reparos feitos por uma equipe de assistência técnica não autorizada, ou pela instalação, operação ou manutenção em desacordo com os procedimentos recomendados pela 3M.

Adesivos Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhangüera, km 110 - Sumaré - SP
CNPJ 45.985.371/0001-08 - Indústria Brasileira

CRC
Centro de Relacionamento com o Cliente
Linha Aberta 3M: **0800-132333**
Home Page: **www.3M.com.br**
e-mail: faleconosco@3M.com.br

FL-19 REV.01
H0.0017.2842.9