

Description produit

3M™ Wrap Film 1080-GC451 Gloss Silver Chrome est conçu pour les finitions et la décoration sans protection graphique supplémentaire.

1080-GC451 est vendu en rouleaux de 1,52 m de largeur. La surface du film à effet miroir est recouverte d'une feuille de protection mate qui doit être enlevée avant l'application.

Le film offre une excellente opacité pour cacher les surfaces très contrastées.

1080-GC451 utilise la technologie 3M™ Controltac™ et 3M™ Comply™.

3M™ Controltac™ minimise la surface de contact initiale de l'adhésif et permet à l'applicateur de repositionner le film pendant l'application.

Ceci permet une installation plus facile des graphiques grand format dans une large gamme de température.

3M™ Comply™ sont des canaux de sortie d'air permettant l'application rapide et facile de films sans bulles d'air.

Note importante

Avant d'utiliser le film chromé argent brillant, veuillez-vous assurer de respecter toutes les lois et tous les règlements applicables. Les restrictions sur les films chromés peuvent varier d'un pays ou d'un territoire à l'autre. Vous acceptez la responsabilité de la conformité légale et réglementaire et de toute responsabilité découlant de l'utilisation du film chromé argent brillant.

Gamme de produit

Wrap Film 1080-GC451

- GC = Gloss Chrome, adhésif avec technologie Comply™

Caractéristiques du produit :

Physique et application

Il s'agit de valeurs indicatives pour les produits non transformés. Contactez votre représentant 3M pour une spécification personnalisée.

Caractéristiques	Valeurs	
Matière	Multicouches non-PVC	
Surface finition	Brillant	
Epaisseur	150 µm avec l'adhésif (sans le film de protection)	
Type d adhésif	Acrylique solvant, sensible à la pression, repositionnable	
Liner	Papier enduit de polyéthylène sur les deux faces	
Adhésion (Substrat: aluminium)	11 N/25 mm	Pelage après 24hrs d' application
Adhésion sur autre Substrat	Peinture automobile: 11 N/25 mm - 22 N/25 mm	
Méthode d'application	A sec seulement!	
Rétreint	< 0.4 mm	FTM 14

Caractéristiques	Valeurs	
Température application (minimum air et substrat)	+16°C	Sur surfaces planes
	+16°C	Surfaces courbes ou ondulées avec ou sans rivets
Température en service (Après application)	-60°C to +107°C	(Pas pendant des périodes prolongées aux températures extrêmes)
Type de surface	Planes ou légèrement incurvée et modérément déformée comme rencontrée sur les types de véhicules de séries.	
Type de substrat	Aluminium, PMMA, PC*, ABS, peinture *peut nécessiter une chauffe avant l'utilisation	
Enlèvement	Enlevable à la chaleur et/ou avec des produits chimiques sur les substrats supportés. Remarque : Ce produit ne peut pas être retiré de la même manière que les autres films 3M™ Wrap Film Série 1080. Aucune responsabilité n'est donnée pour la facilité ou la rapidité d'enlèvement de tout graphique. Veiller à ce que la température de l'air et du substrat soit adéquate.	

Les valeurs ci-dessus sont les résultats de mesures d'essais en laboratoire à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme un engagement de la part de 3M.

Stockage

Durée de conservation

A utiliser dans les deux ans suivant la date de fabrication indiquée sur le conditionnement original scellé.

A utiliser dans l'année qui suit l'ouverture du carton.

Conditions de stockage.

De +4°C à +40°C, à l'abri du soleil, dans le conditionnement d'origine, dans un endroit propre et sec.

La durée de conservation telle que définie ci-dessus reste une donnée indicative et maximale, soumise à de nombreux facteurs externes et non contrôlables. Elle ne peut en aucun cas être interprétée comme une garantie

Réaction au feu

Les normes d'inflammabilité varient d'un pays à l'autre. Renseignez-vous auprès de votre contact 3M local pour plus d'informations.

Durabilité

3M ne garantit pas la durabilité de ce produit, car la durabilité et les autres caractéristiques de performance peuvent ne pas correspondre à celles des autres films 3M™ Wrap Film Série 1080.

Limites des utilisations finales

3M ne recommande ni ne garantit spécifiquement les utilisations suivantes, mais veuillez communiquer avec nous pour discuter de vos besoins afin de vous recommander d'autres produits.

Graphiques appliqués aux :

- substrats à faible énergie de surface ou substrats avec revêtement à faible énergie de surface.
- acier inoxydable.
- les surfaces qui ne sont pas propres et dont la texture est plus que modérée.
- les surfaces ayant une mauvaise adhérence de la peinture au support.
- autres que les surfaces planes ou simplement courbes.

Remarque : Pour les surfaces plus difficiles, il est recommandé d'effectuer des coupes.

- le bateau lorsque le graphique est appliqué sous la ligne de flottaison statique.
- les graphiques et décors appliqués sur bateau sans vernis de scellement.
- substrats non peints d'origine sur la plupart des véhicules.

Suppression graphique de :

- les panneaux ou les graphiques existants qui doivent demeurer intacts.
- qui n'ont pas la peinture d'origine appliquée par le constructeur.

Graphiques soumis à :

- exposition régulière aux vapeurs d'essence ou aux déversements à la pompe à essence, aux orifices des réservoirs de carburant des automobiles.
- les applications de coupe et de déchenillage où le papier d'application doit adhérer et se conformer sur le liner.

Avis important

- Les produits 3M Commercial Solutions ne sont pas testés selon les spécifications des constructeurs automobiles !
- Pour éviter les variations de couleur, tous les morceaux de film appliqués d'une zone colorée doivent être traités à partir d'un même lot de fabrication.

Fabrication graphique

Film à plat ou enroulé sur un mandrin de 130 mm (5 pouces) ou plus. Ces méthodes permettent d'éviter que le liner ne se froisse ou que le papier d'application, s'il est utilisé, ne se froisse et se décolle.

1080-GC451 est muni d'un liner protecteur sur la face non adhésive du film. Celui-ci doit être enlevé avant l'utilisation du film.

Impression

Ce film peut être imprimé avec des encres à jet d'encre au latex. C'est la responsabilité du fabricant graphique de déterminer l'aptitude à l'utilisation de ses imprimantes et encres. Pour maximiser la durabilité du film imprimé, utilisez une protection graphique telle que 3M™ Scotchcal™ Gloss Overlamine 8518.

1080-GC451 est muni d'un film protecteur sur la face non adhésive du film. Celui-ci doit être enlevé avant l'impression.

Si l'impression est appliquée sur le film, avec ou sans protection du graphisme, le service de fabrication assume tous les risques liés aux essais, à la validation et à la conformité.

Application

Pour plus d'informations sur le choix et l'utilisation de rubans d'application appropriés pour ce produit, veuillez consulter le bulletin de produit ATR' recommandations de rubans d'application

Consulter le Bulletin d'instructions 5.1 " Sélectionner et préparer les substrats pour l'application graphique ", pour des renseignements généraux sur l'application.

Avis important Controltac™ Films

Les films nécessitent une pression de raclage élevée pour éviter l'emprisonnement d'air entre le film et le substrat. C'est pourquoi il est recommandé d'utiliser la raclette 3M™ PA-1 Gold Squeegee avec une protection fine et souple (par ex. feutrine). Le mouillage des protections permet d'éviter les rayures sur la surface du film lors de l'application. Veuillez consulter le bulletin d'instructions du produit pour plus d'informations.

Consulter le bulletin d'instructions 1080'3M™ Wrap Film Séries 1080' pour des informations détaillées sur l'application.

3M™ Primer 94

Dans la zone de retrait et le long des bords du film où il a été étiré et coupé, l'utilisation de Primer 94 augmente l'adhérence de l'image. C'est considéré comme un niveau d'assurance supplémentaire pour éviter de soulever le film.

Si vous utilisez 3M™ Primer 94, appliquez-le sur la partie la plus profonde de tout profilé et des deux côtés de parties siliconés (joints dilatation) Appliquer le film dans les 5 à 60 minutes qui suivent l'application de Primer 94.

Informations importantes

- Un post-chauffage des arêtes est nécessaire (+40°C à +60°C).
- Il faut éviter d'étirer le film sur les bords afin d'éviter le rétrécissement et la décoloration.

- Une chaleur excessive et un étirement de 1080-GC451 peuvent entraîner un changement de brillance. La température de surface ne doit pas dépasser +70°C.
- Les incrustations (ou inlay) et les coupes en dans les creux profonds sont recommandées.
- Les surfaces à tension superficielle élevée, comme par exemple le verre automobile, doivent être recouvertes d'un ruban de masquage ou d'un ruban adhésif afin d'éviter les résidus d'adhésif lors de l'enlèvement du film sur le support. L'enlèvement à vitesse lente et avec un angle de pelage < 90° est préférable.

Entretien et nettoyage

Utilisez un nettoyant conçu pour les surfaces peintes de haute qualité. Le nettoyant doit être humide, non abrasif, sans solvants puissants et avoir un pH compris entre 3 et 11 (ni fortement acide ni fortement alcalin).

Consulter le bulletin d'instructions 6.5 " Entreposage, manutention, entretien et enlèvement des films et des feuilles " pour des renseignements généraux sur l'entretien et le nettoyage.

S'ils sont disponibles dans les stations de lavages-autos entièrement automatisés, les rouleaux de polissage doivent être désactivés pour éviter tout contact à haute pression et tout dommage potentiel du film. L'utilisation de cire n'est pas recommandée.

Les couleurs mates peuvent devenir brillantes si elles sont brossées et cirées dans les stations de lavages-autos.

Remarque de sécurité importante

Application au verre

L'application d'un film coloré ou imprimé sur du verre exposé à la lumière du soleil peut entraîner le bris du verre par dilatation thermique du verre. Les conditions locales doivent être examinées afin de déceler tout risque de bris de verre dû à une absorption inégale de la chaleur par l'exposition au soleil.), la dimension du verre, l'état des joints, la flexibilité du joint de scellement, la qualité de la finition des bords, l'orientation géographique et l'ombre partielle lors de l'exposition au soleil sont les facteurs déterminants. Les couleurs claires et l'application à l'extérieur de la fenêtre sont à privilégier. Un cadre libre non appliqué de 4 mm autour de l'ensemble de la façade de la fenêtre peut aider à dissiper la chaleur absorbée. Une fissure thermique peut se produire à des différences de température d'environ +130°C (verre de sécurité trempé), +40°C (verre flotté) ou +110°C (verre semi-trempé). L'endroit le plus froid se trouve généralement sous le cadre dans la partie de la fenêtre encastrée, l'endroit le plus chaud se trouve généralement à l'endroit le plus sombre dans le format. En raison des nombreux facteurs mentionnés ci-dessus, le bris de verre ne peut pas être entièrement prédit, c'est pourquoi 3M n'accepte aucune responsabilité pour le bris de verre lors de l'utilisation de ce film pour les graphiques de fenêtres.

Remarques

Avis important

Ce bulletin ne fournit que des renseignements techniques.

Toutes les questions de garantie et de responsabilité relatives à ce produit sont régies par les conditions générales de vente, sous réserve, le cas échéant, de la législation en vigueur.

Avant d'utiliser le produit, l'utilisateur doit déterminer s'il convient à l'usage auquel il est destiné, et il assume tous les risques et toutes les responsabilités qui s'y rapportent

3M, Comply™ et Controltac™ sont des marques déposées de 3M Company. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs. L'utilisation des marques de

commerce et des noms de marque dans ce bulletin est basée sur les normes américaines. Ces normes peuvent varier d'un pays à l'autre en dehors des États-Unis.

Responsable de ce bulletin technique
Laboratoire Safety & Graphic
Avenue boulé BP28
95250 Beauchamp



Division Commercial Solutions
Boulevard de l'Oise
95006 Cedex Cergy-Pontoise, France
www.3mgraphics.com