



UMA AMPLA GAMA DE ABRASIVOS

ALÉM DAS SUAS EXPETATIVAS



RESUMO

Mude para Scotch-Brite™!



MANUAL DO UTILIZADOR



Clique na ferramenta correspondente à aplicação e depois siga o guia!

DECAPAGEM E LIMPEZA	REBARBAGEM	ACABAMENTO	POLIMENTO
UTILIZAÇÃO MANUAL	REBARBADORA	UTILIZAÇÃO MANUAL	REBARBADORA
REBARBADORA	RETIFICADORA DIREITA	RETIFICADORA DIREITA	BOBINA
RETIFICADORA DIREITA	LIXADORA ORBITAL	BOBINA	
PEDESTAL	BOBINA	PEDESTAL	



Um acabamento
de qualidade
e conforto de **trabalho**
ALÉM DAS SUAS EXPETATIVAS

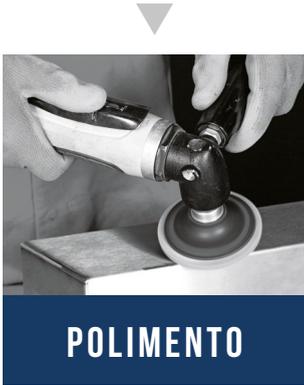
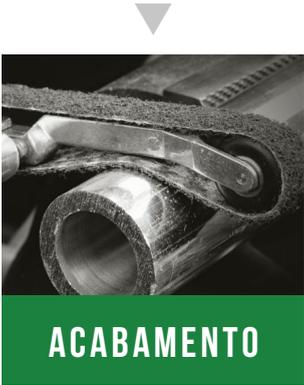
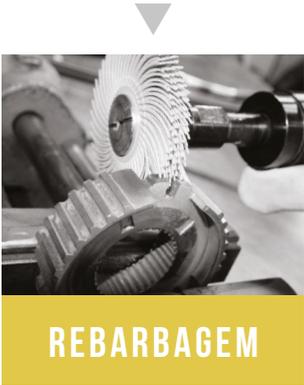
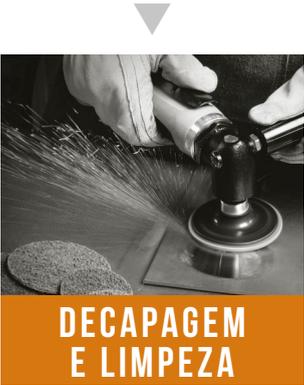
Do seu lado para o ajudar, sempre à frente da concorrência, a 3M oferece-lhe uma gama alargada de produtos Scotch-Brite™ baseada na tecnologia de abrasivos não tecida. Os abrasivos da 3M™ são utilizados em todos os mercados, na maioria dos materiais, em múltiplas aplicações. A extensão da gama de produtos Scotch-Brite™ e dos nossos conhecimentos especializados em aplicações industriais significa que podemos oferecer-lhe a solução certa. Além de todas as suas expectativas.



Desde 1958 que fabricamos produtos de qualidade idealmente concebidos para operações de decapagem, preparação de superfícies, rebarbagem, acabamento e polimento. Este guia foi concebido para ajudá-lo a encontrar o melhor produto para a aplicação que escolheu.



Quer



com

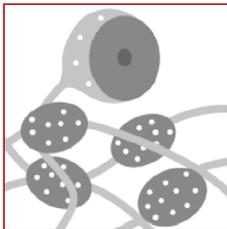


+ simplicidade + eficiência... Mude para Scotch-Brite™!

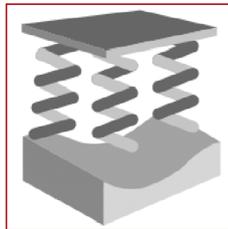


O QUE É A TECNOLOGIA SCOTCH-BRITE™?

UM ABRASIVO MONTADO NUMA MOLA!



Estrutura aberta



Efeito de mola



**Flexibilidade de
acabamento regular
e de alta qualidade**

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Respeito pela qualidade da peça de trabalho
- Sem aquecimento da superfície, sem poluição
- Adaptável a todas as máquinas no mercado, disponível em muitas formas
 - Produto seguro e confortável para o operador
 - Instalação fácil em máquinas
- Produto eficaz ao longo do tempo, regenera-se à medida que é usado
 - Produto fácil de utilizar, qualquer que seja o nível de experiência
 - Obtém um acabamento coerente e perfeito
 - Trabalho rápido e eficiente graças ao abrasivo



Clique na referência que escolheu e siga o guia!



FERRAMENTA	FORMATO	REFERÊNCIA	DECAPAGEM E LIMPEZA	REBARBAGEM	ACABAMENTO	POLIMENTO	PÁGINAS
Utilização manual	Corte	CF-HP	*		*		10, 34
	Folha	CF-SH	*		*		10, 34
	Rolo de limpeza e acabamento	MX-SR	*				11
	Rolo	CF-RL	*		*		35
	Rolo de folhas pré-cortadas	CF-SR	*				19
Retificadora angular	Disco Bristle Roloc™	RD-ZB	*				12
	Disco	SC-DB	*			*	13, 39
	Disco auto-aderente	SC-DH	*	*		*	13, 23, 39
	Disco Roloc™	SC-DR	*			*	14, 40
		XL-DR	*	*		*	15, 24, 41
	Disco Clean & Strip™	XT-RD	*				16

O Guia de utilizador continua na página seguinte



Clique na referência que escolheu e siga o guia!



FERRAMENTA	FORMATO	REFERÊNCIA	DECAPAGEM E LIMPEZA	REBARBAGEM	ACABAMENTO	POLIMENTO	PÁGINAS
Retificadora direita	Escova de Bristle	BB-ZS	*	*			17,26
	Escova combi	CB-ZR	*				18
	Escova de lamelas de retificadora no eixo	FF-ZS			*		36
	Roda no eixo	CG-ZS	*				20
	Roda comprimida	XL-UW		*			28
	Disco Bristle	RB-ZB		*			27
	Disco Clean & Strip™	XT-ZS	*				21
Lixadora orbital	Disco auto-aderente	SE-DH		*			25
Bobina	Escova de Bristle	BB-ZB		*		*	29,42
	Escova de lamelas	CF-FB			*		37
	Roda	DB-WL		*		*	30,43
		Banda longa		*		*	31
Pedestal	Banda curta	SC-BL	*		*		9,33
	Bande courte	SC-BS			*		33

DECAPAGEM E LIMPEZA



DECAPAGEM E LIMPEZA



▶ PEDESTAL

SC-BL

Banda Scotch-Brite™, tela SC banda longa, grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Preparação de superfícies para um revestimento, normalização, descoloração de pontos de soldadura, preparação antes do acabamento acetinado.

MATERIAIS TRABALHADOS

Metais não ferrosos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grão grande tipo A, médio, muito fino, muito fino S.
Todas as dimensões.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

20 a 30 m/s.



- ▶ Suporte flexível, fácil de utilizar.
- ▶ Alongamento ligeiro para bandas com mais de dois metros.
- ▶ A estrutura aberta proporciona um acabamento uniforme e limita o aquecimento e defeitos.





► UTILIZAÇÃO MANUAL

CF-HP / CF-SH

Folhas (SH) e lixas (HP) Scotch-Brite™. Tela de fibras sintéticas não tecidas, estrutura muito aberta, impregnada com um aglutinante de resina e grãos de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Preparação de superfícies antes de operações de manutenção, retoques.

MATERIAIS TRABALHADOS

Metais, madeira, lacados, cerâmica, vidro, plásticos, compósitos.

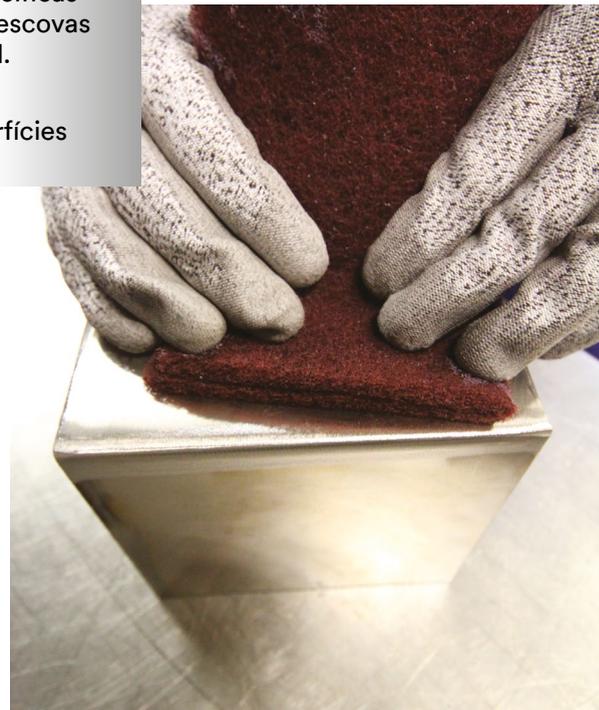
GRÃOS E DIMENSÕES

CF-HP: Grão muito fino A, ultra fino S, médio S.
Dimensões 152 × 228 mm, 158 × 224 mm.

CF-SH: Grãos muito finos A, ultra finos S.
Dimensões 230 × 280 mm.



- Tela CF, aberta, flexível, adapta-se perfeitamente.
- Referências específicas para compensar escovas de aço inoxidável.
- Sem danificar ou contaminar superfícies trabalhadas.





▶ UTILIZAÇÃO MANUAL

MX-SR

Rodas Multiflex muito flexíveis.

APLICAÇÕES

Limpeza, limpeza de pátina, lixagem, micro-torcedura de superfícies tratadas com primário ou lacadas para garantir uma boa adesão de diferentes camadas, limpeza de superfícies ligeiramente oxidadas, preparação de superfícies antes de pintar, colar, soldar, etc. Desgaste de novos elementos, pintura ou primário, preparação da pintura antes da união.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os tipos de material.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos muito finos do tipo A, ultra finos S.
Dimensões 200 × 6 000 mm.



- ▶ A distribuição uniforme dos grãos e a estrutura tridimensional da tela facilita o trabalho em formas complexas.
- ▶ Construção aberta e extremamente flexível, sem saturação ou defeitos.
- ▶ Folhas pré-cortadas com tamanho ideal para trabalhar.
- ▶ Mineral abrasivo com alta resiliência para trabalhar mais rapidamente.
- ▶ Design de bobina central, para facilidade de utilização.





▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO



RD-ZB

Disco Bristle, desengate rápido Roloc™, grão Cubitron™ cerâmico, resina injetada termoplástica.

APLICAÇÕES

Limpeza e decapagem de pintura, ferrugem, descoloração de soldas, vestígios de oxidação ou adesivo, contaminantes de superfície e outros revestimentos com defeito.

MATERIAIS TRABALHADOS

Adequado para metais ferrosos ou não ferrosos e determinadas preparações de superfícies de materiais compósitos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos 50, 80, 120.
Diâmetro 25, 50 e 75 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 20 m/s.



- ▶ Alternativa às escovas metálicas, agentes químicos e outros produtos de decapagem.
- ▶ Estrutura de arame moldado que evita danos, contaminação da superfície e reduz os riscos da corrosão.
- ▶ Requer uma pressão ligeira para limpar ou decapar superfícies metálicas.
- ▶ Estrutura tridimensional flexível que oferece grande adaptabilidade e permite a adaptação perfeita às formas mais complexas.





▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO

SC-DB / SC-DH

Disco Scotch-Brite™, grão de óxido de alumínio, suporte de fibra vulcanizado (versão DB), orifício central para fixar a retificadora angular, suporte auto-aderente (versão DH).

APLICAÇÕES

Operação de limpeza de superfícies (eliminação de ferrugem, pintura), acabamento e atenuação da rugosidade após uso do disco, preparação da superfície antes da pintura, preparação da superfície para acabamento acetinado.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aços e metais não ferrosos.

GRÃOS E DIMENSÕES

SC-DB: Grão grande.

Diâmetro 115, 127, 178 e 203 mm.

SC-DH: Grãos muito finos A, médios, grandes.

Diâmetro 115, 127 e 178 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 20 m/s.



- ▶ Durabilidade e corte de qualidade mantidos (mesmo a alta pressão) respeitando a geometria das peças.
- ▶ Correspondência e acabamento na mesma operação.
- ▶ A fibra de suporte reforça o nível de corte.





▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO



SC-DR

Disco de libertação rápida Scotch-Brite™ Roloc™, diâmetros pequenos, grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Limpeza de superfícies de formato complexo (eliminação de ferrugem, pintura), acabamento e atenuação de rugosidade após uso do disco, preparação da superfície antes da pintura em áreas de acesso difícil.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grão grande, médio, muito fino, super fino.
Diâmetro 25, 50 e 75 mm.

VELOCIDADE DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADA

60 m/s.



- ▶ Durabilidade com um corte de qualidade mantido respeitando a geometria das peças.
- ▶ Correspondência e acabamento na mesma operação.
- ▶ Redução da rugosidade da superfície, fornecendo um perfil mais regular sem rebarbas.





▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO



XL-DR

Disco com tela Scotch-Brite™ comprimida, diâmetro pequeno, grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício, várias densidades.

APLICAÇÕES

Limpeza de óxidos, descoloração de soldas, redução de altos e riscos, eliminação de nervuras de maquinagem, atenuação de rugosidade antes de operações de revestimento.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aço-carbono, aço inoxidável e ligas de aço, metais não ferrosos. Para o titânio, é preferível usar um disco de grãos de carboneto de silício.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos grandes A, médios A, finos S.
Diâmetro 50 e 75 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

60 m/s e 30 m/s em titânio.

▶ A gama de discos comprimidos proporciona agressividade, resistência e durabilidade (densidade 8), como flexibilidade, adaptabilidade e capacidade de polimento (densidade 2).

▶ Resiste aos defeitos.

▶ Produz um acabamento limpo, uniforme e coerente.





▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO



XT-RD

Disco Scotch-Brite™ Clean & Strip™, suporte rígido, grãos de carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Decapagem intensiva por retificadora angular.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais, depósitos de carbono.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos extra grandes.
Diâmetro 115 × 22 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

60 a 80 m/s.



- ▶ Estrutura aberta, reduz o aquecimento e a obstrução do disco.
- ▶ Grão de carboneto de silício muito incisivo.
- ▶ Estrutura flexível que preserva a geometria das peças.





▶ RETIFICADORA DIREITA

BB-ZS

Escova de Bristle, grão de óxido de alumínio e cerâmica 3M™ Cubitron™.

APLICAÇÕES

Limpeza de contaminantes de superfície, azulado de soldas de aço inoxidável, roscas e ranhuras.

GRÃOS E DIMENSÕES

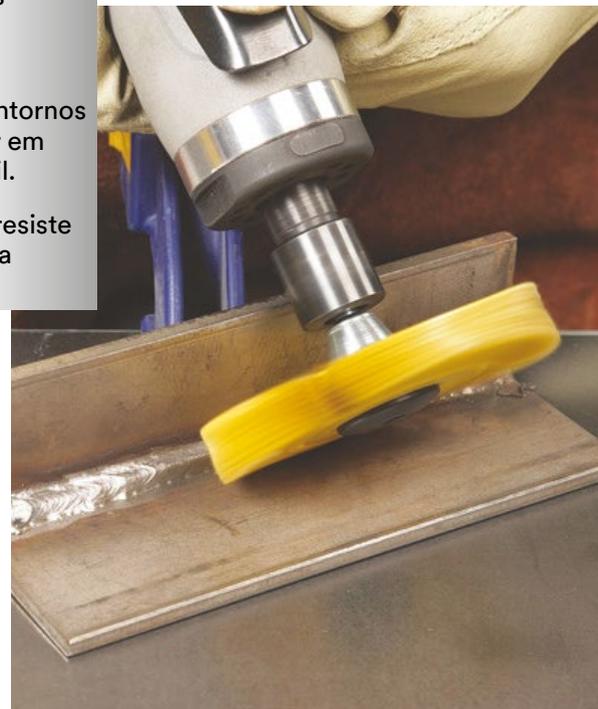
Grãos 80, 120, 220.
Diâmetro 50 e 75 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 25 m/s.



- ▶ Pré-montada e pronta a usar.
- ▶ Oferece os resultados desejados muito rapidamente.
- ▶ Pode acompanhar contornos complexos e penetrar em zonas de acesso difícil.
- ▶ Estrutura aberta que resiste a defeitos e aumenta a durabilidade.





► RETIFICADORA DIREITA



CB-ZR

Escova combinada Scotch-Brite™, abrasiva e não tecida, fornecida com o sistema de fixação Roloc™.

APLICAÇÕES

Limpeza por retificadora direita ou retificadora angular de retorno.

Remoção de descoloração e oxidação de costuras de soldadura.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

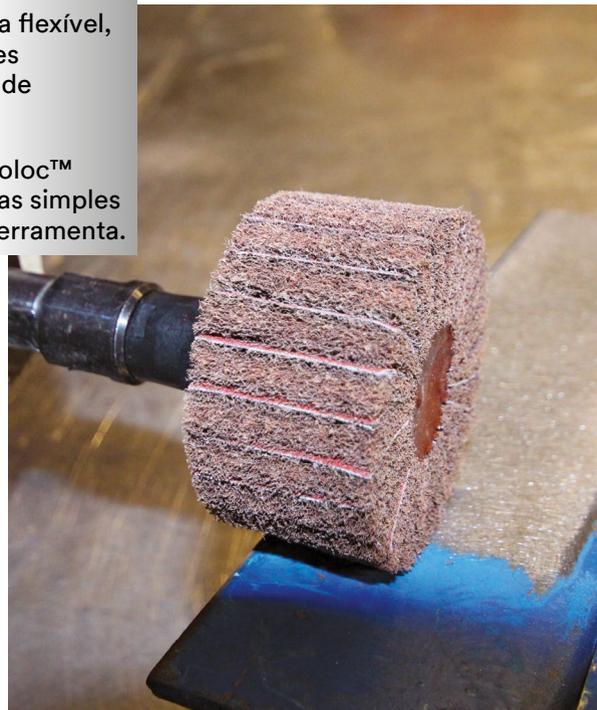
Grãos 80, 120, 180.

Dimensões: 63 × 32 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

20 a 30 m/s.

- Adapta-se bem aos contornos das peças trabalhadas e respeita a sua geometria.
- Construção de lâmina flexível, pode obter superfícies uniformes nas peças de trabalho.
- Sistema de fixação Roloc™ para trocas de escovas simples e rápidas, sem uma ferramenta.





► UTILIZAÇÃO MANUAL

CF-SR

Tela CF Scotch-Brite™, grão de óxido de alumínio.

APLICAÇÕES

Limpeza de ferramentas, limpeza de superfícies sensíveis (ferramentas de medição), preparação de superfícies lacadas antes de voltar a pintar.

MATERIAIS TRABALHADOS

Metais, madeira, lacados, plásticos, compósitos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos muito finos A, ultra finos S.
Dimensões: 150 × 4 000 mm.



- Folhas pré-cortadas: economia de tempo e materiais, a folha adapta-se perfeitamente à utilização manual.
- Design de bobina central, para facilidade de utilização.





► RETIFICADORA DIREITA

CG-ZS

Roda Clean & Strip™ em eixo, grão de carboneto de silício, resina semi-flexível.

APLICAÇÕES

Operações de manutenção, decapagem e limpeza em superfícies planas e com contornos: costuras de soldadura, áreas oxidadas, revestimentos espessos e contaminantes superficiais.

MATERIAIS TRABALHADOS

Ideal em superfícies corroídas metálicas, pintadas ou revestidas.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos azuis extra grandes.

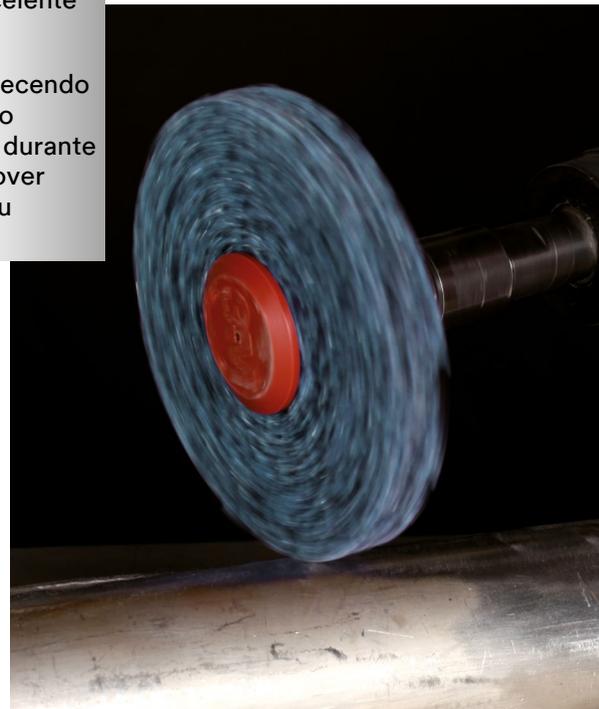
Dimensões 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm,
100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6 mm, 150 × 13 × 8 mm,
150 × 25 × 8 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

20 a 30 m/s.



- Resistente e semiflexível, aumenta a eficiência de limpeza, ao mesmo tempo que garante uma excelente durabilidade.
- Estrutura aberta fornecendo uma resistência muito elevada aos defeitos durante operações para remover resíduos, vedantes ou adesivos moles.





▶ RETIFICADORA DIREITA

XT-ZS

Disco Clean & Strip™ XT em eixo.

APLICAÇÕES

Para limpeza de costuras de soldadura, remoção de oxidações, áreas de ferrugem, camadas de tinta, revestimentos de proteção, mastiques, juntas residuais, etc.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os tipos de metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grão extra grande.

Dimensões 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm, 100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6mm, 150 × 13 × 8 mm, 150 × 25 × 8 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

20 a 30 m/s.



- ▶ A versão XT corresponde a uma tela Clean & Strip™ reforçada e aumenta a vida útil do produto para todas as aplicações.
- ▶ Elevada resistência em ângulos, arestas e cantos, sem deterioração da roda ou saliências.
- ▶ Tela tridimensional em nylon não tecido, distribuição uniforme dos grãos na estrutura, material livre de todos os agentes corrosivos.
- ▶ Tela Clean & Strip™ aberta e flexível, resistência excelente aos defeitos, boa adaptação aos perfis.
- ▶ Montada em eixo, pronta a usar, sem necessitar de acessórios.



REBARBAGEM



REBARBAGEM



▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO



- ▶ Tela reforçada não tecida, construção aberta, muito sólida.
- ▶ O tabuleiro de suporte contribui para o corte eficiente nas arestas das peças.
- ▶ Um tratamento anti-aquecimento integrado na tela Scotch-Brite™ melhora o corte e permite a utilização a seco.

SC-DH

Disco auto-aderente Scotch-Brite™.

APLICAÇÕES

Rebarbagem e polimento de arestas de chapas soldadas, rebarbagem depois do corte ou maquinagem.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aço, aço inoxidável e metais não ferrosos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos grandes A, médios A e muito finos A.
Diâmetro 115 mm, 125 mm, 150 mm e 178 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

Diâmetro 115 mm e 125 mm > 10 000 rpm.
Diâmetro 150 mm > 8 000 rpm.
Diâmetro 178 mm > 6 000 rpm.
Diâmetro 200 mm > 4 500 rpm.





▶ **RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO** 

XL-DR

Disco composto de tela Scotch-Brite™ comprimida, grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício, densidades diferentes.

APLICAÇÕES

Microrebarbagem, rebarbagem, polimento de várias peças, por exemplo: haste de êmbolo (rebarbagem antes de cromar); pás da turbina, peças perfuradas de aço inoxidável, engrenagens, rodas de engrenagens, peças moldadas.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aço-carbono, aço inoxidável e ligas de aço, metais não ferrosos. Para o titânio, é preferível usar um disco de carboneto de silício.

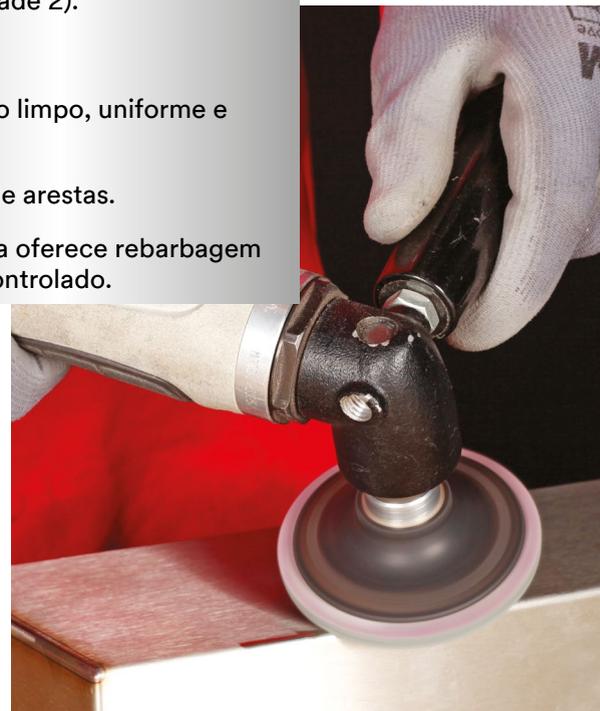
GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos grandes A, médios A, finos S.
Diâmetro 50 e 75 mm.
Densidades de 2 a 8.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

Diâmetro 50 mm > 12 000-18 000 rpm.
Diâmetro 75 mm > 8 000-12 000 rpm.

- ▶ A gama de discos comprimidos proporciona agressividade, resistência e durabilidade (densidade 8), bem como flexibilidade e adaptabilidade (densidade 2).
- ▶ Resiste aos defeitos.
- ▶ Produz um acabamento limpo, uniforme e coerente.
- ▶ Excelente resistência de arestas.
- ▶ A estrutura comprimida oferece rebarbagem perfeita e polimento controlado.





▶ LIXADORA ORBITAL



- ▶ O pino de centragem permite uma melhor retenção do disco e redução de vibrações.
- ▶ Mais resistente e agressivo do que os discos de tela SC, ao mesmo tempo que mantém a mesma qualidade e consistência de corte, com respeito à geometria das peças.

SE-DH

Disco Scotch-Brite™, auto-aderente com pino de centragem, grão de óxido de alumínio.

APLICAÇÕES

Rebarbagem, polimento de arestas.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aço, aço inoxidável, metais não ferrosos, plásticos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos grandes tipo A.
Diâmetro 115 e 150 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

115 mm e 125 mm > 10 000 rpm.
150 mm > 8 000 rpm.
178 mm > 6 000 rpm.
200 mm > 4 500 rpm.





▶ RETIFICADORA DIREITA

BB-ZS

Escova de Bristle contendo grãos de cerâmica 3M™ Cubitron™ e óxido de alumínio.

APLICAÇÕES

Rebarbagem de peças complexas e áreas de acesso difícil.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aços-carbono e aços inoxidáveis, materiais não-ferrosos (ligas de cobre, alumínio, etc.), materiais sintéticos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos 80, 120, 220.
Diâmetro 50 e 75 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 25 m/s.



- ▶ Pré-montada e pronta a usar.
- ▶ Oferece os resultados desejados muito rapidamente.
- ▶ Segue os contornos e penetra em zonas de acesso difícil.
- ▶ Estrutura aberta que resiste a defeitos e aumenta a durabilidade.





▶ RETIFICADORA DIREITA

RB-ZB

Disco Bristle, grão 3M™ Ceramic Cubitron™ e óxido de alumínio.

APLICAÇÕES

Microrebarbagem em peças metálicas: orifício mecânico, arestas maquinadas, perfuração, roscas.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aços-carbono, aços inoxidáveis ou de elevada resiliência, metais não ferrosos (ligas de cobre, alumínio), metais preciosos (ouro, prata, platina) e materiais sintéticos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos: 36, 50, 80, 120, 220, 400.
Diâmetro 19, 25, 50 e 75 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 25 m/s.



- ▶ Muito flexível e adaptável, para trabalhos em peças com geometria complexa e áreas de acesso difícil.
- ▶ Estrutura muito aberta que limita os defeitos.
- ▶ Moldada num único bloco, sem metal, permite a utilização segura sem perigo de projeção ou de contaminação metálica e limita vibrações.





► RETIFICADORA DIREITA

XL-UW

Roda de rebarbagem comprimida, grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Aplicações de rebarbagem de precisão em rodas dentadas, engrenagens, chapas de metal, peças de fundição.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais e compósitos.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos finos S, médios A, grandes A.

Densidades de 2 a 8.

Dimensões 25 × 25 × 5 mm, 76 × 6 × 6 mm,
76 × 6 × 10 mm, 76 × 13 × 6 mm, 150 × 6 × 13 mm,
150 × 13 × 13 mm, 200 × 6 × 13 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

Diâmetro 25 mm > 15 000-18 000 rpm.

Diâmetro 50 mm > 8 000-15 000 rpm.

Diâmetro 75 mm > 6 000-12 000 rpm.

Diâmetro 100 mm > 3 500-5 500 rpm.



- Gama completa de rodas comprimidas suportando agressividade, resistência e durabilidade (densidade 8), ou flexibilidade e adaptabilidade (densidade 2).
- Utilização em dois sentidos de rotação.
- Resiste aos defeitos.
- Acabamento limpo, uniforme e consistente.
- Não danifica peças trabalhadas.





▶ BOBINA

BB-ZB

Escova de Bristle radial Scotch-Brite™, grãos de óxido de alumínio e 3M™ Cubitron™.

APLICAÇÕES

Rebarbagem ligeira em peças (transmissão, pinhões, pás de turbina, etc.) perfuradas, fresadas, de corte baixo com formas complexas (grãos 220-400). Polimento (grãos 50-80). Desfibração e acabamento em madeira (grãos 120 a 400). Rebarbagem de peças de plástico (grãos 400 a 1 micron).

MATERIAIS TRABALHADOS

Aços-carbono, aço inoxidável ou material não ferroso, titânio, de alta resistência (ligas de cobre, alumínio, etc.), madeira, materiais sintéticos, etc.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos de tipo A: 36, 50, 80, tipo C 80, 120, 220, 400.
Tipo S: 50, 80, 120.
Diâmetro 150 × 12 mm e 200 × 32 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 25 m/s.



- ▶ Peça moldada a partir de um único bloco e sem metal: sem roscas ou filamentos a soltarem-se durante a utilização.
- ▶ Ferramenta de corte de bobina por filamentos impregnados com grãos de óxido de alumínio e 3M™ Cubitron™ (dureza do grão abrasivo muito superior à do metal ou da madeira).
- ▶ Grande adaptabilidade a partir da estrutura flexível tridimensional.
- ▶ Estrutura aberta evita defeitos.





► BOBINA

DB-WL

Roda de rebarbagem Scotch-Brite™ em grão de carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Rebarbagem de peças perfuradas, peças cortadas, maquinadas, roscadas, moldadas, perfis extrudidos. Resultados excelentes na área da aeronáutica (pás de turbinas, cintas), automóvel (pinhões, hastes antes de cromar), na área médica (próteses), etc. Também adaptado para remoção de marcas de ferramentas em peças mecânicas ou equipamento de moldagem.

MATERIAIS TRABALHADOS

Rebarbas com menos de 5/10 em todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos finos do tipo S e médios do tipo S.
Densidades 7, 8 e 9.

Dimensões 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,
e 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm,
200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

Diâmetro 150 mm > 4 000-4 500 rpm.
Diâmetro 200 mm > 2 500-3 200 rpm.



- Disponível em diferentes densidades e dimensões para cobrir a maioria das necessidades de rebarbagem.
- O abrasivo está constantemente em contacto com a peça trabalhada, produzindo um acabamento limpo, uniforme e regular.
- Capaz de corresponder às formas da peça trabalhada, respeitando sempre a sua geometria.



► BOBINA

XL-WL

Roda de rebarbagem Scotch-Brite™ em grão de carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Rebarbagem de peças perfuradas, peças cortadas, maquinadas, roscadas, moldadas, perfis extrudidos. Resultados excelentes na área da aeronáutica (pás de turbinas, cintas), automóvel (pinhões, hastes antes de cromar), na área médica (próteses), etc. Também adaptado para remoção de marcas de ferramentas em peças mecânicas ou equipamento de moldagem.

MATERIAIS TRABALHADOS

Rebarbas com menos de 5/10 em todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos finos do tipo S e médios do tipo S.
Densidades 8 e 9.

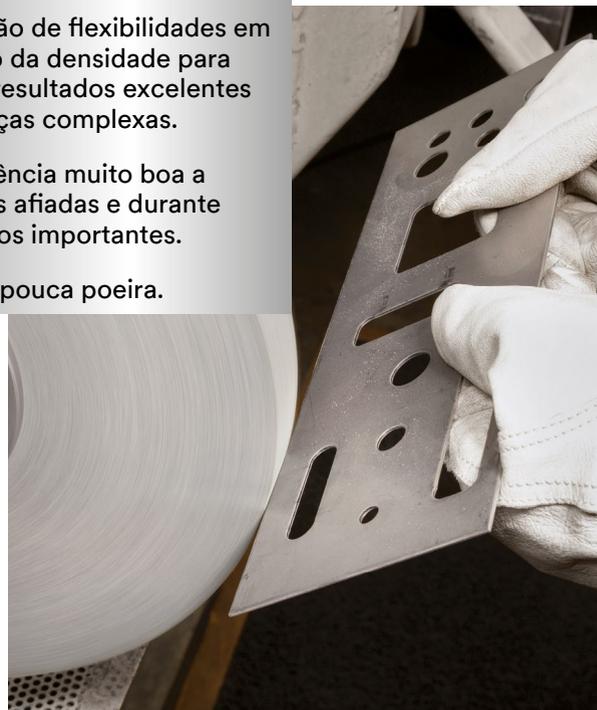
Dimensões 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,
e 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm,
200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

Diâmetro 150 mm > 4 000-4 500 rpm.
Diâmetro 200 mm > 2 500-3 200 rpm.



- Coerência de desempenho e nível de acabamento.
- Variação de flexibilidades em função da densidade para obter resultados excelentes em peças complexas.
- Resistência muito boa a arestas afiadas e durante esforços importantes.
- Muito pouca poeira.



ACABAMENTO



ACABAMENTO



▶ PEDESTAL



- ▶ Suporte flexível, fácil de utilizar.
- ▶ Alongamento ligeiro para bandas com mais de dois metros.
- ▶ A estrutura aberta proporciona um acabamento uniforme e limita o aquecimento e defeitos.

SC-BL/SC-BS

Banda Scotch-Brite™, tela SC banda longa e curta, grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Acabamento acetinado mate, correspondência de rugosidade após lixagem. acabamento em aço inoxidável.

MATERIAIS TRABALHADOS

Metais, especialmente aços inoxidáveis e metais não ferrosos.

GRÃOS E DIMENSÕES

SC-BL: Grãos grandes A, médios A, muito finos A, super finos S.

SC-BS: Grãos grandes A, médios A, muito finos A.
Todas as dimensões.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

20 a 30 m/s.



▶ UTILIZAÇÃO MANUAL



CF-SH/CF-HP

Folhas (SH) e lixas (HP) Scotch-Brite™. Tela de fibras sintéticas não tecidas, estrutura muito aberta, impregnada com um aglutinante de resina e grãos de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Acabamento mate e uniforme ou polimento manual, confuso.

MATERIAIS TRABALHADOS

Metais, madeira, lacados, cerâmica, vidro, plásticos, compósitos.

GRÃOS E DIMENSÕES

CF-SH: Grãos muito finos A e ultra finos S.
Dimensões 230 × 280 mm.

CF-HP: Grão muito fino A, ultra fino S, médio S.
Dimensões 152 × 228 mm e 158 × 224 mm.

- ▶ Tela CF, aberta, flexível, adapta-se perfeitamente.
- ▶ Referências específicas para compensar escovas de aço inoxidável.
- ▶ Sem danificar ou contaminar superfícies trabalhadas.





► UTILIZAÇÃO MANUAL

CF-RL

Rolo de Scotch-Brite™ em fibras sintéticas não tecidas.

APLICAÇÕES

Retoques de superfícies escovadas em caixilhos de janelas, moldagem de alumínio, peças de aeronáutica, joalheria, cutelaria.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais ferrosos e não ferrosos, especialmente aço inoxidável, mas também madeira, plásticos, compósito, materiais sintéticos, tintas, lacas e verniz, etc.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos muito finos do tipo A, ultra finos S.
Dimensões 10 × 10 000 mm, 100 × 25 000 mm,
125 × 10 000 mm, 125 × 25 000 mm, 125 × 25 000 mm.



- ▶ Flexibilidade para o trabalho de formas complexas devido à tela tridimensional Scotch-Brite™ e à distribuição uniforme dos grãos na estrutura.
- ▶ Material inerte, isento de qualquer agente corrosivo (tela não tecida de nylon).
- ▶ Tela CF do tipo A (óxido de alumínio): Mineral abrasivo resistente.
- ▶ Tela CF de tipo S (carboneto de silício): Mineral duro e afiado.



► RETIFICADORA DIREITA

FF-ZS

Escova de lamelas Scotch-Brite™ em eixo (6 mm), grão de óxido de alumínio ou carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Acabamento acetinado.

MATERIAIS TRABALHADOS

Grãos grandes do tipo A, muito finos do tipo A, finos do tipo S.

Dimensões 75 × 45 × 6 mm, 100 × 45 × 6 mm.

GRÃOS E DIMENSÕES

Diâmetro 50 mm > 6 000-8 000 rpm.

Diâmetro 75 mm > 3 500-6 000 rpm.

Diâmetro 100 mm > 2 500-4 500 rpm.



- Tela muito densa: acabamento consistente, uniforme e reprodutível.
- Construção de lamelas, aberta e flexível, permitindo à escova adaptar-se às formas complexas sem danificar as superfícies.
- Excelente em aplicações de acabamento acetinado e limpeza, oferecendo um acabamento brilhante (PF) ou acetinado (FF).





▶ BOBINA

CF-FB

Escova de lamelas Scotch-Brite™, tela CF, grãos de óxido de alumínio ou carboneto de silício, diferentes densidades.

APLICAÇÕES

Acabamento acetinado brilhante (tipo S) ou mate (tipo A) em superfícies metálicas.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos muito finos, finos, médios do tipo A.
Densidades 5 e 7.

Dimensões 100 × 25 × 25 mm, 150 × 25 × 50 mm,
200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

15 a 20 m/s.



- ▶ Grande flexibilidade de utilização, adapta-se a todos os perfis.
- ▶ Obter acabamentos regulares, correspondentes e reproduzíveis em peças em série.
- ▶ Agressividade constante durante toda a vida útil das escovas.
- ▶ Grande variedade de grãos e densidades.



POLIMENTO



POLIMENTO

▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO

SC-DB / SC-DH

Disco Scotch-Brite™, grão de óxido de alumínio, suporte de fibra vulcanizado, diâmetro interno central para fixar a retificadora angular DH, suporte auto-aderente DH.

APLICAÇÕES

Atenuação de rugosidade.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

SC-DB: Grão grande.

Diâmetro 115, 127, 178 e 203 mm.

SC-DH: Grãos muito finos A, médios, grandes.

Diâmetro 115, 127 e 178 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

60 a 80 m/s.



- ▶ Grande flexibilidade de utilização, adapta-se a todos os perfis.
- ▶ Obter acabamentos regulares, correspondentes e reprodutíveis em peças em série.
- ▶ Agressividade constante durante toda a vida útil das escovas.



▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO

SC-DR

Disco Scotch-Brite™, liberação rápida Roloc™, diâmetros pequenos.

APLICAÇÕES

Atenuação de rugosidade em áreas de acesso difícil.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos grandes, médios, muito finos, super finos.
Diâmetro 25, 50 e 75 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

60 a 80 m/s.



- ▶ Durabilidade com um corte de qualidade mantido respeitando a geometria das peças.
- ▶ Correspondência e acabamento na mesma operação.
- ▶ Redução da rugosidade da superfície, fornecendo um perfil mais regular sem rebarbas.





▶ RETIFICADORA ANGULAR DE RETORNO



XL-DR

Disco com tela comprimida Scotch-Brite™, grãos de óxido de alumínio ou carboneto de silício, densidades diferentes, libertação rápida Roloc™, diâmetros pequenos.

APLICAÇÕES

Operações de preparação para brilho e polimento.

MATERIAIS TRABALHADOS

Aço-carbono, aço inoxidável e ligas de aço, metais não ferrosos. Para o titânio, é preferível usar um disco de carboneto de silício.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos grandes A, médios A, finos S.
Diâmetro 50 e 75 mm, densidades de 2 a 8.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

60 a 80 m/s.

- ▶ A gama de discos comprimidos proporciona agressividade, resistência e durabilidade (densidade 8), como flexibilidade, adaptabilidade e capacidade de polimento (densidade 2).
- ▶ Resiste aos defeitos.
- ▶ Produz um acabamento limpo, uniforme e coerente.



► BOBINA

BB-ZB

Escova de Bristle radial Scotch-Brite™, grãos de óxido de alumínio e 3M™ Cubitron™.

APLICAÇÕES

Atenuação de rugosidade em peças de formato.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos de tipo A: 36, 50, 80, tipo C: 80, 120, 220, 400, tipo S: 50, 80, 120.

Diâmetro 150 × 12 mm e 200 × 32 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

10 a 25 m/s.



- ▶ Peça moldada a partir de um único bloco e sem metal: sem rosca ou filamentos a soltarem-se durante a utilização.
- ▶ Ferramenta de corte de bobina usando filamentos impregnados com grãos de óxido de alumínio e Cubitron™ (dureza do grão abrasivo muito superior à do metal ou da madeira).
- ▶ Grande adaptabilidade a partir da estrutura flexível tridimensional.
- ▶ Estrutura aberta evita defeitos.



► BOBINA

DB-WL

Roda Scotch-Brite™, grão de carboneto de silício.

APLICAÇÕES

Atenuação de rugosidade.

MATERIAIS TRABALHADOS

Todos os metais.

GRÃOS E DIMENSÕES

Grãos finos e médios do tipo S, densidades 8 e 9.
Dimensões 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,
200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm,
200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCIDADES DE FUNCIONAMENTO RECOMENDADAS

20 a 30 m/s.



- Disponível em diferentes densidades e dimensões para cobrir a maioria das necessidades de rebarbagem.
- O abrasivo está constantemente em contacto com a peça trabalhada para produzir um acabamento limpo, uniforme e regular ao longo de toda a sua vida útil.
- Capacidade para corresponder à forma da peça trabalhada, respeitando sempre a sua geometria/tolerância sem escavar.





CONHECIMENTO ESPECIALIZADO

Os abrasivos 3M são usados em todo o mundo, em todos os mercados industriais, na maioria dos materiais ferrosos, metais não ferrosos, ligas específicas, madeiras, plásticos, materiais compósitos, cerâmica, vidro, borracha, couro, etc.. São utilizados em várias aplicações desde seccionamento, aparar, esmerilar e rebarbar até polimento e superacabamento.



EQUIPA DEDICADA

Conscientes da especificidade de cada atividade, os nossos clientes contam com uma equipa dedicada e empenhada para planos técnicos, de marketing e comerciais, bem como os meios materiais para facilitar o seu sucesso e apresentar-lhe uma resposta adequada.



WEBSITE

Referências técnicas, transferências, notícias, manter-se ligado a informações indispensáveis para realizar os seus projetos, etc.



https://www.3m.com.pt/3M/pt_PT/scotch-brite-industrial-pt/

CENTRO DE INFORMAÇÃO DO CLIENTE

Necessita de informações específicas? Estamos disponíveis de segunda a sexta-feira das 09:00 às 17:00.

Centre Information Clients

N° Cristal 09 69 321 478

APPEL NON SURTAXE
www.3m.fr



Edifício Office Oriente
Rua do Mar da China N°3 - 3º Piso A
1990-138 Lisboa

https://www.3m.com.pt/3M/pt_PT/scotch-brite-industrial-pt/



HOTLINE 01 30 31 78 32

- Encomendar online
- Acompanhar as minhas encomendas
- Faturas e notas de entrega transferíveis
- Disponibilidade e preço dos produtos
- Catálogo de produtos detalhado
- Transferir dados de logística e marketing



https://www.3m.com.pt/3M/pt_PT/scotch-brite-industrial-pt/

