DECAPADO Y LIMPIEZA

DESBARBADO

ACABADO

PULIDO

FINISHING STRONG

Scotch-Brite™ BRAND

SINCE 1958

UNA AMPLIA GAMA DE ABRASIVOS

MÁS ALLÁ DE TUS EXPECTATIVAS

3M

RESUMEN

¡Cámbiate a Scotch-Brite™!

TECNOLOGÍA SCOTCH-BRITE™

MANUAL DE USUARIO

Haz clic en la herramienta correspondiente a la aplicación y sigue la guía.

DECAPADO Y LIMPIEZA	DESBARBADO	ACABADO	PULIDO
USO MANUAL	MÁQUINA RADIAL	USO MANUAL	MÁQUINA RADIAL
MÁQUINA RADIAL	AMOLADORA RECTA	AMOLADORA RECTA	CARRETE
AMOLADORA RECTA	LIJADORA ORBITAL	CARRETE	
BACKSTAND	CARRETE	BACKSTAND	

Acabados de **calidad** y comodidad en el **trabajo**

MÁS ALLÁ DE TUS EXPECTATIVAS

Estamos a tu lado para ayudarte a ganar competitividad: 3M te ofrece una amplia gama de productos Scotch-Brite™ basados en la tecnología de abrasivos no tejidos. Los abrasivos 3M™ se utilizan en todos los mercados, en la mayoría de materiales, en múltiples aplicaciones. La magnitud de la gama de productos Scotch-Brite™ y nuestra experiencia en las aplicaciones industriales hacen que podamos ofrecerte la solución adecuada. Más allá de todas tus expectativas.

FINISHING STRONG
Scotch-Brite™ BRAND
SINCE 1958

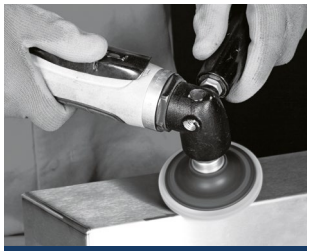
Llevamos desde 1958 fabricando productos de calidad que están pensados idealmente para el decapado, la preparación, el desbarbado, el acabado y el pulido. El propósito de esta guía es ayudarte a encontrar el mejor producto para la aplicación que elijas.

Si quieres

DECAPADO Y LIMPIEZA

DESBARBADO

ACABADO



PULIDO

con

HOJA

DISCO

RUEDA

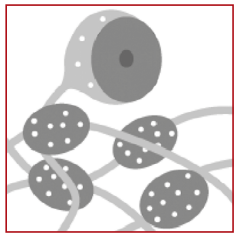
CEPILLO

BANDA

Más simplicidad, más eficacia... *¡Cámbiate a Scotch-Brite™!*

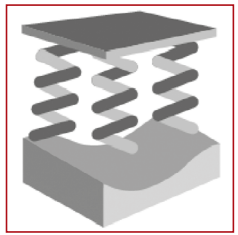
¿QUÉ ES LA TECNOLOGÍA SCOTCH-BRITE™?

¡UN ABRASIVO CON RESORTES!



Estructura abierta

+



Efecto resorte

=

Flexibilidad de acabado uniforme y de alta calidad

BENEFICIOS Y VENTAJAS

- Respeto por la calidad de la pieza de trabajo
- Sin calentamiento de superficie ni contaminación
- Adaptable a todas las máquinas del mercado, disponible en muchos formatos
- Producto cómodo y seguro para el operario
- Instalación fácil en máquinas
- Producto efectivo a lo largo del tiempo, se regenera al usarse
- Producto fácil de usar, independientemente del nivel de experiencia
- Consigue un acabado uniforme e impecable
- Trabajo rápido y eficaz gracias al abrasivo

Haz clic en tu opción de referencia
y sigue la guía

HERRAMIENTA	FORMATO	REFERENCIA	DECAPADO Y LIMPIEZA	DESBARBADO	ACABADO	PULIDO	PÁGINAS
Uso manual	Corte	CF-HP	✸		✸		10, 34
	Hoja	CF-SH	✸		✸		10, 34
	Rollo de limpieza y acabado	MX-SR	✸				11
	Rollo	CF-RL	✸		✸		35
	Rollo precortado	CF-SR	✸				19
Máquina radial	Roloc™ disco Bristle	RD-ZB	✸				12
	Disco	SC-DB	✸			✸	13, 39
	Disco de autoagarre	SC-DH	✸	✸		✸	13, 23, 39
	Disco Roloc™	SC-DR	✸			✸	14, 40
		XL-DR	✸	✸		✸	15, 24, 41
	Disco Clean & Strip™	XT-RD	✸				16

La guía de usuario continúa en la siguiente página >

6

Haz clic en tu opción de referencia
y sigue la guía

HERRAMIENTA	FORMATO	REFERENCIA	DECAPADO Y LIMPIEZA	DESBARBADO	ACABADO	PULIDO	PÁGINAS
Amoladora recta	Cepillo Bristle	BB-ZS	✸	✸			17, 26
	Cepillo combi	CB-ZR	✸				18
	Cepillo de amoladora en abanico en eje	FF-ZS			✸		36
	Disco en eje	CG-ZS	✸				20
	Disco comprimido	XL-UW		✸			28
	Disco Bristle	RB-ZB		✸			27
	Disco Clean & Strip™	XT-ZS	✸				21
Lijadora orbital	Disco de autoagarre	SE-DH		✸			25
Carrete	Cepillo Bristle	BB-ZB		✸		✸	29, 42
	Cepillo en abanico	CF-FB			✸		37
	Rueda	DB-WL		✸		✸	30, 43
		Banda larga		✸		✸	31
Backstand	Banda corta	SC-BL	✸		✸		9, 33
	Banda corta	SC-BS			✸		33

DECAPADO Y LIMPIEZA

▶ BACKSTAND

SC-BL

Banda Scotch-Brite™, banda larga de tejido SC de grano de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- ▶ Soporte flexible, fácil de usar.
- ▶ Ligero estiramiento para bandas de más de dos metros.
- ▶ La estructura abierta proporciona un acabado uniforme y limita el calentamiento y los arañazos.

APLICACIONES
Preparación de superficies para revestimiento, estandarización, decoloración de puntos de soldado y preparación para acabados satinados.

MATERIALES DE TRABAJO
Metales no ferrosos.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano tipo A grande, medio, muy fino y S muy fino.
Todas las dimensiones.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 20 a 30 m/s.

▶ USO MANUAL

CF-HP/CF-SH

Hojas (SH) y pliegos (HP) Scotch-Brite™. Tejido de fibras sintéticas no tejidas, de estructura muy abierta, impregnado con un ligante de resina y granos de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- ▶ Tejido CF, abierto y flexible, adaptabilidad perfecta.
- ▶ Referencias específicas para compensar cepillos de acero inoxidable.
- ▶ Sin rayado ni contaminación de las superficies de trabajo.

APLICACIONES

Preparación de superficies previa al acabado, operaciones de mantenimiento.

MATERIALES DE TRABAJO

Metales, madera, lacas, cerámica, vidrio, plásticos y composites.

GRANOS Y DIMENSIONES

CF-HP: Grano muy fino, S ultrafino, S medio.
Dimensiones 152 × 228 mm, 158 × 224 mm.
CF-SH: Grano muy fino, S ultrafino.
Dimensiones 230 × 280 mm.

▶ USO MANUAL

MX-SR

Discos Multiflex muy flexibles.

APLICACIONES

Tareas de limpieza, eliminación de pátinas, lijado, microhebrado de superficies imprimadas o lacadas para garantizar una buena adhesión de capas diferentes, limpieza de superficies ligeramente oxidadas, preparación de superficies antes de pintar, encolar, soldar, etc. Desbaste de elementos nuevos, pintura o imprimación, preparación de pinturas antes de unir.

MATERIALES DE TRABAJO

Todos los tipos de materiales.

GRANOS Y DIMENSIONES

Grano de tipo A muy fino, S ultrafino.
Dimensiones 200 × 6000 mm.

- La distribución uniforme de los granos y la estructura tridimensional del tejido facilitan trabajar sobre formas complejas.
- Diseño abierto y extremadamente flexible, sin saturación ni rayado.
- Hojas precortadas al tamaño óptimo.
- Mineral abrasivo de alta resistencia para trabajar con mayor rapidez.
- Diseño de carrete central fácil de usar.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

RD-ZB

Disco Bristle, Roloc™ de liberación rápida, grano cerámico Cubitron™, resina inyectada termoplástica.

APLICACIONES
Limpieza y eliminación de pintura, óxido, decoloración de soldaduras, restos de oxidación o adhesivos, contaminantes de superficie y rayado de otros revestimientos.

MATERIALES DE TRABAJO
Apto para metales ferrosos o no ferrosos y determinadas preparaciones de materiales composites.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos de 50, 80 y 120.
Diámetro de 25, 50 y 75 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 10 a 20 m/s.

- Alternativa a los cepillos metálicos, los agentes químicos y otros productos de extracción.
- Estructura de alambre moldeada que evita las rayaduras y la contaminación de superficies y reduce el riesgo de corrosión.
- Requiere una ligera presión para tareas de limpieza o refinado de superficies metálicas.
- Estructura tridimensional flexible que proporciona una excelente adaptabilidad y permite una adaptación perfecta a las formas más complejas.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

SC-DB/SC-DH

Disco Scotch-Brite™ de grano de óxido de aluminio, fibra de soporte vulcanizada (versión DB), agujero central para la sujeción en una máquina radial, compatibilidad con autoagarre (versión DH).

- ▶ Durabilidad y mantenimiento de la calidad de corte (incluso a altas presiones) respetando la geometría de las piezas.
- ▶ Igualado y acabado en la misma operación.
- ▶ La fibra de soporte refuerza el nivel de corte.

APLICACIONES

Operaciones de limpieza de superficie (eliminación de óxido, pintura), atenuación de acabados y rugosidades tras el lijado con disco, preparación de superficies para el pintado, preparación de superficies para acabados satinados.

MATERIALES DE TRABAJO

Aceros y metales no ferrosos.

GRANOS Y DIMENSIONES

SC-DB: Grano grande.
Diámetro de 115, 127, 178 y 203 mm.
SC-DH: Granos muy finos, medianos y grandes.
Diámetro de 115, 127 y 178 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS

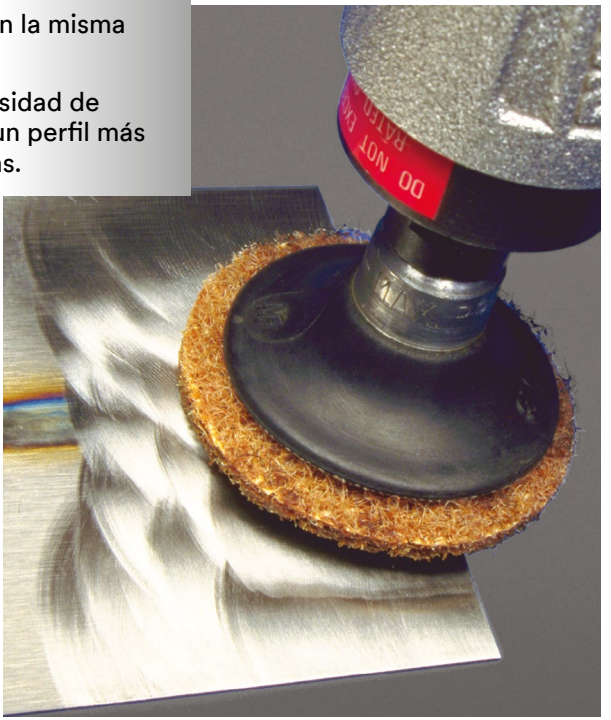
De 10 a 20 m/s.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

SC-DR

Disco Scotch-Brite™ Roloc™ de liberación rápida, diámetros pequeños, grano de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- Durabilidad con calidad de corte uniforme gracias a que se respeta la geometría de las piezas.
- Igualado y acabado en la misma operación.
- Reducción de la rugosidad de superficie al ofrecer un perfil más uniforme y sin rebabas.



APLICACIONES
Limpieza de superficies con formas complejas (eliminación de óxido y pintura), acabados y atenuación de rugosidades tras el lijado con disco, preparación previa al pintado en áreas de difícil acceso.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano grande, mediano, muy fino y superfino.
Diámetro de 25, 50 y 75 mm.

VELOCIDAD OPERATIVA RECOMENDADA
60 m/s.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

XL-DR

Disco con tejido comprimido Scotch-Brite™, diámetro pequeño, grano de óxido de aluminio o carburo de silicio, diferentes densidades.

- La gama de discos comprimidos proporciona agresividad, resistencia y durabilidad (densidad 8), así como flexibilidad, adaptabilidad y capacidad de pulido (densidad 2).
- Resiste los arañazos.
- Produce un acabado limpio, uniforme y homogéneo.

APLICACIONES

Limpieza de óxidos, decoloración de soldaduras, corrección de abolladuras y arañazos, eliminación de rebabas de mecanizado, atenuación de rugosidades antes del pintado.

MATERIALES DE TRABAJO

Acero al carbono, acero inoxidable y aleaciones de acero, metales no ferrosos. Para el titanio, se prefiere el uso de un disco de grano de carburo de silicio.

GRANOS Y DIMENSIONES

Granos grandes, A medianos, S finos.
Diámetro de 50 y 75 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS

60 m/s y 30 m/s en titanio.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

XT-RD

Disco Scotch-Brite™ Clean & Strip™, soporte rígido, granos de carburo de silicio.

- Estructura abierta, reduce el calentamiento y la obstrucción del disco.
- Grano de carburo de silicio muy incisivo.
- Estructura flexible que mantiene la geometría de las piezas.

APLICACIONES
Decapado intensivo con máquina radial.

MATERIALES DE TRABAJO
Todo tipo de metales, depósitos de carbono.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos extragrandes.
Diámetro de 115 × 22 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 60 a 80 m/s.

▶ AMOLADORA RECTA

BB-ZS

Cepillo Bristle 3M™ Cubitron™ de grano cerámico y de óxido de aluminio.

- ▶ Premontado y listo para usar.
- ▶ Ofrece los resultados deseados muy rápidamente.
- ▶ Puede seguir contornos complejos y penetrar en zonas de difícil acceso.
- ▶ Estructura abierta resistente al rayado y que aumenta la durabilidad.

APLICACIONES
Limpieza de contaminantes de superficie, pavonado de soldaduras de acero inoxidable, roscas y ranuras.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos de 80, 120 y 220.
Diámetro de 50 y 75 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 10 a 25 m/s.

▶ AMOLADORA RECTA

CB-ZR

Cepillo de combinación Scotch-Brite™, abrasivo y no tejido, con el sistema de colocación Roloc™.

- Se ajusta bien a los contornos de las piezas de trabajo y respeta su geometría.
- Estructura de hoja flexible, puede obtener superficies uniforme en las piezas de trabajo.
- Sistema de colocación Roloc™ para cambiar los cepillos rápida y fácilmente sin herramientas.

APLICACIONES
Limpieza con máquina radial recta o de retorno.
Eliminación de decoloración y oxidación de soldaduras.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos de 80, 120 y 180.
Dimensiones: 63 × 32 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 20 a 30 m/s.

▶ USO MANUAL

CF-SR

Pliego Scotch-Brite™ CF, grano de óxido de aluminio.

- ▶ Hojas precortadas: ahorro de tiempo y materiales, las hojas se adaptan perfectamente al uso manual.
- ▶ Diseño de carrete central fácil de usar.

APLICACIONES
Limpieza de herramientas, limpieza de superficies delicadas (herramientas de medición), preparación de superficies lacadas antes de volver a pintarlas.

MATERIALES DE TRABAJO
Metales, madera, lacas, plásticos y composites.

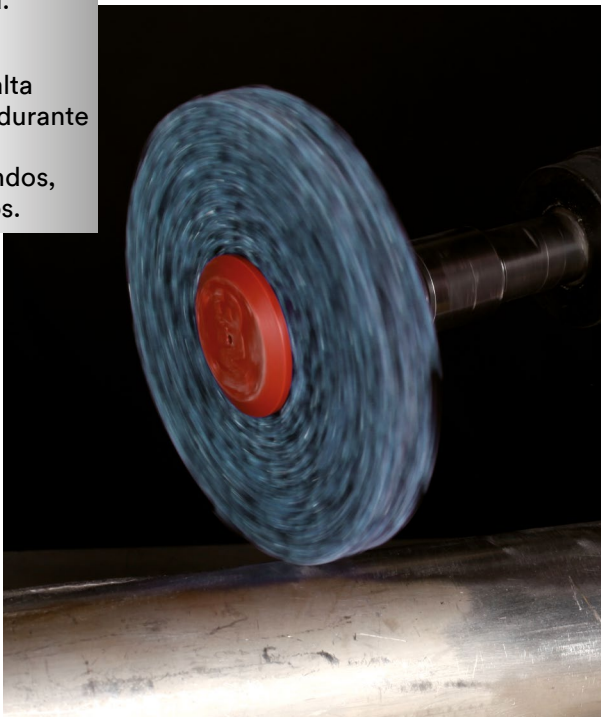
GRANOS Y DIMENSIONES
Grano muy fino, S ultrafino.
Dimensiones: 150 × 4000 mm.

▶ AMOLADORA RECTA

CG-ZS

Disco Clean & Strip™ en eje, grano de carburo de silicio, resina semiflexible.

- Resistente y semiflexible, aumenta la eficacia de limpieza y garantiza una excelente durabilidad.
- Estructura abierta, lo que ofrece una muy alta resistencia al rayado durante las operaciones para eliminar residuos blandos, selladores o adhesivos.



APLICACIONES
Operaciones de mantenimiento, tareas de decapado y limpieza en superficies planas y contornos: soldaduras de juntas, áreas oxidadas, revestimientos gruesos y contaminantes de superficie.

MATERIALES DE TRABAJO
Ideal en superficies metálicas corroídas, pintadas o revestidas.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano azul extragrande.
Dimensiones: 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm, 100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6 mm, 150 × 13 × 8 mm, 150 × 25 × 8 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 20 a 30 m/s.

▶ AMOLADORA RECTA

XT-ZS

Disco Clean & Strip™ XT en eje.

APLICACIONES
Para la limpieza de soldaduras, eliminación de óxido, zonas con corrosión, lacas de pintura, recubrimientos protectores, masillas, juntas residuales, etc.

MATERIALES DE TRABAJO
Todo tipo de metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano extragrande.
Dimensiones: 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm, 100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6 mm, 150 × 13 × 8 mm, 150 × 25 × 8 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 20 a 30 m/s.

- La versión XT corresponde a un tejido Clean & Strip™ reforzado y aumenta la vida útil del producto para todas las aplicaciones.
- Alta resistencia en los ángulos, bordes y esquinas, sin deterioro del disco ni proyección de residuos.
- Tejido tridimensional de nailon no tejido, distribución uniforme de los granos en la estructura, material libre de agentes corrosivos.
- Tejido Clean & Strip™ abierto y flexible, resistencia excelente al rayado, buena adaptación a los perfiles.
- Montado en eje y listo para su uso, sin necesidad de accesorios.

DESBARBADO

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

SC-DH

Disco de autoagarre Scotch-Brite™.

USOS
Desbarbado y pulido de bordes de hojas soldadas, desbarbado después del corte o el mecanizado.

MATERIALES DE TRABAJO
Acero, acero inoxidable y metales no ferrosos.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos A grande, A mediano y A muy fino.
Diámetro de 115 mm, 125 mm, 150 mm y 178 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
Diámetro de 115 mm y 125 mm > 10 000 rpm.
Diámetro de 150 mm > 8000 rpm.
Diámetro de 178 mm > 6000 rpm.
Diámetro de 200 mm > 4500 rpm.

- Tejido no tejido reforzado, fibra abierta, muy sólida.
- La bandeja de soporte permite un corte eficaz en el borde de las piezas.
- El tratamiento anticalentamiento integrado en el tejido Scotch-Brite™ mejora el corte y permite el uso en seco.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

XL-DR

Disco compuesto de tejido Scotch-Brite™ comprimido, grano de óxido de aluminio o carburo de silicio, diferentes densidades.

- La gama de discos comprimidos proporciona agresividad, resistencia y durabilidad (densidad 8), así como flexibilidad y adaptabilidad (densidad 2).
- Resiste los arañazos.
- Produce un acabado limpio, uniforme y homogéneo.
- Excelente resistencia en los bordes.
- La estructura comprimida proporciona un desbarbado perfecto y control del brillo.

USOS

Microdesbarbado, desbarbado y pulido de diferentes piezas, por ejemplo: eje de pistón (desbarbado previo al cromado); aletas de turbinas, piezas de acero inoxidable perforadas, engranajes, piezas moldeadas.

MATERIALES DE TRABAJO

Acero al carbono, acero inoxidable y aleaciones de acero, metales no ferrosos. Para el titanio, se prefiere utilizar un disco de carburo de silicio.

GRANOS Y DIMENSIONES

Granos grandes, A medianos, S finos.
Diámetro de 50 y 75 mm.
Densidades de 2 a 8.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS

Diámetro de 50 mm > 12 000-18 000 rpm.
Diámetro de 75 mm > 8000-12 000 rpm.

▶ LIJADORA ORBITAL

SE-DH

Disco Scotch-Brite™ con autoagarre y perno de centrado, grano de óxido de aluminio.

- El perno de centrado permite una mejor retención del disco y la reducción de las vibraciones.
- Más duradero y agresivo que los discos de tejido SC, pero con la misma calidad y uniformidad de corte, respetando la geometría de las piezas.

USOS
Desbarbado y pulido de bordes.

MATERIALES DE TRABAJO
Acero, acero inoxidable, metales no ferrosos, plásticos.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano grande de tipo A.
Diámetro de 115 y 150 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
115 mm y 125 mm > 10 000 rpm.
150 mm > 8000 rpm.
178 mm > 6000 rpm.
200 mm > 4500 rpm.

▶ AMOLADORA RECTA

BB-ZS

Cepillo Bristle con granos cerámicos 3M™ Cubitron™ y óxido de aluminio.

- ▶ Premontado y listo para usar.
- ▶ Ofrece los resultados deseados muy rápidamente.
- ▶ Sigue contornos y penetra en áreas de difícil acceso.
- ▶ Estructura abierta resistente al rayado y que aumenta la durabilidad.

USOS
Desbarbado de piezas complejas y zonas de difícil acceso.

MATERIALES DE TRABAJO
Aceros al carbono y aceros inoxidables, materiales no ferrosos (aleaciones de cobre, aluminio, etc.), materiales sintéticos.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos de 80, 120 y 220.
Diámetro de 50 y 75 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 10 a 25 m/s.

▶ AMOLADORA RECTA

RB-ZB

Disco Bristle 3M™ Cubitron™ de grano cerámico y de óxido de aluminio.

- ▶ Muy flexible y adaptable para trabajar en piezas con geometría compleja y de difícil acceso.
- ▶ Estructura muy abierta que limita el rayado.
- ▶ Moldeado en una sola pieza, sin metal, permite un uso seguro sin peligro de proyección de residuos ni contaminación metálica. Limita las vibraciones.

USOS
Microdesbarbado de piezas de metal: taladrado metálico, mecanizado de bordes, perforación, roscas.

MATERIALES DE TRABAJO
Aceros al carbono, aceros inoxidables o de alta resistencia, metales no ferrosos (aleaciones de cobre, aluminio), metales preciosos (oro, plata y platino) y materiales sintéticos.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos: 36, 50, 80, 120, 220, 400.
Diámetro de 19, 25, 50 y 75 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 10 a 25 m/s.

▶ AMOLADORA RECTA

XL-UW

Disco de desbarbado comprimido con grano de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- ▶ Gama completa de discos comprimidos que fomentan la agresividad, la resistencia y la durabilidad (densidad 8), o la flexibilidad y la adaptabilidad (densidad 2).
- ▶ Dos direcciones de giro.
- ▶ Resiste los arañazos.
- ▶ Acabado limpio, uniforme y constante.
- ▶ No daña las piezas de trabajo.

USOS
Aplicaciones de desbarbado de precisión en piñones, engranajes, láminas de metal, piezas de fundición.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales y composites.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos A finos, A medianos, A grandes.
Densidades de 2 a 8.
Dimensiones 25 × 25 × 5 mm, 76 × 6 × 6 mm, 76 × 6 × 10 mm, 76 × 13 × 6 mm, 150 × 6 × 13 mm, 150 × 13 × 13 mm, 200 × 6 × 13 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
Diámetro de 25 mm > 15 000-18 000 rpm.
Diámetro de 50 mm > 8000-15 000 rpm.
Diámetro de 75 mm > 6000-12 000 rpm.
Diámetro de 100 mm > 3500-5500 rpm.

▶ CARRETE

BB-ZB

Cepillo radial Bristle Scotch-Brite™ con granos de óxido de aluminio y 3M™ Cubitron™.

USOS

Leve desbarbado en piezas perforadas, fresadas, de corte bajo (transmisión, piñones, aletas de turbinas etc.) con formas complejas (granos de 220-400). Pulido (granos de 50 a 80). Desfibrado y acabado en madera (granos de 120 a 400). Desbarbado de piezas de plástico (granos de 400 a 1 micras).

MATERIALES DE TRABAJO

Aceros al carbono, acero inoxidables o de alta resistencia, titanio, materiales no ferrosos (aleaciones de cobre, aluminio, etc.), madera, materiales sintéticos, etc.

GRANOS Y DIMENSIONES

Granos de tipo A: 36, 50, 80, tipo C: 80, 120, 220, 400.
Tipo S: 50, 80, 120.
Diámetro de 150 × 12 mm y 200 × 32 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS

De 10 a 25 m/s.

- Parte moldeada a partir de una sola pieza y sin metal: no se sueltan roscas ni filamentos cuando se utiliza.
- Herramienta de corte de carrete con filamentos impregnados de granos de óxido de aluminio y 3M™ Cubitron™ (dureza del grano abrasivo muy superior a la del metal o la madera).
- Gran adaptabilidad por la estructura flexible tridimensional.
- La estructura abierta evita el rayado.

▶ CARRETE

DB-WL

Disco de desbarbado Scotch-Brite™ con granos de carburo de silicio.

- ▶ Disponible en diferentes densidades y tamaños para cubrir las mayoría de necesidades de desbarbado.
- ▶ El abrasivo está constantemente en contacto con la parte trabajada, lo que produce un acabado limpio, uniforme y regular.
- ▶ Capaz de adaptarse a las formas de la pieza de trabajo mientras respeta su geometría.

USOS

Desbarbado de piezas perforadas, corte, mecanizado, roscado, piezas moldeadas, perfiles extruidos. Excelentes resultados en piezas aeronáuticas (hojas de turbinas, bandas), automovilísticas (piñones, varillas antes del cromado), del sector médico (prótesis), etc. También se adapta a la eliminación de marcas de herramientas en piezas mecánicas o equipos de moldeo.

MATERIALES DE TRABAJO

Rebabas de menos de 5/10 en todo tipo de metales.

GRANOS Y DIMENSIONES

Granos de tipo S fino y S mediano.
Densidades 7, 8 y 9.
Dimensiones 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm y 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS

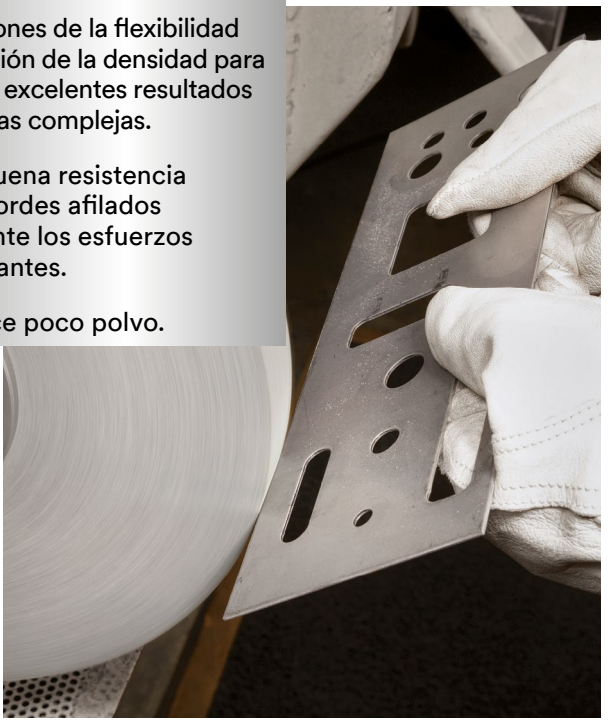
Diámetro de 150 mm > 4000-4500 rpm.
Diámetro de 200 mm > 2500-3200 rpm.

▶ CARRETE

XL-WL

Disco de desbarbado Scotch-Brite™ con granos de carburo de silicio.

- ▶ Uniformidad de rendimiento y nivel de acabado.
- ▶ Variaciones de la flexibilidad en función de la densidad para ofrecer excelentes resultados en piezas complejas.
- ▶ Muy buena resistencia a los bordes afilados y durante los esfuerzos importantes.
- ▶ Produce poco polvo.



USOS

Desbarbado de piezas perforadas, corte, mecanizado, roscado, piezas moldeadas, perfiles extruidos. Excelentes resultados en piezas aeronáuticas (hojas de turbinas, bandas), automovilísticas (piñones, varillas antes del cromado), del sector médico (prótesis), etc. También se adapta a la eliminación de marcas de herramientas en piezas mecánicas o equipos de moldeo.

MATERIALES DE TRABAJO

Rebabas de menos de 5/10 en todo tipo de metales.

GRANOS Y DIMENSIONES

Granos de tipo S fino y S mediano.
Densidades 8 y 9.
Dimensiones 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm y 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS

Diámetro de 150 mm > 4000-4500 rpm.
Diámetro de 200 mm > 2500-3200 rpm.

ACABADO

▶ BACKSTAND

SC-BL/SC-BS

Banda Scotch-Brite™, banda ancha y estrecha de tejido SC de grano de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- ▶ Soporte flexible, fácil de usar.
- ▶ Ligero estiramiento para bandas de más de dos metros.
- ▶ La estructura abierta proporciona un acabado uniforme y limita el calentamiento y los arañazos.

USOS
Acabado satinado mate, igualado de rugosidad después del lijado, acabados en acero inoxidable.

MATERIALES DE TRABAJO
Metales, en especial aceros inoxidables y metales no ferrosos.

GRANOS Y DIMENSIONES
SC-BL: Grano A grande, A mediano, A muy fino, S superfino.
SC-BS: Granos A grande, A mediano y A muy fino. Todas las dimensiones.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 20 a 30 m/s.

▶ USO MANUAL

CF-SH/CF-HP

Hojas (SH) y pliegos (HP) Scotch-Brite™. Tejido de fibras sintéticas no tejidas, de estructura muy abierta, impregnado con un ligante de resina y granos de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- ▶ Tejido CF, abierto y flexible, adaptabilidad perfecta.
- ▶ Referencias específicas para compensar cepillos de acero inoxidable.
- ▶ Sin rayado ni contaminación de las superficies de trabajo.

USOS
Acabado mate y uniforme o heterogéneo, pulido manual.

MATERIALES DE TRABAJO
Metales, madera, lacas, cerámica, vidrio, plásticos y composites.

GRANOS Y DIMENSIONES
CF-SH: Grano muy fino y S ultrafino.
Dimensiones 230 × 280 mm.
CF-HP: Grano muy fino, S ultrafino, S medio.
Dimensiones 152 × 228 mm y 158 × 224 mm.

▶ USO MANUAL

CF-RL

Rollo Scotch-Brite™ de fibra sintética no tejida.

USOS
Refinado de superficies cepilladas en marcos de ventanas, molduras de aluminio, piezas aeronáuticas, joyería o cubiertos.

MATERIALES DE TRABAJO
Todo tipo de metales ferrosos y no ferrosos, en especial acero inoxidable, pero también madera, plásticos, composites, materiales sintéticos, pinturas, lacas y barnices, etc.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano de tipo A muy fino, S ultrafino.
Dimensiones 10 × 10 000 mm, 100 × 25 000 mm, 125 × 10 000 mm, 125 × 25 000 mm, 125 × 25 000 mm.

- Flexibilidad para trabajar en formas complejas gracias al tejido tridimensional Scotch-Brite™ y a la distribución uniforme de los granos en la estructura.
- Material inerte, libre de agentes corrosivos (espuma de nailon no tejido).
- Espuma CF tipo A (óxido de aluminio): mineral abrasivo resistente.
- Espuma CF de tipo S (carburo de silicio): mineral duro y preciso.

▶ AMOLADORA RECTA

FF-ZS

Cepillo en abanico Scotch-Brite™ en eje (6 mm), granos de óxido de aluminio o carburo de silicio.

- ▶ Espuma muy densa: acabado constante, uniforme y constante.
- ▶ Diseño de abanico abierto y flexible, lo que permite que el cepillo se adapte a formas complejas sin dañar las superficies.
- ▶ Excelente en aplicaciones de acabados satinados y limpieza, con acabados brillantes (PF) o satinados (FF).

USOS
Acabado satinado.

MATERIALES DE TRABAJO
Granos tipo A grande, A muy fino, S fino.
Dimensiones 75 × 45 × 6 mm, 100 × 45 × 6 mm.

GRANOS Y DIMENSIONES
Diámetro de 50 mm > 6000-8000 rpm.
Diámetro de 75 mm > 3500-6000 rpm.
Diámetro de 100 mm > 2500-4500 rpm.

▶ CARRETE

CF-FB

Cepillo en abanico Scotch-Brite™, espuma CF con grano de óxido de aluminio o carburo de silicio, diferentes densidades.

- ▶ Gran flexibilidad de uso, se adapta a todos los perfiles.
- ▶ Acabados uniformes, iguales y reproducibles en piezas en serie.
- ▶ Agresividad constante durante toda la vida útil de los cepillos.
- ▶ Amplia gama de granos y densidades.

USOS
Satinado brillante (tipo S) o mate (tipo A) en superficies metálicas.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos tipo A muy fino, fino y mediano.
Densidades 5 y 7.
Dimensiones 100 × 25 × 25 mm, 150 × 25 × 50 mm, 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 15 a 20 m/s.

PULIDO

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

SC-DB/SC-DH

Disco Scotch-Brite™ de grano de óxido de aluminio, soporte de fibra vulcanizada, orificio central de sujeción en máquina radial DB, soporte de autoagarre DH.

- ▶ Gran flexibilidad de uso, se adapta a todos los perfiles.
- ▶ Acabados uniformes, iguales y reproducibles en piezas en serie.
- ▶ Agresividad constante durante toda la vida útil de los cepillos.

USOS
Atenuación de rugosidades.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
SC-DB: Grano grande.
Diámetro de 115, 127, 178 y 203 mm.
SC-DH: Granos muy finos, medianos y grandes.
Diámetro de 115, 127 y 178 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 60 a 80 m/s.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

SC-DR

Disco Scotch-Brite™, liberación rápida Roloc™, diámetros pequeños.

- ▶ Durabilidad con calidad de corte uniforme gracias a que se respeta la geometría de las piezas.
- ▶ Igualado y acabado en la misma operación.
- ▶ Reducción de la rugosidad de superficie al ofrecer un perfil más uniforme y sin rebabas.

USOS
Atenuación de rugosidades en áreas de difícil acceso.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
Grano grande, mediano, muy fino y superfino.
Diámetro de 25, 50 y 75 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 60 a 80 m/s.

▶ MÁQUINA RADIAL DE RETORNO

XL-DR

Disco con espuma comprimida Scotch-Brite™, granos de óxido de aluminio o carburo de silicio, diferentes densidades, liberación rápida Roloc™, diámetros pequeños.

- La gama de discos comprimidos proporciona agresividad, resistencia y durabilidad (densidad 8), así como flexibilidad, adaptabilidad y capacidad de pulido (densidad 2).
- Resiste los arañazos.
- Produce un acabado limpio, uniforme y homogéneo.

USOS
Operaciones de preparación para el pulido y el abrillantado.

MATERIALES DE TRABAJO
Acero al carbono, acero inoxidable y aleaciones de acero, metales no ferrosos. Para el titanio, se prefiere utilizar un disco de carburo de silicio.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos grandes, A medianos, S finos.
Diámetro de 50 y 75 mm, densidades de 2 a 8.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 60 a 80 m/s.

▶ CARRETE

BB-ZB

Cepillo radial Bristle Scotch-Brite™ con granos de óxido de aluminio y 3M™ Cubitron™.

USOS
Atenuación de rugosidades en piezas formadas.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos de tipo A: 36, 50, 80, tipo C: 80, 120, 220, 400, tipo S: 50, 80, 120.
Diámetro de 150 × 12 mm y 200 × 32 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 10 a 25 m/s.

- Parte moldeada a partir de una sola pieza y sin metal: no se sueltan roscas ni filamentos cuando se utiliza.
- Herramienta de corte de carrete con filamentos impregnados de granos de óxido de aluminio y granos Cubitron™ (dureza del grano abrasivo muy superior a la del metal o la madera).
- Gran adaptabilidad por la estructura flexible tridimensional.
- La estructura abierta evita el rayado.

▶ CARRETE

DB-WL

Disco Scotch-Brite™, grano de carburo de silicio.

USOS
Atenuación de rugosidades.

MATERIALES DE TRABAJO
Todos los metales.

GRANOS Y DIMENSIONES
Granos tipo S finos y medianos, densidades 8 y 9.
Dimensiones 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,
200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm, 200 × 13 × 76 mm,
200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS
De 20 a 30 m/s.

- Disponible en diferentes densidades y tamaños para cubrir las mayoría de necesidades de desbarbado.
- El abrasivo está constantemente en contacto con la pieza de trabajo para lograr un acabado limpio, uniforme y constante durante toda su vida útil.
- Capacidad para adaptarse a la forma de la pieza de trabajo mientras se respeta su geometría/tolerancia sin perforarla.

EXPERIENCIA

Los abrasivos 3M se utilizan en todo el mundo, en todos los mercados industriales, en la mayoría de metales ferrosos y no ferrosos, aleaciones específicas, maderas, plásticos, materiales composites, cerámicas, vidrios, gomas, cueros, etc. Se utilizan en varias aplicaciones: seccionado, recortado, lijado, desbarbado, pulido y acabado.

EQUIPO ESPECIALIZADO

Sabiendo lo específica que es cada actividad, ofrecemos a nuestros clientes un equipo especializado en aspectos técnicos, de marketing y planes comerciales y los medios materiales para facilitar tu éxito y ofrecerte una respuesta apropiada.

SITIO WEB

Referencias técnicas, descargas, noticias, conexión con información indispensable para llevar a cabo tus proyectos, etc.

https://www.3m.com.es/3M/es_ES/scotch-brite-industrial-es/

CENTRO DE INFORMACIÓN AL CLIENTE

¿Necesitas información específica? Estamos disponibles de lunes a viernes de 9:00 a 17:00.

Centre Information Clients
N° Cristal 09 69 321 478
APPEL NON SURTAXE
www.3m.fr

3M España S.L.
Oficinas centrales y Centro de Innovación
C/ Juan Ignacio Luca de Tena
19-25
28027 Madrid
https://www.3m.com.es/3M/es_ES/scotch-brite-industrial-es/

- Pedidos online
- Seguimiento de pedidos
- Facturas y albaranes descargables
- Disponibilidad y precios de productos
- Catálogo de productos detallado
- Descarga de datos de marketing y logística

bCom par 3M

https://www.3m.com.es/3M/es_ES/scotch-brite-industrial-es/

HOTLINE 01 30 31 78 32

afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

paplers Recycle paper with 3M and Ecofolio.

Fotos: 3M, Thinkstock. Producción: Esprit de Formes, enero de 2018. Impresión SIP. P1141 279