



**3M** Science.  
Applied to Life.™

# Standaard werkprocedure

Reparatie van zware trucks in Europa

3M Automotive Aftermarket Division





# Proces voor succes

## Standaard werkprocedure

Van metaal- en kunststofreparatie tot schuren, lakfinishing en schoonmaken van trucks: 3M heeft de producten en reparatieprocessen voor u. Heb het vertrouwen dat uw reparatie professioneel en efficiënt wordt uitgevoerd door gebruik te maken van onze **Standaard werkprocedures**. Deze procedures helpen u consequent resultaten van hoge kwaliteit te bereiken die zich in de loop van de tijd bewezen hebben voor al uw behoeften op het gebied van schadeherstel.

# Inhoudsopgave

---

## Truckreparatie

Verwijderen van aluminium paneel .....	4
Installeren van aluminium paneel: Lijm.....	5
Repareren van deuken in aluminium.....	6
Verwijderen en installeren van composiet paneel.....	7
Metaalbewerking .....	8
Vervangen van stalen onderdelen .....	9
Cosmetische reparaties (SMC, FRP, composieten) .....	10
Hechten door lassen (met uitzondering van deurbekleding).....	11
Afdichten van lasnaden .....	12
Herstellen van kleine schade.....	13
Herstellen van grote schade.....	14
Verwijderen van nadenkit .....	15
Aanbrengen van nadenkit: Over primer .....	16
Aanbrengen van nadenkit: Rechtstreeks op metaal.....	17
Corrosiebescherming (Inwendige Beschermingswas Plus).....	18
Corrosiebescherming (undercoating).....	19

## Bumperreparatie

Cosmetische flexibele bumperreparatie .....	20
Niet-structurele bumperreparatie met flexibele patch .....	21
Tweezijdige bumperreparatie .....	22

## Afplakken

Algemeen afplakken .....	23
Afplakken van openingen .....	24
Afplakken van primer.....	25

## Preparatie van onderdelen

Vorbereiden van nieuwe onderdelen.....	26
Primer aanbrengen op onderdelen (aluminium, SMC, FRP, composiet).....	27

## Lakherstel

Aanbrengen van bumpervorbereiding .....	28
Vorbereiden van bumper met nieuwe primer .....	29
E-Coat paneelvorbereiding .....	30
Feather-Prime-Block .....	31
Watergedragen Feather-Prime-Block .....	32
Schuurproces voor plaatwerk .....	33

## Spuiterij

3M™ PPS™ Serie 2.0	
Oplossingen voor het aanbrengen van lak.....	34–35

## Detailafwerking van trucks

Lakfinishing: Kleine oppervlakken .....	36
Lakfinishing: Grote oppervlakken .....	37
Herstel van koplampen.....	38



## Verwijderen van aluminium paneel

1



### Reinigen

Reinig het paneel voorafgaand aan demontage met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger.

2



### Verwijderen van kit/coating

Gebruik indien nodig een Scotch-Brite™ Clean N Strip Disc om nadenkit en coatings te verwijderen van grote, gemakkelijk toegankelijke oppervlakken.

3



### Verwijderen van klinknagels/ puntlassen – Schuurbandmachine

Gebruik een schuurband van grofte 80+ om puntlassen of klinknagels te verwijderen van het bovenpaneel. Let op de dikte van het bovenpaneel. Gebruik de dikte van de band als maat (stop bijvoorbeeld met slijpen als de rug van de band gelijk ligt met het buitenpaneel). **Opmerking: Volg tijdens de toepassing door de OEM aanbevolen procedures voor het verwijderen van klinknagels en/of andere bevestigingsmiddelen.**

4



### Scheiden van panelen

Externe panelen losnemen van het dragend paneel. Losnemen **NIET** forceren op plaatsen waar de las niet volledig is verwijderd. Ga terug naar Stap 3 en verwijder de las volledig voordat u verdergaat.

## Productenoverzicht

3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



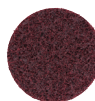
Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT-schijf, 100×30 mm, extra grof, PN 07470



3M™ Schuurbandmachine, 457 mm, PN 33575; 330 mm, PN 33573



Scotch-Brite™ Roloc™ Surface Conditioning-schijf, 50 mm, PN 07480; PN 07481



3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, grofte 80+, 50 mm, PN 33380; 75 mm, PN 33392



3M™ Slijpmachine met pistoolgreep, PN 33577



3M™ Cubitron™ II Schuurband, 13×457 mm, grofte 80+, PN 33446



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

Gebruik alleen gereedschap dat goed is schoongemaakt of is aangewezen voor gebruik op aluminium om potentiële kruisbesmetting te verminderen. Gebruik **GEEN** schuurmiddelen die al eerder werden gebruikt voor staalreparaties.



## Installeren van aluminium paneel: Lijm

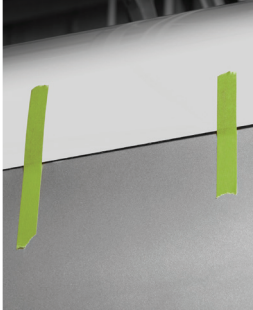
1



### Reinigen

Was de truck en het te repareren oppervlak vóór demontage met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiner.

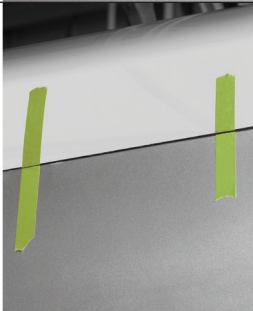
2



### Droog passen van panelen

Pas alle onderdelen in droge toestand om te verzekeren dat zij goed passen voordat u lijm doseert en aanbrengt. **Opmerking: Gebruik tape van 36 mm als uitlijningsmarkeringen om een juiste plaatsing en bevestiging vast te stellen.**

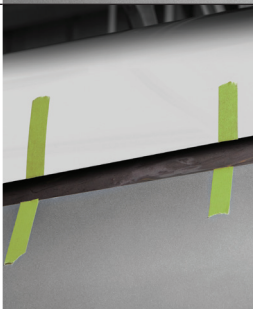
3



### Verwijderen van het paneel

Snij de tape tussen de twee panelen door en verwijder het paneel. Gebruik rubberen handschoenen om verontreiniging te voorkomen.

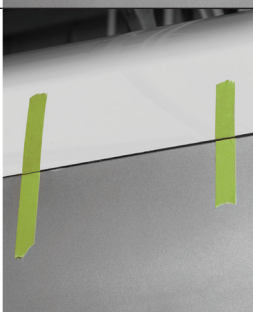
4



### Aanbrengen van lijm

Breng lijm aan op de geschuurde flens van het vervangende paneel. Gebruik rubberen handschoenen om verontreiniging te voorkomen.

5



### Passen van het paneel

Pas het paneel op het bestaande zijpaneel van de truck en verschuif het indien nodig om het uit te lijnen op de 36 mm-tape. **Opmerking: Verschuif het paneel altijd en neem het nooit los van het te lijmen oppervlak.** Breng klemmen aan.

## Productenoverzicht

3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 36 mm breed, PN 50980



Scotch® Krachtige groene maskeertape 233+, 36 mm breed, PN 26338



3M™ Plaatwerklijm, 200 ml, PN 08115



3M™ Impactbestendige constructielijm, 200 ml, PN 07333



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

## Repareren van deuken in aluminium

<b>1</b>		<p><b>Vooraf reinigen</b></p> <p>Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).</p>
<b>2</b>		<p><b>Eerste voorbereidend schuren</b></p> <p>Excentrisch schuren van het reparatiegebied met schuurschijf van grofte 80+. Verwijder de lak 5-10 cm rondom de schade. Reinig het oppervlak met een goedgekeurde oppervlaktereiniger.</p>
<b>3</b>		<p><b>Laatste metaalvoorbereiding</b></p> <p>Verwijder resterende lak/coatings in 'lage gedeelten' met behulp van een Scotch-Brite™ Clean N Strip-schijf. Gebruik een 75 mm slijpschijf voor het verwijderen van lasspatten of andere oppervlakte-imperfecties. Reinig het oppervlak met een goedgekeurde oppervlaktereiniger.</p>
<b>4</b>		<p><b>Plamuur mengen en aanbrengen</b></p> <p>Meng de plamuur en breng hem aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant of gebruik het 3M™ Dynamisch mengstelsel. Houd de plamuur binnen het vooraf gladgeschuurd gebied. Laat de plamuur 15-20 minuten uitharden bij 23 °C.</p>
<b>5</b>		<p><b>Eerste schuurbewerking van plamuur</b></p> <p>Schuur de plamuur met een handblok met schuurstrook van grofte 80+. Excentrisch ruw opschuren van het gladde oppervlak met schuurschijf van grofte 80+. Gebruik 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen om onvolkomenheden te markeren. Breng 3M™ Controlepoeder naar behoefte opnieuw aan.</p>
<b>6</b>		<p><b>Laatste schuurbewerking plamuur</b></p> <p>Schuur de plamuur glad met een handblok met schuurstrook grofte 150+. Excentrisch gladschuren reparatiegebied met schuurschijf van grofte 180+ en reinig het oppervlak met een goedgekeurde oppervlaktereiniger aangebracht op een schone handdoek. Gebruik 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen om onvolkomenheden te markeren.</p>
<b>7</b>		<p><b>Mengen en aanbrengen van afwerkingsplamuur</b></p> <p>Meng, indien nodig, de afwerkingsplamuur en breng deze aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant of met behulp van het 3M™ Dynamisch mengstelsel. Houd de afwerkingsplamuur binnen het eerder gladgeschuurd gebied. Laat de afwerkingsplamuur 15 tot 20 minuten uitharden bij 23 °C.</p>
<b>8</b>		<p><b>Schuren van de afwerkingsplamuur</b></p> <p>Schuur de polyester afwerkingsplamuur met een schuurblok van grofte 180+. Gebruik 3M™ Controlepoeder om imperfecties te markeren. Breng indien nodig de afwerkingsplamuur opnieuw aan om kleine imperfecties te vullen.</p>
<b>9</b>		<p><b>Laatste schuren en inspecteren</b></p> <p>Schuur het omringende gebied glad met een schuurmateriaal van grofte 180+. Inspecteer de kwaliteit van de reparatie.</p>

Aanbevolen wordt de Festool mobiele stofzuiger voor aluminium te gebruiken, PN 575106.

## Productenoverzicht

3M™ Cubitron™ II Hookit™  
Schuurschijf, 150 mm, grofte  
80+, PN 51369



3M™ DMS Zware plamuur  
voor algemene toepassingen,  
PN 51003



3M™ Cubitron™ II Roloc™  
Fiberschijf, 75 mm,  
grote 80+, PN 33392



3M™ Roloc™+ Houder,  
PN 07500



Scotch-Brite™ Roloc™+  
Clean N Strip XT-schijf,  
PN 07470



Scotch-Brite™ Roloc™+  
Clean N Strip XT-  
schijf, PN 05814



3M™ Platinum™ Plus  
Hoogglansbeschermer,  
887 ml, PN 31180



3M™ DMS Lichte  
plamuur – lange levensduur,  
PN 51005



3M™ Controlepoeder,  
PN 09560, zwart in patroon;  
PN 09561, applicator



3M™ Cubitron™ II  
Hookit™ Schuurstrook,  
70mm X 396mm,  
grote 80+, PN 51411;  
grote 150+, PN 51413;  
grote 180+, PN 51414



3M™ Cubitron™ II  
Hookit™ Schuurschijf,  
150 mm, grofte 180+,  
PN 51422



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder, PN  
SF201AF



Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



## Verwijderen en installeren van composiet paneel

1



### Reinigen van de panelen

Reinig de panelen met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiner. Laat de onderdelen grondig drogen. Pas **GEEN** andere reinigingsmiddelen toe gedurende de rest van de verwijderings- en installatieprocedure.

2



### Verwijderen van panelen

Verwarm de hechtlijn tot 120-150 °C en wrik de panelen voorzichtig los van elkaar met een stevig plamuurmes of iets dergelijks. Verwijder alle lijm van het onbeschadigde onderdeel op dezelfde manier als hieronder. Laat het oppervlak afkoelen.

3



### Oppervlaktevoorbereiding

Schuur de te lijmen oppervlakken met een 3M™ Roloc™ Schuurschijf van grofte 60+ op een schuurmachine met pistoolgreep, ingesteld op een lage snelheid om het gebied op te ruwen, of een met schuurschijf van grofte 80+ op een excentrische machine. Blaas het reparatiegebied schoon met schone, droge lucht en een schone doek.

**Opmerking: Als er hitte van vlammen werd gebruikt om de panelen te helpen scheiden, is het noodzakelijk de brandplekken te verwijderen met een schuurschijf van grofte 80+.** Voor metalen onderdelen hoeft geen grover schuurmateriaal dan 80+ worden gebruikt.

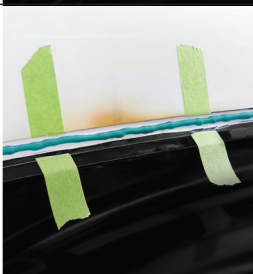
4



### Droog passen van onderdelen

Pas alle onderdelen in droge toestand om te verzekeren dat zij goed passen voordat u lijm doseert en aanbrengt.

5



### Aanbrengen van lijm

Volg de Gebruiksaanwijzing voor het voorbereiden, mengen en aanbrengen van 3M™ Plaatwerklijm. Breng een doorlopende lijmrups aan op één onderdeel.

**Opmerking: Als u het onderdeel moet aanpassen, verschuif het dan om luchtballen in de lijmrups te voorkomen.**

6



### Hechten

Pas de onderdelen op elkaar. Breng klemmen aan op het oppervlak van het te lijmen paneel en zet ze vast binnen het gewenste gebied. **Opmerking: Breng zoveel klemmen aan als nodig is om de panelen samen te voegen. Zorg ervoor NIET te sterk te klemmen, omdat dit kan resulteren in het uit de lijmlaag knippen van de lijm.** Verwijder alle overtoollige uitgeperste lijm.

## Productenoverzicht

3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, grofte 60+ 75 mm, PN 33391



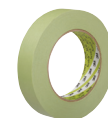
3M™ Slijpmachine met pistoolgreep, PN 33577



3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grofte 80+, PN 51369



Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 18 mm breed, PN 50977



Scotch® Krachtige groene maskeertape 233+, 18 mm breed, PN 26334



3M™ Flexibel reparatievulmateriaal, 50 ml, PN 05901



3M™ Plaatwerklijm, 200 ml, PN 08115



3M™ Krachtig handspuitpistool, 50 ml, PN 08190



3M™ Krachtig handspuitpistool, 200 ml, PN 08117



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

Metaalbewerking	
<b>1</b>	 <p><b>Vooraf reinigen</b> Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).</p>
<b>2</b>	 <p><b>Oppervlaktevoorbereiding</b> Gebruik een Scotch-Brite™ Clean N Strip-schijf om lak/coating te verwijderen op dieper gelegen schadepunten als voorbereiding op het uittrekken van deuken.</p>
<b>3</b>	 <p><b>Deuken trekken</b> Trek dieper gelegen deuken uit met behulp van de deukentrekmethode en -apparatuur waaraan u de voorkeur geeft.</p>
<b>4</b>	 <p><b>Laatste voorbereiding</b> Gebruik een Roloc™ slipschijf van grofte 80+ om lasspatten te verwijderen die zijn achtergebleven van de deukentrekbewerking.</p>
<b>5</b>	 <p><b>Reinigen en inspecteren</b> Reinig met een universeel reinigings- en ontvettingsmiddel. Blaas met schone, droge lucht. Controleer het schadegebied om te bepalen of extra strekken van het metaal vereist is.</p>

Productenoverzicht	
<p>Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT- schijf, PN 07470</p>	
<p>Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT- schijf, PN 05814</p>	
<p>3M™ Schuurbandmachine, 457 mm, PN 33575; 330 mm, PN 33573</p>	
<p>Scotch-Brite™ Roloc™ Surface Conditioning- schijf, 50 mm, PN 07480; PN 07481</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, grofte 80+, 75 mm, PN 33392</p>	

Denk aan uw gezondheid	
<p>3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100</p>	
<p>3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503</p>	
<p>3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF</p>	
<p><b>Geen volledige lijst.</b> Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.</p>	

**Opmerking: Het is noodzakelijk Inwendige Beschermingswas Plus aan te brengen op de achterzijde van aan hitte blootgestelde delen van panelen om de corrosiebescherming te herstellen.**



## Vervangen van stalen onderdelen

<b>1</b>		<p><b>Vooraf reinigen</b> Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).</p>
<b>2</b>		<p><b>Snijden van panelen</b> Bepaal de door OEM aanbevolen snijlocatie en geef die op het voertuig aan door middel van schrijven of markeren met tape. Snij het reparatiegebied uit met een doorslijpschijf waaraan u de voorkeur geeft. Gebruik op moeilijk toegankelijke plekken een schuurband van grofte 36+ om het bovenpaneel te snijden en schade aan het dragend paneel te voorkomen.</p>
<b>3</b>		<p><b>Verwijderen van kit/coating</b> Gebruik een Scotch-Brite™ Clean N Strip-schijf om nadenkit en coatings te verwijderen van grote, gemakkelijk toegankelijke oppervlakken. Gebruik een CRS Scotch-Brite™ Schuurband om coatings en nadenkit te verwijderen op moeilijk toegankelijke plekken en langs knijplasfenzen om puntlaslocaties bloot te leggen.</p>
<b>4</b>		<p><b>Verwijderen van puntlassen</b> Slijp puntlassen met behulp van een schuurband van grofte 36+ of 60+ om lassen te verwijderen van het bovenpaneel. Let op de dikte van het bovenpaneel. <b>Let er bij het slijpen op alleen het bovenpaneel te slijpen en beperk snijden in dragend of binnenpaneel.</b> Gebruik de dikte van de band als maat – stop met slijpen als de rug van de band gelijk ligt met het buitenpaneel. Een schuurband van grofte 80+ kan worden gebruikt om lasnaden te verwijderen van dunner staal.</p>
<b>5</b>		<p><b>Scheiden van panelen</b> Externe panelen losnemen van het dragend paneel. <b>Forceer het scheiden NIET op plaatsen waar de las niet volledig verwijderd is; ga terug naar stap 4 en voltooi het verwijderen van de las voordat u verdergaat.</b></p>
<b>6<sub>A</sub></b>		<p><b>Oppervlaktevoorbereiding</b> Verwijder resterende lasspatten van het dragend paneel met behulp van een schuurband van grofte 80+.</p>
<b>6<sub>B</sub></b>		<p><b>Oppervlaktevoorbereiding</b> Reinig de te verbinden flenzen op dragend en vervangend paneel en bereid ze waar nodig voor met een grove Scotch-Brite™ Schuurband.</p>
<b>7<sub>A</sub></b>		<p><b>Voorbehandelen van MIG-stuiklassen</b> Gebruik een schuurband van grofte 80+ om vervangende MIG-lassen voor te behandelen. Slijp de lasnaden. <b>Wees voorzichtig om schade aan aangrenzende oppervlakken te voorkomen.</b></p>
<b>7<sub>B</sub></b>		<p><b>Voorbehandelen van continulassen</b> Gebruik een 75 mm slijpschijf van grofte 60+ om MIG-continulassen voor te behandelen op de te scheiden verbinding. Slijp de lasnaden. <b>Wees voorzichtig om de gevoeligheid slijpwerk op aangrenzende oppervlakken te beperken.</b></p>
<b>8</b>		<p><b>Lasnaden reinigen</b> Gebruik een CRS Scotch-Brite™ Schuurband om de lasplek te reinigen voor de volgende bewerkingen.</p>

## Productenoverzicht

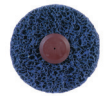
3M™ Cubitron™ II  
Doorslijpschijf,  
75×1 mm, PN 33456;  
75×1,6 mm, PN 33455



Scotch-Brite™ Roloc™+  
Clean N Strip XT-  
schijf, PN 07470



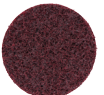
Scotch-Brite™ Roloc™+  
Clean N Strip XT-  
schijf, PN 05814



3M™ Schuurbandmachine,  
457 mm, PN 33575;  
330 mm, PN 33573



Scotch-Brite™ Roloc™  
Surface Conditioning-  
schijf, 50 mm,  
PN 07480; PN 07481



3M™ Cubitron™ II  
Schuurband, grofte 36+,  
PN 33443; grofte 60+,  
PN 33445; grofte 80+,  
PN 33446



3M™ Slijpmachine met  
pistoolgreep, PN 33577



3M™ Cubitron™ II Roloc™  
Fiberschijf, grofte 60+,  
75 mm, PN 33391



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder, PN  
SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking: Volg bij staal van hoge sterkte indien nodig de aanbevelingen en technieken voor warmtebeheersing.**

### Cosmetische reparaties (SMC, FRP, composieten)

<b>1</b>		<p><b>Reinigen van het beschadigde gebied</b></p> <p>Reinig het reparatiegebied met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger, en zorg ervoor dat beschadigde of blootliggende vezels minimaal in contact komen met de reinigingsmiddelen. Laat het onderdeel grondig drogen. Pas <b>GEEN</b> andere reinigingsmiddelen toe gedurende de rest van de reparatieprocedure.</p>
<b>2</b>		<p><b>Ruw slijpen</b></p> <p>Bewerk het reparatiegebied met een 3M™ Roloc™ Schuurschijf van grofte 60+ op een schuurmachine met pistoolgreep, ingesteld op een lagere snelheid. Voltooi het uitwelen van de reparatieplek met een schuurschijf van grofte 80+ op een excentrische machine.</p>
<b>3</b>		<p><b>Gladschuren</b></p> <p>Voltooi het uitwelvingsproces met een schuurschijf van grofte 180+ en schuur het omringende gebied goed glad. Blaas het reparatiegebied schoon met schone, droge lucht en een schone doek.</p>
<b>4</b>		<p><b>Hechtprimer</b></p> <p>SMC en glasvezel vereisen geen hechtprimer. Breng bij repareren van Metton® Vloeibare giethars een lichte, consistente laag 3M™ Polyolefine hechtprimer aan op het reparatiegebied. Laat de hechtprimer 5 minuten drogen voordat de lijm/plamuur wordt aangebracht.</p>
<b>5</b>		<p><b>Aanbrengen</b></p> <p>Breng volgens de productinstructies een strakke laag lijm/plamuur aan op het reparatiegebied om een goed contact met de composiet te verzekeren. Ga door met opbouwen totdat het reparatiegebied iets hoger is dan de omgeving. Laat het voor de beste resultaten harden op 66 °C gedurende 15 minuten.</p>
<b>6</b>		<p><b>Grof schuren en vormen van plamuur</b></p> <p>Breng de plamuur nadat hij is afgekoeld grof in vorm met een excentrische machine of handblok en een schuurmateriaal van grofte 80+. Pas 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen toe om onvolkomenheden te markeren.</p>
<b>7</b>		<p><b>Laatste schuren en inspecteren</b></p> <p>Schuur de plamuur de laatste maal met schuurmateriaal van grofte 180+ op een excentrische machine of schuurblok en schuur het goed glad overlappend in de omringende composiet en lak. Pas 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen toe om onvolkomenheden te markeren. Voltooi het schuren met een schuurmateriaal van grofte 220+ zodat het goed glad overloopt in het omringende oppervlak. <b>Opmerking: Neem contact op met uw lakleverancier voor de laatste schuurvoorbereiding.</b></p>

### Productenoverzicht

3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, grofte 60+ 75 mm, PN 33391



3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf 150 mm, grofte 180+, PN 51422; grofte 220+, PN 51423



3M™ Polyolefine hechtprimer, PN 05917



3M™ Reparatiemiddel voor halfharde kunststof, 50 ml, PN 34240



3M™ Controlepoeder, PN 09560, zwart in patroon; PN 09561, applicator



### Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



**Hechten door lassen (met uitzondering van deurbekleding)**

<b>1</b>		<p><b>Vorbereiden van dragende panelen</b></p> <p>Gebruik een schuurband van grofte 80+ om resterende lasspatten te verwijderen van het dragend paneel. Bereid de resterende te verbinden flenzen op het dragend paneel voor met een grove Scotch-Brite™ Schuurband om alle lijm, roest en coatings te verwijderen.</p>
<b>2</b>		<p><b>Vorbereiden van te verbinden flenspanelen</b></p> <p>Verwijder Ecoat van de te verbinden flenzen van het vervangende paneel met behulp van een Scotch-Brite™ Schuurband of een Clean N Strip-schijf.</p>
<b>3</b>		<p><b>Reinigen</b></p> <p>Reinig de te verbinden flenzen van het dragende en vervangende paneel met een oppervlaktereiniger.</p>
<b>4</b>		<p><b>Droog passen van panelen</b></p> <p>Pas het vervangende paneel droog en voltooi eventueel noodzakelijke strekken van metaal op de flensgebieden.</p>
<b>5</b>		<p><b>Lasbare primer</b></p> <p>Gebruik een Scotch-Brite™ Schuurband om metalen oppervlakken voor te bereiden. Reinig alle delen die MIG-lassen vereisen en breng er een lasbare primer op aan.</p>
<b>6</b>		<p><b>Oppervlaktevoorbereiding voor puntlassen</b></p> <p>Bepaal de locaties voor de vervangende puntlassen en verwijder met Scotch-Brite™ Schuurband de Ecoat op plaatsen waar de puntlassen op het dragende en vervangende paneel contact maken met elkaar. Verwijder het paneel als dit is gebeurd.</p>
<b>7</b>		<p><b>Voorassemblage van vervangende geluidsdemping</b></p> <p>Als de voertuigconstructie dat vereist, breng dan naar behoefte op de originele locaties geluidsdempend materiaal of schuim aan.</p>
<b>8</b>		<p><b>Aanbrengen van lijm</b></p> <p>Breng lijm aan op de te verbinden flenzen van dragend en vervangend paneel, zodanig dat alle plekken blank metaal bedekt zijn. Breng een extra lijmrups aan op de te verbinden flenzen.</p>
<b>9</b>		<p><b>Installeren van vervangend paneel</b></p> <p>Installeer het vervangend paneel op het dragend paneel. Klem het op zijn plaats.</p>
<b>10</b>		<p><b>Puntlas</b></p> <p>Breng op de voorbereide lasplekken puntlassen aan terwijl de lijm nog niet is uitgehard. Volg de instellingen van het lasapparaat zoals bepaald met een testpaneel.</p>
<b>11</b>		<p><b>Verwijderen van lijm</b></p> <p>Verwijder de klemmen en bewerk overtollige lijm die uit het reparatiegebied is geperst voorafgaand aan uitharden om de reparatie af te dichten. <b>Opmerking: Slijpen om overtollige lijm te verwijderen, kan blank metaal blootleggen en corrosie veroorzaken.</b></p>
<b>12</b>		<p><b>Vervangen van schuim na assemblage</b></p> <p>Breng op de oorspronkelijke locaties schuim aan zoals vereist.</p>

**⚠ WAARSCHUWING**

Volg de door OEM en/of fabrikant van het lasapparaat aanbevolen procedure voor het maken en testen van lassen. Voorafgaand aan het lassen van een voertuig, moeten de testlassen worden gemaakt om de juiste laskwaliteit en instellingen van het lasapparaat te verzekeren.

**Productenoverzicht**

- 3M™ Schuurbandmachine, 457 mm, PN 33575; 330 mm, PN 33573 
- 3M™ Cubitron™ II Schuurband, grofte 80+, PN 33446 
- Scotch-Brite™ Durable Flex-band, CRS, PN 64475 
- Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT-schijf, PN 07470 
- Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT-schijf, PN 05814 
- 3M™ Weld-Thru II-coating, PN 50410 
- 3M™ Geluiddempende pad, PN 08840 
- 3M™ Flexibel schuim, 200 ml, PN 08463 
- 3M™ Plaatwerklijm, 200 ml, PN 08115 
- 3M™ Flexibel reparatieulmateriaal, 50 ml, PN 05901 

**Denk aan uw gezondheid**

- 3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100 
- 3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503 
- 3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF 

**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking: Volg aanbevolen beschermingsprocessen tegen interne corrosie vóór de uiteindelijke assemblage van het voertuig.**

## Afdichten van lasnaden

<b>1</b>		<p><b>Vorbereiden van dragende panelen</b></p> <p>Gebruik een schuurband van grofte 80+ om resterende lasspatten te verwijderen van het dragend paneel. Bereid de resterende te verbinden flenzen op het dragende paneel voor met een grove Scotch-Brite™ Schuurband.</p>
<b>2</b>		<p><b>Vorbereiden van te verbinden flenspanelen</b></p> <p>Verwijder Ecoat van de te verbinden flenzen van het vervangende paneel met behulp van een Scotch-Brite™ Schuurband of een Clean N Strip-schijf.</p>
<b>3</b>		<p><b>Reinigen</b></p> <p>Reinig de te verbinden flenzen van het dragende en vervangende paneel met een oppervlaktereiner.</p>
<b>4</b>		<p><b>Recht maken van de flenzen en droog passen van het onderdeel</b></p> <p>Pas het vervangende paneel droog en voltooi eventueel noodzakelijke strekken van metaal op de flensgebieden.</p>
<b>5</b>		<p><b>Lasbare primer</b></p> <p>Gebruik een Scotch-Brite™ Schuurband om metalen oppervlakken voor te bereiden. Reinig alle delen die MIG-lassen vereisen en breng er een lasbare primer op aan.</p>
<b>6</b>		<p><b>Oppervlaktevoorbereiding voor puntlassen</b></p> <p>Bepaal de locaties voor de vervangende puntlassen en verwijder met Scotch-Brite™ Schuurband de Ecoat op plaatsen waar de puntlassen op het dragende en vervangende paneel contact maken met elkaar. Verwijder het paneel als dit is gebeurd.</p>
<b>7</b>		<p><b>Voorassemblage van vervangende geluidsdemping</b></p> <p>Als de voertuigconstructie dat vereist, breng dan naar behoefte op de originele locaties geluiddempend materiaal of schuim aan.</p>
<b>8</b>		<p><b>Aanbrengen van nadenkit</b></p> <p>Breng urethaan of MSP nadenkit aan op de te verbinden flenzen van dragend en vervangend paneel, waarbij alle plekken blank metaal bedekt worden. Breng een extra rups kit aan op de te verbinden flenzen.</p>
<b>9</b>		<p><b>Installeren van vervangend paneel</b></p> <p>Installeer het vervangend paneel op het dragend paneel. Klem het op zijn plaats.</p>
<b>10</b>		<p><b>Puntlas</b></p> <p>Puntlas terwijl nadenkit nog niet is uitgehard op de voorbereide lasplekken. Volg de instellingen van het lasapparaat zoals bepaald met het testpaneel.</p>
<b>11</b>		<p><b>Nadenkit verwijderen</b></p> <p>Verwijder de klemmen en bewerk overtollige lijm die uit het reparatiegebied is geperst voorafgaand aan uitharden om de reparatie af te dichten. <b>Opmerking: Slijpen om overtollige nadenkit te verwijderen, kan blank metaal blootleggen en corrosie veroorzaken.</b></p>
<b>12</b>		<p><b>Vervangen van schuim na assemblage</b></p> <p>Breng op de oorspronkelijke locaties schuim aan zoals vereist.</p>

## ⚠ WAARSCHUWING

Volg de door OEM en/of fabrikant van het lasapparaat aanbevolen procedure voor het maken en testen van lassen. Voorafgaand aan het lassen van een voertuig, moeten de testlassen worden gemaakt om de juiste laskwaliteit en instellingen van het lasapparaat te verzekeren.

## Productenoverzicht

3M™ Schuurbandmachine,  
457 mm, PN 33575;  
330 mm, PN 33573



3M™ Cubitron™ II  
Schuurband, grofte 80+,  
PN 33446



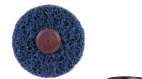
Scotch-Brite™ Durable Flex-  
band, CRS, PN 64475



Scotch-Brite™ Roloc™ +  
Clean N Strip XT-schijf,  
PN 07470



Scotch-Brite™ Roloc™ +  
Clean N Strip XT-schijf,  
PN 05814



3M™ Weld-Thru II-coating,  
PN 50410



3M™ Geluiddempende  
pad, PN 08840



3M™ Flexibel schuim,  
200 ml, PN 08463



3M™ Polyurethaan  
nadenkit, patroon, PN 08684;  
zakje, PN 08782



3M™ Universele nadenkit,  
beige, PN 50740



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503







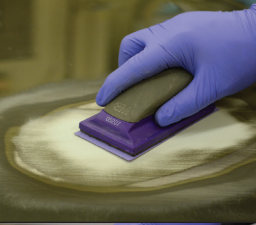

3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder,  
PN SF201AF










Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking: Volg aanbevolen beschermingsprocessen tegen interne corrosie vóór de uiteindelijke assemblage van het voertuig.**



Herstellen van kleine schade		
<b>1</b>		<p><b>Vooraf reinigen</b> Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).</p>
<b>2</b>		<p><b>Eerste voorbereidend schuren</b> Excentrisch schuren van het reparatiegebied met schuurschijf van grofte 80+, en verwijder de lak 5-10 cm rondom de schade. Blaas met schone, droge lucht en reinig opnieuw met oppervlaktereiniger.</p>
<b>3</b>		<p><b>Plamuur mengen en aanbrengen</b> Meng de plamuur en breng hem aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant of gebruik het 3M™ Dynamisch mengstelsel. Houd de plamuur binnen het vooraf gladgeschuurd gebied. Laat de plamuur 15-20 minuten uitharden bij 23 °C.</p>
<b>4</b>		<p><b>Schuren van plamuur</b> Bewerk en schuur de plamuur met een handblok met schuurstrook van grofte 80+. Breng controlepoeder aan en finish het oppervlak met handblok en een schuurstrook van grofte 150+. Schuur het reparatiegebied goed glad met een schuurschijf van grofte 180+ op een excentrische machine. Inspecteer de kwaliteit van de reparatie; ga verder met stap 7 als er geen afwerkingsplamuur nodig is.</p>
<b>5</b>		<p><b>Mengen en aanbrengen van afwerkingsplamuur</b> Blaas het reparatiegebied schoon, waarbij het schuurstof volledig wordt verwijderd van het oppervlak. Meng, indien nodig, de afwerkingsplamuur en breng deze aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant of met behulp van het 3M™ Dynamisch mengstelsel. Houd de afwerkingsplamuur binnen het eerder gladgeschuurd gebied. Laat de afwerkingsplamuur 15 tot 20 minuten uitharden bij 23 °C.</p>
<b>6</b>		<p><b>Schuren van de afwerkingsplamuur</b> Schuur de polyester afwerkingsplamuur met grofte 180+. Gebruik 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen om onvolkomenheden te markeren.</p>
<b>7</b>		<p><b>Laatste schuren en inspecteren</b> Blaas het reparatiegebied schoon. Schuur het omringende gebied glad met een schuurmateriaal van grofte 180+. Inspecteer de kwaliteit van de reparatie.</p>

Productenoverzicht	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grote 80+, PN 51369</p>	
<p>3M™ DMS Zwarte plamuur voor algemene toepassingen, PN 51003</p>	
<p>3M™ Controlepoeder, PN 09560, zwart in patroon; PN 09561, applicator</p>	
<p>3M™ Platinum™ Plus Hoogglansbeschermer, 887 ml, PN 31180</p>	
<p>3M™ DMS Lichte plamuur – lange levensduur, PN 51005</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurstrook, 70mm X 396mm, grote 80+, PN 51411; grote 150+, PN 51413; grote 180+, PN 51414</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grote 180+, PN 51422</p>	

Denk aan uw gezondheid	
<p>3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100</p>	
<p>3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503</p>	
<p>3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF</p>	
<p><b>Geen volledige lijst.</b> Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.</p>	

## Herstellen van grote schade

<b>1</b>		<p><b>Vooraf reinigen</b> Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie)</p>
<b>2</b>		<p><b>Eerste voorbereidend schuren</b> Schuur het reparatiegebied met grofte 80+ op een excentrische machine, waarbij lak wordt verwijderd tot 5-10 cm rondom de schade. Blaas af met schone, droge lucht en reinig opnieuw met oppervlaktereiniger.</p>
<b>3</b>		<p><b>Laatste metaalvoorbereiding</b> Verwijder resterende lak/coatings in 'lage gedeelten' met behulp van een Scotch-Brite™ Clean N Strip-schijf. Gebruik een 75 mm slijpschijf voor het verwijderen van lasspatten of andere oppervlakte-imperfecties. Blaas met schone, droge lucht en reinig opnieuw met oppervlaktereiniger.</p>
<b>4</b>		<p><b>Plamuur mengen en aanbrengen</b> Meng de plamuur en breng hem aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant of gebruik het 3M™ Dynamisch mengsysteem. Houd de plamuur binnen het vooraf gladgeschuurde gebied. Laat de plamuur 15-20 minuten uitharden bij 23 °C.</p>
<b>5</b>		<p><b>Eerste schuurbewerking van plamuur</b> Schuur de plamuur met een schuurblok en een schuurstrook van grofte 80+. Excentrisch ruw opschuren van het gladde oppervlak met schuurschijf van grofte 80+. Gebruik 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen om onvolkomenheden te markeren. Breng 3M™ Controlepoeder naar behoefte opnieuw aan.</p>
<b>6</b>		<p><b>Laatste schuurbewerking plamuur</b> Schuur de plamuur glad met een handblok met schuurstrook grofte 150+. Schuur het reparatiegebied goed glad met een schuurmateriaal van grofte 180+ op een excentrische machine en blaas het oppervlak af met schone, droge lucht. Gebruik 3M™ Controlepoeder tussen de schuurstappen om onvolkomenheden te markeren.</p>
<b>7</b>		<p><b>Mengen en aanbrengen van afwerkingsplamuur</b> Blaas het reparatiegebied schoon, waarbij het schuurstof volledig wordt verwijderd van het oppervlak. Meng, indien nodig, de afwerkingsplamuur en breng deze aan volgens de aanbevelingen van de fabrikant of met behulp van het 3M™ Dynamisch mengsysteem. Houd de afwerkingsplamuur binnen het eerder gladgeschuurde gebied. Laat de afwerkingsplamuur 15 tot 20 minuten uitharden bij 23 °C.</p>
<b>8</b>		<p><b>Schuren van de afwerkingsplamuur</b> Schuur de polyester afwerkingsplamuur met een schuurblok van grofte 180+. Gebruik 3M™ Controlepoeder om imperfecties te markeren. Breng indien nodig de afwerkingsplamuur opnieuw aan om kleine imperfecties te vullen.</p>
<b>9</b>		<p><b>Laatste schuren en inspecteren</b> Blaas het reparatiegebied schoon. Schuur het omringende gebied glad met een schuurmateriaal van grofte 180+. Inspecteer de kwaliteit van de reparatie.</p>

## Productenoverzicht

<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grofte 80+, PN 51369</p>	
<p>3M™ DMS Zware plamuur voor algemene toepassingen, PN 51003</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, 75 mm, grote 80+, PN 33392</p>	
<p>3M™ Roloc™+ Houder, PN 07500</p>	
<p>Scotch-Brite™ Roloc™ + Clean N Strip XT-schijf, PN 07470</p>	
<p>Scotch-Brite™ Roloc™ + Clean N Strip XT- schijf, PN 05814</p>	
<p>3M™ Platinum™ Plus Hoogglansbeschermer, 887 ml, PN 31180</p>	
<p>3M™ DMS Lichte plamuur – lange levensduur, PN 51005</p>	
<p>3M™ Controlepoeder, PN 09560, zwart in patroon; PN 09561, applicator</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurstrook, 70mm X 396mm grote 80+, PN 51411; grote 150+, PN 51413; grote 180+, PN 51414</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grote 180+, PN 51422</p>	

## Denk aan uw gezondheid

<p>3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100</p>	
<p>3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503</p>	
<p>3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF</p>	

Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



## Verwijderen van nadenkit

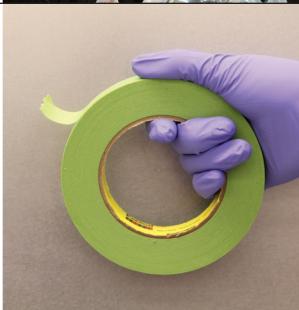
1



### Reinigen

Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).

2



### Beschermen

Bescherm de omringende gebieden met maskeertape.

3



### Methode A

Gebruik een Scotch-Brite™ Clean N Strip-schijf voor het verwijderen van nadenkit en coatings waar die toegankelijk zijn.

4



### Methode B

Gebruik een CRS Scotch-Brite™ Schuurband om coatings en nadenkit te verwijderen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

5

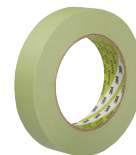


### Reinigen

Blaas het oppervlak af met schone, droge lucht en gebruik een oppervlaktereiniger om resterende verontreinigingen te verwijderen.

## Productenoverzicht

Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 18 mm breed, PN 50977



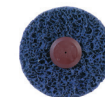
Scotch® Krachtige groene maskeertape 233+, 18 mm breed, PN 26334



Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT-schijf, 100×30 mm, extra grof, PN 07470



Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean N Strip XT-schijf, PN 05814



3M™ Schuurbandmachine, 457 mm, PN 33575; 330 mm, PN 33573



Scotch-Brite™ Durable Flex-band, CRS, PN 64475



3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

## Aanbrengen van nadenkit: Over primer

1



### Oppervlaktevoorbereiding

Matteer de primer op plaatsen waar nadenkit wordt toegepast met een bruine Scotch-Brite™ handpad. Blaas met schone, droge lucht. **Opmerking: Breng 3M nadenkit alleen aan over tweecomponenten epoxy- of tweecomponenten urethaanprimers.**

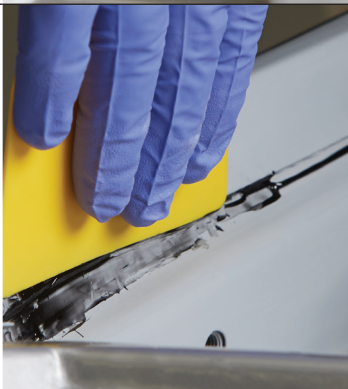
2



### Reinigen

Gebruik een schone doek of keukenpapier om het reparatiegebied te reinigen met universele reinigungs- en ontvettingsmiddelen, gevolgd door een was- en vetverwijderaar. **Opmerking: Bespreek of verzadig naden NIET met reinigingsmiddel.**

3



### Strakke laag aanbrengen

Breng een dunne rups van kit aan op de gewenste verbinding. Werk de nadenkit in de naad en zorg voor een goede afdichtings- en hechtbaarheid.

4



### Aanbrengen van nadenkit

Breng nadenkit aan op de voorbereide naad. Bewerk de kit om opnieuw een OEM-uiteindelijk te verkrijgen.

## Productenoverzicht

Scotch-Brite™  
Handpads 7447 PRO,  
zeer fijne grofte,  
150×229 mm,  
PN 64659



3M™ Polyurethaan nadenkit,  
patroon van 310 ml, PN 08689;  
sachet van 310 ml, PN 08787;  
sachet van 600 ml wit, PN 08788



3M™ Pneumatisch handpistool,  
patroon van 310 ml, PN 08012;  
sachet van 310 ml, PN 08006;  
sachet van 600 ml, PN 08007



3M™ Universele  
nadenkit, beige,  
PN 50740



3M™ Flexibel kunststof  
vulmiddel, 200 ml,  
PN 05887; Mondstukken,  
PN 08193



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder,  
PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



Zorg voor een goede voorbereiding en finishing van gelaste gebieden voordat u nadenkit direct op metaal aanbrengt.

### Aanbrengen van nadenkit: Rechtstreeks op metaal

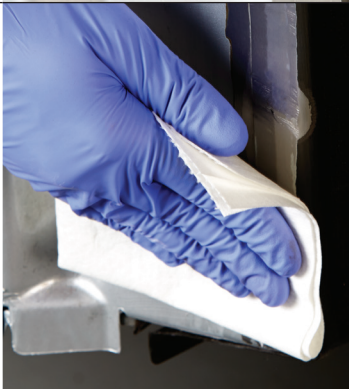
1



#### Oppervlaktevoorbereiding

Matteer de plaatsen waar nadenkit wordt toegepast met een bruine Scotch-Brite™ handpad. Blaas met schone, droge lucht.

2



#### Reinigen

Gebruik een schone doek of keukenpapier om het reparatiegebied te reinigen met universele reinigings- en ontvettingsmiddelen, gevolgd door een was- en vetverwijderaar. **Opmerking:** Bespreek of verzadig naden NIET met reinigingsmiddel.

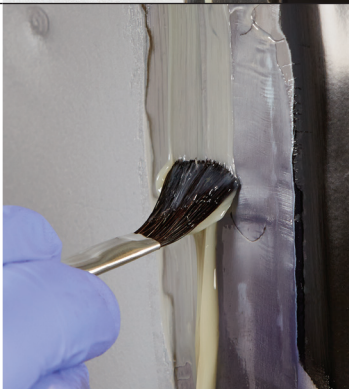
3



#### Strakke laag aanbrengen

Breng een dunne rups van kit aan op de gewenste verbinding. Werk de nadenkit in de naad en zorg voor een goede afdichtings- en hecht kwaliteit.

4



#### Aanbrengen van nadenkit

Breng nadenkit aan op de voorbereide naad. Bewerk de kit om opnieuw een OEM-uiteerlijk te verkrijgen.

### Productenoverzicht

Scotch-Brite™  
Handpads 7447 PRO,  
zeer fijne grofte,  
150×229 mm,  
PN 64659



3M™ Polyurethaan  
nadenkit, patroon van  
310 ml, PN 08689;  
sachet van 310 ml,  
PN 08787;  
sachet van 600 ml wit,  
PN 08788



3M™ Pneumatisch  
handpistool,  
patroon van 310 ml,  
PN 08012;  
sachet van 310 ml,  
PN 08006;  
sachet van 600 ml,  
PN 08007



3M™ Universele  
nadenkit, beige,  
PN 50740



### Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder,  
PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

## Corrosiebescherming (Inwendige Beschermingswas Plus)

1



### Vooraf reinigen

Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).

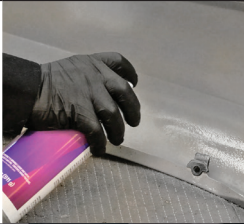
2



### Schudden van de spuitbus

Schud de spuitbus grondig: één minuut schudden is vereist om de componenten te mengen voorafgaand aan het gebruik. Bevestig indien nodig de gewenste accessoire en spuitmond om toegang te krijgen tot ruimten binnen in de paneelomkasting.

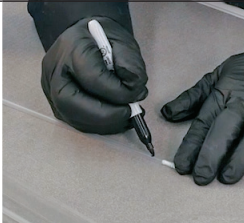
3



### Aanbrengen met Standaard spuitmond

Voor het aanbrengen op nieuwe panelen voorafgaand aan de installatie gebruikt u de Standaard spuitmond. Spuit tot drie (3) lagen om te zorgen voor volledige dekking en maximale bescherming.

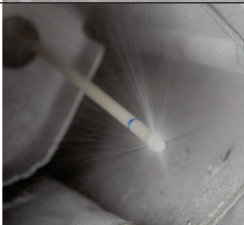
4



### Markeren van de verlengbuis

Als u het 360° aanbrengebuisje gebruikt, markeer de verlengbuis dan ongeveer 2,5 cm vanaf het uiteinde als referentiepunt om laknevel te verminderen.

5



### Buisje in de opening van het paneel steken

Steek het buisje er zo ver mogelijk in. Begin met spuiten terwijl u het buisje terugtrekt totdat de referentiemarkering in zicht komt. Herhaal dit tot drie (3) maal om een complete dekking en maximale corrosiebescherming te verzekeren.

6



### Reinigen van mondstuk

Houd de spuitbus na het aanbrengen op zijn kop en verwijder materiaal uit het aanbrengebuisje en het mondstuk door op de knop van de spuitmond te drukken.

7



### Verwijderen van overtollige inwendige beschermingswas

Zet het geheel weer in elkaar en veeg eventueel overtollig materiaal weg met een oppervlaktereineriger.

## Productenoverzicht

3M™ Inwendige beschermingswas Plus 511 g, PN 08852



3M™ Aanbrengebuisje voor Inwendige beschermingswas Plus, PN 08851



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



## Corrosiebescherming (undercoating)

1



### Vooraf reinigen

Was/reinig het voertuig voorafgaand aan demontage (reinig het chassis krachtig tijdens reparatie).

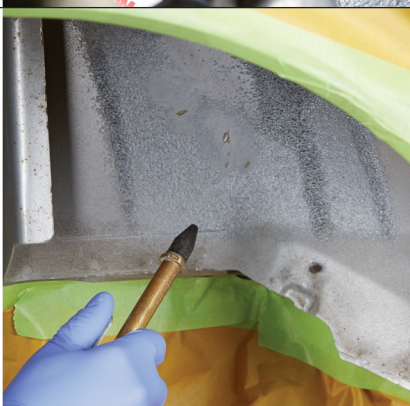
2



### Oppervlaktevoorbereiding

Gebruik de Scotch-Brite™ Clean N Strip-schijf om losse coatings te verwijderen van het reparatiegebied. Gebruik de CRS Scotch-Brite™ Schuurband voor moeilijk toegankelijke plekken.

3



### Reinigen en inspecteren

Blaas het oppervlak af met schone, droge perslucht om stof en losse oppervlakteverontreinigingen te verwijderen. Gebruik een oppervlaktereiner om eventueel resterende verontreinigingen te verwijderen. **Opmerking: Coatings moeten worden aangebracht op grondig gereinigde ondergronden om de corrosiebescherming te maximaliseren.**

4



### Aanbrengen van coating

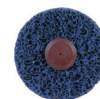
Breng een geschikte grondlaag op het gebied aan volgens de lokale regelgeving. Breng voor maximale corrosiebescherming vier gemiddeld dikke lagen grondlak aan en laat die kort drogen tussen twee lagen.

## Productenoverzicht

Scotch-Brite™ Roloc™+  
Clean N Strip XT-schijf,  
PN 07470



Scotch-Brite™ Roloc™+  
Clean N Strip XT-schijf,  
PN 05814



3M™ Schuurbandmachine,  
457 mm, PN 33575;  
330 mm, PN 33573



Scotch-Brite™ Durable  
Flex-band, CRS,  
PN 64475



3M™ Body Gard™  
Structuurcoating,  
PN 08868, zwart



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder,  
PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

## Cosmetische flexibele bumperreparatie

Krassen, groeven en vervormingen

1



### Reinigen van het beschadigde gebied

Reinig het reparatiegebied met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger.

2



### Eerste voorbereidend schuren

Werk het beschadigde gebied uit met een schuurschijf van grofte 80+ op een excentrische schuurmachine. Houd de grofte 80+-schuurkrasjes binnen het te repareren gebied. Gebruik een excentrische schuurmachine met schuurmateriaal grofte 180+ om het reparatiegebied goed glad te schuren op 50-75 mm vanaf het te repareren gebied.

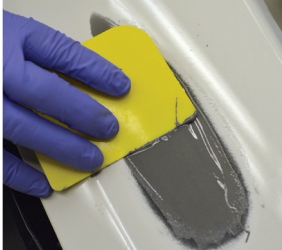
3



### Aanbrengen van hechtprimer

Blaas het reparatiegebied af met schone, droge lucht. Breng de hechtprimer aan met een spuitbus en laat hem 5-10 minuten drogen. Breng altijd hechtmiddel aan voorafgaand aan de plamuur van het materiaal.

4



### Mengen en aanbrengen van flexibele plamuur

Meng de plamuur en breng hem in een strakke laag aan, gevolgd door extra lagen om alle lage gedeelten te vullen. Laat hem 15 minuten harden bij 23 °C.

5



### Schuren van flexibele plamuur

Schuur het flexibele reparatiemateriaal met een schuurschijf of -strook van grofte 150+ op een handblok of excentrische machine, gevolgd door een schijf of strook van grofte 180+.

6



### Laatste schuren en inspecteren

Finish de reparatie en de omgeving door schuren met een P320 schuurschijf. Blaas het oppervlak schoon en inspecteer de kwaliteit van de reparatie. Herhaal de stappen 3, 4 en 5 indien nodig.

## Productenoverzicht

3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijf, 75mm, 320+, PN 52027; 150mm, 320+, PN 51426



3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grofte 80+, PN 51369; grofte 150+, PN 51421; grofte 220+, PN 51423



3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurstrook, 70mm X 127mm grofte 150+, PN 51388; grofte 180+, PN 51389



3M™ Polyolefine hechtprimer, PN 05917



3M™ Flexibele kunststofplamuur, 200 ml, PN 05887; Spuitmond, PN 08193



3M™ Krachtig handspuitpistool, 200 ml, PN 08117



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking: We raden aan geen laatste laag 3M™ Polyolefine hechtprimer aan te brengen (PN 05917) na het laatste schuren. De lakbedrijven raden alle hun eigen lakhechtprimers aan en toepassen van de PN 05917 zou kunnen leiden tot een compatibiliteitsprobleem.**



Niet-structurele bumperreparatie met flexibele patch			Productenoverzicht
<b>1</b>		<p><b>Reinigen van het beschadigde gebied</b> Reinig de voor- en achterkant van het reparatiegebied met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger. Zorg ervoor eventuele laknevel te verwijderen van de achterzijde van het reparatiegebied. Een Scotch-Brite™ matteerpad kan worden gebruikt om te helpen met hardnekkige laknevel.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijf, 75mm, 320+, PN 52027; 150mm, 320+, PN 51426</p> 
<b>2</b>		<p><b>Eerste slijpen</b> Slijp de voorkant van de reparatie met een 75 mm schuurschijf van grofte 60+. Slijp met lage snelheid om een gewelfd gebied te maken van 75 mm breed dat toeloopt naar de onderkant van de schade.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grofte 80+, PN 51369; grofte 150+, PN 51421</p> 
<b>3</b>		<p><b>Eerste voorbereidend schuren</b> Schuur het gewelfde gebied met een schuurschijf van grofte 80+ op een excentrische schuurmachine, waarbij eventueel gesmolten kunststof wordt verwijderd. Houd de grofte 80+-schuurkrasjes binnen het te repareren gebied. Schuur een rand van 5-10 cm vanaf het gewelfde gebied goed glad met behulp van schuurmateriaal van grofte 180+.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, 50 mm, grofte 80+, PN 33380</p> 
<b>4</b>		<p><b>Toepassen van versterkingspatches</b> Breng de hechtprimer voor de flexibel patch aan op de achterzijde van het reparatiegebied. Breng de flexibele versterkingspatch stevig aan, waarbij het beschadigde gebied aan alle zijden van de reparatie 36 mm wordt overlapt.</p>	<p>3M™ Polyolefine hechtprimer, PN 05917</p> 
<b>5</b>		<p><b>Mengen en aanbrengen van flexibele plamuur</b> Breng 3M™ Polyolefine hechtprimer (PN 05917) aan op de voorzijde van de reparatie en laat deze 5 minuten drogen. Meng de plamuur en breng hem in een strakke laag aan, gevolgd door extra lagen om alle lage gedeeltes te vullen. Laat hem 15 minuten harden bij 23 °C.</p>	<p>3M™ Instant reparatiepatch voor kunststof (met extra zakjes hechtprimer), 102x203 mm, PN 05888</p> 
<b>6</b>		<p><b>Schuren van flexibele plamuur</b> Schuur de flexibele plamuur met een schuurschijf van grofte 150+ op een excentrische machine. Schuur het reparatiegebied met schuurstrook van grofte 180+ op een handblok.</p>	<p>3M™ Hechtprimer voor autoherstel, zakjes 2,5 ml, PN 06396</p> 
<b>7</b>		<p><b>Laatste schuren en inspecteren</b> Finish de reparatie en de omgeving ervan met een P320 schuurschijf op een excentrische schuurmachine. Blaas het oppervlak schoon en inspecteer de kwaliteit van de reparatie. Herhaal de stappen 5 en 6 indien nodig.</p>	<p>3M™ Flexibele kunststofplamuur, 200 ml, PN 05887; Spuitmonden, PN 08193</p> 
			<p>3M™ Krachtig handspuitpistool, 200 ml, PN 08117</p> 
			<p><b>Denk aan uw gezondheid</b></p> <p>3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100</p> 
			<p>3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503</p> 
			<p>3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF</p> 
			<p><b>Geen volledige lijst.</b> Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.</p>

**Opmerking: We raden aan geen laatste laag 3M™ Polyolefine hechtprimer aan te brengen (PN 05917) na het laatste schuren. De lakbedrijven raden alle hun eigen lakhechters aan en toepassen van de PN 05917 zou kunnen leiden tot een compatibiliteitsprobleem.**

**Tweezijdige bumperreparatie Barsten, gaten & perforaties**

<b>1</b>		<p><b>Reinigen van het beschadigde gebied</b></p> <p>Reinig de voor- en achterkant van het reparatiegebied met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger.</p>
<b>2</b>		<p><b>Vorbereiden voor versterkingsmateriaal</b></p> <p>Breng aluminium carrosseriereparatietape aan op de voorzijde van de reparatie om de schade uit te lijnen en vast te zetten terwijl de versterking van de achterzijde wordt voltooid. Gebruik op de achterzijde een excentrische machine met een schuurschijf van grofte 80+ om het reparatiegebied te schuren waarop de versterkingspatch wordt aangebracht. Breng hechtprimer aan en laat deze 5 minuten drogen.</p>
<b>3</b>		<p><b>Aanbrengen van versterkingsmateriaal</b></p> <p>Breng afwisselend dunne, natte lagen halfhard kunststofreparatiemateriaal en versterkingsdoek aan op het beschadigde gebied. Laat het 15 minuten drogen bij 23 °C.</p>
<b>4</b>		<p><b>Afwerken van de voorzijde</b></p> <p>Verwijder de aluminiumtape. Slijp de schade aan de voorzijde met een 75 mm schijf van grofte 60+ of een schuurband van grofte 36+ op een lage snelheid om een geleidelijk gewelfd gebied van 75 mm breed te creëren dat diep genoeg is om via het midden van de schade een 5 mm brede strook zichtbaar te maken van het versterkingsmateriaal op de achterzijde.</p>
<b>5</b>		<p><b>Vorbereiding van het reparatiegebied</b></p> <p>Gebruik een schuurschijf van grofte 80+ op een excentrische machine om een vloeiende overgang naar het gewelfde gebied te maken; verwijder eventueel gesmolten kunststof en creëer een donzig oppervlak voor de lijm. Er mogen geen glanzende kunststof oppervlakken overblijven. Schuur met grofte 180+ rondom het gewelfde gebied waar de lijm uiteindelijk zal worden gladgeschuurd.</p>
<b>6</b>		<p><b>Mengen en aanbrengen van flexibele plamuur</b></p> <p>Breng hechtprimer aan met een spuitbus en laat hem 5 minuten drogen. Meng de flexibele plamuur en breng hem aan in een eerste strakke laag, onmiddellijk gevolgd door extra lagen om alle laaggelegen gedeeltes te vullen. Laat hem 15 minuten harden bij 23 °C.</p>
<b>7</b>		<p><b>Schuren van flexibele plamuur</b></p> <p>Gebruik een excentrische machine om de flexibele plamuur te schuren met een schuurschijf van grofte 150+, gevolgd door een handblok met schuurstrook grofte 180+.</p>
<b>8</b>		<p><b>Laatste schuren en inspecteren</b></p> <p>Gebruik een excentrische schuurmachine om het schuren van het reparatiegebied te finišen met een P320 schuurschijf. Blaas het oppervlak schoon en inspecteer de kwaliteit van de reparatie. Herhaal de stappen 6 en 7 indien nodig.</p>

**Productenoverzicht**

<p>3M™ Polyolefine hechtprimer, PN 05917</p>	
<p>3M™ Flexibel reparatievulmateriaal, patroon van 50 ml, PN 05901</p>	
<p>3M™ Afdichttape voor barsten, 50 mm x 25 m, PN 03020</p>	
<p>3M™ Slijpmachine met pistoolgreep, PN 33577</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberschijf, grofte 60+, PN 33379</p>	
<p>3M™ Schuurbandmachine, 330 mm, PN 33573</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Schuurband, 10x330 mm, grofte 80+, PN 33440</p>	
<p>3M™ Flexibele kunststofplamuur, 200 ml, PN 05887; Spuitmonden, PN 08193</p>	
<p>3M™ Krachtig handspuitpistool, 200 ml, PN 08117</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijf, 75mm, 320+, PN 52027; 150mm, 320+, PN 51426</p>	
<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grofte 80+, PN 51369; grofte 150+, PN 51421; grofte 220+, PN 51423</p>	

**Denk aan uw gezondheid**

<p>3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100</p>	
<p>3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503</p>	
<p>3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF</p>	

**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking: We raden aan geen laatste laag 3M™ Polyolefine hechtprimer aan te brengen (PN 05917) na het laatste schuren. De lakbedrijven raden alle hun eigen lakhechtpriemers aan en toepassen van de PN 05917 zou kunnen leiden tot een compatibiliteitsprobleem.**



## Algemeen afplakken

1



### Reinigen van het gebied

Reinig het gebied met een reinigingsmiddel op waterbasis. Behandel het gebied met een reinigingsmiddel op oplosmiddelbasis. Droog het gebied. De voorkeurstemperatuur van het oppervlak voor afplakken is 15-25 °C.

2



### Afplakken van kritieke randen

Plak eerst de gebieden af die tape met een strakke lijn vereisen. Plak de rest van de reparatie af en ondersteun de strakke lijn met crêpe tape. Bescherm alle nabijgelegen sierlijsten met trimmaskeertape.

3



### Beschermen tegen laknevel

Zorg ervoor dat het voertuig volledig droog is voor het aanbrengen van de maskeerfolie. Masker het hele voertuig met maskeerfolie. Snijd het reparatiegebied uit met een stanleymes. Plak de kunststof folie direct op de kritieke plakrand.

4



### Maskering verwijderen

Verwijder de maskeertape na het lakken onder een hoek van 90 graden ten opzichte van het voertuigoppervlak.

## Productenoverzicht

Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 18 mm breed, PN 50977; 36 mm breed, PN 50980; 48 mm breed, PN 50981



Scotch® Krachtige groene maskeertape 233+, 18 mm breed, PN 26334; 36 mm breed, PN 26338; 48 mm breed, PN 26340



3M™ Vinyltape 471+, 6,4 mm, PN 06405



3M™ Geperforeerde Trimmaskeertape, 5 mm, PN 06345; 7 mm, PN 06347; 10 mm, PN 06349; 15 mm, PN 06348



3M™ Transparante maskeerfolie, 5 x 120 m rol, PN 07838; 6 x 100 m rol, PN 51061



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

## Afplakken van openingen

1



### Reinigen

Reinig de onderdelen met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktreiniger.

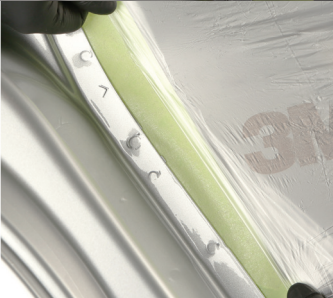
2



### Afplakken van achterzijde

Plak de buitenrand van de opening af met behulp van een brede tape en zorg ervoor dat de helft van de tapebreedte over de opening valt.

3



### Beschermen tegen laknevel

Bedek de opening met laknevelafdekfolie. Trek de folie strak en zet hem vast op de blootgestelde rand van de maskering op de achterzijde.

4



### Opening voor sierlijsten

Knip de folie rondom de opening van binnenpanelen.

5



### Verzegelen van randen

Verzegel de randen van de afdekfolie met een brede maskeertape.

## Productenoverzicht

Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 18 mm breed, PN 50977; 36 mm breed, PN 50980; 48 mm breed, PN 50981



Scotch® Performance Maskeertape Groen 233+ 36 mm breed, PN 26338; 48 mm breed, PN 26340



3M™ Transparante maskeerfolie, 5 × 120 m rol, PN 07838; 6 × 100 m rol, PN 51061



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF




**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking:** Het afplakken van kritieke randen, portierstijlen en overige dient te zijn afgerond vóór het maskeren van openingen.



### Afplakken van primer

1		<p><b>Reinigen</b> Reinig de onderdelen met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktreiniger.</p>
2		<p><b>Beschermen tegen laknevel</b> Breng maskeerfolie aan op resterende blootgestelde gebieden; snijd het reparatiegebied uit.</p>
3		<p><b>Verzegelen van randen</b> Verzegel de randen van de afdekfolie met een brede maskeertape.</p>

### Productenoverzicht

Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 18 mm breed, PN 50977; 36 mm breed, PN 50980; 48 mm breed, PN 50981



Scotch® Performance Maskeertape Groen 233+, 18 mm breed, PN 26334; 36 mm breed, PN 26338; 48 mm breed, PN 26340



3M™ Transparante maskeerfolie, 5 × 120 m rol, PN 07838; 6 × 100 m rol, PN 51061



### Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



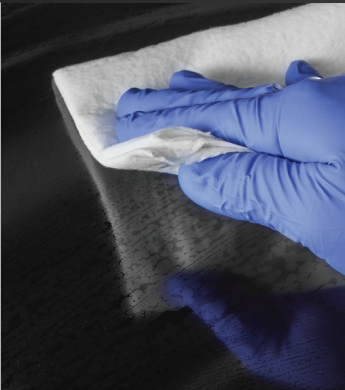
3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Vorbereiden van nieuwe onderdelen**

**1**



**Reinigen**

Reinig te lakken onderdelen met een was- en vetverwijderaar om eventueel achtergebleven oppervlaktevervuiling te verwijderen.

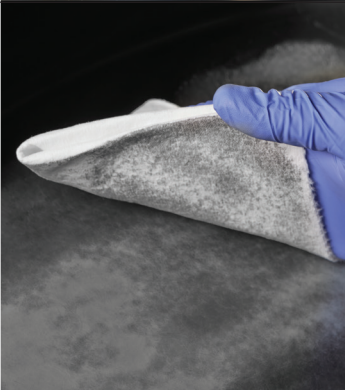
**2**



**Matteren**

Gebruik een P320 schuurschijf op een excentrische machine uitgerust met een zachte interface-pad of een rode Scotch-Brite™ Handpad om het onderdeel te schuren.

**3**



**Reinigen**

Blaas het reparatiegebied schoon met schone, droge lucht en een schone doek. Reinig te lakken onderdelen met een was- en vetverwijderaar om eventueel achtergebleven oppervlaktevervuiling te verwijderen.

**4**



**Aanbrengen van topcoatings**

Kit en lak nieuwe onderdelen volgens aanbevelingen van de lakproducent.

**Productenoverzicht**

3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



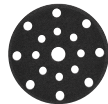
3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijf, 75mm, 320+, PN 52027; 150mm, 320+, PN 51426



3M™ Hookit™ E-Coat-schijf 150 mm, P320, PN 50535



Festool D150 Dunne interface-pad, PN 202662



Scotch-Brite™ Reinigings- en finishingpads, zeer fijne grofte, pre-cut op rol, 115x150 mm, PN 07903



3M™ Accuspray™ Spuitpistool HG14, PN 16577



**Denk aan uw gezondheid**

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503




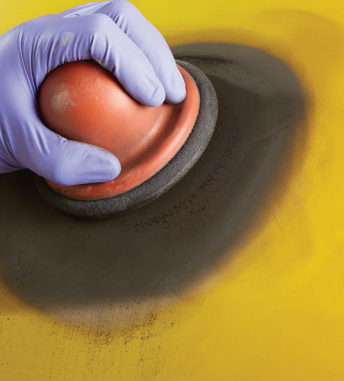
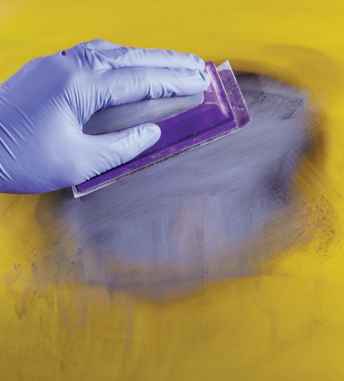

3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



**Primer aanbrengen op onderdelen  
(aluminium, SMC, FRP, composiet)**

<b>1</b>		<p><b>Beoordelen en schuren</b></p> <p>Beoordeel het beschadigde gebied op vlakheid/rechtheid. Gebruik indien nodig een schuurschijf van grofte 220+ op een excentrische machine over het hele gerepareerde gebied om te garanderen dat het oppervlak klaar is voor het aanbrengen van primer. Blaas het reparatiegebied schoon met schone, droge lucht en een schone doek. Reinig vervolgens met een was- en vetverwijderaar om eventueel resterende oppervlaktevervuiling te verwijderen.</p>
<b>2</b>		<p><b>Aanbrengen van primer en laatste schuurbehandeling</b></p> <p>Breng primer aan op het reparatiegebied volgens de aanbevelingen van de fabrikant. Breng 3M™ Controlepoeder aan op heel het gerepareerde gebied. Schuur met een schuurmateriaal van grofte 220+ om vlakheid te garanderen.</p>
<b>3</b>		<p><b>Schuren met handblok</b></p> <p>Controleer nogmaals de vlakheid van de reparatie door deze te schuren met handblok met schuurstrook grofte 220+.</p>
<b>4</b>		<p><b>Lakken</b></p> <p>Spuut het onderdeel volgens de aanbevelingen van de fabrikant.</p>

**Productenoverzicht**

3M™ Cubitron™ II  
Hookit™ Schuurschijf,  
150 mm, grofte 220+,  
PN 51423



3M™ Lijmreinigingsmiddel  
voor algemeen gebruik,  
946 ml, PN 08984



3M™ Controlepoeder,  
PN 09560, zwart in patroon;  
PN 09561, applicator



3M™ Cubitron™ II  
Hookit™ Schuurstrook,  
70mm X 127mm,  
grote 220+,  
PN 51390



3M™ Hookit™  
Stofvrij schuurblok,  
70x127 mm,  
PN 05170



3M™ Accuspray™  
Spuitspuit HG14,  
PN 16577



**Denk aan uw gezondheid**

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder,  
PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

**Opmerking: Voor aluminium is het verplicht een Festool Mobile Stofafzuiger CTM 48 E LE EC/B22, PN 575105 te gebruiken.**

Opmerking: Volg de aanbevolen procedures van de lakproducent voor nieuwe ruwe kunststof bumpers.

## Aanbrengen van bumpervoorbereiding

1



### Reinigen

Reinig de onderdelen met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiner.

2



### Handmatige oppervlaktevoorbereiding

Schuur randen en andere moeilijk te bereiken plekken met P800-P1000 Flexibele schuurvellen tot het oppervlak mat is en alle glans is verwijderd.

3



### Opnieuw reinigen

Reinig het bumperoppervlak met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiner.

4



### Aanbrengen van topcoatings

Kit en lak de bumper volgens aanbevelingen van de lakproducent.

## Productenoverzicht



3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



3M™ Hookit™ Flexibel schuurvel, 140×171 mm, P800, PN 34340; P1000, PN 34341



3M™ Accuspray™ Smitpistool HG14, PN 16577

## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



Opmerking: Volg de aanbevolen procedures van de lakproducent voor nieuwe ruwe kunststof bumpers.

### Vorbereiden van bumper met nieuwe primer

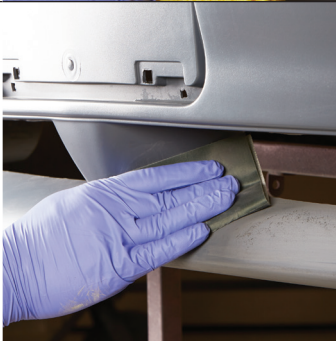
1



#### Reinigen

Reinig de onderdelen met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger.

2



#### Handmatige oppervlaktevoorbereiding

Schuur randen en andere moeilijk te bereiken plekken met een P400 Flexibel schuurvel, 140x171 mm, P400, PN 34337.

3



#### Opnieuw reinigen

Reinig het bumperoppervlak met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiniger.

4



#### Aanbrengen van topcoatings

Kit en lak de bumper volgens aanbevelingen van de lakproducent.

### Productenoverzicht

3M™ Lijmreinigingsmiddel voor algemeen gebruik, 946 ml, PN 08984



3M™ Hookit™ Flexibel schuurvel, 140x171 mm, P400, PN 34337



3M™ Accuspray™ Snuitspuitool HG14, PN 16577



### Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

## E-Coat paneelvoorbereiding

**1**



### Reinigen

Reinig de onderdelen met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiner.

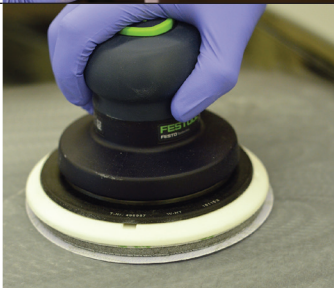
**2<sub>A</sub>**



### Handmatige oppervlaktevoorbereiding

Schuur randen en andere moeilijk te bereiken plekken met P400 flexibele schuurvellen of een Scotch-Brite™ handpad tot het oppervlak mat is en alle glans is verdwenen.

**2<sub>B</sub>**



### Machinale oppervlaktevoorbereiding

Schuur resterende oppervlakken met een P400 schuurschijf op een excentrische schuurmachine tot het oppervlak mat is en alle glans is verdwenen. **Opmerking: Gebruik een 3M™ Flexibele schuurschijf om doorbranden van het E-coat-oppervlak te beperken.**

**3**



### Opnieuw reinigen

Blaas met schone, droge lucht. Reinig het bumperoppervlak met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktereiner.

**4**



### Aanbrengen van topcoatings

Kit en spuit de onderdelen volgens aanbevelingen van de lakproducent.

## Productenoverzicht

3M™ Hookit™ Flexibel schuurvel, 140x171 mm, P400, PN 34337



Scotch-Brite™ Reinigings- en finishingpads, zeer fijne grofte, pre-cut op rol, 115mmX150mm, PN 07903



Scotch-Brite™ Handpads 7447 PRO, zeer fijne grofte, 115mmX229mm, PN 64659



3M™ Hookit™ Paarse Schuurschijf, 150 mm, P400, PN 50533



3M™ Hookit™ Flexibele schuurschijf, 15 gaten, 150mm, P400, PN 34417



3M™ Accuspray™ Spuitpistool HG14, PN 16577



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



Feather-Prime-Block		
<b>1</b>		<b>Glad schuren</b> Blaas het reparatiegebied schoon. Schuur het omringende reparatiegebied goed glad met schuurmateriaal van grofte 180+.
<b>2</b>		<b>Laatste schuren en inspecteren</b> Laatste schuurbewerking van omringend gebied met P320 schuurschijf op een excentrische schuurmachine. Blaas met schone, droge lucht. Reinig met een was- en vetverwijderaar. Inspecteer de kwaliteit van de reparatie.
<b>3</b>		<b>Afplakken voor primer</b> Plak het reparatiegebied naar behoefte af. Raadpleeg de Standaard werkwijze voor afplakken van primer voor specifieke aanbevelingen van 3M.
<b>4</b>		<b>Aanbrengen van primer</b> Breng primer aan op het reparatiegebied volgens de aanbevelingen van de fabrikant. Laat uitharden.
<b>5</b>		<b>Aanbrengen van Controlepoeder</b> Breng 3M™ Controlepoeder aan op uitgeharde primer.
<b>6</b>		<b>Reparatie met handschuurblok</b> Schuur het reparatiegebied met de hand of handblok van geschikt formaat met schuurstrook van grofte 320+. Let op onregelmatigheden in het reparatiegebied die worden gemarkeerd door het controlepoeder. Breng indien nodig opnieuw controlepoeder aan en blijf blokschuren om eventuele fouten naar behoefte te repareren.
<b>7</b>		<b>Opnieuw aanbrengen van Controlepoeder</b> Breng opnieuw 3M™ Controlepoeder aan over het hele reparatiegebied.
<b>8</b>		<b>Excentrisch schuren van Primer</b> Schuur het reparatiegebied met een P400-schijf en een zachte interface-pad op een excentrische machine tot alle 3M™ Controlepoeder is verwijderd. <b>Opmerking: Gebruik een 3M™ Flexibele schuurschijf om doorbranden van het primeroppervlak te beperken.</b>
<b>9</b>		<b>Reinigen van het beschadigde gebied</b> Reinig het reparatiegebied met een oppervlaktereiner.

Productenoverzicht	
3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurschijf, 150 mm, grote 180+, PN 51422	
3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijf, 75mm, 320+, PN 52027; 150mm, 320+, PN 51426	
3M™ Hookit™ Flexibele schuurschijf, 15 gaten, 150mm, P400, PN 34417	
3M™ Controlepoeder, PN 09560, zwart in patroon; PN 09561, applicator	
3M™ Accuspray™ Spuitpistool HG14, PN 16577	
3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schuurstrook, 70mmX127mm, 320+, PN 51393	
Festool D150 Dunne interface-pad, PN 202662	

Denk aan uw gezondheid	
3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100	
3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503	
3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF	
<b>Geen volledige lijst.</b> Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.	

### Watergedragen Feather-Prime-Block

<b>1</b>		<b>Glad schuren</b> Blaas het reparatiegebied schoon. Schuur het omringende reparatiegebied goed glad met schuurmateriaal van grofte 180+.
<b>2</b>		<b>Laatste schuren en inspecteren</b> Laatste schuurbewerking van omringend gebied met P320 schuurschijf op een excentrische schuurmachine. Blaas droog met schone, droge lucht. Reinig met een was- en vetverwijderaar. Inspecteer de kwaliteit van de reparatie.
<b>3</b>		<b>Afplakken voor primer</b> Plak het reparatiegebied naar behoefte af. Raadpleeg de Standaard werkwijze voor afplakken van primer voor specifieke aanbevelingen van 3M.
<b>4</b>		<b>Aanbrengen van primer</b> Brenge primer aan op het reparatiegebied volgens de aanbevelingen van de fabrikant. Laat uitharden.
<b>5</b>		<b>Aanbrengen van Controlepoeder</b> Brenge 3M™ Controlepoeder aan op uitgeharde primer.
<b>6</b>		<b>Reparatie met handschuurblok</b> Schuur het reparatiegebied met de hand met een schuurvel van grofte 320+ op een handblok van het juiste formaat. Let op onregelmatigheden in het reparatiegebied die worden gemarkeerd door het controlepoeder. Brenge indien nodig opnieuw controlepoeder aan en blijf blokschuren om eventuele fouten naar behoefte te repareren.
<b>7</b>		<b>Opnieuw aanbrengen van Controlepoeder</b> Brenge opnieuw 3M™ Controlepoeder aan over het hele reparatiegebied.
<b>8</b>		<b>Excentrisch schuren van Primer</b> Schuur het reparatiegebied met een P400-schijf en een zachte interface-pad op een excentrische machine tot alle 3M™ Controlepoeder is verwijderd. <b>Opmerking: Gebruik een 3M™ Flexibele schuurschijf om doorbranden van het primeroppervlak te beperken.</b>
<b>9</b>		<b>Opnieuw aanbrengen van Controlepoeder</b> Brenge opnieuw 3M™ Controlepoeder aan op het met het handblok geschuurde reparatiegebied.
<b>10</b>		<b>Excentrisch schuren van Primer</b> Schuur het reparatiegebied met een P600-P800-schijf en een zachte interface-pad op een excentrische machine tot alle 3M™ Controlepoeder is verwijderd. <b>Opmerking: Gebruik een 3M™ Flexibele schuurschijf om doorbranden van het primeroppervlak te beperken.</b>
<b>11</b>		<b>Reinigen van het beschadigde gebied</b> Reinig het reparatiegebied met een oppervlaktereiniger.

### Productenoverzicht

3M™ Cubitron™ II Hookit™  
Schuurschijf,  
150 mm, grofte 180+,  
PN 51422



3M™ Controlepoeder,  
PN 09560, zwart in patroon;  
PN 09561, applicator



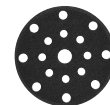
3M™ Accuspray™  
Spuitpistool HG14,  
PN 16577



3M™ Cubitron™ II Hookit™  
Schuurstrook,  
70mmX127mm, 320+,  
PN 51393



Festool D150 Dunne  
interface-pad, PN 202662



3M™ Hookit™ Paarse  
Schuurschijf, 150 mm,  
320+, PN 51426;  
P400, PN 50533;  
P500, PN 50534;  
P600, PN 50913



3M™ Hookit™  
Flexibele  
schuurschijf,  
15 gaten, 150mm,  
P400, PN 34417  
P600, PN 34419  
P800, PN 34420



### Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij  
halfgelaatsmasker, PN's  
6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie  
Oogbescherming, helder,  
PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



## Schuurproces voor plaatwerk

1



### Reinigen van het reparatiegebied

Reinig het reparatiegebied met water en zeep, gevolgd door een oppervlaktreiniger.

2



### Schuur de randen handmatig

Matteer moeilijk toegankelijke plekken en paneelranden met de hand met een P800-P1000 schuurschijf of een flexibel schuurvel.

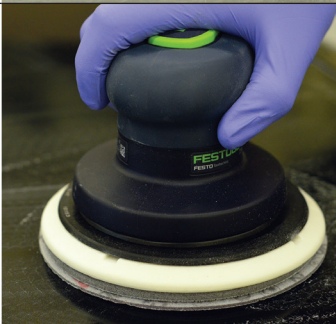
3



### Excentrisch schuren van uitspuitzone

Schuur de uitspuitzone met een schuurschijf van grofte P800 en een zachte interface-pad op een excentrische machine. Schuur voor de beste resultaten terug tot op de primerlaag. **Opmerking: Gebruik een 3M™ Flexibele schuurschijf om doorbranden van de toplaag te beperken.**

4



### Excentrisch schuren van naastgelegen panelen

Schuur het resterende deel van de kleurmengpanelen met een P1000-schuurschijf op een excentrische machine.

5

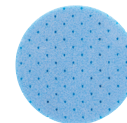


### Reinigen en inspecteren

Reinig het reparatiegebied met een door de lakproducent aanbevolen oppervlaktreiniger. Blaas het reparatiegebied droog met schone, droge lucht. Inspecteer het reparatiegebied en schuur eventuele glanzende plekken zo nodig opnieuw.

## Productenoverzicht

3M™ Hookit™ Flexibele schuurschijf op schuimrug, P1000  
75 mm, PN 33551;  
150 mm, PN 33541



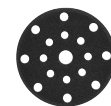
3M™ Hookit™ Flexibel schuurvel,  
140x171 mm,  
P800, PN 34340



3M™ Hookit™ Flexibele schuurschijf,  
15 gaten, 150mm,  
P800, PN 34420  
P1000, PN 34421



Festool D150 Dunne interface-pad, PN 202662



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen,  
PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

# 3M™ PPS™ Serie 2.0 Lakapplicatiesysteem

Het is van begin tot eind opnieuw uitgevonden en is ontwikkeld om u het leven gemakkelijker te maken. Om uw lakproces schoner en sneller te maken. En om u als spuitspecialist nog beter en productiever te maken, met meer vertrouwen in de kwaliteit van uw werk en beter in staat om de verwachtingen van uw klanten en die van uw werkplaats te overtreffen.

## In zes opzichten verbeterd.

- 1 Adapter met brede tuit en vierpuntskoppeling.** Maximaliseert de stabiliteit tijdens het spuiten. Maakt reinigen gemakkelijker.
- 2 Koepelvormig deksel met filter over volledige diameter.** Meer lak onder het filter verbetert de luchtstroom en consistentie, en zorgt tegelijkertijd voor een schone afwerking door een continue toevoer tijdens het gehele lakproces.
- 3 Kwartslag dekselvergrendelingsysteem.** Wordt bij elk deksel geleverd. Blijft schoner. Vergrendelt sneller. Minder onderdelen om mee te werken.
- 4 Nieuwe buitenbeker bij iedere kit van deksel en binnenbeker.** Begin vaker met een schone beker om de opbouw van verf te verminderen. Geen traditionele mengbekers meer nodig door vulmarkering en maatindicaties op de beker.
- 5 Toegangsvenster.** Hiermee kan de spuitspecialist de binnenbeker vasthouden om het deksel gemakkelijker en schoner te verwijderen bij het bijvullen. Ook kunt u zo gemakkelijker de lakniveaus controleren.
- 6 Grotere afdichtplug voor beker.** Stelt de spuitspecialist in staat coatings ondersteboven te verzegelen en te beschermen met meer stabiliteit wanneer ze niet gebruikt worden. Gebruik minder deksels door de filters nat te houden.



## Productenoverzicht

3M™ PPS™ Serie 2.0  
Kit van deksel en binnenbeker, 200 binnenbekersysteem, 850 ml, PN 26024; 650 ml, PN 26112; 400 ml, PN 26112; 200 ml, PN 26114



3M™ PPS™ Serie 2.0  
Kit van deksel en binnenbeker, 200 binnenbekersysteem, 850 ml, PN 26024; 650 ml, PN 26112; 400 ml, PN 26112; 200 ml, PN 26114



3M™ PPS™ Serie 2.0  
Harde cups, 850 ml, PN 26023; 650 ml, PN 26001; 400 ml, PN 26122; 200 ml, PN 26115



3M™ Accuspray™  
Spuitpistool HG14, PN 16577



3M™ Accuspray™  
Spuitkoppen, 1,4 mm oranje, PN 22614; 1,8 mm transparant, PN 22618; 2,0 mm rood, PN 22620;



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.

Ga naar [3Mbodyshop.co.uk](http://3Mbodyshop.co.uk) voor meer informatie





## Mini 200 ml

Ideaal voor kleine gebieden waarvoor u maximaal 200 ml materiaal nodig hebt.



3M™ PPS™ Serie 2.0 Minikit,  
PN 26114, 200 ml, 200 micron filters

3M™ PPS™ Serie 2.0 Minikit,  
PN 26752, 200 ml, 125 micron filters



## Midi 400 ml

Ideaal voor gebieden waarvoor u maximaal 400 ml materiaal nodig hebt.



3M™ PPS™ Serie 2.0 Midikit,  
PN 26112, 400 ml, 200 micron filters

3M™ PPS™ Serie 2.0 Midikit,  
PN 26312, 400 ml, 125 micron filters



## Standaard 650 ml

Ideaal voor grote gebieden waarvoor u maximaal 650 ml materiaal nodig hebt.



3M™ PPS™ Serie 2.0 Standaard kit,  
PN 26000, 650 ml, 200 micron filters

3M™ PPS™ Serie 2.0 Standaard kit,  
PN 26026, 650 ml, 125 micron filters



## Groot 850 ml

Ideaal voor grote klussen waarvoor u maximaal 850 ml materiaal nodig hebt.



3M™ PPS™ Serie 2.0 Grote kit,  
PN 26024, 850 ml, 200 micron filters

3M™ PPS™ Serie 2.0 Grote kit,  
PN 26740, 850 ml, 125 micron filters

**Lakfinishing: Kleine oppervlakken**

1		<p><b>Verwijderen van aanvankelijke fouten</b></p> <p>Schuur het reparatiegebied met een 75 mm P1500-schijf voor microfijn finishen op een excentrische machine om alle lakfouten te verwijderen. Veeg het paneel schoon. Als u gebruikmaakt van 3M™ Trizact™ Schuurmaterialen, gebruik dan een lichte waternevel tijdens het schuren om vollopen van de schijf te vermijden.</p>
2		<p><b>Verfijnen van krassen P3000</b></p> <p>Verfijn de P1500-krassen met een excentrische machine en een 75 mm, P3000 3M™ Trizact™ Foamschijf, vochtig gebruikt in combinatie met een zachte interface-pad. Veeg het paneel schoon.</p>
3		<p><b>Verfijnen van krassen 6000 (optioneel)</b></p> <p>Verfijn de P3000-krassen met een excentrische machine en een 75 mm, 6000 3M™ Trizact™ Foamschijf, vochtig gebruikt in combinatie met een zachte interface-pad. Ga vijf keer over elk gebied om eerdere krassen zorgvuldig te verwijderen. Voor de beste resultaten is het gebruik van P3000 vereist voorafgaand aan 5000.</p>
4		<p><b>Polijsten</b></p> <p>Polijst het reparatiegebied met een 75 mm polijtschijf. Gebruik een 75 mm compound schuimpad en de juiste polijstpasta. Veeg het paneel schoon.</p>
5		<p><b>Polijstmiddel</b></p> <p>Polijst het reparatiegebied met een 75 mm polijtschijf. Gebruik een 75 mm zwarte schuimpolijstpad en het juiste middel voor machinaal polijsten. Veeg het paneel schoon met een gele microvezeldoek.</p>
6		<p><b>Verwijderen van wervelsporen</b></p> <p>Polijst het reparatiegebied ultrafijn met een 75 mm polijtschijf. Gebruik een 75 mm blauwe schuimpolijstpad en een ultrafijne polijstpasta voor machinaal polijsten. Laat een lichte film van polijstmiddel op het oppervlak achter en veeg het paneel schoon met een blauwe microvezeldoek.</p>
7		<p><b>Laatste details</b></p> <p>Reinig spatten van naastgelegen panelen en deuropeningen. Doe dit onmiddellijk na de reparatie; dit vergemakkelijkt deze stap aanzienlijk.</p>

**Productenoverzicht**

3M™ Trizact™ Hookit™ Clear Coat Schuurschijf, 75 mm, P1500, PN 05601



3M™ Hookit™ Finishingschuurschijf, 75 mm, P1500, PN 51267



3M™ Hookit™ Zachte interface-pad, 75 mm, PN 05771



3M™ Slijpmachine met pistoolgreep, PN 33577



3M™ Trizact™ Hookit™ Foam Schuurschijf, 75 mm, 3000, PN 50415; 6000, PN 51131



3M™ Perfect-It™ III Fast Cut Plus Extreme polijstpasta, 865 ml, PN 51815; 432 ml, PN 51816



3M™ Perfect-It™ III Compoundpad, 75 mm, PN 50499



3M™ Perfect-It™ III Extra Fine Plus Polijstpasta, PN 80349



3M™ Perfect-It™ III Polijstpad, 75 mm, PN 50536



3M™ Perfect-It™ III Ultrafina SE polijstpasta, PN 50383



3M™ Perfect-It™ III Polijstpad, 75 mm, PN 50457



**Denk aan uw gezondheid**

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



**Geen volledige lijst.** Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.



**Lakfinishing: Grote oppervlakken**

<b>1</b>		<p><b>Verwijderen van initiële structuurverschillen</b></p> <p>Schuur het reparatiegebied excentrisch met een P1500/P2000 3M™ Hookit™ Paarse finishingschuurschijf of een vochtig gebruikte P1500 3M™ Trizact™ Schuurschijf voor blanke lak. Verwijder alle lakfouten en pas de textuur aan aan die van de naastgelegen OEM-panelen. Veeg het paneel schoon.</p>
<b>2</b>		<p><b>Verfijnen van krassen 3000</b></p> <p>Verfijn de P1500/P2000-krassen met een excentrische machine en een vochtig gebruikte 3000 3M™ Trizact™ Hookit™ Foamschijf in combinatie met een 3M™ Hookit™ Zachte interface-pad. Veeg het paneel schoon.</p>
<b>3</b>		<p><b>Verfijnen van krassen 6000 (optioneel)</b></p> <p>Om uw polijstijd te verminderen, verfijnt u de 3000-krassen met een vochtig gebruikte 6000 3M™ Trizact™ Hookit™ Foamschijf in combinatie met een 3M™ Hookit™ Zachte interface-pad op een excentrische machine. Veeg het paneel schoon. Voor de beste resultaten is het gebruik van 3000 vereist voorafgaand aan 6000.</p>
<b>4</b>		<p><b>Polijsten</b></p> <p>Polijst het reparatiegebied met een hoge-snelheid polijstmachine, ingesteld tussen 1200-2000 omw/min. Gebruik voor snellere resultaten een schuimspoonpad en de juiste polijstpasta. Om te verzekeren dat alle schuurkrassen zijn verwijderd, inspecteert u het oppervlak door het te besproeien met een controlespray en het schoon te vegen met een gele microvezeldoek.</p>
<b>5</b>		<p><b>Machinaal polijsten</b></p> <p>Polijst het reparatiegebied met een hoge-snelheid polijstmachine, ingesteld tussen 1200-2000 omw/min. Gebruik een zwarte schuimpolijstpad en het juiste middel voor machinaal polijsten. Veeg het paneel schoon met een gele microvezeldoek.</p>
<b>6</b>		<p><b>Ultrafijn machinaal polijsten</b></p> <p>Polijst het reparatiegebied met een hoge-snelheid polijstmachine met de snelheid ingesteld tussen 1200-2000 omw/min. Gebruik een blauwe schuimpolijstpad en het juiste middel voor ultrafijn machinaal polijsten. Laat een lichte film van het polijstmiddel op het paneel achter en veeg het schoon met een blauwe microvezeldoek.</p>
<b>7</b>		<p><b>Laatste details</b></p> <p>Verwijder eventueel afplakmateriaal van het reparatiegebied en reinig alle resterende spatten van naastgelegen panelen en deurstijldelen. Reinigen van het paneel onmiddellijk na compounding en polijsten vergemakkelijkt het schoonmaken aanzienlijk. Inspecteer het oppervlak met de 3M™ PPS™ Colour Check Light kit II.</p>

**Productenoverzicht**

<p>3M™ Hookit™ Paarse finishingschuurschijf 260L+, 150 mm, P1500, PN 51154; P2000, PN 51304</p>	
<p>3M™ Trizact™ Hookit™ Clear Coat Schuurschijf, 150 mm, P1500, PN 05600</p>	
<p>Festool D150 Dunne interface-pad, PN 202662</p>	
<p>3M™ Trizact™ Hookit™ Foam Schuurschijf, 150 mm, 3000, PN 50414; 6000, PN 51130</p>	
<p>3M™ Perfect-It™ III Fast Cut Plus Extreme polijstpasta, 865 ml, PN 51815; 432 ml, PN 51816</p>	
<p>3M™ Perfect-It™ III Dubbelzijdige Compoundpad, 150 mm, PN 50878</p>	
<p>3M™ Quick Connect-Adapter, 14 mm. Draad, PN 33271</p>	
<p>3M™ Perfect-It™ III Extra Fine Plus Polijstpasta, PN 80349</p>	
<p>3M™ Perfect-It™ III Dubbelzijdige Polijstpad, 150 mm, PN 50879; 216 mm, PN 50875</p>	
<p>3M™ Perfect-It™ III Ultrafina SE polijstpasta, PN 50383</p>	
<p>3M™ Perfect-It™ III Dubbelzijdige Polijstpad, 150 mm, PN 50879; 216 mm, PN 50875</p>	
<p>3M™ PPS™ Colour Check Light II Kit, PN 16550</p>	

**Denk aan uw gezondheid**

<p>3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100</p>	
<p>3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503</p>	
<p>3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF</p>	
<p><b>Geen volledige lijst.</b> Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.</p>	

## Herstel van koplampen

1



### Reinigen en afplakken

Reinig de beschadigde lens met water en zeep. Plak de omtrek van de lens af met twee lagen maskeertape.

2



### Schuur de lens om vergeling en fouten te verwijderen

Schuur de beschadigde koplamp lens droog met een 75 mm P600-schuurschijf en een zachte interface-pad op een excentrische machine. Verwijder elke vergeling en/of oppervlaktefout volledig.

3



### 1e stap Wegwerken van krassen

Verfijn de P600-schuurkrassen door droog excentrisch schuren met een 75 mm P800 schuurschijf op een zachte interface-pad. Veeg de koplamp lens schoon.

4



### 2e stap Wegwerken van krassen

Verfijn de P800-schuurkrassen door excentrisch schuren met een 75 mm P1000 foamschuurschijf op een zachte interface-pad. Gebruik water om de P1000 foamschuurschijf te "smeren". Besteed extra tijd aan deze stap om ervoor te zorgen dat alle P800-schuurkrassen zijn verwijderd. Veeg de koplamp lens schoon.

5



### 3de stap Wegwerken van krassen

Verfijn de P1000-schuurkrassen door excentrisch schuren met een 75 mm P3000 foamschuurschijf op een zachte interface-pad. Gebruik water om de P3000 foamschuurschijf te "smeren". Besteed extra tijd aan deze stap om ervoor te zorgen dat alle P1000-schuurkrassen zijn verwijderd. Veeg de koplamp lens schoon.

6



### Polijsten van de lens

Verwijder de P3000-schuurkrassen volledig met een 75 mm schuimcompoundpad en een polijstpasta op een polijstmachine. Veeg de koplamp lens schoon met een schone microvezeldoek.

7



### Polijsten van de lens

Polijst de koplamp lens met een 75 mm schuimpolijstpad en een middel voor machinaal polijsten. Veeg de koplamp lens schoon met een schone microvezeldoek. Verwijder de maskeertape en controleer de kwaliteit.

## Productenoverzicht

Scotch® Premium maskeertape voor overspuiten van auto's 3030, 18 mm breed, PN 50977; 36 mm breed, PN 50980; 48 mm breed, PN 50981



Scotch® Performance maskeertape 233+, 18 mm breed, PN 26334



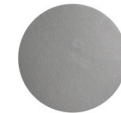
3M™ Hookit™ Zachte interface-pad, 75 mm, PN 05771



3M™ Hookit™ Paarse Schuurschijf, 75 mm, P600, PN 51263; 75 mm, P800, PN 51264



3M™ Trizact™ Hookit™ Blendingschijf, 75 mm, P1000, PN 50413



3M™ Trizact™ Hookit™ Foamschijf, 75 mm, 3000, PN 50415



3M™ Perfect-It™ III Fast Cut Plus Extreme polijstpasta, 865 ml, PN 51815; 432 ml, PN 51816



3M™ Perfect-It™ III Compoundpad, 75 mm, PN 50499



3M™ Perfect-It™ III Extra Fine Plus Polijstpasta, PN 80349



3M™ Perfect-It™ III Polijstpad, 75 mm, PN 50536



## Denk aan uw gezondheid

3M™ Wegwerpoordoppen, PN 1100



3M™ Onderhoudsvrij halfgelaatsmasker, PN's 6962/6963 of 7502/7503



3M™ SecureFit™ 200 Serie Oogbescherming, helder, PN SF201AF



Geen volledige lijst. Selecteer oogbescherming, geschikte handschoenen, gehoorbescherming, ademhalingsstelsel en beschermende kleding op basis van een beoordeling van uw werkzaamheden en blootstelling.





## Individuele productinstructies en veiligheidsinformatie

Raadpleeg voor individuele productinstructies en toepasselijke voorzorgsmaatregelen de productetiketten en de bijbehorende documentatie voor het desbetreffende product op [3Mbodyshop.co.uk](http://3Mbodyshop.co.uk)

Ga voor de veiligheidsinformatiebladen van de producten naar [3Mbodyshop.co.uk](http://3Mbodyshop.co.uk)

**Selectie van producten en gebruik:** Tal van factoren buiten de controle van 3M om, die uitsluitend binnen de kennis en controle van de gebruiker vallen, kunnen het gebruik en de prestaties van een 3M-product in een specifieke toepassing beïnvloeden. Als gevolg hiervan is de klant als enige verantwoordelijk voor de beoordeling van het product en om te bepalen of het geschikt is en geschikt is voor de toepassing van de klanten, met inbegrip van de beoordeling van het gevaar van een werkplek en het beoordelen van alle toepasselijke Standaarden en regelgeving (bijvoorbeeld: OSHA, ANSI, enz.). Het niet goed evalueren, selecteren en gebruiken van een 3M-product en de juiste veiligheidsproducten, of het niet voldoen aan alle geldende veiligheidsvoorschriften, kan leiden tot schade, ziekte, dood, en/of materiële schade.

**Garantie, beperkte verhaalsmogelijkheid en disclaimer:** Tenzij een andere garantie specifiek wordt vermeld op de toepasselijke 3M-productverpakking of -productliteratuur (in welk geval een dergelijke garantie van toepassing is), garandeert 3M dat elk 3M-product voldoet aan de van toepassing zijnde 3M-productspecificatie op het moment dat 3M het product verzendt. 3M BIEDT GEEN ANDERE GARANTIES, EXPLICIET OF IMPLICIET, MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE IMPLICIETE GARANTIE VAN VERHANDELBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN SPECIFIEK DOEL OF ENIGE IMPLICIETE GARANTIE DIE VOORTVLOEIT UIT EEN HANDELSGEBRUIK OF -GEWOONTE. Als het 3M product niet voldoet aan deze garantie, dan is de enige en uitsluitende verhaalsmogelijkheid, naar goedgevonden van 3M, vervanging van het 3M-product of terugbetaling van de aankoopprijs.

**Beperking van aansprakelijkheid:** Met uitzondering van de hierboven vermelde beperkte genoegdoening, en behoudens in zoverre bij wet verboden, is 3M niet aansprakelijk voor enig verlies of schade die voortvloeit uit of verband houdt met het 3M-product, hetzij directe, indirecte, bijzondere, incidentele of gevolgschade (met inbegrip van, maar niet beperkt tot, gederfde winst of zakelijke kansen), ongeacht de aangevoerde juridische of billijke theorie, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, garantie, contract, nalatigheid of risicoaansprakelijkheid.



3M Automotive Aftermarket Division  
3M Nederland B.V.  
Molengraaffsingel 29  
2629 JD Delft  
Tel: (+31) 15 78 22 333  
[3Mbodyshop.co.uk](http://3Mbodyshop.co.uk)

3M Belgium bvba  
Hermeslaan 7  
1831 Diegem  
Tel: (+32) 02 722 51 11

3M, Accuspray Body Gard, Cubitron, Hookit, Perfect-It, Platinum, PPS, Roloc, Scotch-Brite, SecureFit en Trizact zijn handelsmerken van 3M Company. Scotch is een geregistreerd handelsmerk van 3M Company. Metton is een handelsmerk van Metton America, Inc. © 3M 2018. Alle rechten voorbehouden.