

3M Science.
Applied to Life.™*

Solutions 3M
pour la Réparation Automobile

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

* 3M Science. Au service de la Vie.



Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

De la réparation des métaux et des plastiques au ponçage en passant par la finition des peintures et le lustrage des véhicules, 3M est en mesure de vous fournir les produits et processus de réparation qui vous conviennent.

Ayez l'assurance que vos réparations sont effectuées de façon professionnelle et efficace en suivant nos **procédures de réparations optimisées**.

Ces procédures vous permettront d'obtenir des résultats de qualité et éprouvés dans le temps pour tous vos besoins de réparation de carrosserie.

Sommaire

Réparation de bus et camions

Démontage de panneaux d'aluminium	4
Collage de panneau d'aluminium	5
Réparation de bosses sur aluminium	6
Installation et démontage de panneaux composites	7
Travail du métal	8
Remplacement de pièces en acier	9
Réparations cosmétiques (plastique renforcé de fibre de verre, composites)	10
Liaison par soudure (sauf panneau de porte)	11
Scellement par soudure	12
Réparation de petits dommages	13
Réparation de dommages importants	14
Retrait du joint d'étanchéité	15
Installation du joint d'étanchéité : sur apprêt	16
Installation du joint d'étanchéité : revêtement sur métal	17
Protection contre la corrosion (3M™ Cavity™ Wax Plus)	18
Protection contre la corrosion (sous-couche)	19

Réparation des pare-chocs

Réparation cosmétique de pare-chocs	20
Réparation non structurale de pare-chocs par pièces rapportées souples	21
Réparation bilatérale de pare-chocs	22

Masquage

Masquage général	23
Ouvertures dans le masquage	24
Masquage de l'apprêt	25

Préparation des pièces

Préparation des pièces neuves	26
Pièces primaires (aluminium, plastique, fibre de verre, composite)	27

Réparation de peinture

Préparation du pare-chocs pour la finition	28
Préparation du pare-chocs avec couche d'apprêt	29
Préparation des panneaux pour électrophorèse	30
Biseauter-apprêter-poncer	31
Biseauter-apprêter-poncer (base eau)	32
Procédé de ponçage des panneaux	33

Atelier de peinture

3M™ PPS™ 2.0 Solutions d'application de peinture	34-35
---	-------

Finition

Finition de la peinture : petites surfaces	36
Finition de la peinture : grandes surfaces	37
Optiques de phare	38

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Démontage de panneaux d'aluminium

1



Nettoyage

Nettoyez le panneau avant son démontage avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.

2



Enlèvement du produit d'étanchéité et du revêtement

Si nécessaire, utilisez un disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever le produit d'étanchéité et les revêtements des grandes surfaces faciles d'accès.

3



Enlèvement des rivets/points de soudure - ponceuse à bande

Utilisez une bande abrasive de grain 80+ pour retirer les points de soudure ou la tête des rivets sur le panneau supérieur. Notez l'épaisseur du panneau supérieur. Utilisez l'épaisseur de la bande en guise de jauge (par exemple, cessez de meuler lorsque le dos de la bande affleure avec le panneau extérieur). **Remarque : durant l'application, suivez les procédures recommandées par le constructeur automobile pour le retrait des rivets et/ou autres types de fixations.**

4



Séparation des panneaux

Séparez le panneau extérieur du panneau hôte. **NE FORCEZ PAS** la séparation des panneaux dans les zones où la soudure n'est pas complètement retirée. Revenez à l'étape 3 et terminez le retrait de la soudure avant de continuer.

Liste des produits

Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ + Clean and Strip XO-ZR, Réf. 51893



Disque de conditionnement de surface 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™, 50 mm, Réf. 07480, Réf. 07481



Disque abrasif fibre 3M™ Cubitron™ II Roloc™, grain 80+, 50 mm, Réf. 33380, 75 mm, Réf. 33392



Meuleuse à renvoi d'angle 3M™, Réf. 33577



Bande abrasive 3M™ Cubitron™ II, 13 mm x 457 mm, grain 80+, Réf. 33446



Ponceuse à bande abrasive 3M™, 457 mm, Réf. 33575, 330 mm, Réf. 33573



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

N'utilisez que des outils correctement nettoyés ou conçus pour être utilisés sur l'aluminium, afin de réduire les risques de contamination croisée. NE RÉUTILISEZ PAS les abrasifs utilisés précédemment pour des réparations sur l'acier.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Installation de panneaux en aluminium : collage

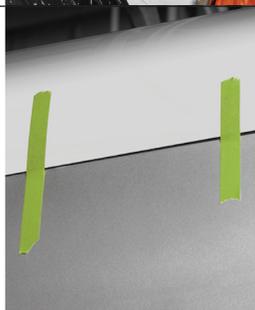
1



Nettoyage

Avant le démontage, lavez le camion et la zone de réparation avec de l'eau savonneuse, puis nettoyez la surface avec un détergent.

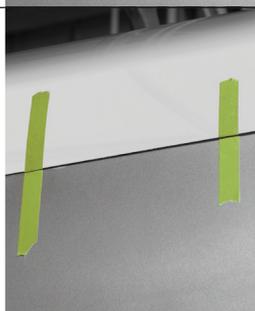
2



Assemblage à blanc du panneau à sec

Avant d'appliquer la colle, assemblez à sec toutes les pièces pour vous assurer de leur bon ajustement. **Remarque : utilisez un ruban de 36 mm pour marquer les repères d'alignement, afin de déterminer l'emplacement et la pose appropriés de la pièce.**

3



Retrait du panneau

Coupez le ruban qui sépare les deux panneaux et retirez le panneau. Portez des gants de caoutchouc pour éviter toute contamination.

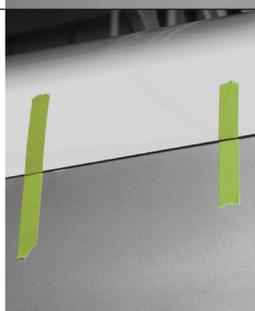
4



Application de la colle

Appliquez la colle sur la bride du panneau de remplacement qui a été poncé. Portez des gants de caoutchouc pour éviter toute contamination.

5



Montage du panneau

Installez le panneau sur le panneau latéral existant sur le camion et faites-le coulisser si nécessaire pour l'aligner sur le ruban de 36 mm. **Remarque : faites toujours coulisser le panneau et ne le soulevez jamais de la surface de collage.** Appliquez les serre-joints.

Liste des produits

Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Ruban de masquage pour retouche automobile Premium Scotch® 3030, largeur 36 mm, Réf. 50980



Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898



Colle pour panneau de carrosserie 3M™, 200 ml, Réf. 08115



Colle structurale et résistante aux impacts 3M™, 200 ml, Réf. 07333



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



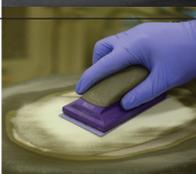
Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Réparation d'impacts sur aluminium		
1		<p>Nettoyage préalable</p> <p>Pré lavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).</p>
2		<p>Ponçage initial</p> <p>Poncez la zone à réparer avec un abrasif de grain 80+, en retirant la peinture de 5 à 10 cm autour de la zone endommagée. Nettoyez la surface au moyen d'un nettoyant approuvé.</p>
3		<p>Préparation finale</p> <p>Éliminez les résidus de peinture/revêtements restants dans les creux à l'aide d'un disque de nettoyage de décapage 3M™ Scotch-Brite™. Utilisez un disque abrasif de 75 mm pour retirer les éclats de soudures ou autres imperfections de surface. Nettoyez la surface au moyen d'un nettoyant approuvé.</p>
4		<p>Mélange et application du mastic</p> <p>Mélangez et appliquez le mastic conformément aux recommandations du constructeur ou utilisez le système de mélange dynamique 3M™ DMS. Maintenez le mastic à l'intérieur de la zone en biseau de l'apprêt. Durcissez le mastic 15-20 minutes à 23°C.</p>
5		<p>Ponçage initial du mastic</p> <p>Poncer le mastic à la forme voulue à l'aide d'une cale à poncer en utilisant un abrasif de grain 80+. Poncez grossièrement la surface en biseau avec un abrasif de grain 80+. Utilisez le guide de ponçage 3M™ entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections. Ré-appliquez le guide de ponçage 3M™ autant de fois que nécessaire.</p>
6		<p>Ponçage final du mastic</p> <p>Finissez le ponçage du mastic à l'aide d'une cale à poncer en utilisant un abrasif de grain 150+. Poncez grossièrement la surface en biseau avec un abrasif de grain 180+ et nettoyez la surface poncée avec un nettoyant approuvé sur un chiffon propre. Utilisez le guide de ponçage 3M™ entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections.</p>
7		<p>Mélange et application du mastic de finition</p> <p>Mélangez et appliquez le mastic de finition si nécessaire conformément aux recommandations du constructeur ou si vous utilisez le système de mélange dynamique 3M™ DMS. Maintenez le mastic de finition sur le bord en biseau de l'apprêt. Laissez durcir le mastic de finition pendant 15-20 minutes à 23°C.</p>
8		<p>Ponçage du mastic de finition</p> <p>Poncez le mastic de finition à l'aide d'une cale à poncer avec un abrasif de grain 180+. Utilisez le guide de ponçage 3M™ pour mettre en évidence les imperfections. Ré-appliquez du mastic de finition au besoin pour combler les imperfections mineures.</p>
9		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Biseautez la zone environnante avec un abrasif de grain 180+. Vérifiez la qualité de la réparation.</p>

Il est recommandé d'utiliser l'aspirateur mobile Festool pour aluminium, Réf. 575106.

Liste des produits

Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 80+,
Réf. 51369



Mastic polyester multi usage
haute densité 3M™ DMS,
Réf. 51003



Disque abrasif fibre
3M™ Cubitron™ II Roloc™,
75 mm, grain 80+,
Réf. 33392



Support 3M™ Roloc™+,
Réf. 07500



Disque de nettoyage
et de décapage
3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+
Clean and Strip XO-ZR,
Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™
Clean and Strip XO-ZS Pro
100 mm x 13 mm x 6 mm,
Réf. 51924



Mastic de finition
3M™ Platinum™ Glaze
Plus, 887 ml, Réf. 31180



Mastic Polyester Universel
Fin, 276 ml, Réf. 51004



Guide de ponçage
Réf. 09560 3M™ -
cartouche noire -
Réf. 09561, applicateur



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 396 mm,
grain 80+, Réf. 51411 -
grain 150+, Réf. 51413 -
grain 180+, Réf. 51414



Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 180+,
Réf. 51422

Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Installation et démontage de panneaux composites

1



Nettoyage des panneaux

Nettoyez les panneaux à l'eau savonneuse, puis nettoyez-les à l'aide d'un nettoyant de surface. Séchez soigneusement les pièces. **NE PAS** appliquer d'autres nettoyants pendant le reste de la procédure d'enlèvement et d'installation.

2



Retrait des panneaux

Chauffez la ligne de jointure à 120-150°C et séparez doucement les panneaux à l'aide d'un couteau à mastic rigide ou un outil équivalent. Retirez toute la colle de la partie non endommagée en utilisant le même procédé que celui décrit ci-dessous. Laissez la surface refroidir.

3



Préparation des surfaces

Poncez les surfaces à joindre à l'aide d'un disque abrasif 3M™ Roloc™ de grain 60+ sur une meuleuse à renvoi d'angle réglée à basse vitesse pour dégrossir la surface ou un disque abrasif de grain 80+ avec une ponceuse double action. Dépoussiérez la zone à réparer avec un air propre et sec et un chiffon propre. **Remarque : si les panneaux ont été séparés à la flamme, il est essentiel d'enlever les résidus de combustion avec un disque abrasif de grain 80+.** Pour les pièces métalliques, un grain 80+ suffira.

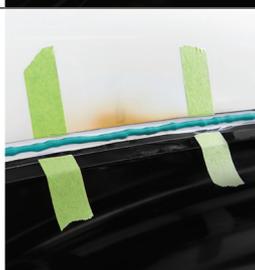
4



Ajustement à sec des pièces

Avant d'appliquer la colle, assemblez à sec toutes les pièces pour vous assurer de leur bon ajustement.

5



Application de la colle

Suivez les consignes d'utilisation pour préparer, mélanger et appliquer la colle pour panneau de carrosserie 3M™. Appliquez un cordon continu sur l'une des pièces. **Remarque : si vous devez ajuster la pièce, faites-la coulisser pour éviter la formation de poches d'air dans le cordon de colle.**

6



Assemblage

Assemblez les pièces. Appliquez des serre-joints sur la surface collée du panneau et serrez-les à l'intérieur de la zone souhaitée. **Remarque : utilisez autant de serre-joints que nécessaire. Veillez à ne pas trop serrer, car vous risqueriez d'écraser la ligne de jointure de la colle.** Enlevez tout excès de colle en pressant.

Liste des produits

Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Disque abrasif fibre 3M™ Cubitron™ II Roloc™ grain 60+, 75 mm, Réf. 33391



Meuleuse à renvoi d'angle 3M™, Réf. 33577



Disque abrasif 3M™ Cubitron™ II Hookit™, 150 mm, grain 80+, Réf. 51369



Ruban de masquage Premium Scotch® 3030, largeur 18 mm, Réf. 50977



Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898



Mastic colle 3M™, 50 ml, Réf. 05901



Colle pour panneau de carrosserie 3M™, 200 ml, Réf. 08115



Applicateur manuel 3M™ 50 ml, Réf. 08190



Applicateur manuel 3M™ 200 ml, Réf. 08117



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Travail du métal

1



Nettoyage préalable

Pré-lavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).

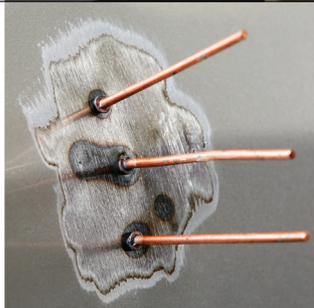
2



Préparation des surfaces

Utilisez un disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever la peinture ou le revêtement sur les points bas endommagés en préparation pour le débosselage.

3



Débosselage par traction

Tirez sur les bosselures peu profondes à l'aide de la méthode et de l'équipement de traction préconisés.

4



Préparation finale

Utilisez un disque à meuler de grain 80+ 3M™ Roloc™ pour enlever les éclaboussures de soudure lors de la traction des bosselures.

5



Nettoyage et inspection

Nettoyez avec un nettoyant et dégraissant tout usage. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec. Inspectez la zone endommagée pour déterminer si un redressement supplémentaire du métal est nécessaire.

Liste des produits

Disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean and Strip XO-ZR, Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Strip XO-ZS Pro 100 mm x 13 mm x 6 mm, Réf. 51924



Ponceuse à bande abrasive 3M™, 457 mm, Réf. 33575 - 330 mm, Réf. 33573



Disque de conditionnement de surface 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™, 50 mm, Réf. 07480 - Réf. 07481



Disque abrasif fibre 3M™ Cubitron™ II Roloc™, 75 mm, grain 80+, Réf. 33392



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : il sera nécessaire d'appliquer de la cire 3M™ Cavity™ Wax Plus à l'arrière du panneau aux endroits touchés par la chaleur, pour rétablir la protection contre la corrosion.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Remplacement de pièces en acier

1		Nettoyage prélabable Prélavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).
2		Découpage des panneaux Identifiez le point de découpage recommandé par le constructeur, inscrivez-le ou marquez-le avec du ruban adhésif sur le véhicule. Découpez la zone à réparer à l'aide d'un disque à tronçonner 3M™. Utilisez une ponceuse à bande de grain 36+ dans les endroits difficiles d'accès pour couper le panneau supérieur et éviter d'endommager le panneau hôte.
3		Enlèvement du produit d'étanchéité et du revêtement Utilisez un disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever le produit d'étanchéité et les revêtements des grandes surfaces faciles d'accès. Utilisez la bande CRS 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever les revêtements et les mastics de jointage dans les endroits difficiles d'accès et le long des joints sur bords tombés, pour exposer les zones de soudage par points.
4		Élimination des points de soudure En utilisant une bande abrasive de grain 36+ ou 60+, meulez la soudure par points pour enlever la soudure du panneau supérieur. Notez l'épaisseur du panneau supérieur. En meulant, veillez à ne meuler que le panneau supérieur et à limiter la découpe dans le panneau hôte/intérieur. Utilisez l'épaisseur de la bande en guise de jauge : cessez de meuler lorsque le dos de la bande affleure avec le panneau extérieur. La bande de grain 80+ peut être utilisée pour enlever les soudures sur les aciers plus minces.
5		Séparation des panneaux Séparez le panneau extérieur du panneau hôte. Ne forcez pas la séparation dans les zones où la soudure n'est pas complètement enlevée. Revenez à l'étape 4 et terminez l'enlèvement de la soudure avant de continuer.
6_A		Préparation de surface À l'aide d'une bande abrasive de grain 80+, retirez les résidus de soudure restantes du panneau hôte.
6_B		Préparation de surface Avec une bande 3M™ Scotch-Brite™ à gros grain, nettoyez et préparez les brides de jonctions restantes sur le panneau hôte et le panneau de remplacement si nécessaire.
7_A		Ébavurage des soudures MIG Utilisez une bande abrasive de grain 80+ pour ébavurer les soudures MIG de remplacement. Meulez la soudure. Évitez d'endommager les zones adjacentes.
7_B		Ébavurage des soudures continues Utilisez un disque abrasif de 75 mm de grain 60+ pour l'ébavurage des soudures MIG continues au niveau du joint de sectionnement. Meulez la soudure. Veillez à limiter la quantité de meulage effectuée sur les zones adjacentes.
8		Nettoyage des soudures Utilisez une bande CRS 3M™ Scotch-Brite™ pour nettoyer le site de soudage en vue des opérations ultérieures.

Liste des produits

Disque à tronçonner
3M™ Cubitron™ II,
75 mm x 1 mm,
Réf. 33456 -
75 mm x 1,6 mm,
Réf. 33455



Disque de nettoyage
et de décapage
3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+
Clean and Strip XO-ZR,
Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™
Clean and Strip XO-ZS Pro
100 mm x 13 mm x 6 mm,
Réf. 51924



Ponceuse à bande
abrasive 3M™,
457 mm, Réf. 33575 -
330 mm, Réf. 33573



Disque de
conditionnement de
surface 3M™ Scotch-Brite™
Roloc™, 50 mm,
Réf. 07480 - Réf. 07481



Bande abrasive
3M™ Cubitron™ II,
grain 36+, Réf. 33443 -
grain 60+, Réf. 33445 -
grain 80+, Réf. 33446



Meuleuse à renvoi
d'angle 3M™, Réf. 33577



Disque abrasif
fibre 3M™ Cubitron™ II
Roloc™, 75 mm,
grain 60+, Réf. 33391



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : au besoin, suivez les recommandations et les techniques de contrôle de la chaleur des aciers à haute résistance.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Réparations cosmétiques (plastique renforcé de fibre de verre, composites)

1		<p>Nettoyage de la zone endommagée</p> <p>Nettoyez la zone réparée avec de l'eau savonneuse suivie d'un nettoyant de surface, en veillant à minimiser l'exposition des fibres endommagées ou exposées aux produits nettoyants. Séchez soigneusement la pièce. N'appliquez AUCUN autre nettoyant pendant le reste de la procédure de réparation.</p>
2		<p>Meulage grossier</p> <p>Meulez la zone à réparer avec un disque abrasif 3M[™] Roloc[™] sur une meuleuse à renvoi d'angle à basse vitesse. Finissez de creuser la zone à réparer à l'aide d'un disque abrasif de grain 80+ avec une ponceuse double action.</p>
3		<p>Ponçage en biseau</p> <p>Terminez le processus de préparation à l'aide d'un disque abrasif de grain 180+ et biseautez bien la zone environnante. Dépoussiérez la zone à réparer avec un air propre et sec et un chiffon propre.</p>
4		<p>Primaire d'adhésion</p> <p>La fibre de verre n'a pas besoin d'un primaire d'adhésion. Si vous réparez avec la résine de moulage liquide Metton[®], appliquez une couche légère et uniforme de primaire d'adhésion en polyoléfine 3M[™] sur la surface à réparer. Laissez sécher le primaire d'adhésion pendant 5 minutes avant d'appliquer la colle/le mastic.</p>
5		<p>Application</p> <p>En suivant les instructions fournies avec le produit, appliquez une couche hermétique de colle ou de mastic sur la zone à réparer pour assurer un bon contact avec le composite. Continuez à appliquer jusqu'à ce que la zone à réparer soit légèrement plus élevée que la zone environnante. Pour de meilleurs résultats, chauffez à 66°C pendant 15 minutes.</p>
6		<p>Ponçage et mise en forme initiale du mastic</p> <p>Commencez à mettre en forme le mastic de finition une fois qu'il a refroidi à l'aide d'une ponceuse orbitale ou d'une cale à poncer avec un abrasif de grain 80+. Utilisez le guide de ponçage 3M[™] entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections.</p>
7		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Poncez l'enduit avec un abrasif de grain 180+ à la main ou avec une ponceuse double action et biseautez le composite et la peinture environnants. Utilisez le guide de ponçage 3M[™] entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections. Terminez le ponçage avec un abrasif de grain 220+ bien en profondeur dans la surface environnante. Remarque : contactez votre fabricant de peinture pour la préparation finale du ponçage.</p>

Liste des produits

Nettoyant universel 3M[™], 946 ml, Réf. 08984



Disque abrasif fibre 3M[™] Cubitron[™] II Roloc[™] grain 60+, 75 mm, Réf. 33391



Disque abrasif 3M[™] Cubitron[™] II Hookit[™], 150 mm, grain 180+, Réf. 51422 - grain 220+, Réf. 51423



Primaire d'adhésion polyoléfine 3M[™], Réf. 05917



Mastic-Colle flexible de finition pour plastiques 3M[™], 200 ml, Réf. 05887



Guide de ponçage Réf. 09560 3M[™] - cartouche noire, Réf. 09561, applicateur



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M[™], Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M[™], Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M[™] SecureFit[™] Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Liaison par soudure (sauf panneau de porte)

1		<p>Préparation du panneau hôte</p> <p>À l'aide d'une bande abrasive de grain 80+, retirez les résidus de soudure restantes du panneau hôte. Préparez les brides de jonction restantes sur le panneau hôte avec une bande 3M™ Scotch-Brite™ à gros grain pour enlever toute colle, corrosion et revêtement.</p>
2		<p>Préparation de la bride de jonction du panneau</p> <p>Retirez le revêtement électrophorèse des zones de la bride de jonctions du panneau de remplacement à l'aide d'une bande ou d'un disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™.</p>
3		<p>Nettoyage</p> <p>Nettoyez le panneau hôte et les zones de la bride de jonctions du panneau de remplacement avec un nettoyant de surface.</p>
4		<p>Assemblage du panneau à blanc</p> <p>Montez le panneau de remplacement à blanc et terminez tout redressement de métal nécessaire au niveau des brides.</p>
5		<p>Apprêt pour revêtement de soudure</p> <p>Utilisez la bande 3M™ Scotch-Brite™ pour préparer les surfaces métalliques. Nettoyez et appliquez l'apprêt pour revêtement de soudure sur toutes les zones nécessitant une soudure MIG.</p>
6		<p>Préparation de la surface de soudure par points</p> <p>Identifiez les sites de soudage par points du panneau de remplacement et retirez le revêtement électrophorèse à l'aide de la bande 3M™ Scotch-Brite™ aux endroits où les extrémités des soudures par points seront en contact avec le panneau hôte et le panneau de remplacement. Une fois la procédure terminée, retirez le panneau.</p>
7		<p>Remplacement de l'insonorisation avant le montage</p> <p>Si la conception du véhicule l'exige, appliquez une plaque ou une mousse d'insonorisation aux endroits d'origine.</p>
8		<p>Application de la colle pour carrosserie</p> <p>Appliquez la colle sur les brides de jonction du panneau hôte et du panneau de remplacement, en recouvrant toutes les surfaces métalliques nues. Appliquez un cordon supplémentaire de colle au niveau des brides de jonction.</p>
9		<p>Installation du panneau de remplacement</p> <p>Installez le panneau de remplacement sur le panneau hôte. Serrez.</p>
10		<p>Points de soudure</p> <p>Soudez par points pendant que la colle durcit (dans les 30 minutes suivant son application) aux endroits préparés. Respectez les réglages de soudage déterminés sur le panneau d'essai.</p>
11		<p>Nettoyage des excès de colle</p> <p>Retirez les pinces et l'excès de colle de l'outil de la zone de réparation avant le durcissement pour sceller la réparation. Remarque : le meulage pour éliminer l'excès de colle peut exposer le métal nu et causer une corrosion.</p>
12		<p>Remplacement de la mousse après assemblage</p> <p>Appliquez les mousses aux emplacements d'origine, si nécessaire.</p>

Remarque : suivez les processus de protection contre la corrosion internes recommandés avant l'assemblage final du véhicule.

⚠ AVERTISSEMENT

Pour effectuer et tester les soudures, suivez les procédures recommandées par les constructeurs automobiles et/ou les fabricants des appareils de soudage. Avant de souder sur un véhicule, des soudures d'essai doivent être effectuées pour s'assurer de la qualité des soudures et des réglages de l'appareil de soudage.

Liste des produits

Ponceuse à bande abrasive 3M™, 457 mm, Réf. 33575 - 330 mm, Réf. 33573



Bande abrasive 3M™ Cubitron™ II, grain 80+, Réf. 33446



Bande souple durable 3M™ Scotch-Brite™, CRS, Réf. 64475



Disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean and Strip XO-ZR, Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Strip XO-ZS Pro 100 mm x 13 mm x 6 mm, Réf. 51924



Revêtement de soudure 3M™ II, Réf. 50410



Plaque insonorisante 3M™, Réf. 08840



Colle pour panneau de carrosserie 3M™, 200 ml, Réf. 08115



Mastic colle 3M™, 50 ml, Réf. 05901



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Scellement par soudure		
1		Préparation du panneau hôte À l'aide d'une bande abrasive de grain 80+, retirez les résidus de soudure restantes du panneau hôte. Préparez les brides de jonction restantes sur le panneau hôte avec une bande 3M™ Scotch-Brite™ à gros grain.
2		Préparation de la bride de jonction du panneau Retirez le revêtement électrophorèse des zones de la bride de jonctions du panneau de remplacement à l'aide d'une bande ou d'un disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™.
3		Nettoyage Nettoyez le panneau hôte et les zones de la bride de jonctions du panneau de remplacement avec un nettoyant de surface.
4		Redressement des brides et ajustage à blanc de la pièce Montez le panneau de remplacement à sec et terminez tout redressement de métal nécessaire au niveau des brides.
5		Apprêt pour revêtement de soudure Utilisez la bande 3M™ Scotch-Brite™ pour préparer les surfaces métalliques. Nettoyez et appliquez l'apprêt pour revêtement de soudure sur toutes les zones nécessitant une soudure MIG.
6		Préparation de la surface de soudure par points Identifiez les sites de soudage par points du panneau de remplacement et retirez le revêtement électrophorèse à l'aide de la bande 3M™ Scotch-Brite™ aux endroits où les extrémités des soudures par points seront en contact avec le panneau hôte et le panneau de remplacement. Une fois la procédure terminée, retirez le panneau.
7		Remplacement de l'insonorisation avant le montage Si la conception du véhicule l'exige, appliquez une plaque ou mousse d'insonorisation aux endroits d'origine.
8		Application du mastic d'étanchéité Appliquez un mastic d'étanchéité polyuréthane ou MS polymère sur les zones de bride de jonction sur le panneau hôte et sur le panneau de remplacement, en recouvrant toutes les zones métalliques nues. Appliquez un cordon supplémentaire de mastic au niveau des brides de jonction.
9		Installation du panneau de remplacement Installez le panneau de remplacement sur le panneau hôte. Serrez.
10		Points de soudure Soudez par points pendant que la colle durcit sur les points de soudure préparés. Respectez les réglages de soudage déterminés sur le panneau d'essai.
11		Nettoyage du mastic Retirez les pinces et l'excès de colle de l'outil de la zone de réparation avant le durcissement pour sceller la réparation. Remarque : le meulage pour éliminer l'excès de mastic peut exposer le métal nu et causer une corrosion.
12		Remplacement de la mousse après assemblage Appliquez les mousses aux emplacements d'origine, si nécessaire.

Remarque : suivez les processus de protection contre la corrosion internes recommandés avant l'assemblage final du véhicule.

⚠ AVERTISSEMENT

Pour effectuer et tester les soudures, suivez les procédures recommandées par les constructeurs automobiles et/ou les fabricants des appareils de soudage. Avant de souder sur un véhicule, des soudures d'essai doivent être effectuées pour s'assurer de la qualité des soudures et des réglages de l'appareil de soudage.

Liste des produits

Ponceuse à bande abrasive 3M™, 457 mm, Réf. 33575 - 330 mm, Réf. 33573



Bande abrasive 3M™ Cubitron™ II, grain 80+, Réf. 33446



Bande souple durable 3M™ Scotch-Brite™, CRS, Réf. 64475



Disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean and Strip XO-ZR, Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Strip XO-ZS Pro 100 mm x 13 mm x 6 mm, Réf. 51924



Revêtement de soudure 3M™ II, Réf. 50410



Plaque insonorisante 3M™, Réf. 08840



Mousse souple 3M™, 200 ml, Réf. 08463



Mastic d'étanchéité polyuréthane 3M™, cartouche, Réf. 08684 - sachet, Réf. 08782



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Réparation de petits dommages		
1		<p>Nettoyage préalable</p> <p>Pré lavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).</p>
2		<p>Ponçage initial</p> <p>Poncez la zone à réparer avec un abrasif de grain 80+, en retirant la peinture de 5 à 10 cm autour de la zone endommagée. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec et nettoyez de nouveau avec un nettoyant de surface.</p>
3		<p>Mélange et application du mastic</p> <p>Mélangez et appliquez le mastic conformément aux recommandations du constructeur, ou utilisez le système de mélange dynamique 3M™ DMS. Maintenez le mastic à l'intérieur de la zone en biseau de l'apprêt. Durcissez l'enduit 15-20 minutes à 23°C.</p>
4		<p>Ponçage du mastic</p> <p>À l'aide d'une cale à poncer, façonnez le mastic avec un abrasif de grain 80+. Appliquez une couche de guide de ponçage et finissez le ponçage à la cale avec un abrasif de grain 150+. Poncez en double action avec un disque abrasif de grain 180+. Inspectez la réparation pour vérifier la qualité. Si un mastic de finition n'est pas nécessaire, passez à l'étape 7.</p>
5		<p>Mélange et application du mastic de finition</p> <p>Dépoussiérez la zone à réparer pour éliminer complètement la poussière de ponçage de la surface. Mélangez et appliquez le mastic de finition si nécessaire conformément aux recommandations du constructeur ou si vous utilisez le système de mélange dynamique 3M™ DMS. Maintenez le mastic de finition sur le bord en biseau de l'apprêt. Laissez durcir le mastic de finition pendant 15-20 minutes à 23°C.</p>
6		<p>Ponçage du mastic de finition</p> <p>Poncez le mastic de finition avec un abrasif de grain 180+. Utilisez le guide de ponçage 3M™ entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections.</p>
7		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Dépoussiérez la zone à réparer. Biseautez la zone environnante avec un abrasif de grain 180+. Vérifiez la qualité de la réparation.</p>

Liste des produits

Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 80+,
Réf. 51369



Mastic polyester multi usage
haute densité
3M™ DMS, Réf. 51003



Guide de ponçage
Réf. 09560 3M™ -
cartouche noire,
Réf. 09561, applicateur



Mastic de finition
3M™ Platinum™ Glaze Plus,
887 ml, Réf. 31180



Mastic Polyester
Universel Fin, 276 ml,
Réf. 51004



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 396 mm,
grain 80+, Réf. 51411 -
grain 150+, Réf. 51413 -
grain 180+, Réf. 51414



Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 180+,
Réf. 51422



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



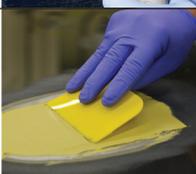
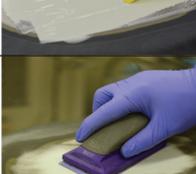
Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Réparation de dommages importants		
1		<p>Nettoyage préalable</p> <p>Pré lavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).</p>
2		<p>Ponçage initial</p> <p>Poncez avec une ponceuse orbitale la zone à réparer à l'aide d'un abrasif de grain 80+ en enlevant la peinture au-delà des dommages sur une distance de 5-10 cm. Dépoussiérez avec de l'air propre et sec et nettoyez de nouveau avec un nettoyant de surface.</p>
3		<p>Préparation finale</p> <p>Éliminez les résidus de peinture/revêtements restants dans les creux à l'aide d'un disque de nettoyage de décapage 3M™ Scotch-Brite™. Utilisez un disque abrasif de 75 mm pour retirer les éclaboussures de soudure ou autres imperfections de surface. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec et nettoyez de nouveau avec un nettoyant de surface.</p>
4		<p>Mélange et application de l'enduit</p> <p>Mélangez et appliquez l'enduit conformément aux recommandations du constructeur, ou utilisez le système de mélange dynamique 3M™ DMS. Maintenez l'enduit à l'intérieur de la zone en biseau de l'apprêt. Durcissez l'enduit 15-20 minutes à 23°C.</p>
5		<p>Ponçage initial de l'enduit</p> <p>Poncer l'enduit à la forme voulue à l'aide d'une cale à poncer en utilisant un abrasif de grain 80+. Poncez grossièrement la surface en biseau avec un abrasif de grain 80+. Utilisez le guide de ponçage 3M™ entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections. Ré-appliquez le guide de ponçage 3M™ autant de fois que nécessaire.</p>
6		<p>Ponçage final de l'enduit</p> <p>Finissez le ponçage de l'enduit à l'aide d'une cale à poncer en utilisant un abrasif de grain 150+. Poncez finement en biseau la zone à réparer avec une ponceuse orbitale et un abrasif de grain 180+, et Dépoussiérez avec de l'air propre et sec. Utilisez le guide de ponçage 3M™ entre chaque étape de ponçage pour faire ressortir les imperfections.</p>
7		<p>Mélange et application du mastic de finition</p> <p>Dépoussiérez la zone à réparer pour éliminer complètement la poussière de ponçage de la surface. Mélangez et appliquez le mastic de finition si nécessaire conformément aux recommandations du constructeur ou si vous utilisez le système de mélange dynamique 3M™ DMS. Maintenez le mastic de finition sur le bord en biseau de l'apprêt. Laissez durcir le mastic de finition pendant 15-20 minutes à 23°C.</p>
8		<p>Ponçage du mastic de finition</p> <p>Poncez le mastic de finition à l'aide d'une cale à poncer avec un abrasif de grain 180+. Utilisez le guide de ponçage 3M™ pour mettre en évidence les imperfections. Ré-appliquez le mastic de finition au besoin pour combler les imperfections mineures.</p>
9		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Dépoussiérez la zone à réparer. Biseautez la zone environnante avec un abrasif de grain 180+. Vérifiez la qualité de la réparation.</p>

Liste des produits

Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 80+, Réf. 51369



Mastic polyester multi usage
haute densité 3M™ DMS,
Réf. 51003



Disque abrasif fibre
3M™ Cubitron™ II Roloc™,
75 mm, grain 80+,
Réf. 33392



Support 3M™ Roloc™+,
Réf. 07500

Disque de nettoyage
et de décapage
3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+
Clean and Strip XO-ZR,
Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™
Clean and Strip XO-ZS Pro
100 mm x 13 mm x 6 mm,
Réf. 51924



Mastic de finition
3M™ Platinum™ Glaze Plus,
887 ml, Réf. 31180



Mastic Polyester Universel
Fin, 276 ml, Réf. 51004



Guide de ponçage 3M™,
Réf. 09560,
cartouche noire,
Réf. 09561, applicateur



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 396 mm,
grain 80+, Réf. 51411 -
grain 150+, Réf. 51413 -
grain 180+, Réf. 51414



Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 180+,
Réf. 51422



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Retrait du joint d'étanchéité

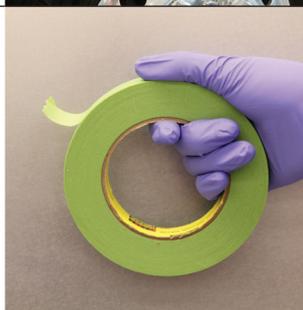
1



Nettoyage

Prélevez/nettoyez le véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).

2



Protection

Protégez les zones environnantes avec du ruban de masquage.

3



Méthode A

Utilisez un disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever le mastic d'étanchéité et les revêtements, lorsqu'ils sont accessibles.

4



Méthode B

Utilisez la bande CRS 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever les revêtements et les mastics dans les endroits difficiles d'accès.

5



Nettoyage

Dépoussiérez la surface à réparer avec de l'air propre et sec, puis utilisez un nettoyeur de surface pour enlever tout résidu.

Liste des produits

Ruban de masquage Premium Scotch® 3030, largeur 18 mm, Réf. 50977



Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898



Disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean and Strip XO-ZR, Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Strip XO-ZS Pro 100 mm x 13 mm x 6 mm, Réf. 51924



Ponceuse à bande abrasive 3M™, 457 mm, Réf. 33575 - 330 mm, Réf. 33573



Bande souple durable Scotch-Brite™, CRS, Réf. 64475



Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Installation du joint d'étanchéité : sur apprêt

1



Préparation des surfaces

Grattez l'apprêt dans les zones d'application du mastic à l'aide d'un tampon 3M™ Scotch-Brite™. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec. **Remarque : appliquez les mastics d'étanchéité 3M™ uniquement sur les apprêts époxy ou uréthane bi-composants.**

2



Nettoyage

Utilisez un chiffon propre ou un essuie-tout pour nettoyer la zone à réparer avec un nettoyant et dégraissant tout usage, suivi d'un dégraissant pour cires et graisses. **Remarque : ne vaporisez pas ou ne saturez pas les joints avec un nettoyant.**

3



Application d'une couche hermétique

Appliquez un mince cordon de mastic sur le joint souhaité. Insérez le scellant dans le joint, pour assurer les qualités d'étanchéité et d'adhérence appropriées.

4



Application du mastic d'étanchéité

Appliquez le scellant sur le joint préparé. Utilisez un outil pour recréer l'aspect de la pièce neuve.

Liste des produits

Tampon à main 3M™ Scotch-Brite™ 7447 PRO, grain très fin, 115 mm x 229 mm
Réf. 64659



Mastic d'étanchéité polyuréthane 3M™, cartouche 310 ml, Réf. 08689 - sachet 310 ml, Réf. 08787 - sachet 600 ml, blanc, Réf. 08788



Applicateur pneumatique 3M™, cartouche 310 ml, Réf. 08012 - sachet 310 ml, Réf. 08006 - sachet 600 ml, Réf. 08007



Mastic plastique souple 3M™, 200 ml, Réf. 05887 - buses, Réf. 08193



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Installation du joint d'étanchéité : revêtement sur métal

1



Préparation des surfaces

Grattez le mastic dans les zones d'application à l'aide d'une cale manuelle marron 3M™ Scotch-Brite™. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec.

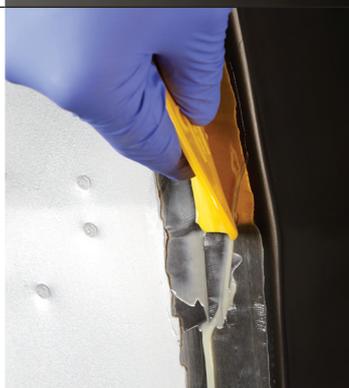
2



Nettoyage

Utilisez un chiffon propre ou un essuie-tout pour nettoyer la zone à réparer avec un nettoyant et dégraissant tout usage, suivi d'un dégraissant pour cires et graisses. **Remarque : ne vaporisez pas ou ne saturez pas les joints avec un nettoyant.**

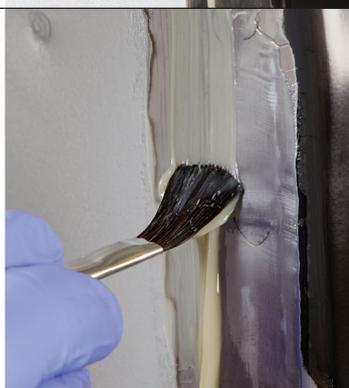
3



Application d'une couche hermétique

Appliquez un mince cordon de mastic sur le joint souhaité. Insérez le scellant dans le joint, pour assurer les qualités d'étanchéité et d'adhérence appropriées.

4



Application du mastic d'étanchéité

Appliquez le mastic sur le joint préparé. Utilisez un outil pour recréer l'aspect de la pièce neuve.

Liste des produits

Tampon à main 3M™ Scotch-Brite™ 7447 PRO, grain très fin, 115 mm x 229 mm
Réf. 64659



Mastic d'étanchéité polyuréthane 3M™, cartouche 310 ml, Réf. 08689 - sachet 310 ml, Réf. 08787 - sachet 600 ml, blanc, Réf. 08788



Applicateur pneumatique 3M™, cartouche 310 ml, Réf. 08012 - sachet 310 ml, Réf. 08006 - sachet 600 ml, Réf. 08007



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Ébarber et finir les zones soudées avant d'appliquer le mastic directement sur le métal.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Protection contre la corrosion (3M™ Cavity™ Wax Plus)

1



Nettoyage préalable

Pré lavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).

2



Homogénéisation de l'aérosol

Agitez soigneusement la bombe aérosol – une minute d'agitation est nécessaire pour mélanger les composants avant utilisation. Si nécessaire, fixez la buse d'application désirée pour accéder aux zones à l'intérieur du panneau.

3



Application avec un actionneur standard

En cas d'application sur de nouveaux panneaux avant le montage, utilisez l'actionneur standard. Vaporisez jusqu'à trois (3) couches pour assurer une couverture complète et maximiser la protection.

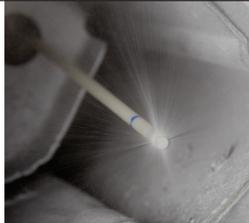
4



Marquage de la buse d'application

Si vous utilisez la buse d'application à 360°, marquez la buse à environ 2,5 cm de l'extrémité en guise de référence pour réduire le risque de survaporisation.

5



insertion de buse dans l'ouverture du panneau

Insérez la buse jusqu'au point le plus profond. Commencez à pulvériser en retirant la buse jusqu'à ce que le repère de référence soit visible. Répétez jusqu'à trois (3) fois pour assurer une couverture complète et maximiser la protection contre la corrosion.

6



Nettoyage de la buse

Après l'application, renversez la bombe et retirez le produit de la buse en appuyant sur l'actionneur.

7



Retrait de l'excès de cire pour corps creux

Remontez les pièces adjacentes et essuyez l'excédent à l'aide d'un nettoyant de surface.

Liste des produits

Cire pour corps creux
3M™ Cavity™ Wax Plus
511 g, Réf. 08852



Kit d'applicateur de cire
pour corps creux
3M™ Cavity™ Wax Plus
Réf. 8851WK



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de bus et camions

Protection contre la corrosion (sous-couche)

1



Nettoyage préalable

Prélavage/nettoyage du véhicule avant le démontage (lavage sous pression de la zone du train roulant correspondant à la zone à réparer).

2



Préparation de surface

Utilisez le disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ pour enlever les revêtements qui se détachent de la zone à réparer. Utilisez la bande CRS 3M™ Scotch-Brite™ dans les endroits difficiles d'accès.

3



Nettoyage et inspection

Soufflez de l'air comprimé sec et propre pour retirer la poussière et les contaminants de surface détachés. Utilisez un nettoyant de surface pour enlever tous les contaminants restants.

Remarque : les revêtements doivent être appliqués sur des substrats soigneusement nettoyés afin de maximiser la protection contre la corrosion.

4



Application du revêtement

Appliquez une sous-couche appropriée conformément à la réglementation locale sur la zone à réparer. Pour une protection maximale contre la corrosion, appliquez quatre couches moyennes de sous-couche, en laissant un temps de séchage rapide entre les couches.

Liste des produits

Disque de nettoyage et de décapage 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™+ Clean and Strip XO-ZR, Réf. 51893



Disque 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Strip XO-ZS Pro 100 mm x 13 mm x 6 mm, Réf. 51924



Ponceuse à bande abrasive 3M™, 457 mm, Réf. 33575 - 330 mm, Réf. 33573



Bande souple durable 3M™ Scotch-Brite™, CRS, Réf. 64475



Revêtement antigraillon fini texturé 3M™ Body Gard™, Réf. 08868, noir



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation des pare-chocs

Réparation cosmétique de pare-chocs Éraflures, entailles et déformations		
1		<p>Nettoyage de la zone endommagée</p> <p>Nettoyez la zone à réparer avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.</p>
2		<p>Ponçage initial</p> <p>Creusez la zone endommagée à l'aide d'une ponceuse orbitale et d'un disque abrasif de grain 80+. Veillez à ce que l'abrasion du grain 80+ soit circonscrite à l'intérieur de la zone creusée. Utilisez une ponceuse orbitale avec un abrasif de grain 180+ pour biseauter la zone à réparer à 50-75 mm de la zone creusée.</p>
3		<p>Application du primaire d'adhésion</p> <p>Dépoussiérez la zone à réparer avec de l'air propre et sec. Appliquez le primaire d'adhésion en aérosol, et laissez sécher 5 à 10 minutes. Appliquez toujours un primaire d'adhésion avant tout matériau de remplissage.</p>
4		<p>Mélange et application du mastic souple</p> <p>Mélangez et appliquez le mastic souple en une couche hermétique, suivie de couches supplémentaires pour remplir toutes les zones peu profondes. Laissez durcir 15 minutes à 23°C.</p>
5		<p>Ponçage du mastic souple</p> <p>Poncez à la main ou à l'aide d'une ponceuse orbitale le mastic souple de réparation avec un disque ou une feuille de grain 150+, suivi d'un disque ou d'une feuille de grain 180+.</p>
6		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Effectuez un ponçage de finition de la zone à réparer et de la zone environnante avec un disque abrasif P320. Dépoussiérez et inspectez la réparation pour vous assurer de sa qualité. Répétez les étapes 3, 4 et 5 si nécessaire.</p>

Liste des produits

Disque de ponçage
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
75 mm, 320+, Réf. 52027 -
150 mm, 320+, Réf. 51426



Disque abrasif 3M™ Cubitron™ II
Hookit™, 150 mm,
grain 80+, Réf. 51369 -
grain 150+, Réf. 51421 -
grain 220+, Réf. 51423



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 127 mm,
grain 150+, Réf. 51388 -
grain 180+, Réf. 51389



Primaire d'adhésion
polyoléfine 3M™,
Réf. 05917



Mastic plastique
souple 3M™,
200 ml, Réf. 05887 -
buses, Réf. 08193



Applicateur
manuel 3M™
200 ml, Réf. 08117



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



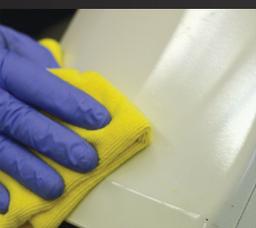
Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : nous déconseillons d'appliquer une dernière couche de primaire d'adhésion polyoléfine 3M™ (Réf. 05917) après le ponçage final. Les fabricants de peinture recommandent tous leurs propres primaires d'adhésion et l'application du primaire 05917 peut causer un problème de compatibilité.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation des pare-chocs

Réparation non structurale de pare-chocs par pièces rapportées souples

1		Nettoyage de zone endommagée Nettoyez les parties avant et arrière de la zone à réparer avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface. Assurez-vous d'enlever toute survaporisation à l'arrière de la zone à réparer. Un tampon de lustrage 3M™ Scotch-Brite™ peut être utilisé en cas de survaporisation tenace.
2		Ponçage initial Poncez la partie avant de la pièce réparée à l'aide d'un disque de 75 mm de grain 60+. Meulez à faible vitesse pour créer une zone creuse de 75 mm de large qui converge jusqu'au fond de la zone endommagée.
3		Ponçage initial Poncez la zone creusée à l'aide d'un disque abrasif de grain 80+ sur une ponceuse double action, en enlevant tout plastique fondu. Veillez à ce que l'abrasion du grain 80+ soit circonscrite à l'intérieur de la zone creusée. À l'aide d'un abrasif de grain 180+, biseautez à 5-10 cm autour de la zone creusée.
4		Appliquer le patch de consolidation Sur la partie arrière de la zone à réparer, appliquez le primaire d'adhésion. Appliquez fermement le patch de consolidation souple en chevauchant la zone endommagée de 36 mm sur tous les côtés de la surface à réparer.
5		mélange et application du mastic souple Appliquez le primaire d'adhésion polyoléfine 3M™ (Réf. 05917) sur la partie avant de la zone de réparation et laissez sécher pendant 5 minutes. Mélangez et appliquez le mastic souple en une couche hermétique, suivie de couches supplémentaires pour remplir toutes les zones peu profondes. Laissez durcir 15 minutes à 23°C.
6		Ponçage du mastic souple Poncez en orbitale le mastic souple à l'aide d'un disque abrasif de grain 150+. Poncez la zone de réparation à la main à l'aide d'une feuille abrasive de grain 180+.
7		Ponçage final et inspection À l'aide d'une ponceuse orbitale, poncez la zone à réparer et la zone environnante à l'aide d'un disque abrasif P320. Dépoussiérez et inspectez la réparation pour vous assurer de sa qualité. Répétez les étapes 5 et 6 si nécessaire.

Remarque : nous déconseillons d'appliquer une dernière couche de primaire d'adhésion polyoléfine 3M™ (Réf. 05917) après le ponçage final. Les fabricants de peinture recommandent tous leurs propres primaires d'adhésion et l'application du primaire 05917 peut causer un problème de compatibilité.

Liste des produits

Disque de ponçage
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
75 mm, 320+, Réf. 52027 -
150 mm, 320+, Réf. 51426



Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm,
grain 80+, Réf. 51369 -
grain 150+, Réf. 51421



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 127 mm,
grain 180+, Réf. 51389



Disque fibre
3M™ Cubitron™ II Roloc™,
50 mm, grain 80+,
Réf. 33380



Primaire d'adhésion
polyoléfine 3M™,
Réf. 05917

patch instantané
pour plastiques 3M™
(avec sachets de
primaire d'adhésion
supplémentaires),
102 mm x 203 mm,
Réf. 05888



Sachets de primaire
d'adhésion 3M™, 2,5 ml,
Réf. 06396



Mastic plastique
souple 3M™,
200 ml, Réf. 05887 -
buses, Réf. 08193



Applicateur
manuel 3M™
200 ml, Réf. 08117



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



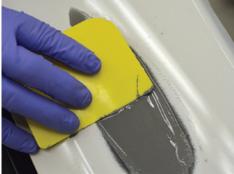
Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation des pare-chocs

Réparation bilatérale de pare-chocs Fissures, trous et perforations		
1		<p>Nettoyage de zone endommagée</p> <p>Nettoyez les parties avant et arrière de la zone à réparer avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.</p>
2		<p>Préparation pour le patch (face intérieure)</p> <p>Appliquez le primaire 06396. Laissez sécher 10 minutes.</p>
3		<p>Application du patch</p> <p>Découpez le patch à la dimension voulue pour couvrir la fissure ou le trou. Appliquez sur la zone primée au préalable.</p>
4		<p>Biseautage de la face avant</p> <p>Retirez le ruban en aluminium. Poncez la partie avant endommagée à l'aide d'un disque de 75 mm de grain 60+ ou d'une bande de grain 36+ à basse vitesse pour créer graduellement une zone creusée large de 75 mm et suffisamment profonde pour exposer le matériau de renfort sur une bande de 5mm au milieu de la zone endommagée.</p>
5		<p>Préparation de la zone de réparation</p> <p>Utilisez un disque abrasif en double action de grain 80+ pour créer une transition en douceur dans la zone dénudée, enlevez tout plastique fondu et créez une surface mate pour le collage. Il ne doit rester aucune zone de plastique brillant. Poncez avec un grain 180+ autour de la zone creusée où la colle sera éventuellement biseautée.</p>
6		<p>Mélange et application du mastic souple</p> <p>Appliquez le primaire d'adhésion en aérosol et laissez sécher pendant 5 minutes. Mélangez et appliquez le mastic souple avec une première couche hermétique, immédiatement suivie de couches supplémentaires pour remplir toutes les zones basses. Laissez durcir 15 minutes à 23°C.</p>
7		<p>Ponçage du mastic souple</p> <p>Utilisez une ponceuse orbitale pour poncer le mastic souple avec un disque abrasif de grain 150+, suivi d'un ponçage à la main avec un abrasif de grain 180+.</p>
8		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Utilisez une ponceuse orbitale pour finir la zone à réparer à l'aide d'un disque abrasif P320. Dépoussiérez et inspectez la qualité de la réparation. Répétez les étapes 6 et 7 si nécessaire.</p>

Liste des produits

Primaire d'adhésion polyoléfine 3M™, Réf. 05917



Mastic colle 3M™, cartouche 50 ml, Réf. 05901

Patch instantané + 6 primaires, Réf. 05888



Meuleuse à renvoi d'angle 3M™, Réf. 33577



Disque fibre 3M™ Cubitron™ II Roloc™, grain 60+, Réf. 33379



Ponceuse à bande abrasive 3M™, 330 mm, Réf. 33573



Bande abrasive 3M™ Cubitron™ II, 10 mm x 330 mm, grain 80+, Réf. 33440



Mastic plastique souple 3M™, 200 ml, Réf. 05887 - buses, Réf. 08193



Applicateur manuel 3M™ 200 ml, Réf. 08117



Disque de ponçage 3M™ Cubitron™ II Hookit™, 75 mm, 320+, Réf. 52027 - 150 mm, 320+, Réf. 51426



Disque abrasif 3M™ Cubitron™ II Hookit™, 150 mm, grain 80+, Réf. 51369 - grain 150+, Réf. 51421 - grain 220+, Réf. 51423



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : nous déconseillons d'appliquer une dernière couche de primaire d'adhésion polyoléfine 3M™ (Réf. 05917) après le ponçage final. Les fabricants de peinture recommandent tous leurs propres primaires d'adhésion et l'application du primaire 05917 peut causer un problème de compatibilité.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Masquage

Masquage général

1



Nettoyage de la zone

Nettoyez la zone avec un nettoyant à base d'eau. Essayez la zone à l'aide d'un nettoyant à base de solvant. Séchez la zone. La température de surface recommandée pour le masquage est de 15-25°C.

2



Masquage des bords critiques

Masquez d'abord les zones qui nécessitent l'utilisation de ruban adhésif fin. Masquez le reste de la réparation et doublez le ruban adhésif fin avec du ruban en papier crêpe. Protégez les moulures avoisinantes avec du ruban de masquage joint étanchéité.

3



Protection contre la survaporisation

Assurez-vous que la voiture est complètement sèche avant d'appliquer le film de masquage plastique. Masquez l'ensemble du véhicule avec un film de masquage plastique. Découpez la zone à réparer avec une lame de rasoir. Collez le film de masquage plastique directement sur le bord critique du masquage.

4



Retrait du masquage

Après avoir appliqué la peinture, enlevez le ruban de masquage à un angle de 90 degrés par rapport à la surface du véhicule.

Liste des produits

Ruban de masquage Premium Scotch® 3030, largeur 18 mm, Réf. 50977 - largeur 36 mm, Réf. 50980 - largeur 48 mm, Réf. 50981



Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898



Ruban vinyle 3M™ 471+, 6,4 mm, Réf. 06405



Ruban perforé de masquage 3M™, 5 mm, Réf. 06345 - 7 mm, Réf. 06347 - 10 mm, Réf. 06349 - 15 mm, Réf. 06348



Film de masquage transparent 3M™, rouleau de 4 m x 150 m, Réf. 07838
rouleau de 5 m x 120 m, Réf. 80110



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Masquage

Masquage des ouvertures		Liste des produits
1	 <p>Nettoyage Nettoyez la pièce avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.</p>	<p>Ruban de masquage Premium Scotch® 3030, largeur 18 mm, Réf. 50977 - largeur 36 mm, Réf. 50980 - largeur 48 mm, Réf. 50981</p> 
2	 <p>Masquage arrière Masquez le bord extérieur de l'ouverture à l'aide d'un ruban large, en vous assurant que la moitié de la largeur du ruban est exposée à l'ouverture.</p>	<p>Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898</p> 
3	 <p>Protection contre la survaporisation Recouvrez l'ouverture avec un film de masquage contre la survaporisation. Tirez fermement et collez le film sur le bord exposé du masquage arrière.</p>	<p>Film de masquage transparent 3M™, rouleau de 4 m x 150 m, Réf. 07838 rouleau de 5 m x 120 m, Réf. 80110</p> 
4	 <p>Découpe du ruban adhésif au niveau de l'ouverture Découpez le film autour de l'ouverture du panneau intérieur.</p>	<p>Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100</p>  <p>Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503</p>  <p>Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF</p> 
5	 <p>Scellement du bord Scellez le bord du film de masquage à l'aide d'un ruban de masquage large.</p>	

Remarque : tous les bords critiques, les masquages de montants et les masquages en général doivent être finalisés avant de masquer les ouvertures.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Masquage

Masquage de l'apprêt

1



Nettoyage

Nettoyez la pièce avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.

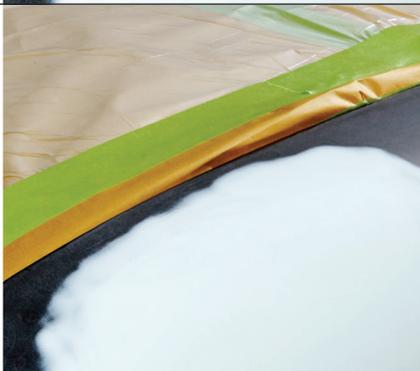
2



Protection contre la survaporisation

Appliquez un film plastique sur les zones exposées restantes et découpez au niveau de la zone de réparation.

3



Scellement du bord

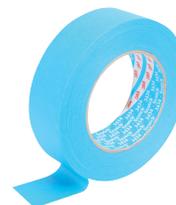
Scellez le bord du film de masquage à l'aide d'un ruban de masquage large.

Liste des produits

Ruban de masquage Premium Scotch® 3030, largeur 18 mm, Réf. 50977 - largeur 36 mm, Réf. 50980 - largeur 48 mm, Réf. 50981



Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898



Film de masquage transparent 3M™, rouleau de 5 m x 120 m, Réf. 07838 - rouleau de 6 m x 100 m, Réf. 51061



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



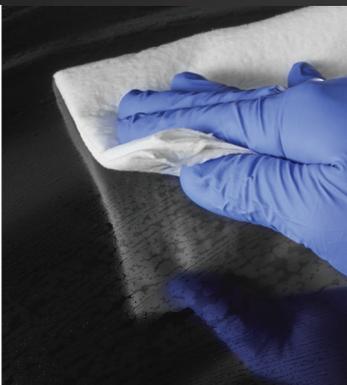
Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Préparation des pièces

Préparation des pièces neuves

1



Nettoyage

Nettoyez les pièces à peindre à l'aide d'un décapant à cire et à graisse afin d'éliminer toute contamination de surface restante.

2



Ponçage léger

Poncez la pièce avec un abrasif P320 sur une ponceuse orbitale équipée d'une interface souple ou à l'aide d'un tampon rouge manuel 3M™ Scotch-Brite™.

3



Nettoyage

Dépoussiérez la zone à réparer avec un air propre et sec et un chiffon propre. Nettoyez les pièces à peindre à l'aide d'un décapant à cire et à graisse afin d'éliminer toute contamination de surface restante.

4



Application des couches de finition

Étanchéifiez et peignez la nouvelle pièce en suivant les recommandations du fabricant de peinture.

Liste des produits

Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Disque de ponçage 3M™ Cubitron™ II Hookit™, 75 mm, 320+, Réf. 52027 - 150 mm, 320+, Réf. 51426



Disque E Coat 3M™ Hookit™ 150 mm, P320, Réf. 50535



Interface universelle souple multitraus, 5 mm, Réf. E51126



Tampons de nettoyage et de finition 3M™ Scotch-Brite™, grain très fin, rouleau prédécoupé, 115 mm x 150 mm, Réf. 07903



Pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HG14, Réf. 16577



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Préparation des pièces

Pièces primaires (aluminium, plastique fibre de verre, composite)

1



Évaluation et ponçage

Évaluez la planéité et la rectitude de la zone endommagée. Si nécessaire, utilisez un abrasif de grain 220+ sur une ponceuse orbitale sur toute la surface réparée, afin de garantir que la surface est prête pour la pose d'un apprêt. Dépoussiérez la zone à réparer avec un air propre et sec et un chiffon propre. Nettoyez ensuite à l'aide d'un décapant à cire et à graisse afin d'éliminer toute contamination de surface restante.

2



application de l'apprêt et ponçage de finition

Appliquez l'apprêt sur la zone à réparer en suivant les recommandations du fabricant. Appliquez le guide de ponçage 3M™ sur toute la surface réparée. Poncez la surface avec un abrasif de grain 220+ pour en assurer la planéité.

3



Ponçage avec une cale

Vérifiez la planéité de la réparation en ponçant la surface avec une cale et un abrasif de grain 220+.

4



Peinture

Appliquez la peinture conformément aux recommandations du fabricant.

Liste des produits

Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 220+,
Réf. 51423



Nettoyant
universel 3M™,
946 ml, Réf. 08984



Guide de ponçage
Réf. 09560 3M™ -
cartouche noire,
Réf. 09561, applicateur



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 127 mm,
grain 220+, Réf. 51390



Bloc de ponçage
sans poussière
3M™ Hookit™,
70 mm x 127 mm,
Réf. 05170



Pistolet de pulvérisation
3M™ Accuspray™ HG14,
Réf. 16577



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : pour l'aluminium, il est obligatoire d'utiliser l'aspirateur mobile Festool CTM 48 E LE EC/B22, Réf. 575105.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de peinture

Préparation du pare-chocs pour la finition

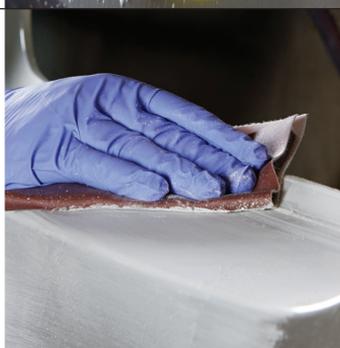
1



Nettoyage

Nettoyez la pièce avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.

2



Préparation de surface à la main

Poncez les bords et les autres zones difficiles d'accès à l'aide de la feuille abrasive souple P800-P1000, jusqu'à ce que la surface soit mate et débarrassée de tout lustre.

3



Re-nettoyage

Nettoyez la surface du pare-chocs avec de l'eau savonneuse, puis nettoyez la surface à l'aide d'un nettoyant de surface.

4



Application des couches de finition

Étanchéifiez et peignez le pare-chocs en suivant les recommandations du fabricant de peinture.

Liste des produits

Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Feuille abrasive souple 3M™ Hookit™, 140 mm x 171 mm, P800, Réf. 34340 - P1000, Réf. 34341



Pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HG14, Réf. 16577



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste **non exhaustive**. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : pour les nouveaux pare-chocs en plastique brut, suivez les procédures recommandées par le fabricant de peinture.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de peinture

Préparation du pare-chocs avec couche d'apprêt

1



Nettoyage

Nettoyez la pièce avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.

2



Préparation de surface à la main

Poncez les bords et les autres zones difficiles d'accès à l'aide de la feuille abrasive souple P400, jusqu'à ce que la surface soit mate et débarrassée de tout lustre.

3



Re-nettoyage

Nettoyez la surface du pare-chocs avec de l'eau savonneuse, puis nettoyez la surface à l'aide d'un nettoyant de surface.

4



Application des couches de finition

Étanchéifiez et peignez le pare-chocs en suivant les recommandations du fabricant de peinture.

Liste des produits

Nettoyant universel 3M™, 946 ml, Réf. 08984



Feuille abrasive souple 3M™ Hookit™, 140 mm x 171 mm, P400, Réf. 34337



Pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HG14, Réf. 16577



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Remarque : pour les nouveaux pare-chocs en plastique brut, suivez les procédures recommandées par le fabricant de peinture.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de peinture

Préparation des panneaux en électrophorèse

1



Nettoyage

Nettoyez la pièce avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.

2_A



Préparation de surface à la main

Poncez les bords et les autres zones difficiles d'accès à l'aide de la feuille abrasive souple P400 ou de la feuille à main 3M™ Scotch-Brite™ jusqu'à ce que la surface soit mate et débarrassée de tout lustre.

2_B



Préparation de surface à la machine

Poncez les surfaces restantes à l'aide d'un abrasif P400 sur une ponceuse orbitale jusqu'à ce que la surface soit mate et débarrassée de tout lustre. **Remarque : utilisez un disque abrasif souple 3M™ pour réduire le risque d'endommager la surface du revêtement électrophorétique**

3



Re-nettoyage

Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec. Nettoyez la surface du pare-chocs avec de l'eau savonneuse, puis nettoyez la surface à l'aide d'un nettoyant de surface.

4



Application des couches de finition

Étanchéifiez et peignez en suivant les recommandations du fabricant de peinture.

Liste des produits

Feuille abrasive souple 3M™ Hookit™, 140 mm x 171 mm, P400, Réf. 34337



Tampons de nettoyage et de finition 3M™ Scotch-Brite™, grain très fin, rouleau prédécoupé, 115 mm x 150 mm, Réf. 07903



Feuille à main 3M™ Scotch-Brite™ 7447 PRO, grain très fin, 115 mm x 229 mm, Réf. 64659



Disque abrasif violet 3M™ Hookit™, 150 mm, P400, Réf. 50533



Disque abrasif souple 3M™ Hookit™, 15 trous, 150 mm, P400, Réf. 34417



Pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HG14, Réf. 16577



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de peinture

Biseauter-apprêter-poncer

1		<p>Ponçage en biseau</p> <p>Dépoussiérez la zone à réparer. Poncez la zone à réparer en biseau avec un abrasif de grain 180+.</p>
2		<p>Ponçage final et inspection</p> <p>Appliquez un ponçage de finition sur la zone environnante à l'aide d'un disque abrasif P320 sur une ponceuse orbitale. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec. Nettoyez à l'aide d'un décapant à cire et à graisse. Vérifiez la qualité de la réparation.</p>
3		<p>Masquage de l'apprêt</p> <p>Masquez la zone à réparer en fonction des besoins. Reportez-vous à la procédure opérationnelle normalisée du masquage d'apprêt pour connaître les recommandations spécifiques de 3M.</p>
4		<p>Application de l'apprêt</p> <p>Appliquez l'apprêt sur la zone à réparer en suivant les recommandations du fabricant. Laissez durcir.</p>
5		<p>Application du guide de ponçage</p> <p>Appliquez le guide de ponçage 3M™ sur l'apprêt durci.</p>
6		<p>Réparation à la cale manuelle</p> <p>Poncez à la main ou à la cale la zone à réparer à l'aide d'une feuille abrasive 320+, sur un bloc de taille appropriée. Recherchez toute imperfection dans la zone à réparer mise en évidence par le guide de ponçage. Si nécessaire, réappliquez le guide de ponçage et continuez le ponçage au bloc pour réparer les défauts.</p>
7		<p>Ré-application du guide de ponçage</p> <p>Ré-appliquez la couche-guide 3M™ sur toute la surface à réparer.</p>
8		<p>Ponçage de l'apprêt à l'aide d'une ponceuse à double action</p> <p>Poncez la zone à réparer à l'aide d'un disque P400 et d'un interface souple jusqu'à ce que tout le guide de ponçage 3M™ soit retiré. Remarque : utilisez un disque abrasif souple 3M™ pour réduire le risque d'endommager la surface de l'apprêt.</p>
9		<p>Nettoyage de la zone endommagée</p> <p>Nettoyez la zone à réparer avec un nettoyant de surface.</p>

Liste des produits

Disque abrasif 3M™ Cubitron™ II Hookit™, 150 mm, grain 180+, Réf. 51422



Disque abrasif violet 3M™ Hookit™, 150 mm, P320, Réf. 51426 - P400, Réf. 50533



Disque abrasif souple 3M™ Hookit™, 150 mm, P400, Réf. 34417



Guide de ponçage 3M™, Réf. 09560, cartouche noire, Réf. 09561, applicateur



Pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HG14, Réf. 16577



Feuille abrasive 3M™ Cubitron™ II Hookit™, 70 mm x 127 mm, 320+, Réf. 51393



Interface universelle souple multitraçage, 5 mm, Réf. E51126



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de peinture

Biseauter-apprêter-poncer (base eau)		
1		Ponçage en biseau Dépoussiérez la zone à réparer. Poncez la zone à réparer en biseau avec un abrasif de grain 180+.
2		Ponçage final et inspection Appliquez un ponçage de finition sur la zone environnante à l'aide d'un disque abrasif P320 sur une ponceuse orbitale. Dépoussiérez en utilisant un air propre et sec. Nettoyez à l'aide d'un décapant à cire et à graisse. Vérifiez la qualité de la réparation.
3		Masquage de l'apprêt Masquez la zone à réparer en fonction des besoins. Reportez-vous à la procédure opérationnelle normalisée du masquage d'apprêt pour connaître les recommandations spécifiques de 3M.
4		Application de l'apprêt Appliquez l'apprêt sur la zone à réparer en suivant les recommandations du fabricant. Laissez durcir.
5		application du guide de ponçage Appliquez le guide de ponçage 3M™ sur l'apprêt durci.
6		Réparation à la cale manuelle Poncez à la main la zone à réparer à l'aide d'une feuille abrasive 320+ sur un bloc de taille appropriée. Recherchez toute imperfection dans la zone à réparer mise en évidence par le guide de ponçage. Si nécessaire, réappliquez le guide de ponçage et continuez le ponçage au bloc pour réparer les défauts.
7		Ré-application du guide de ponçage Ré-appliquez la couche-guide 3M™ sur toute la surface à réparer.
8		Ponçage de l'apprêt à l'aide d'une ponceuse orbitale Poncez la zone à réparer à l'aide d'un disque P400 et d'un interface souple jusqu'à ce que tout le guide de ponçage 3M™ soit retiré. Remarque : utilisez un disque abrasif souple 3M™ pour réduire le risque d'endommager la surface de l'apprêt.
9		Ré-application du guide de ponçage Ré-appliquez le guide de ponçage 3M™ sur la zone de réparation poncée à la main.
10		Ponçage de l'apprêt à l'aide d'une ponceuse orbitale Poncez la zone à réparer à l'aide d'un disque P600-P800 et d'un interface souple jusqu'à ce que tout le guide de ponçage 3M™ soit retiré. Remarque : utilisez un disque abrasif souple 3M™ pour réduire le risque d'endommager la surface de l'apprêt.
11		Nettoyage de la zone endommagée Nettoyez la zone à réparer avec un nettoyant de surface.

Liste des produits

Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, grain 180+,
Réf. 51422



Guide de ponçage
Réf. 09560 3M™ -
cartouche noire,
Réf. 09561, applicateur



Pistolet de pulvérisation
3M™ Accuspray™ HG14,
Réf. 16577



Feuille abrasive
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
70 mm x 127 mm, 320+,
Réf. 51393



Interface universelle souple
multitrous, 5 mm,
Réf. E51126



Disque abrasif
3M™ Cubitron™ II Hookit™,
150 mm, 320+, Réf. 51426 -
P400, Réf. 50533 -
P500, Réf. 50534 -
P600, Réf. 50913



Disque abrasif
souple 3M™ Hookit™,
15 trous, 150 mm,
P400, Réf. 34417 -
P600, Réf. 34419 -
P800, Réf. 34420



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille
jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans
maintenance 3M™, Réf.
6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire
3M™ SecureFit™ Série 200,
transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Réparation de peinture

Procédé de ponçage des panneaux

1



Nettoyage de la zone à réparer

Nettoyez la zone à réparer avec de l'eau savonneuse, suivie d'un nettoyant de surface.

2



Ponçage des bords à la main

Dépolissez à la main les zones difficiles d'accès et les bords des panneaux avec un disque abrasif P800-P1000 ou une feuille abrasive souple.

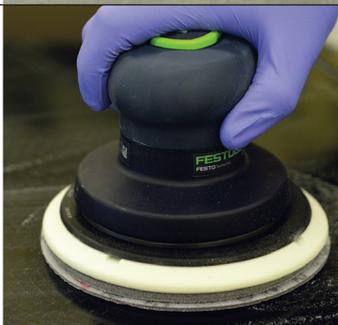
3



Ponçage orbital de la zone de raccord

Poncez la zone de raccord à l'aide d'un disque abrasif de grain P800 et d'un interface doux. Pour de meilleurs résultats, poncez de nouveau la couche de primaire. **Remarque : utilisez un disque abrasif flexible 3M™ pour réduire le risque d'endommager la surface du revêtement supérieur.**

4



Ponçage des panneaux adjacents

Poncez le reste des panneaux à l'aide d'un disque abrasif P1000.

5



Nettoyage et inspection

Nettoyez la zone à réparer avec un nettoyant recommandé par le fabricant de peinture. Dépoussiérez la zone à réparer avec de l'air propre et sec. Inspectez la zone à réparer et poncez de nouveau les taches brillantes au besoin.

Liste des produits

Disque abrasif flexible sur mousse 3M™ Hookit™, P1000 75 mm, Réf. 33551 - 150 mm, Réf. 33541



Feuille abrasive flexible 3M™ Hookit™, 140 mm x 171 mm, P800, Réf. 34340



Disque abrasif souple 3M™ Hookit™, 15 trous, 150 mm, P800, Réf. 34420 P1000, Réf. 34421



Interface universelle souple multitrous, 5 mm, Réf. E51126



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Système de peinture à godets jetables 3M™ PPS™ 2.0

Réinventé de haut en bas, il est conçu pour vous faciliter la vie. Pour rendre votre processus d'application de peinture plus propre et plus rapide. Et pour vous proposer un système plus performant, plus productif & efficace, pour vous assurer un travail de qualité qui sera apprécié par vos clients et votre atelier.

6 axes d'amélioration.

- 1 Adaptateur à bec élargi avec une connexion à quatre points.** Maximise la stabilité lors de la pulvérisation. Facilite le nettoyage.
- 2 Couvercle en dôme avec filtre à diamètre maximal.** Une plus grande surface de peinture sous le filtre permet d'améliorer le débit et la consistance du jet de peinture, tout en garantissant un jet uniforme du début à la fin.
- 3 Système de verrouillage quart-de-tour.** Fourni avec chaque couvercle. Plus propre. Plus rapide. Moins de pièces à stocker.
- 4 Un nouveau godet avec chaque kit de couvercles et de poches jetables.** Commencez avec un godet propre plus souvent, pour réduire ainsi le risque de contamination de peinture. Échelles de mélange visible.
- 5 Fenêtre d'accès.** Permet au peintre de visualiser en permanence la quantité de peinture. Cela facilite également le contrôle du niveau de peinture.
- 6 Capuchon d'étanchéité plus grand.** Permet au peintre de sceller et de protéger la peinture quand elle n'est pas utilisée, tout en maintenant le filtre imprégné.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur le site 3Mautocarrosserie.be

Liste des produits

Kit de couvercles et de poches jetables 3M™ PPS™ 2.0, 200 microns, 850 ml, Réf. 26024 - 650 ml, Réf. 26112 - 400 ml, Réf. 26112 - 200 ml, Réf. 26114



Kit de couvercles et de poches jetables 3M™ PPS™ 2.0, 125 microns, 850 ml, Réf. 26740 - 650 ml, Réf. 26026 - 400 ml, Réf. 26312 - 200 ml, Réf. 26752



Godets rigides 3M™ PPS™ 2.0, 850 ml, Réf. 26023 - 650 ml, Réf. 26001 - 400 ml, Réf. 26122 - 200 ml, Réf. 26115



Pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HG14, Réf. 16577



Têtes de pulvérisation 3M™ Accuspray™, 1,4 mm, orange, Réf. 22614 - Transparent, 1,8 mm Réf. 22618 - Rouge, 2,0 mm Réf. 22620



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.



Mini 200 ml

Idéal pour les petites surfaces qui nécessitent 200 ml de produit ou moins.



Kit 3M™ PPS™ 2.0 Mini,
Réf. 26114, 200 ml, filtres 200 microns

Kit 3M™ PPS™ 2.0 Mini,
Réf. 26752, 200 ml, filtres 125 microns



Midi 400 ml

Idéal pour les surfaces qui nécessitent 400 ml de produit ou moins.



Kit 3M™ PPS™ 2.0 Midi,
Réf. 26112, 400 ml, filtres 200 microns

Kit 3M™ PPS™ 2.0 Midi,
Réf. 26312, 400 ml, filtres 125 microns



Standard 650 ml

Idéal pour les grandes surfaces qui nécessitent 650 ml de produit ou moins.



Kit 3M™ PPS™ 2.0 Standard,
Réf. 26000, 650 ml, filtres 200 microns

Kit 3M™ PPS™ 2.0 Standard,
Réf. 26026, 650 ml, filtres 125 microns



Large 850 ml

Idéal pour les gros travaux qui nécessitent 850 ml de produit ou moins.



Kit 3M™ PPS™ 2.0 Large,
Réf. 26024, 850 ml, filtres 200 microns

Kit 3M™ PPS™ 2.0 Large,
Réf. 26740, 850 ml, filtres 125 microns

Finition de la peinture : petites surfaces

1



Élimination des défauts initiaux

Poncez la zone à réparer avec un disque abrasif de finition P1500 de 75 mm, en éliminant tous les défauts de peinture. Essuyez le panneau.

2



Affinage des rayures – P3000

Affinez les rayures P1500 à l'aide d'une ponceuse orbitale et d'un disque abrasif flexible sur mousse P3000 3M™ Trizact™ de 75 mm humide, avec un interface souple. Essuyez le panneau.

3



Affinage des rayures 6000 (conseillé)

Affinez les rayures P3000 à l'aide d'une ponceuse orbitale et d'un disque abrasif flexible sur mousse 6000 3M™ Trizact™ de 75 mm humide, avec un interface souple. Pour éliminer complètement les rayures précédentes, repassez cinq fois sur chaque zone.

4



Polissage

Polissez la zone à réparer avec une lustreuse de 75 mm. Utilisez une mousse de polissage verte de 75 mm et le produit de polissage approprié. Essuyez le panneau avec un chiffon microfibre vert.

5



Lustrage

Lustrez la zone à réparer avec une lustreuse de 75 mm. Utilisez une mousse de 75 mm et le produit de lustrage approprié. Essuyez le panneau avec un chiffon microfibre jaune.

6



Élimination des hologrammes

Polissez finement la zone à réparer avec une polisseuse de 75 mm. Utilisez une mousse de polissage bleue de 75 mm et un produit de polissage Ultra Fine. Laissez un léger film de produit de polissage sur la surface et essuyez le panneau avec un chiffon microfibre bleu.

7



Finition

Nettoyez les éclaboussures sur les panneaux adjacents et les ouvertures de porte. Le faire immédiatement après la réparation améliorera grandement la simplicité de cette étape.

Liste des produits

Disque abrasif flexible sur support mousse, diamètre 75 mm, P1500, Réf. 33553



Ponceuse à renvoi d'angle (avec plateau), 75 mm, Réf. 28353



Disque abrasif flexible sur mousse 3M™ Trizact™ Hookit™, 75 mm, 3000, Réf. 50415 - 6000, Réf. 51131



Lustreuse renvoi d'angle, 75 mm, Réf. 28354



Liquide de polissage 3M™ Perfect-it™ III Fast Cut Plus Extreme, 1 litre, Réf. 51815 - 500 ml, Réf. 51816



Mousse de polissage 3M™ Perfect-it™ III, 75 mm, Réf. 50499



Liquide de polissage Extra Fin Plus 3M™ Perfect-it™ III, Réf. 80349



Mousse de lustrage alvéolée 3M™ Perfect-it™ III 75 mm, Réf. 50536



Liquide de lustrage 3M™ Perfect-it™ Ultra Fina SE, Réf. 50383



Mousse de lustrage alvéolée 3M™ Perfect-it™ III 75 mm, Réf. 50457



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Procédés de Réparations Optimisés (PRO)

Finition

Finition de la peinture : grandes surfaces

1		<p>Élimination des défauts initiaux – correspondance des couleurs</p> <p>Poncez la zone à réparer avec un disque abrasif de finition violet P1500/P2000 3M™ Hookit™. Éliminez tous les défauts de peinture et faites correspondre la texture aux panneaux d'origine adjacents. Essuyez le panneau.</p>
2		<p>Affinage des rayures 3000</p> <p>Affinez les rayures P1500/P2000 à l'aide d'une ponceuse orbitale et d'un disque abrasif flexible sur mousse P3000 3M™ Trizact™ Hookit™ humide avec un interface souple 3M™ Hookit™. Essuyez le panneau.</p>
3		<p>Affinage des rayures 6000 (facultatif)</p> <p>Pour réduire le temps de polissage, affinez les rayures P3000 avec une ponceuse orbitale et un disque de mousse P6000 3M™ Trizact™ Hookit™ humide, avec un interface doux 3M™ Hookit™. Essuyez le panneau. Pour de meilleurs résultats, l'utilisation du P3000 est requise avant le P6000.</p>
4		<p>Polissage</p> <p>Lustrez la zone à réparer à l'aide d'une lustreuse haute vitesse entre 1200 et 2000 tr/min. Pour des résultats plus rapides, utilisez une mousse de polissage avec le produit de finition approprié. Pour vous assurer que toutes les éraflures de ponçage ont été retirées, inspectez la surface en pulvérisant un spray de contrôle et essuyez-la avec un chiffon microfibre vert.</p>
5		<p>Lustrage</p> <p>Polissez la zone à réparer à l'aide d'une lustreuse haute vitesse entre 1200 et 2000 tr/min. Utilisez une mousse de lustrage jaune et le produit de lustrage approprié. Essuyez le panneau avec un chiffon microfibre jaune.</p>
6		<p>Ultra finition</p> <p>Polissez la zone à réparer à l'aide d'une lustreuse haute vitesse entre 1200 et 2000 tr/min. Utilisez une mousse de finition bleue et le liquide de finition Ultra Fine approprié. Laissez un léger film de produit sur le panneau et essuyez-le avec un chiffon microfibre bleu.</p>
7		<p>Finition</p> <p>Enlevez tout matériau de masquage de la zone à réparer et nettoyez toute éclaboussure résiduelle des panneaux adjacents et des montants de portière. Nettoyer le panneau immédiatement après le lustrage et le polissage améliorera grandement la facilité du nettoyage. Inspectez la surface à l'aide du kit Colour Check Light II 3M™ PPS™.</p>

Liste des produits

Disque abrasif de finition violet 3M™ Hookit™ 260L+, 150 mm, P1500, Réf. 51154 - P2000, Réf. 51304



Interface universelle souple multitrous, 5 mm, Réf. E51126



Disque abrasif flexible sur mousse 3M™ Trizact™ Hookit™, 150 mm, 3000, Réf. 50414 - 6000, Réf. 51130



Liquide de polissage 3M™ Perfect-it™ III Fast Cut Plus Extreme, 1 litre, Réf. 51815 - 500 ml, Réf. 51816



Mousses de polissage double face 3M™ Perfect-it™ III, 150 mm, Réf. 50878



Adaptateur 3M™ Quick Connect™ pour machines électriques, 14 mm. Adaptateur à connexion rapide M14, Réf. 33271



Liquide de lustrage Extra Fin Plus 3M™ Perfect-it™ III, Réf. 80349



Mousses de lustrage double face 3M™ Perfect-it™ III, 150 mm, Réf. 50879 - 216 mm, Réf. 50875



Liquide de lustrage 3M™ Perfect-it™ Ultra Fina SE, Réf. 50383



Mousse de finition double face 3M™ Perfect-it™ III, 150 mm, Réf. 50880 - 216 mm, Réf. 50708



Kit Colour Check Light II 3M™ PPS™ Réf. 16550



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.

Optiques de phare		
1		<p>Nettoyage et masquage</p> <p>Nettoyez l'optique endommagée avec de l'eau savonneuse. Masquez le pourtour de l'optique avec deux couches de ruban de masquage.</p>
2		<p>Ponçage pour éliminer les défauts et le jaunissement</p> <p>Poncez l'optique endommagée à l'aide d'un disque abrasif 3M™ 255P P500 de 75 mm avec un interface doux. Éliminez complètement tout jaunissement et/ou défaut de surface.</p>
3		<p>Affinage des rayures – première étape</p> <p>Affinez les rayures du ponçage P600 en ponçant à sec avec un disque abrasif P800 de 75 mm sur un interface doux. Essayez l'optique.</p>
4		<p>Affinage des rayures – deuxième étape</p> <p>Affinez les rayures de ponçage P800 avec un disque en mousse P1000 de 75 mm sur un interface souple. Utilisez de l'eau pour lubrifier le disque abrasif en mousse P1000. Prenez votre temps pour vous assurer d'éliminer toutes les éraflures provenant du ponçage P800. Essayez l'optique.</p>
5		<p>Affinage des rayures – troisième étape</p> <p>Affinez les rayures du ponçage P1000 en ponçant à sec avec un disque abrasif en mousse P3000 de 75 mm sur un interface doux. Utilisez de l'eau pour lubrifier le disque abrasif en mousse P3000. Prenez votre temps pour vous assurer d'éliminer toutes les éraflures provenant du ponçage P1000. Essayez l'optique.</p>
6		<p>Polissage de l'optique</p> <p>Polissez l'optique à l'aide d'une mousse de polissage de 75 mm et un produit de polissage appropriés. Essayez l'optique avec un chiffon microfibre propre. Retirez le ruban de masquage et vérifiez la qualité du résultat.</p>
7		<p>Lustrage des optiques</p> <p>Enlevez complètement les rayures de ponçage P3000 à l'aide d'un outil de polissage de 75 mm avec une mousse et un produit de lustrage appropriés. Essayez l'optique avec un chiffon microfibre propre.</p>

Liste des produits

Ruban de masquage Premium Scotch® 3030, largeur 18 mm, Réf. 50977 - largeur 36 mm, Réf. 50980 - largeur 48 mm, Réf. 50981



Ruban de masquage haute performance Scotch® 3434, largeur 36 mm, Réf. Q07898



Interface souple 3M™ Hookit™, 75 mm, Réf. 05771



Disque abrasif violet de ponçage 3M™ Hookit™ P600, 75 mm, Réf. 51263 - 75 mm, P800, Réf. 51264



Disque abrasif sur mousse 3M™ Trizact™ Hookit™, 75 mm P1000, Réf. 50413



Disque abrasif en mousse 3M™ Trizact™ Hookit™, 75 mm, 3000, Réf. 50415



Liquide de polissage 3M™ Perfect-it™ III Fast Cut Plus Extreme, 1 litre, Réf. 51815 - 500 ml, Réf. 51816



Mousse de polissage 3M™ Perfect-it™ III, 75 mm, Réf. 50499



Liquide de polissage Extra Fin Plus 3M™ Perfect-it™ III, Réf. 80349



Mousse de lustrage alvéolée 3M™ Perfect-it™ III 75 mm, Réf. 50536



Pensez à votre santé

Bouchons d'oreille jetables 3M™, Réf. 1100



Demi-masque sans maintenance 3M™, Réf. 6962/6963 ou 7502/7503



Protection oculaire 3M™ SecureFit™ Série 200, transparent, Réf. SF201AF



Liste non exhaustive. Choisissez les lunettes de protection, les gants, la protection auditive, le masque respiratoire et les vêtements de protection appropriés en fonction de votre travail et de votre évaluation du niveau d'exposition.



Consignes de sécurité et informations relatives aux produits

Pour obtenir des instructions et les précautions d'usage relatives à chaque produit, consultez les étiquettes et la documentation associée à chaque produit sur www.3M.fr/repaauto

Pour consulter les fiches de données de sécurité des produits, visitez le site www.quickfds.com

Sélection et utilisation du produit : l'absence d'évaluation, de sélection et d'utilisation correctes d'un produit 3M et de produits de sécurité appropriés ou le non-respect de toutes les règles de sécurité en vigueur, peut entraîner des blessures, des maladies, la mort, et/ou porter atteinte aux biens.

Garantie, limite de recours et exonération : le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Si un produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, alors le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat.

Conditions de garantie : les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.



Solutions pour la Réparation Automobile

3M France

1 PARVIS DE L'INNOVATION

CS 20203

95006 CERGY PONTOISE CEDEX

Tél. : 01 30 31 61 61

Site : www.3M.fr/repaauto

E-mail : repaauto.fr@mmm.com

SAS au capital de 10 572 672 euros

RCS Pontoise 542 078 555

https://www.3mfrance.fr/3M/fr_FR/collision-repair-fr/

3M, 3M Science. Applied to Life., Accuspray, Body Gard, Cubitron, Hookit, Perfect-it, Platinum, PPS, Roloc, Scotch-Brite, SecureFit et Trizact sont des marques déposées de 3M. Scotch est une marque déposée de 3M. Metton est une marque de commerce de Metton America, Inc © 3M 2020. Tous droits réservés.

