

# 3 M™ Scotch-Weld™ アクリル系接着剤 DP-8810NS

一液型常温硬化タイプの競合より高強度！  
二液なのに簡単操作、しかも早く固まる！  
ニオイが気にならない！

**汚れず保管しやすい！**  
接着剤がカートリッジに入っています。

**ノズル内部で定量混合！**  
計量混合の手間がかかりません。主剤・硬化剤の色が異なるため、混合されていることが一目で分かり安心です。

**速硬化と作業性の両立！**  
従来品より長い可使用時間ながら従来品より短い接着力の立ち上がり。

**作業環境の改善！**  
低臭タイプ (DP-8800 シリーズ)

**誰でもできる簡単な操作！**  
ガンの引き金を引くだけで接着剤が吐出されます。

**作業性が高い！**  
チクソ性が高く、垂直面でも使用可能。  
ガラスビーズ配合で最適塗布厚みを確保。

## 用途

### 看板 (Signage)



- 樹脂パーツの固定
- 文字パーツの接着
- フレーム組立
- パネルとフレームの接着
- 継ぎ目部分のシール

### 空調 (HVAC)



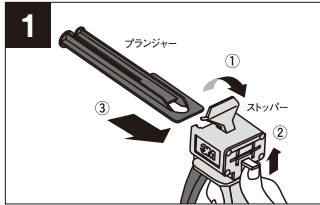
- 床パネル、排水パンとフレームの接着
- パネルとフレームの接着
- 補強材の接着

### 特装車 (Transportation)

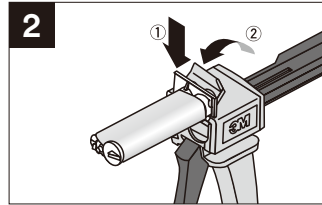


- パネルとフレームの接着
- フレームの接合
- 外装パネルの接着
- コンポジット材組立
- 床パネルの接着
- 天板の接着

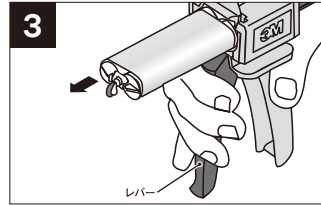
## 使用方法



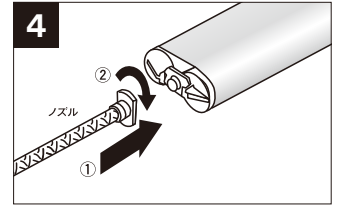
1 アプリケーターの準備をします。  
①ストッパーを上げ、②レバーを押しながら、③プランジャーを奥まで押し込みます。



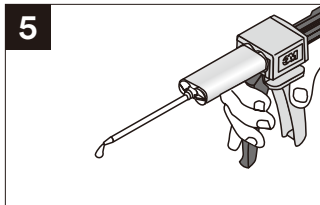
2 アプリケーターに接着剤のカートリッジを装着してください。  
①接着剤のカートリッジを装着、②ストッパーで押さえてください。



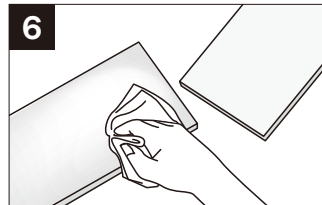
3 接着剤を少量吐出します。  
①レバーを引き接着剤を少量吐出し、両液の先端の液面を揃えてください。



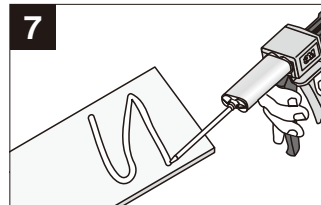
4 ノズルを装着します。  
接着剤のカートリッジに専用のミキシングノズルを装着してください。



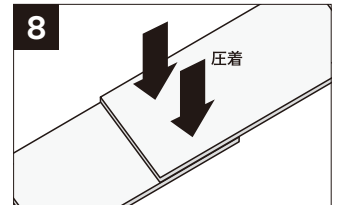
5 最初の1ml程度を捨て打ちします。  
レバーを引き、ノズル先端から出てくる接着剤の色を見て混合状態を確認します。



6 接着面の汚れを落とします。  
接着面を溶剤などで脱脂洗浄してください。



7 接着剤を塗布します。  
レバーを引いてください。ミキシングノズルを通して混合された接着剤が吐出されます。



8 可使時間以内に位置合せをしてください。  
混合後（接着剤がミキシングノズルに入った後）可使時間以内は位置合せが可能です。その際、一度合わせた被着体を離すなどして、被着体の間に空気を巻き込まないようにしてください。また、位置決め後は動かさないでください。十分な接着強度が得られないことがあります。

## 物性

	DP-8810NS	
	主剤	硬化剤
色	白色	青色
粘度 <sup>※1</sup>	80Pa・s	25Pa・s
比重	1.13	1.08
混合比	10 : 1 (重量比) 10 : 1 (体積比)	
使用可能時間 <sup>※2</sup> (22°C)	8-12分	
オープンタイム (22°C)	8-12分	
強度発現時間 <sup>※3</sup> (22°C)	19-23分	
標準硬化時間 <sup>※4</sup> (22°C)	24時間	
混合後の色	緑色	
混合後の粘度 <sup>※1</sup>	80Pa・s	
混合後の比重	1.13	

【試験方法】<sup>※1</sup> 粘度測定方法: コーン&プレート粘度計

<sup>※2</sup> 可使時間: ノズル内で硬化が始まり吐出出来なくなる時間。

<sup>※3</sup> 強度発現時間: 引張せん断強さが7MPa (70kg/cm<sup>2</sup>) に達する時間。

<sup>※4</sup> 標準硬化時間: 最終強度の80%以上の強度に達する時間。

### ●初期接着性について

	被着体	DP-8810NS
引張せん断接着強さ <sup>※1</sup> (22°C)	アルミニウム	25MPa (凝集破壊)
	PVC	12MPa (材料破壊)
	ABS	8.9MPa (材料破壊)
	アクリル樹脂	5.4MPa (材料破壊)
	ポリカーボネート	4.8MPa (界面破壊/凝集破壊)
はく離接着強さ <sup>※2</sup> (22°C)	アルミニウム	5.3kJ/m (凝集破壊)

【試験方法】<sup>※1</sup> 引張せん断接着強さ: ASTM D1002に準拠。カッコ内は破壊状態を示す。  
表面処理: 研磨後脱脂を行なった。効果条件: 室温×24時間

<sup>※2</sup> はく離接着強さ: ASTM D3167に準拠。カッコ内は破壊状態を示す。  
表面処理: エッチング。効果条件: 室温×24時間

	アプリケーター	ノズル
関連製品	3M™ Scotch-Weld™ EPX™ PLUS II アプリケーター	3M™ Scotch-Weld™ EPX™ 10:1 ミキシングノズル (45ml)

本製品に関する記載、技術情報およびご提案は信頼できる情報に基づいていますが、これらがすべてにおいて正確であること、または完全であることについては保証致しかねます。お客様には、ご使用になる前に本製品を評価し、お客様が意図される用途に適合するかどうかをご判断いただき、本製品のご使用に関するあらゆる危険と責任を負っていただくこととなります。また、本製品に関して当社最新の出版物に記載されていない事項またはこれと異なるお客様からのご注文書に記載される事項は、権限のある当社役員により書面で同意されない限り、何ら効力を有さないものとします。保証期間内に本製品に本保証の対象となる欠陥があるとされた場合、お客様への保証は、当社の選択により、本製品を交換または補修させていただくか、もしくは本製品のご購入代金を返還させていただくことに限らせていただきます。法令によって禁止される場合を除き、当社は、本製品から生じる直接的、間接的、特別的、付随的、派生的な損失または損害について一切責任を負いません。

3M、Scotch-Weld、スコッチ・ウェルド、EPXは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社  
テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2019. All Rights Reserved.

ACS-376-A(0419)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

**0570-011-511**

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)  
全国どこからでも市内料金でご利用いただけます