



Акриловые ленты с низким содержанием летучих органических веществ

98010LVC • 99015LVC

Техническая информация

Апрель 2016

Описание продукта

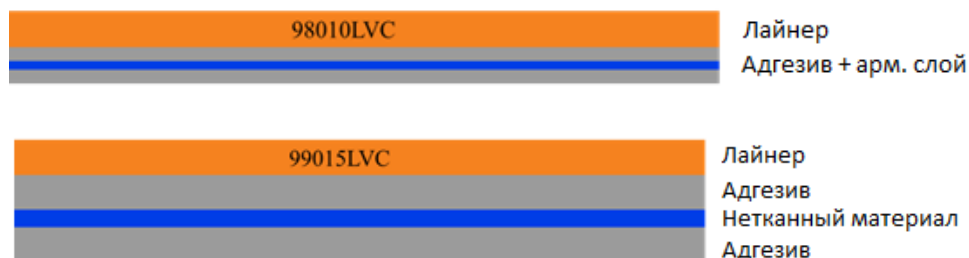
3M™ Акриловые ленты с пониженным содержанием летучих органических веществ (ЛОВ) разработаны для применения в интерьерах автомобилей, для приклейки вспененных материалов из полиуретана и EPDM, а также широкого диапазона материалов как с высокой так и с низкой энергией.

Акриловый адгезив у обеих лент имеет пониженное выделение летучих веществ и соответствует требованиям ЛОВ по стандартам JAMA и VDA278 используемых автопроизводителями и их поставщиками

98010LVC лента толщиной 0.10 мм с низким содержанием ЛОВ представляет из себя клеопереносную ленту с армирующим слоем позволяющим легче ламинировать большие площади.

99015LVC лента толщиной 0.15 мм с низким содержанием ЛОВ, двухсторонняя лента на нетканной основе которая обеспечивает более простое использование ленты и ее вырубку

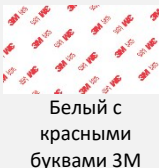
Конструкция ленты



ЗМ™ Ленты с пониженным содержанием ЛОВ

98010LVC, 99015LVC

Информация о конструкции

| Продукт | Толщина адгезива мм | Информация о основе | Тип лайнера | Толщина лайнера (мм) | Цвет и запечатка лайнера |
|----------|---------------------|---|---------------------------|----------------------|--|
| 98010LVC | 0.10 мм | Армирующая сетка ПЭТ толщиной 10 мкм | Силиконизированная Бумага | 0.08 мм |  Белый с красными буквами ЗМ |
| 99015LVC | 0.15 мм | Нетканная основа из вискозы толщиной 12 мкм | Силиконизированная Бумага | 0.08 мм |  Белый с красными буквами ЗМ |

Продукт

Результаты тестирования

ЈАМА тест на содержание ЛОВ

Тестировано в: SGS Institut Fresenius GmbH

| Вещество | 98010LVC Содержание ЛОВ (µг(мкг)/образец) | 99015LVC Содержание ЛОВ (µг(мкг)/образец) | Требования для ЛОВ (µг(мкг)/образец) |
|--------------------------|---|---|---|
| Формальдегид | 0.12 | 0.08 | <0.3 |
| Ацетальдегид | 0.04 | 0.04 | <0.3 |
| Толуол | 0.08 | 0.05 | <0.3 |
| Этил бензол | <0.04 | <0.04 | <0.3 |
| Ксилол (o-,m-,p-) | <0.04 | <0.04 | <0.7 |
| Стирол | <0.04 | <0.04 | <0.3 |
| Тетрадекан | <0.04 | <0.04 | отчет |
| Ди-(2-бутил)-фталат | <0.04 | <0.04 | отчет |
| Ди-(2-этилгексил)-фталат | <0.04 | <0.04 | отчет |
| Бензол | нет | нет | нет |
| Акролеин | нет | нет | нет |

Тестовый метод; Размер Образца: 100мм×100мм Нагрев: 65°C на 2 часа Объем исследуемого газа: 4Л с помощью Tedlar пакет (10Л) Адсорбирующая труба: Тенпах-ТА (для летучего оксида углерода), DNPH катридж (для альдегидов) Адсорбция газа в Tedlar пакете с каждой адсорбирующей трубой после нагрева и измерения газа в хроматографе, масс спектрофотометре или жидкостной хроматографии высокого давления

3M™ Ленты с пониженным содержанием ЛОВ

98010LVC, 99015LVC

Результаты
Тестирования

VDA 278 Результаты тестирования

Тестировано в: SGS Institut Fresenius GmbH

| | 98010LVC | 99015LVC |
|----------------------|-----------------------------------|----------|
| Тестируемые параметр | Измеренное количество (µg(мкг)/г) | |
| ЛОВ | 16 | 18 |
| | 15 | 13 |
| FOG | 89 | 110 |

I. Тестирование на отрыв: ASTM D-3330 (модифицирован: 50 мкм aluminum алюминиевая фольга с оборота) Скорость отрыва = 300 мм/мин
а. На нержавеющей стали

Типичные
Физические
характеристики
и показатели адгезии

| Продукт | Минута после нанесения | | Час после нанесения 70°C | |
|----------|------------------------|------------|--------------------------|------------|
| | Отрыв 90° | Отрыв 180° | Отрыв 90° | Отрыв 180° |
| 98010LVC | 11 Н/25 мм | 22 Н/25 мм | 29 Н/25 мм | 22 Н/25 мм |
| 99015LVC | 15 Н/25 мм | 34 Н/25 мм | 36 Н/25 мм | 31 Н/25 мм |

б. Полипропилен

| Продукт | 20 минут после нанесения | | 72 часа после нанесения 70°C | |
|----------|--------------------------|------------|------------------------------|------------|
| | Отрыв 90° | Отрыв 180° | Отрыв 90° | Отрыв 180° |
| 98010LVC | 5 Н/25 мм | 4 Н/25 мм | 5 Н/25 мм | 4 Н/25 мм |
| 99015LVC | 7 Н/25 мм | 7 Н/25 мм | 5 Н/25 мм | 7 Н/25 мм |

3M™ Ленты с пониженным содержанием ЛОВ

98010LVC, 99015LVC

с. ABS

| Продукт | 20 минут после нанесения | | 72 часа после нанесения 70°C | |
|----------|--------------------------|------------|---------------------------------|------------|
| | Отрыв 90° | Отрыв 180° | Продукт | Отрыв 90° |
| 98010LVC | 4 Н/25 мм | 10 Н/25 мм | 4 Н/25 мм | 13 Н/25 мм |
| 99015LVC | 5 Н/25 мм | 34 Н/25 мм | 19 Н/25 мм | 35 Н/25 мм |

d. Поликарбонат

| Продукт | 20 минут после нанесения | | 72 часа после нанесения 70°C | |
|----------|--------------------------|------------|---------------------------------|------------|
| | Отрыв 90° | Отрыв 180° | Продукт | Отрыв 90° |
| 98010LVC | 16 Н/25 мм | 26 Н/25 мм | 16 Н/25 мм | 25 Н/25 мм |
| 99015LVC | 24 Н/25 мм | 36 Н/25 мм | 12 Н/25 мм | 36 Н/25 мм |

II. Статический отрыв (в минутах), ASTM D-3654

Size: 25,4 мм x 25,4 мм

Вес: 500 грамм

| | Тестирование после выдержки 24 часа при комнатной температуре (тестирование при 7 С°) | |
|----------------|--|----------|
| | 98010LVC | 99015LVC |
| Нерж. Сталь | 10,000 | 10,000 |

III. Затуманивание (Фотометрический метод)

Эффект затуманивания стекла определяется блеском стекла при измерении под углом 60° путем сравнения чистого стекла и стекла после затуманивания.

| SAEJ1756 | Результаты Теста | | | |
|----------|------------------|----------|----------|----------|
| | 98010LVC | | 99015LVC | |
| | 1 час | 16 часов | 1 час | 16 часов |
| | 92% | 94% | 97% | 98% |

3M™ Ленты с пониженным содержанием ЛОВ

98010LVC, 99015LVC

Поведение в окружающей среде

Сопротивление влажности – Высокая влажность оказывает минимальный эффект на ленту. При выдержке в климатической камере в течении 7 дней и температуре 32°C и 90% относительной влажности адгезия ленты как правило повышается либо не снижается

Накапливание адгезии – накапливание адгезии происходит постепенно в зависимости от времени и температуры на субстратах с высокой и средней поверхностной энергией

Применение

- Интерьер автомобиля
 - Обшивка двери
 - Ламинация вспененных и нетканых материалов
 - Прокладки и уплотнители
 - Потолок автомобиля
 - Монтаж акустических материалов, например Thinsulate™
-

Ширины мастер рулонов

| Продукт | Размеры мастер рулонов |
|----------|------------------------|
| 98010LVC | 1000мм, 1372мм, 1500мм |
| 99015LVC | 1000мм, 1372мм, 1500мм |

Хранение

Рекомендуется хранить при комнатной температуре с относительной влажностью воздуха 50%

Срок хранения

При правильных условиях хранения может храниться 18 месяцев с даты поставки.

3M™ Ленты с пониженным содержанием ЛОВ

98010LVC, 99015LVC

Рекомендации по нанесению

1. Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Сильный прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения. 2. Для получения качественного соединения соединяемые поверхности

должны быть чистыми сухими и однородными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте меры предосторожности при работе с растворителями.

3. Идеальная температура нанесения 20°C - 40°C.

Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.

Применения

Лента 9088 может быть успешно использована для соединения разнообразных материалов, в том числе дерева, металлов, стекла, бумаги, многих пластиков и тканей.

Лента демонстрирует высокую адгезию к материалам с низкой поверхностной энергией, таким как полиэтилен и полипропилен, ламинированные бумаги и др.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
Москва, 121614
Ул. Крылатская дом 17 стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Tel: +7(495) 784 7474
Fax: +7(495) 784 7475

