

77 喷胶

技术数据

2009年11月

特性	<ul style="list-style-type: none"> 方便使用 低雾化 快速应用 高覆盖面积 初粘性好 	开放时间长 喷雾控制好 均一的喷涂胶层 初始强度高（晾置控制）
----	--	--

典型物理特性 注：以下技术信息和数据只用作一般性数据，不作规格用。

净重	467g（中国灌装）
固体含量（按重量）	~25%
底材	合成弹性体
颜色	半透明
喷出形状	低雾化，细颗粒
喷出宽度	4 1/2" - 6"
开放时间（1面喷涂）	10秒—15分钟
（2面喷涂）	10秒—30分钟
（最强达到粘性方法）	喷两面—晾干至少30秒
覆盖面积 @.5g 每平方英尺	>220平方英尺
（闭杯）闪点	-42°F（-42°C）
VOC	51%
HAPS 危险气体污染物	无
溶剂	环己胺，庚烷和丙酮

处理/应用
信息

使用说明

- 表面处理：** 粘合表面必须干净、干燥且无尘。使用 Scotch-Grip™ 3 号溶剂擦拭油迹和污垢。 *
- 应用温度：** 为达到最佳粘合效果，粘合剂和粘合表面的温度必须至少为 65°F（18°C）。
- 应用：**
 - 使用前摇动喷罐
 - 将喷嘴喷射位置转到有小黑点的方向（喷嘴方向不要对准自己或他人）
 - 喷罐喷射时离所要喷胶的位置保持 6—8 英寸距离
 - 在胶水有一定初粘性的时候进行粘接。
 - 每次使用完成后，将罐倒置，喷出所有能喷出的胶水。防止胶水在喷管中凝结。
 - 用松节油清洁喷嘴。
- 清除：** 多余的粘合剂可用诸如 3M 橙味清洁剂清除。

*注：使用溶剂时，请切断所有火源，并遵循制造商的安全预防措施和使用

指南处理材料。

粘合剂典型性能特征

注：以下技术信息和数据只用作一般性数据，不作规格用。

时间 75°F (24°C)	180° 剥离强度——帆布对	
	测试温度	数值 (磅/英寸宽)
铝	75°F (24°C)	3.9
CRS	75°F (24°C)	7.5
不锈钢	75°F (24°C)	6.8
尼龙 6, 6	75°F (24°C)	4.8
ABS	75°F (24°C)	7.1
丙烯酸酯	75°F (24°C)	8.6
聚丙烯	75°F (24°C)	5.8
聚乙烯	75°F (24°C)	2.6
PVC	75°F (24°C)	8.1
FRP	75°F (24°C)	5.8

存储和保存期限

存储：最佳存储温度为 60-80°F (16-27°C)。温度越高，通常存储期限越短。温度越低，会引起暂时性粘度增加。
库存周转时请遵循“先进先出”原则。

保存期限：在推荐条件下，如果存储于在未开封的原包装箱中，自装运之日起，本产品保存期限可达 15 个月。

预防信息

使用本产品前，请参考《产品标签及材料安全数据表》，获取相关的健康和
安全信息。

附加信息

如需更多产品信息或获取销售支持，请拨打免费电话 1-800-362-3550。通
信地址为：3M Industrial Adhesives and Tapes Division, 3M Center,
Building 220-7E-05, St. Paul, MN 55144-1000。本公司传真号码为
612-733-9175。加拿大分公司电话号码为：1-800-364-3577。波多黎各分
公司电话为：1-809-750-3000。墨西哥分公司电话为：5-728-2180。

重要声明

3M 不做任何明确或不明确的担保，包括但不限于任何基于特定目的适销性的不明确担保。用户应自行决定 3M 产品是否适合特定目的及应用方式。影响 3M 产品在特定应用中的使用性能的因素有很多，其中包括待粘合的材料类型、材料表面的处理情况、所选用的产品、产品使用条件、产品发挥作用的时间与环境条件等。在这些因素中，有些须在用户自身的知识水平和掌握范围之内发生作用，因此用户必须自行评估 3M 产品是否适合特定目的和应用方式。

赔偿及责任范围

若 3M 公司的产品确实存在缺陷，则 3M 公司仅负责对存在缺陷的产品进行退款、维修或更换。不管法律如何规定，3M 公司将不对由于疏忽、担保或严格赔偿责任而产生的任何直接、间接、特殊、意外损失承担责任。

3M 粘合剂部产品均已通过 ISO9002 标准质量体系认证。

欲知更多产品安全和健康信息，请参见材料安全数据表或咨询：

3M



工业胶带和胶粘剂

“再生环保纸

上海市兴义路 8 号 38 楼

40%消费前

02162753535

10%消费后