



# Film transparent de pelliculage satiné 1140

Bulletin Technique

Aout 2017

Annule et remplace toute version antérieure

## Généralités

Le film de pelliculage satiné 1140 est incolore, transparent, auto-adhésif, durable, résistant aux solvants et dimensionnellement stable. Il est exclusivement conçu pour être appliqué sur les revêtements rétro réfléchissants 3M™ des séries EGP 3430 et AEGP 7930, imprimés en impression numérique avec les encres 3M™ des séries 8800UV ou 8900UV.

Il permet d'assurer la conformité réglementaire des panneaux à la classe 1.

## Propriétés

Le film de pelliculage satiné 1140 est un film transparent, enduit d'un adhésif transparent sensible à la pression protégé par un protecteur papier.

## Lamination

Afin de laminer le rouleau sans pli et éviter tout défaut de reflet argenté (bulles d'air introduites entre l'encre et le film de pelliculage), il est recommandé d'appliquer le film de pelliculage satiné 1140 à l'aide d'un lamineur à chaud ayant les caractéristiques minimum suivantes :

- 2 barres de débobinage pour mandrins de 3"
- 2 barres de bobinage pour mandrins de 3"
- Réglages indépendants des tensions de bobinage et de débobinage.
- Largeur de lamination supérieure à 1.30m
- Vitesse de lamination supérieure à 1 m/mn
- Cylindre de lamination supérieur chauffant (côté film de pelliculage satiné 1140) et revêtu avec un matériau souple ayant une dureté d'environ 70 shore.
- Affichage consigne et mesure de la température pour une consigne jusqu'à 50°C.
- Cylindre de lamination inférieur métallique.
- Pression de lamination réglable jusqu'à 1 N/mm<sup>2</sup>.
- Construction robuste pour permettre de conserver le parallélisme des emballages, et limiter le ceintrage des cylindres de lamination.
- Système antistatique permettant d'éliminer les charges statiques créées lors du débobinage et de la lamination.

## Conditions de lamination

Les paramètres préconisés pour la lamination du film de pelliculage satiné 1140 sont :

- Température du cylindre chaud: 45 - 50°C
- Vitesse : 1 m/mn
- Pression: 8 N/mm
- Température du film et du support : 18°C minimum.
- Humidité relative ambiante : entre 30 et 60 %.

L'environnement immédiat du lamineur et le film à recouvrir doivent être exempts de toute poussière, afin d'éviter toute incorporation de poussières sous le film de pelliculage satiné 1140.

Il convient de vérifier avant l'application du film de pelliculage satiné 1140 que les encres soient parfaitement sèches.

## Stockage

Conservé les rouleaux horizontalement dans un local sec et frais :

- de 18° à 26°C et
- de 30 % à 60 % d'humidité relative.

Les rouleaux doivent être stockés :

- soit dans leur carton d'origine, supportés par les flasques,
- soit sur un axe introduit dans le mandrin carton.

Utiliser les produits dans l'année qui suit l'achat.

## Conformité à la signalisation routière

Lorsque le film de pelliculage satiné 1140 est appliqué sur les revêtements des séries 3430 et 7930, l'ensemble obtenu est conforme aux spécifications photométriques et colorimétriques RA1-CR2, définies dans la norme NF EN 12899-1 : 2007.

Veillez consulter le département Signalisation du Trafic de 3M France pour connaître les systèmes certifiés.

## Documentation de référence 3M

Se référer aux fiches techniques et bulletins techniques.

Pour toute information spécifique sur les produits du département Signalisation du Trafic, contacter :



Ou, écrire à : 3M France – CTC  
Service technique CTC  
Avenue Boulé  
95250 Beauchamp

*Nous recommandons à nos utilisateurs, avant de mettre notre produit en œuvre, de s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé.*

*Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation en vigueur.*

3M France

Signalisation du Trafic

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 0 810 331 300 – Télécopieur : 01 30 31 60 38

SAS au capital de 10 572 672 euros –542 078 555 RCS Pontoise, APE 246 C