



Film transparent de protection premium anti-graffiti POF 1160A

Bulletin Technique

Janvier 2014

Annule et remplace toutes les versions précédentes

Généralités

Le film de Protection 3M™ premium anti-graffiti POF 1160A est un film incolore, transparent, auto-adhésif, durable et résistant aux solvants. Le film polymère fluoré constituant le POF 1160A possède un haut pouvoir anti-adhérent. Il est conçu pour protéger les revêtements rétro réfléchissants 3M™ des agressions du type graffiti ou étiquette autocollante.

Il est conçu pour être appliqué sur les revêtements rétro réfléchissants 3M™ des séries 3930 et 4090.

Le film POF 1160A est identique au film POF 1160 mais sans film transfert ; il ne peut donc être appliqué qu'avec un lamineur industriel.

Le film POF 1160A est recommandé pour protéger la surface des films rétro réfléchissants imprimés en sérigraphie ou en impression numérique jet d'encre pour la fabrication de panneaux de signalisation verticale.

Vandalisme : bien qu'augmentant la résistance mécanique des panneaux qu'il recouvre, le film POF 1160A n'est pas conçu pour résister aux attaques destructrices des objets coupants ou contondants.

Propriétés

Film

Utilisé comme film de protection, le film POF 1160A est une excellente protection contre les graffiti, la peinture, les feutres, les affichettes, les autocollants, etc... Son haut pouvoir anti-adhérent autorise le nettoyage à sec (sans solvant) pour de nombreux graffiti.

L'adhésif du film, incolore et sensible à la pression, est protégé par un film protecteur.

Le film POF 1160A est livré sur mandrin carton 3'', et disponible en rouleaux de 1,22m x 45.7m

Utilisation

Lamination

Equipement

Le film de Protection 3M™ POF 1160A doit être appliqué à l'aide d'un lamineur.

Pour une lamination optimale, le lamineur devra avoir les caractéristiques minimales suivantes :

- 2 barres de débobinage pour mandrins de 3" (une pour le film rétro réfléchissant, et une pour le film POF 1160A). Avec un réglage indépendant du freinage des rouleaux pour gérer la tension.

- 2 barres de bobinage pour mandrins de 3" (une pour le film laminé, et une pour le liner du film POF 1160A). Avec un réglage indépendant des tensions de bobinage.
- Réglages indépendants des tensions de bobinage et de débobinage.
- Largeur de lamination supérieure à 1.30 m
- Vitesse de lamination supérieure à 1 m/mn
- Cylindre de lamination supérieur revêtu, avec dureté d'environ 70 shores. Chauffé du cylindre supérieur (côté film POF 1160A). Réglage précis de la température du cylindre avec boucle de régulation. Affichage consigne et mesure pour une consigne jusqu'à 50°C.
- Cylindre de lamination inférieur métallique.
- Réglage précis de la pression de lamination avec indicateur. Valeur de pression réglable jusqu'à 12 N/mm.
- Robustesse de construction pour permettre de conserver le parallélisme des embarrages, et limiter le ceintage des cylindres de lamination, malgré les tensions des films et les pressions de lamination sélectionnées.
- Système antistatique permettant d'éliminer les charges statiques créées lors de la lamination.

Conditions de lamination

Les paramètres préconisés pour la lamination du film POF 1160A sont :

- Température du cylindre chaud: entre 45 et 50°C
- Vitesse : 1 m/mn
- Pression: 8 N/mm
- Température du film et du support : 18°C minimum.
- Humidité relative ambiante : entre 30 et 60 %.

L'environnement immédiat du lamineur et le film à recouvrir doivent être exempts de toute poussière, afin d'éviter toute incorporation de poussières sous le film POF 1160A.

Il convient de vérifier avant l'application du film POF 1160A que les encres soient parfaitement sèches.

Note : Il est vivement conseillé d'identifier les panneaux recouverts du film POF 1160A lors de l'application pour faciliter leur repérage lors de l'entretien.

Stockage

Le film transparent de protection POF 1160A doit être stocké dans un local sec et frais :

de 18°C à 26°C et
de 30 % à 60 % d'humidité relative.

Les rouleaux doivent être stockés :

- soit dans leur carton d'origine, supportés par les flasques,
 - soit sur un axe introduit dans le mandrin carton.
- Utiliser les produits dans l'année qui suit l'achat.

Nettoyage

Accessoires nécessaires (suivant mode de nettoyage).

- Chiffons doux
- Alcool isopropylique, GR1500 ou 3M™ Industrial Cleaner
- Une raclette plastique pour faciliter l'enlèvement des affichettes/autocollants.
- Du papier absorbant pour essuyage et de l'eau douce en quantité suffisante pour le rinçage.

Lorsque le film POF 1160A est souillé de graffiti, il peut être nettoyé, suivant l'agressivité des graffiti, avec les méthodes suivantes :

1- Nettoyage à sec.

Nettoyer les graffiti aussi rapidement que possible avec un chiffon doux sec. Frotter vigoureusement puis rincer à l'eau claire et essuyer le panneau.

2- Nettoyage avec solvant.

Par ordre d'agressivité croissant: Alcool isopropylique (isopropanol), GR1500 ou 3M™ Industrial Cleaner.

Nettoyer les graffiti avec un chiffon doux imbibé de produit solvanté. Laisser agir le produit nettoyant 2 à 3 minutes puis frotter vigoureusement. Rincer à l'eau claire puis essuyer le panneau.

Respecter les conditions d'utilisation des solvants recommandées par le fabricant.

- Si la nature des graffiti n'est pas parfaitement définie, procéder à un essai limité avant le traitement global.
- Eviter que le produit reste en contact avec le film POF 1160A plus de 5 minutes.
- Ne pas utiliser de solvants cétoniques ou chlorés.
- Si plusieurs traitements sont nécessaires, attendre 2 minutes environ afin que la surface soit redevenue relativement sèche, sinon essuyer le panneau avant de renouveler le nettoyage.
- Rincer à l'eau claire et essuyer le panneau.

Important

Le nettoyage du panneau équipé de film POF 1160A doit se faire à une température ambiante extérieure comprise entre 5 et 25° C.

Les panneaux recouverts du film POF 1160A doivent être clairement identifiés. En effet, le nettoyage avec solvants sur des panneaux non équipés du film POF 1160A endommage la sérigraphie.

Il est recommandé de ne pas nettoyer avec du solvant un panneau recouvert de film POF 1160A moins de 2 semaines après l'application du film de protection. Ce délai permet une augmentation du niveau d'adhésion et permet au film POF 1160A d'atteindre son niveau de résistance optimal.

Conformité à la signalisation routière

Lorsque le film de protection premium anti-graffiti POF 1160A est appliqué sur l'un des revêtements rétro réfléchissants des séries 3930 ou 4090, l'ensemble obtenu est conforme aux spécifications photométriques et colorimétriques réglementaires.

Consulter le Département Signalisation du Trafic pour obtenir la liste détaillée des systèmes certifiés.

Documentation de référence 3M

Se référer aux fiches techniques et bulletins techniques 3M.

Pour toute information spécifique sur les produits du département Signalisation du Trafic, contacter :



Ou, écrire à : 3M France – CTC
Service technique CTC
Avenue Boulé
95250 Beauchamp

Nous recommandons à nos utilisateurs, avant de mettre notre produit en œuvre, de s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation en vigueur.

3M France

Signalisation du Trafic

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 0 810 331 300

SAS au capital de 10 572 672 euros –542 078 555 RCS Pontoise, APE 246 C