

VHB™



4941F Двусторонняя вспененная акриловая лента.

Техническая информация

Август 2010

Замещает сентябрь 2002

Описание продукта

4941F – эластичная акриловая лента на вспененной акриловой основе, способная соединять пластифицированный винил благодаря специально разработанному адгезиву, устойчивому к миграции пластификатора. Кроме того, адгезив хорошо применим на различных красках и грунтовках. Повышенная мягкость и эластичность ленты также позволяют получить более полный контакт с поверхностью при соединении жестких материалов и шероховатых поверхностей. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB. Основное преимущество этой ленты – более качественное соединение с неровными поверхностями, а также лучший внешний вид в видимых соединениях на прозрачных поверхностях. Лента 4941 пригодна для многих внутренних и наружных промышленных применений.

Физические свойства (не для спецификации)

Тип адгезива	Акриловый
Плотность основы	720 кг/м ³
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	1.10 мм ±15% 0.10 мм 1.20 мм
Основа	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)
Защитный слой	Плёнка, цвет красный
Цвет ленты	Темно-серый

Характеристики (не для спецификации)

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	385 Н/100мм	
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000г при 22°C 500г при 70°C	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 90°C	
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	585 кПа	

4941 Двусторонняя вспененная акриловая лента.

Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
Примечание	<p>Некоторые краски и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсации влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (силановый праймер 3М), повышающую долговечность и прочность соединения.</p>
Применения	<p>Этот продукт пригоден, в частности, для крепления к стеклу декоративных раскладок из загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Адгезив устойчивый к действию пластификатора, также позволяет соединять детали из гибкого ПВХ. Эластичность основы обеспечивает хороший контакт со стеклянной поверхностью и препятствует образованию воздушных пузырей. Может требовать применения грунтовок</p> <p>Лента VHB 4941 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Следует использовать грунтовку для получения однородной поверхности.)</p>
Срок хранения	<p>24 месяца с даты производства при условии хранения в оригинальной упаковке при 20°C и 50% относительной влажности. Как правило, лента сохраняет свои свойства длительное время после окончания срока хранения; однако, компания 3М рекомендует использовать продукт в течение срока хранения.</p>

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия
Отдел промышленных клеев и клейких лент
Тел: +7(495) 784 7474
Факс: +7(495) 784 7475

