

## **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛЕНТАМИ 3M™ VHB™**

В данном документе представлены рекомендации по подготовке типичных поверхностей для соединения с использованием лент VHB. Все поверхности, кроме пористых (бетон, кирпич, неокрашенное дерево) следует обезжирить смесью изопропанол-дистиллированная вода (1:1 по объему) и высушить. Во многих случаях, для достижения высокой адгезии ленты к поверхности, также следует провести следующие операции:

- **Абразивная обработка.** Удаляет загрязнения, создает дополнительные микронеровности, увеличивающие эффективную площадь соединения. Абразивная обработка повышает адгезию практически на всех материалах, кроме стекла, керамики, низкоэнергетических пластиков (полиэтилен, полипропилен). Абразивную обработку следует проводить на оцинкованном железе, порошковых покрытиях, пластиках (кроме низкоэнергетических). Не следует использовать абразивные материалы с крупным зерном; 3M рекомендует для абразивной обработки материал 3M Scotch-Brite 7447, который отлично зарекомендовал себя на различных поверхностях. Всегда проводите очистку смесью изопропанол-дистиллированная вода (1:1 по объему) перед и после абразивной обработки поверхности.
- **Удаление масел.** На сильно замасленной поверхности обезжиривание смесью изопропанол-вода может оказаться недостаточно эффективным. Предварительно удалите большую часть масел бензином или цитрусовым очистителем 3M. Обязательно проведите окончательную очистку смесью изопропанол-вода после предварительной очистки.
- **Нанесение грунта или активатора адгезии.** Для повышения адгезии к поверхности могут использоваться грунты или активаторы адгезии. Также некоторые грунты могут использоваться на пористых, волокнистых и непрочных поверхностях (например, на древесине) для создания монолитного поверхностного слоя.

Предпочтительные грунты для некоторых, наиболее частых, материалов поверхностей, приведены в таблице ниже. 3M рекомендует всегда проводить тестирование, чтобы убедиться, что выбранный способ подготовки поверхности обеспечивает достаточную адгезию ленты.

<b>Материал поверхности</b>	<b>Варианты грунта/активатора</b>
Алюминий, сталь, оцинкованное железо	AP-111 3M Universal Primer 94EF
Стекло, полированный камень, керамика	Силановый праймер для стекла (VHB Glass Primer)
Штукатурка, кирпич	P591 SW-90
Дерево	P591 SW-90 Лак
Порошковые покрытия	AP-111 3M Universal Primer
Пластики (полиолефины)	94EF
Пластики (кроме полиолефинов, силиконов, фторопластов)	3M Universal Primer