

3M Science.
Applied to Life.™



テクニックガイド

ラヴァ™ エステティック ジルコニア

ラヴァ™ エステティック ジルコニアについて

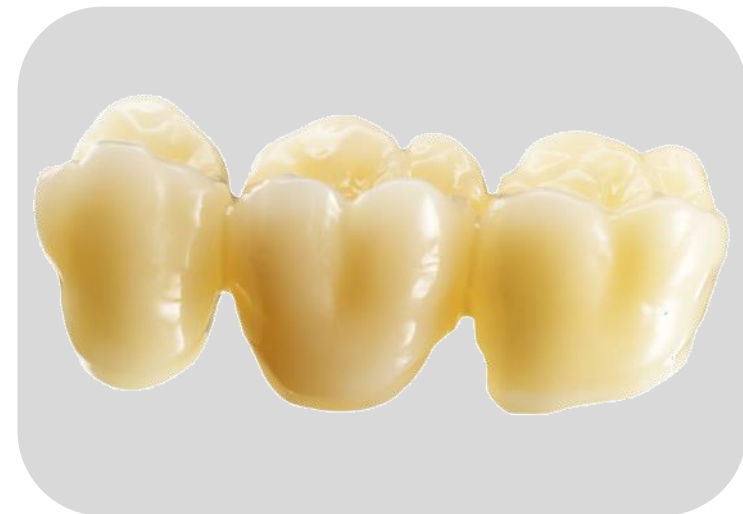
ラヴァ™ エステティック ジルコニアは、以下の特徴を有します。

- ✓ 天然歯に近似した蛍光性
- ✓ 高い光透過性
- ✓ VITAPAN® クラシカル シェードに適合
- ✓ 3ゾーン構造

本製品は、弊社指定の温度条件で焼成・グレージングを行っていただくことが重要です。
万が一、審美的に問題が発生した場合は本テクニックガイドをご参照ください。

適応症例

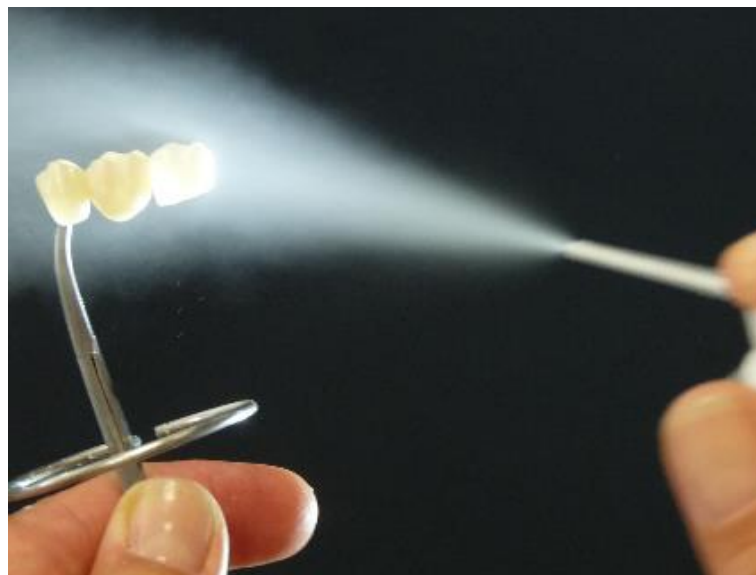
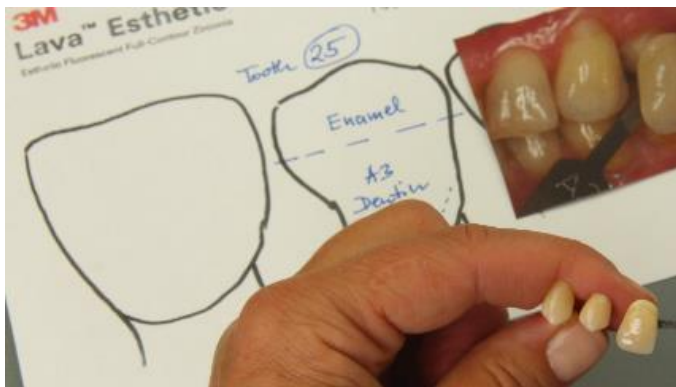
- クラウン
- 中央にポンティックを有する
3歯ブリッジ
- インレー／アンレー
- ベニア



製作工程



グレージング・ステイニング



- ❗ 最良なシェードマッチングのためグレージング処理を奨励する。
- ❗ グレージングの焼成は**800°C以下**で行う。
 - * **800°C以下**で焼成可能なグレージング材を選択する。
 - * 高温でのグレージング焼成は色落ち（白色化）を起こす場合がある。
- ❗ 高温係留中の真空引きは行わない。

トラブルと解決策

トラブル例

色落ち(白色化)／グレージング後明るすぎる



VITAPAN® クラシカル
シェードガイド(A3.5)。

950°Cでグレージングを行った
ラヴァ™ エステティックジルコ
ニア製クラウン(A3.5)。

原因

グレージング時の焼成温度が高すぎる。

解決策

- 800°C以下で焼成可能なグレージング材をご使用ください。
例：・ IPS e.max® セラム グレーズ (Ivoclar Vivadent)
・ セラビアン® ZR FCペーストステイン (クラレノリタケデンタル)
・ VITA AKZENT® Plus グレーズ-LT (VITA)



グレージング材塗布



グレージング焼成

- 係留中の真空引きは行わないでください。
- シルバーワイヤを用いたファーネス校正を定期的に行ってください。

トラブルと解決策

トラブル例

色が濃くなる



VITAPAN® クラシカル
シェードガイド(A3)。

真空下でグレージングを行った
ラヴァ™ エステティックジルコ
ニア製クラウン(A3)。

原因

ポーセレンファーンネス内の酸素不足。

解決策

- グレージング係留中の真空引きは行わないでください。

シンタリング後の仕上げのポイント

- ❗ ラヴァ™ エステティック ジルコニアはグレージング仕上げでVITAPAN® クラシカル シェードに適合する設計になっています。シンタリング後は研磨の有無にかかわらず、800°C以下で焼成可能なグレージング材を用いグレージング処理を行うことを推奨します。グレージングを行わずに研磨で仕上げると、外観が濃く見えるようになります。
- ❗ 研磨後は表面が大変平滑になるため光の散乱が起きにくくなり、外観が濃く見えるようになります。その後グレージング処理を行うと、表面の光散乱量が増しVITAPAN® クラシカル シェードに適合します。
- ❗ グレージング材が補綴物表面にはじかれて塗布が行いにくい場合は、スチームクリーナーで洗浄を行ってください。



販売名：ラヴァ エステティック ジルコニア 認証番号：229AKBZX00012000

ラヴァは、3M社の商標です。

VITAPAN、VITA AKZENTは、VITA社の商標です。

IPS e.maxは、Ivoclar Vivadent社の商標です。

セラビアンは、クラレノリタケデンタル社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

ヘルスケアカンパニー

歯科用製品事業部

<http://www.mmm.co.jp/hc/dental/>

※ 掲載の内容は、2018年5月現在のものです。

Web

3 M 歯科



3 M コールセンター

 0120-332-329

9:00～17:00 / 月～金（土日祝年末年始は除く）

フリーダイヤルが繋がらない場合は、
03-6409-3157をご利用ください。